

(19)대한민국특허청(KR)  
(12) 등록실용신안공보(Y1)

(51) 。 Int. Cl. <sup>8</sup> A44C 17/00 (2006.01) A44C 9/00 (2006.01) A44C 25/00 (2006.01)	(45) 공고일자 (11) 등록번호 (24) 등록일자	2006년01월20일 20-0406078 2006년01월06일
---	-------------------------------------	--

(21) 출원번호	20-2005-0030071
(22) 출원일자	2005년10월24일

(73) 실용신안권자	정창표 서울 도봉구 방학동 616-2 범상빌라 204호
-------------	-----------------------------------

(72) 고안자	정창표 서울 도봉구 방학동 616-2 범상빌라 204호
----------	-----------------------------------

(74) 대리인	이상진
----------	-----

기초적요건 심사관 : 김종규

(54)입체 장식판의 이격 내장구조를 갖는 보석장식구

요약

본 고안은 반지나 목걸이, 귀걸이 등에 사용되는 천연 또는 인조보석의 장식구조에 대한 것으로, 특히 장식모체에 장식판 안치홈 및 보석 안치홈을 각각 형성하고, 상기 보석 안치홈에 삽입되는 보석의 컷팅 디자인에 따라 상기 장식판의 무늬 모양이나 기타의 입체 형상물을 삽입하여 완성함으로써,

상기 보석을 통해 투시되는 장식판 및 형상물이 더욱 뛰어난 장식성 및 고급스러움을 갖게 하는 것이며, 그 입체 형상물이 내장되는 공간부를 통해 보다 다양한 동물형상이나 캐릭터 또는 도안, 로고 등을 삽입할 수 있으므로 그 활용성이 크게 증대되며, 상기 입체 형상물을 통해 입체감이나 사실감 및 역동적인 생동감 등의 표현이나 연출이 가능한 효과를 갖는 입체 장식판의 이격 내장구조를 갖는 보석장식구에 관한 것이다.

대표도

도 1

색인어

장식모체, 보석, 장식판, 안치홈, 형상물, 공간부

명세서

## 도면의 간단한 설명

- 도 1은 본 고안에 따른 보석장식구의 분리사시도  
 도 2는 본 고안에 따른 보석장식구의 측단면 확대도  
 도 3a 내지 도 3c는 본 고안에 따른 보석장식구의 타설시예도로서,  
 도 3a는 격자무늬 커팅된 보석을 이용한 보석장식구의 측단면도  
 도 3b는 테이블 커팅된 보석을 이용한 보석장식구의 측단면도  
 도 3c는 장식판에 예폭시수지를 이용한 무늬부를 형성한 측단면 확대도  
 도 4는 본 고안 보석장식구를 반지에 적용한 사용상태도

\* 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명 \*

- 1 : 장식모체 2 : 장식판 안치홈  
 3 : 보석 안치홈  
 10 : 무늬 모양부 11 : 장식판  
 12 : 커팅부 13 : 보석  
 14 : 공간부 15 : 형상물

## 고안의 상세한 설명

### 고안의 목적

#### 고안이 속하는 기술 및 그 분야의 종래기술

본 고안은 반지나 목걸이, 귀걸이 등에 사용되는 천연 또는 인조보석의 장식구조에 대한 것으로, 특히 보석 안치홈과 장식판 안치홈이 각각 형성된 모체에 보석 및 장식판을 각각 이격하여 접착 고정하되, 상기 보석 상면의 커팅 형태나 장식판 상면의 장식 형태 및 보석과 장식판 사이의 형상물의 유무에 따라 다양하고 입체적인 장식무늬 및 형상물을 갖는 보석장식구에 관한 것이다.

일반적으로 천연보석 및 인조보석은 반지나 목걸이, 귀걸이의 장식용으로 사용되고 있고, 그 보석의 장식성을 가일층 향상시키는 방법으로는 그 보석의 상면에 도안된 형상의 무늬, 모양을 갖는 금속판을 접착하는 방법이 사용되었다.

그러나, 상기한 바와 같은 보석 장식방법은 그 금속판이 사용중 떨어져 나가거나 착용중 돌출된 이물감을 느끼게 되는 것이며, 금속판이 들뜨거나 일부가 훼손되는 경우에는 신체에 상해를 가하거나 의복 등을 손상시키는 원인이 되고 있는 것이다.

