



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110682611 A

(43)申请公布日 2020.01.14

(21)申请号 201911115006.2 *B32B 15/14*(2006.01)

(22)申请日 2019.11.14 *B32B 15/18*(2006.01)

(71)申请人 欧阳宜祥 *B32B 27/32*(2006.01)

地址 422300 湖南省邵阳市洞口县桐山乡 *B32B 27/36*(2006.01)

学区宿舍 *B32B 7/12*(2006.01)

(72)发明人 欧阳宜祥 *B32B 37/10*(2006.01)

(74)专利代理机构 长沙湘驰达知识产权代理事 *B32B 37/12*(2006.01)

务所(普通合伙) 43242

代理人 罗若愚

(51) Int. Cl.

B32B 3/24(2006.01)

B32B 5/02(2006.01)

B32B 5/18(2006.01)

B32B 15/085(2006.01)

B32B 15/09(2006.01)

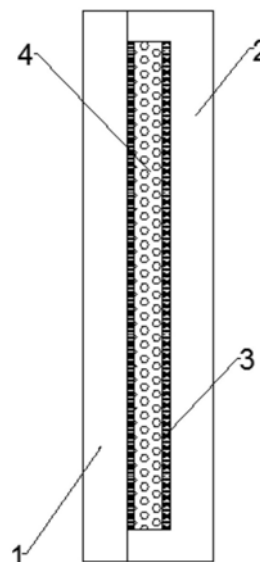
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种磁性复合板,以及该复合板的制作及应用

(57)摘要

本发明涉及复合材料技术领域,公开了一种磁性复合板,以及该复合板的制作及应用,包括包括墙板、带孔铁质层和基底层,带孔铁质层贴合在基底层的一个表面,带孔铁质层的另一面贴合在墙板上,带孔铁质层为带有孔的,并具有磁性的材料层,制作方法包括以下步骤:将粘结层涂附在带孔介质层的上下表面,得到带有粘结层的带孔介质层;将带有粘结层的带孔介质层涂布在基底层表面,然后与墙板进行压合,或者将带有粘结层的带孔介质层涂布在墙板,然后与基底层进行压合;可用作告示板;该复合板设置带孔铁质层,既增加了墙板的硬度,又可以在墙板上固定磁性挂钩或磁性画框,墙板表面还设置有防滑花纹,制作方法简单。



1. 一种磁性复合板,其特征在于,包括墙板(1)、带孔铁质层(4)和基层(2),所述带孔铁质层(4)贴合在所述基层(2)的一个表面,所述带孔铁质层(4)的另一面贴合在墙板(1)上,所述带孔铁质层(4)为带有孔的,并具有磁性的材料层。

2. 根据权利要求1所述的一种磁性复合板,其特征在于,所述基层(2)中间设置凹槽,所述凹槽中设置带孔铁质层(4),所述墙板(1)盖合在所述凹槽上,形成密封结构。

3. 根据权利要求1或2所述的一种磁性复合板,其特征在于,所述基层(2)与带孔铁质层(4)和墙板(1)间通过热合、粘贴、磁吸、铆接或嵌合方式贴合在一起。

4. 根据权利要求3所述的一种磁性复合板,其特征在于,所述带孔铁质层(4)表面涂有粘结层(3),用于将所述墙板(1)与基材层进行粘结。

5. 根据权利要求4中任意一项所述的一种磁性复合板,其特征在于,所述墙板(1)为1-5mm,所述带孔铁质层(4)为1-3mm,所述基层(2)为1-5mm。

6. 根据权利要求1所述的一种磁性复合板,其特征在于,所述带孔铁质层(4)中贯穿设置有磁性挂钩。

7. 根据权利要求1所述的一种磁性复合板,其特征在于,贯穿所述带孔铁质层(4)在所述墙板(1)可拆卸设置有磁性画框。

8. 根据权利要求2所述的一种磁性复合板,其特征在于,所述墙板(1)设置有防滑花纹。

9. 根据权利要求3所述的一种磁性复合板的制作方法,其特征在于,所述方法包括以下步骤:

