



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203683774 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 02

(21) 申请号 201320805492. 2

(22) 申请日 2013. 12. 10

(73) 专利权人 吴江市大业丝调整理有限公司

地址 215228 江苏省苏州市吴江市盛泽镇渔业村 28 幢 41-56 号

(72) 发明人 王军

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

D01G 23/08 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

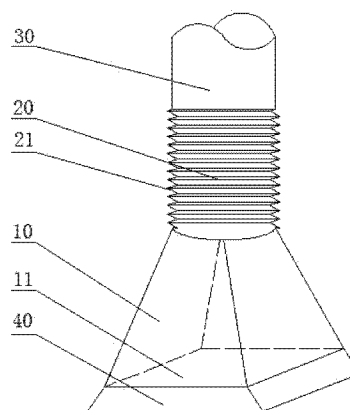
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型皮棉吸嘴

(57) 摘要

本实用新型涉及一种新型皮棉吸嘴,包括一端为吸口另一端为出口的吸气箱,所述吸气箱连接有可弯曲定型的且与所述吸气箱出口连通的软管,所述软管的一端连接有与其内部连通的输送管。本实用新型的新型皮棉吸嘴通过在吸气箱上连接可弯曲定型的软管,可任意调节吸气箱吸取皮棉的方向和角度,以满足在不同情况下的使用需求。



1. 一种新型皮棉吸嘴,其特征在于:包括一端为吸口另一端为出口的吸气箱,所述吸气箱连接有可弯曲定型的且与所述吸气箱出口连通的软管,所述软管的一端连接有与其内部连通的输送管。

2. 根据权利要求1所述的一种新型皮棉吸嘴,其特征在于:所述吸气箱截面为梯形,其较宽的一端为吸口,所述吸口处设有向外扩散的导流板。

3. 根据权利要求2所述的一种新型皮棉吸嘴,其特征在于:所述吸气箱较窄的一端为出口,所述出口呈圆形,所述吸气箱内部自所述吸口向所述出口呈逐渐收拢的通道。

4. 根据权利要求3所述的一种新型皮棉吸嘴,其特征在于:所述软管由不锈钢制成,其外壁压制有可伸缩的褶皱结构,其内壁为光滑面。

5. 根据权利要求4所述的一种新型皮棉吸嘴,其特征在于:所述软管与所述吸气箱连接的一端焊接在所述出口处。

6. 根据权利要求5所述的一种新型皮棉吸嘴,其特征在于:所述输送管通过热熔的方式固定在所述软管内壁上。

一种新型皮棉吸嘴

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纺织装置,尤其涉及一种用于吸取经锯齿轧花机刷下来的棉纤维的吸嘴。

背景技术

[0002] 锯齿轧花机轧出的皮棉或皮棉清理机清理之后的皮棉通常通过集棉装置送往打包机打包,集棉装置的作用是利用旋转的集棉网将皮棉和气流分开,使松散的棉纤维聚集在集棉网表面被压成棉片,再送往打包机打包。集棉装置需要利用气流将轧花机生产的皮棉汇集起来送往集棉箱,通常利用吸气的方式吸取皮棉,利用风机通过吸嘴将皮棉吸入到集棉箱。现有的皮棉吸嘴只能从一个方向吸取皮棉,不能任意更改吸取的方向,不能满足用户的多种使用需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型克服了现有技术的不足,提供一种结构简单、可任意调节吸取皮棉方向和角度的吸嘴。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案为:一种新型皮棉吸嘴,其特征在于:包括一端为吸口另一端为出口的吸气箱,所述吸气箱连接有可弯曲定型的且与所述吸气箱出口连通的软管,所述软管的一端连接有与其内部连通的输送管。

[0005] 本实用新型一个较佳实施例中,进一步包括所述吸气箱截面为梯形,其较宽的一端为吸口,所述吸口处设有向外扩散的导流板。

[0006] 本实用新型一个较佳实施例中,进一步包括所述吸气箱较窄的一端为出口,所述出口呈圆形,所述吸气箱内部自所述吸口向所述出口呈逐渐收拢的通道。

[0007] 本实用新型一个较佳实施例中,进一步包括所述软管由不锈钢制成,其外壁压制有可伸缩的褶皱结构,其内壁为光滑面。

[0008] 本实用新型一个较佳实施例中,进一步包括所述软管与所述吸气箱连接的一端焊接在所述出口处。

[0009] 本实用新型一个较佳实施例中,进一步包括所述输送管通过热熔的方式固定在所述软管内壁上。

[0010] 本实用新型解决了背景技术中存在的缺陷,本实用新型的新型皮棉吸嘴通过在吸气箱上连接可弯曲定型的软管,可任意调节吸气箱吸取皮棉的方向和角度,以满足在不同情况下的使用需求。

附图说明

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0012] 图 1 是本实用新型的优选实施例的结构示意图;

[0013] 图 2 是本实用新型中吸气箱的结构示意图;

[0014] 图中：10、吸气箱，11、吸口，12、出口，20、软管，21、褶皱结构，30、输送管，40、导流板。

具体实施方式

[0015] 现在结合附图和实施例对本实用新型作进一步详细的说明，这些附图均为简化的示意图，仅以示意方式说明本实用新型的基本结构，因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0016] 如图 1 和图 2 所示，一种新型皮棉吸嘴，包括一端为吸口 11 另一端为出口 12 的吸气箱 10，吸气箱 10 连接有可弯曲定型的且与吸气箱 10 出口 12 连通的软管 20，软管 20 的一端连接有与其内部连通的输送管 30。