이에 특허등록 제497966호와 같이, 상부층과 하부층 사이에 0.001~0.025mm의 두께를 가진 금속박판을 접착제(자외선 접착제)에 의하여 접착 내설하며, 상기 구성은 도안된 금속박막을 하부층과 배열하는 배열공정과; 상기 하부층과 금속박막을 접착제로 고정시키고 자외선을 조사하는 하부접착공정과; 상기 하부접착공정을 통하여 접착된 금속박막과 하부층을 부식액에 담그는 부식기법을 사용한 박막성형공정과; 상기 박막성형공정을 통하여 원하는 도안으로 나타난 하부층과 금속박막을 상부층과 접착제(자외선접착제)로 고정시키고 자외선을 조사하여 주는 상부접합공정과; 상기 상부접합공정을 마친 합성보석을 원하는 형태로 보석을 가공하는 보석가공공정으로 구성되어 금속박막 두께의 제한적인 한정성이 없으며, 또한 형태의 한정성 또한 탈피하는 효과를 갖는 금속박막이 내설된 합성보석 및 그 제조방법을 안출한 바 있다.

그러나, 상기한 바와 같은 합성보석 및 그 제조방법은 반드시 합성보석을 사용하여야 하는 소재의 제한적인 문제점을 갖고 있을 뿐만 아니라, 내설된 금속박막은 매우 얇은 두께를 갖고 있으므로 입체적인 형상의 표현이나 다양한 색감의 표현이 불가능한 문제점을 갖고 있는 것이다.

즉, 상기한 바와 같은 합성보석은 제조방법의 특징상 내설되는 금속판이 매우 얇은 두께를 갖고 있어야 하므로 은이나 금과 같이 고유한 색상을 갖는 소재로 된 금속박막을 다양한 형태로 절단하여 삽입하게 되므로 소재 및 색감의 한계가 뒤따르게 되고,

보석 내부의 금속박막 형상은 단순히 보석 외부에서 투시되는 정도이므로 입체감이나 사실감 및 역동적인 생동감 등의 표현이나 연출이 불가능하므로 그 장식성이 크게 떨어지는 문제점이 있는 것이다.

또한, 보석의 상부면을 평평한 상태인 테이블 커팅으로 하는 경우에는 그 보석 하부의 높이가 상기 테이블 커팅면의 장축 길이에 비하여 약 65~75%의 비율을 갖고 있어야 하므로 이에 따른 과도한 원가 손실이 발생하는 것이며, 이러한 수치상의 제약은 보석이나 장신구의 디자인에 곤란함을 겪게 하는 원인이 되고 있는 것이다.

### 고안이 이루고자 하는 기술적 과제

본 고안은 전기한 바와 같은 문제점을 제거코자 안출된 것으로서, 반지나 목걸이, 귀걸이 등에 사용되는 장식구에 장식판 안치홈 및 보석 안치홈을 각각 형성하고, 상기 보석 안치홈에 삽입되는 보석의 커팅 디자인에 따라 상기 장식판의 무늬 모양이나 기타의 형상물을 삽입하여 완성함으로써,

상기 보석을 통해 투시되는 장식판 및 형상물이 더욱 뛰어난 장식성 및 고급스러움을 갖게 하는 것이며, 보석과 장식판의 사이에 내장되는 입체 형상물을 통해 더욱 뛰어난 장식성을 연출하는 것이며, 그 입체 형상물이 내장되는 공간부를 통해 보다 다양한 동물형상이나 캐릭터 또는 도안, 로고 등을 삽입할 수 있으므로 그 활용성이 크게 증대되는 효과를 갖는 입체 장식판의 이격 내장구조를 갖는 보석장식구를 제공함에 본 고안의 목적이 있는 것이다.

### 고안의 구성 및 작용

이하, 본 고안의 바람직한 실시예를 설명한다.

도 1은 본 고안에 따른 보석장식구의 분리사시도이고, 도 2는 본 고안에 따른 보석장식구의 측단면 확대도이다.