步骤一、将粘结层(3)涂附在带孔介质层的上下表面,得到带有粘结层(3)的带孔介质层;

步骤二、将所述带有粘结层(3)的带孔介质层涂布在所述基层(2)表面,然后与所述墙板(1)进行压合,或者将所述带有粘结层(3)的带孔介质层涂布在墙板(1),然后与所述基层(2)进行压合。

10. 一种如权利要求1所述的磁性复合板的应用,其特征在于,将所述磁性复合板用作告示板。

一种磁性复合板,以及该复合板的制作及应用

技术领域

[0001] 本发明涉及复合材料技术领域,具体涉及一种磁性复合板,以及该复合板的制作及应用。

背景技术

[0002] 现有技术中,可扎钉装饰性复合板可用于生产告示板,该复合板没有磁吸附性能,只能使用工字钉以固定图片、纸张或挂件。

[0003] 除此之外,现有的磁性告示板的板材结构为:在一基板的表面设置金属薄板,在金属薄板表面涂布一层白漆。使用时,金属薄板的白色表面上可使用白板笔书写,也可以将磁性物(磁钉)吸附于该金属薄板表面,以供夹持便条纸或其他纸张。但上述磁性复合板表面的金属薄板极为坚硬,无法刺入工字钉以固定其它对象。

发明内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本发明的目的在于提供一种磁性复合板,以及该复合板的制作及应用,该复合板设置带孔铁质层,既增加了墙板的硬度,又可以在墙板上固定磁性挂钩或磁性画框,墙板表面还设置有防滑花纹,同时制作方法简单。

[0005] 为了实现上述目的,本发明提供如下技术方案:

[0006] 一种磁性复合板,包括墙板、带孔铁质层和基底层,所述带孔铁质层贴合在所述基底层的一个表面,所述带孔铁质层的另一面贴合在墙板上,所述带孔铁质层为带有孔的,并具有磁性的材料层。

[0007] 在本发明中,优选的,所述基底层中间设置凹槽,所述凹槽中设置带孔铁质层,所述墙板盖合在所述凹槽上,形成密封结构。

[0008] 在本发明中,优选的,所述基底层与带孔铁质层和墙板间通过热合、粘贴、磁吸、铆接或嵌合方式贴合在一起。

[0009] 在本发明中,优选的,所述带孔铁质层表面涂有粘结层,用于将所述墙板与基材层进行粘结。

[0010] 在本发明中,优选的,所述墙板为1-5mm,所述带孔铁质层为1-3mm,所述基底层为1-5mm。

[0011] 在本发明中,优选的,所述带孔铁质层中贯穿设置有磁性挂钩。

[0012] 在本发明中,优选的,贯穿所述带孔铁质层在所述墙板可拆卸设置有磁性画框。

[0013] 在本发明中,优选的,所述墙板设置有防滑花纹。

[0014] 在本发明中,优选的,所述基底层的材质选自低密度板、泡沫板、EVA、聚酯纤维、毛毡中的至少一种。

[0015] 一种磁性复合板的制作方法,所述方法包括以下步骤:

[0016] 1.将粘结层涂附在带孔介质层的上下表面,得到带有粘结层的带孔介质层;

[0017] 2.将所述带有粘结层的带孔介质层涂布在所述基底层表面,然后与所述墙板进行

压合,或者将所述带有粘结层的带孔介质层涂布在墙板,然后与所述基层进行压合。

[0018] 一种磁性复合板的应用,将所述磁性复合板用作告示板。

[0019] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0020] 本发明的设置带孔铁质层,既增加了墙板的硬度,又可以在墙板上固定磁性挂钩或磁性画框,墙板表面还设置有防滑花纹;

[0021] 本发明在基层中间设置凹槽,在凹槽中设置带孔铁质层,同时将墙板盖合在凹槽上,形成密封结构,使得整个复合板更加的坚固耐用,稳定性更好。

附图说明

[0022] 图1为本发明中一种磁性复合板,以及该复合板的制作及应用的结构示意图。

[0023] 附图中主要元件符号说明:1-墙板、2-基层、3-粘结层、4-带孔铁质层。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0025] 需要说明的是,当组件被称为“固定于”另一个组件,它可以直接在另一个组件上或者也可以存在居中的组件。当一个组件被认为是“连接”另一个组件,它可以是直接连接到另一个组件或者可能同时存在居中组件。当一个组件被认为是“设置于”另一个组件,它可以是直接设置在另一个组件上或者可能同时存在居中组件。本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的。