[0017] 进一步的，吸气箱 10 截面为梯形，其较宽的一端为吸口 11，在吸口 11 处设有向外扩散的导流板 40，吸气箱 10 在吸取皮棉时，向外扩散的导流板 40 可以借助气流的作用，一方面扩大吸气箱 10 的吸取量，另一方面可顺沿倾斜状的导流板 40 将皮棉快速汇集到吸气箱 10 内；吸气箱 10 较窄的一端为出口 12，出口 12 呈圆形，吸气箱 10 内部自吸口 11 向出口 12 呈逐渐收拢的通道，当皮棉经过该通道时，该通道逐渐收拢，混含在皮棉中的空气会被挤压出去，减小了后续排风阻力。

[0018] 具体的，软管 20 由不锈钢制成，其外壁压制有可伸缩的褶皱结构 21，方便对软管 20 进行任意弯曲，软管 20 的内壁为光滑面，以减少皮棉与软管 20 内壁的摩擦力，便于皮棉传输。

[0019] 本实用新型中软管 20 与吸气箱 10 连接的一端焊接在出口 12 处，输送管 30 通过热熔的方式固定在软管 20 内壁上，三者之间无缝连接，避免漏气，防止皮棉从细缝中漏出。

[0020] 本实用新型的新型皮棉吸嘴的有益效果是：

[0021] 1、在吸气箱上连接可弯曲定型的软管，可任意调节吸气箱吸取皮棉的方向和角度，以满足在不同情况下的使用需求；

[0022] 2、在吸气箱吸口的边缘设置向外扩散的导流板，不仅扩大吸气箱的吸取量，而且可使皮棉顺沿倾斜状的导流板快速汇集到吸气箱内；

[0023] 3、使吸气箱内部自吸口向出口呈逐渐收拢的通道，可挤压出混含在皮棉中的空气，减小了后续排风阻力。

[0024] 以上依据本实用新型的理想实施例为启示，通过上述的说明内容，相关人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内，进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容，必须要根据权利要求范围来确定技术性范围。

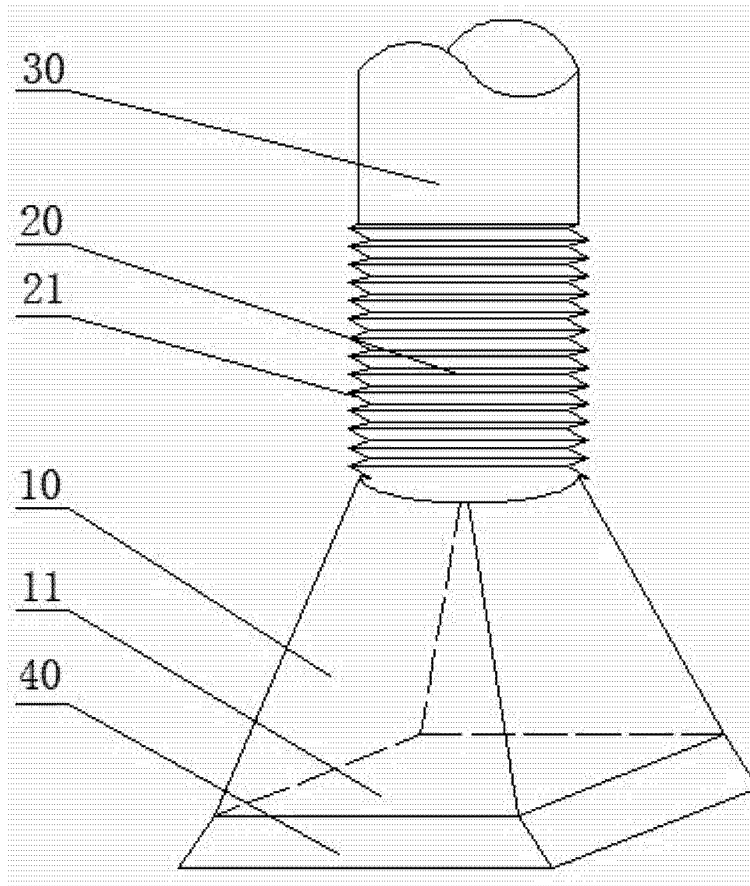


图 1

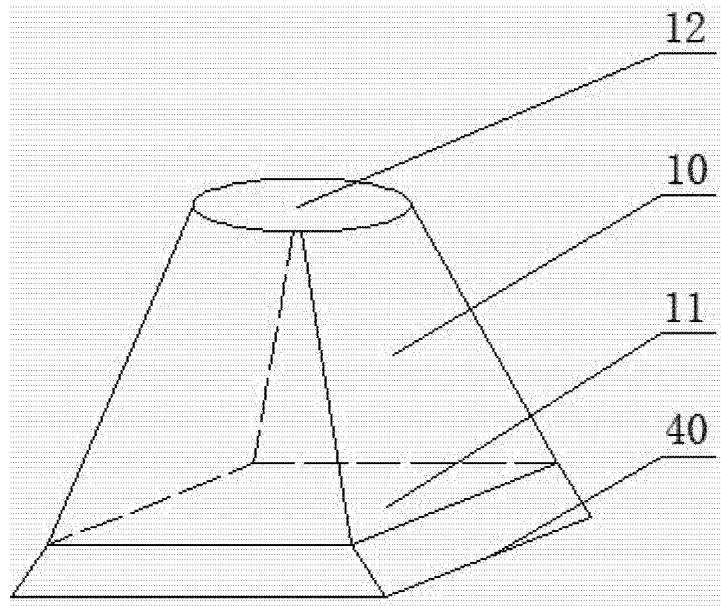


图 2