장식모체(1)에 장식판 안치홈(2)을 형성하고, 그 장식판 안치홈(2)의 상측에는 보석 안치홈(3)을 각각 형성하되,

상기 장식판 안치홈(2)에는 상면에 무늬 모양부(10)를 갖는 장식판(11)을 안치시켜 접착 고정하고, 상기 보석 안치홈(3)에는 상면에 커팅부(12)를 갖는 보석(13)을 안치시켜 접착 고정하며,

상기 장식판(11)의 상부면과 보석(13)의 하부면 사이에는 일정간격의 공간부(14)가 형성되게 구성한 것으로서,

상기한 장식판(11)의 무늬 모양부(10)는, 음각의 조각홈에 색상을 갖는 합성수지재를 충전하여 형성할 수도 있으며,

상기한 보석(13) 상부면의 커팅부(12)를 평면상의 테이블 커팅하고, 하부 공간부(14)에는 입체상의 형상물(15)을 삽입하여 구성하거나, 보석(13) 상부면의 커팅부(12)를 다면으로 된 격자무늬 형태로 커팅하고, 장식판(11)의 무늬 모양부(10)는 돌출상의 양각무늬로 형성하여 구성할 수도 있는 것이다.

이와 같이 장식판(11)과 보석(13)이 접착 고정되어진 장식모체(1)를, 반지와 목걸이, 귀걸이 중 어느 하나의 장신구에 적용함으로써 그 장신구의 장식 효과는 물론 고급스러움을 가일층 향상시킬 수 있게 되는 것이다.

이상과 같은 구성에 의한 본 고안 입체 장식판의 이격 내장구조를 갖는 보석장식구의 작용을 첨부도면에 의해 보다 상세히 설명하면 다음과 같다.

먼저, 보석을 이용한 장식구는 반지나 목걸이, 귀걸이, 브로우치와 같은 장신구 및 의류 및 가방, 신발 등의 착용구 등에 널리 사용될 수 있는 것이다.

즉, 부착하고자 하는 대상물인 장식모체(1)에 관통 또는 요홈상의 장식판 안치홈(2)을 형성하고, 그 장식판 안치홈(2)의 상측에는 보석 안치홈(3)을 이격하여 형성한 상태에서,

상기 장식판 안치홈(2)에는 금속재의 장식판(11)을 안치시켜 이를 에폭시계열의 접착제를 사용하여 장식모체(1)에 접착 고정하고, 상기 장식판(11)의 상측에 형성된 보석 안치홈(3)에는 일정한 형태로 납작하게 가공되어진 보석(13)을 안치시켜 역시 상기한 바와 마찬가지로 에폭시계열의 접착제를 사용하여 접착 고정하면 되는 것이다.

이와 같은 상태의 장식구는 상기 보석(13)을 테이블 커팅과 관계없이 비교적 얇은 두께로 가공하여 사용할 수 있으므로 원가절감에 크게 이바지할 수 있는 것이다.

또한, 상기한 보석(13)의 상부 커팅부(12)의 형태에 구애받지 않고 테이블 커팅이나 격자무늬 커팅 모두에 적용할 수 있는 것으로서, 테이블 커팅면으로 커팅부(12)를 형성한 경우에는 그 테이블 커팅면을 통해 하부 장식판(11)이 온전하게 투시되면서도 그 테이블 커팅면의 주변에 형성된 다면의 커팅면에 의해 다양한 굴절 투시가 이루어지므로 입체적이고 화려한 장식 효과를 얻을 수 있는 것이며,

상기한 커팅부(12)를 도 3a의 도시와 같이 격자무늬 커팅(거북무늬 커팅)으로 가공할 경우에는 보다 많은 수의 다면체로 된 보석에 의해 상기 장식판(11)의 무늬나 색상이 관측방향이나 시점에 따라 다양한 컬러 및 형태로 굴절 투시되므로 더욱 뛰어난 입체감 및 화려함을 연출하게 되는 것이다.

특히, 상기한 바와 같이 격자무늬 커팅된 커팅부(12)를 갖는 보석(13)을 사용할 경우에는 상기 장식판(11)의 상면에 음각 또는 양각의 다양한 무늬 모양부(10)를 형성하여 다면체의 보석 상부면을 통해 더욱 뛰어난 입체감 및 색감을 얻을 수 있는 것이다.

반면에, 도 3b의 도시와 같이 상기한 보석(13)의 상부면을 평평한 상태인 테이블 커팅부(12)로 형성하는 경우에는 상대적으로 굴절 투시감이 저하될 수도 있으므로 이때에는 상기 장식판(11)과 보석(13)의 사이에 마련된 공간부(14)에 별도의 형상물(15) 즉, 입체 형상의 용이나 호랑이 등의 동물문양 또는 캐릭터, 도안, 글자, 회사로고 등을 삽입하여 접착시키면 그 형상물(15)이 보석(13)을 통해 투시되며 더욱 고급스럽고 화려한 이미지를 부여하게 되는 것이다.