[0026] 除非另有定义,本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本发明的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。本文中在本发明的说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施例的目的,不是旨在于限制本发明。本文所使用的术语“及/或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。

[0027] 请同时参见图1,本发明公开了一种磁性复合板,包括墙板1、带孔铁质层4和基层2,所述带孔铁质层4贴合在所述基层2的一个表面,基层2对带孔铁质层4起到密封保护,防止带孔铁质层4生锈,并便于安装在墙体上,所述带孔铁质层4的另一面贴合在墙板1上,所述带孔铁质层4为带有孔的,并具有磁性的材料层,带孔铁质层4既增加墙板硬度,又由于铁质层4有若干个小孔,可便于钉子或螺栓的穿过,实现在墙板上固定磁性挂钩或磁性画框的目的。

[0028] 在本实施方式中,所述基层2中间设置凹槽,所述凹槽中设置带孔铁质层4,所述墙板1盖合在所述凹槽上,形成密封结构

[0029] 在本实施方式中,所述基层2与带孔铁质层4和墙板1间通过热合、粘贴、磁吸、铆接或嵌合方式贴合在一起。

[0030] 在本实施方式中,所述带孔铁质层4表面涂有粘结层3,用于将所述墙板1与基材层进行粘结。

[0031] 在本实施方式中,所述墙板1为1-5mm,所述带孔铁质层4为1-3mm,所述基层2为

1-5mm。

[0032] 在本实施方式中,所述带孔铁质层4中贯穿设置有磁性挂钩。

[0033] 在本实施方式中,贯穿所述带孔铁质层4在所述墙板1可拆卸设置有磁性画框。

[0034] 在本实施方式中,所述墙板1设置有防滑花纹,所述墙板1较薄,有花纹防滑,有一定硬度防刮。

[0035] 在本实施方式中,所述基层2的材质选自低密度板、泡沫板、EVA、聚酯纤维、毛毡中的至少一种。

[0036] 一种磁性复合板的制作方法,所述方法包括以下步骤:

[0037] 1.将粘结层3涂附在带孔介质层的上下表面,得到带有粘结层3的带孔介质层;

[0038] 2.将所述带有粘结层3的带孔介质层涂布在所述基层2表面,然后与所述墙板1进行压合,或者将所述带有粘结层3的带孔介质层涂布在墙板1,然后与所述基层2进行压合。

[0039] 一种磁性复合板的应用,将所述磁性复合板用作告示板。

[0040] 上述说明是针对本发明较佳可行实施例的详细说明,但实施例并非用以限定本发明的专利申请范围,凡本发明所提示的技术精神下所完成的同等变化或修饰变更,均应属于本发明所涵盖专利范围。

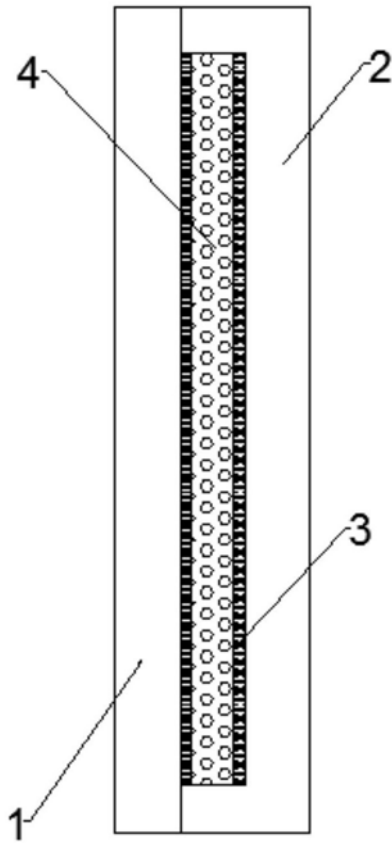


图1