또한, 상기한 장식판(11)의 상부면에 형성되는 무늬 모양부(10)는 음각 또는 양각의 무늬나 형상을 조각하여 형성할 수도 있으며, 이에 색상을 갖는 인쇄층 또는 색상의 소재 등을 사용하여 제작할 수도 있으며,

도 3c의 도시와 같이 상기 장식판(11)의 상부면에 일정한 형태 및 도안으로 된 음각의 무늬를 형성한 상태에서 그 음각 무늬에 색상을 갖는 에폭시수지를 충전하여 더욱 뛰어난 장식성 및 고급스러움을 부여할 수 있는 것이며, 그 사용 수명에 있어서도 인쇄나 도장을 이용한 방법에 비해 거의 반영구적인 수명을 유지할 수 있어 더욱 고품질의 제품을 얻을 수 있는 것이다.

이와 같은 보석장식구는 도 4의 도시와 같이 반지에 직접 가공하여 적용할 수도 있는 것이며, 그 이외에도 목걸이나 귀걸이를 포함한 장신구 및 착용구, 의복, 각종 악세서리 등에 사용할 수 있는 것이다.

### 고안의 효과

이상과 같은 본 고안 입체 장식판의 이격 내장구조를 갖는 보석장식구는, 보석을 통해 투시되는 장식판 및 형상물이 더욱 뛰어난 장식성 및 고급스러움을 갖게 하는 것이며, 보석과 장식판의 사이에 내장되는 입체 형상물을 통해 더욱 뛰어난 장식성을 연출하는 것이며, 그 입체 형상물이 내장되는 공간부를 통해 보다 다양한 동물형상이나 캐릭터 또는 도안, 로고 등을 삽입할 수 있으므로 그 활용성이 크게 증대되는 효과가 있다.

### (57) 청구의 범위

#### 청구항 1.

장식모체(1)에 장식판 안치홈(2)을 형성하고, 그 장식판 안치홈(2)의 상측에는 보석 안치홈(3)을 각각 형성하되,

상기 장식판 안치홈(2)에는 상면에 무늬 모양부(10)를 갖는 장식판(11)을 안치시켜 접착 고정하고, 상기 보석 안치홈(3)에는 상면에 컷팅부(12)를 갖는 보석(13)을 안치시켜 접착 고정하며,

상기 장식판(11)의 상부면과 보석(13)의 하부면 사이에는 일정간격의 공간부(14)가 형성되게 구성함을 특징으로 하는 입체 장식판의 이격 내장구조를 갖는 보석장식구.

## 청구항 2.

제 1항에 있어서,

장식판(11)의 무늬 모양부(10)는, 음각의 조각홈에 색상을 갖는 합성수지재를 충전하여 형성함을 특징으로 하는 입체 장식판의 이격 내장구조를 갖는 보석장식구.

## 청구항 3.

제 1항에 있어서,

보석(13) 상부면의 컷팅부(12)를 평면상의 테이블 컷팅으로 형성하고, 하부 공간부(14)에는 입체상의 형상물(15)을 삽입하여 구성함을 특징으로 하는 입체 장식판의 이격 내장구조를 갖는 보석장식구.

## 청구항 4.

제 1항에 있어서,

보석(13) 상부면의 컷팅부(12)를 다면으로 된 격자무늬 형태로 컷팅하고, 장식판(11)의 무늬 모양부(10)는 돌출상의 양각 무늬를 형성하여 구성됨을 특징으로 하는 입체 장식판의 이격 내장구조를 갖는 보석장식구.

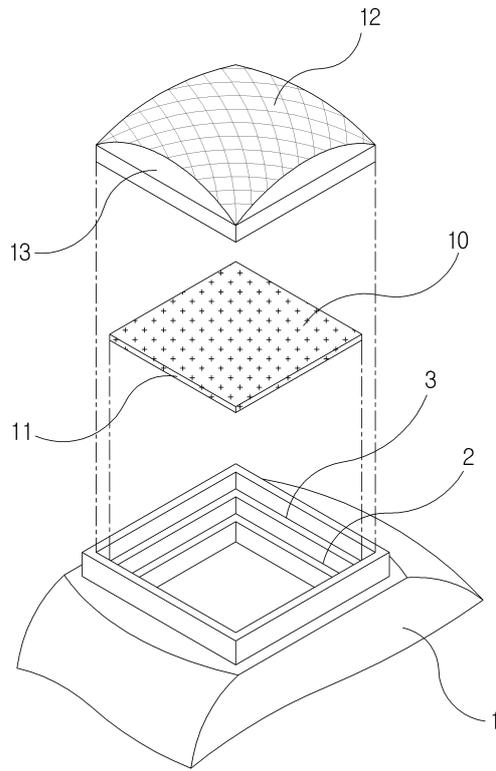
## 청구항 5.

제 1항 내지 제4항 중 어느 한 항에 있어서,

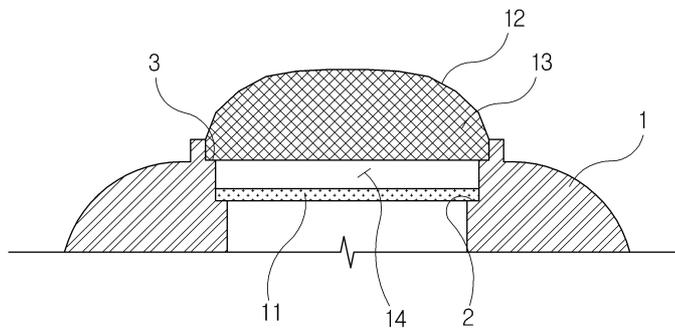
장식판(11)과 보석(13)이 접착 고정되어진 장식모체(1)를, 반지와 목걸이, 귀걸이 중 어느 하나의 장신구에 적용하여 구성함을 특징으로 하는 입체 장식판의 이격 내장구조를 갖는 보석장식구.

도면

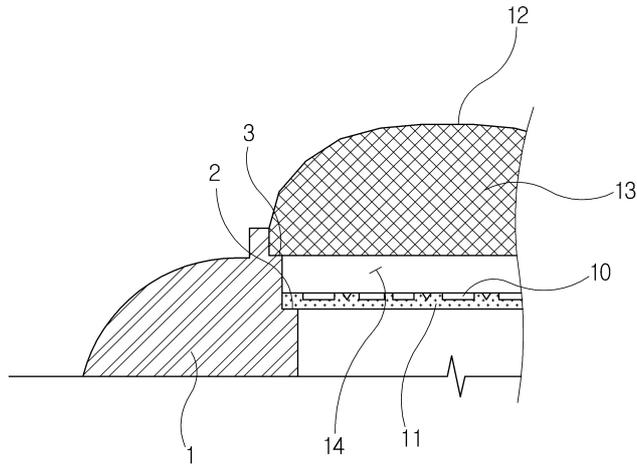
도면1



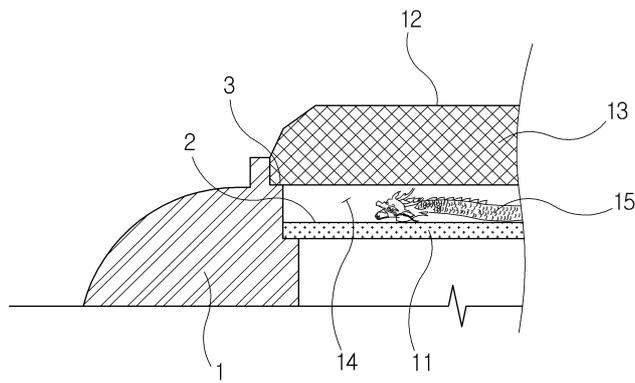
도면2



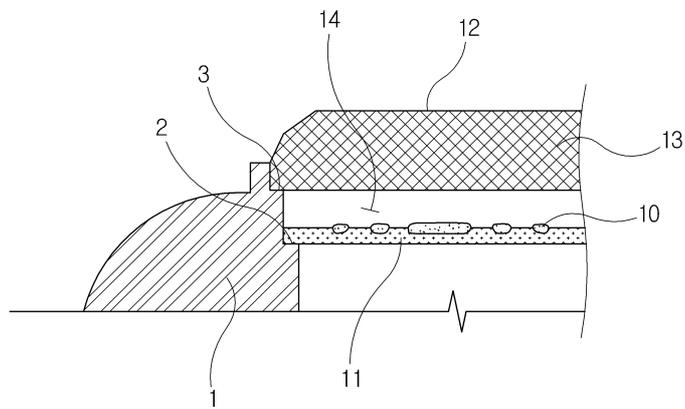
도면3a



도면3b



도면3c



도면4

