

F 16 L

B 29 C

Ans.nr.: 5551/82

Indleveret: 14 dec 1982

Løbedag: 14 dec 1982

Alm. tilgængelig: 15 jun 1983

Prioritet: 14 dec 1981 NL 8105619

*WAVIN B.V.; Zwolle, NL.

Opfinder: Hendrik *Cancrinus; NL, Wilhelmus Franciscus Theodorus *Olderaan; NL, Jan Warner de *Putter; NL.

Fuldmægtig: Firmaet Chas. Hude

Fremgangsmåde og apparat til støbning af en muffe til et plastrør

SAMMENDRAG

5551-82

En muffe (3) formes på et termoplastisk rør (7) ved opvarmning af en del (14) af et plastrør (7) til den pågældende deformationstemperatur og efter at have placeret den pågældende del (14) i en form (1), udsættes delen for en gasformig trykbølge ved ca. 30 atmosfærer, hvorved den pågældende del på mindre end 0,2 sekunder stødes an imod formvæggen i et formhulrum (2) svarende til muffens (3) form. Den stadigvæk varme muffe (3) afkøles uden nogen understøtning under omgivelsernes betingelser.

Et apparat til formning af en sådan muffe omfatter en form (1) med et formhulrum (2) og en kompressor (16) til tilvejebringelse af den gasformige trykbølge.

Ved hjælp af den beskrevne fremgangsmåde og apparatet fremstilles der en homogen muffe på forholdsvis kort tid.

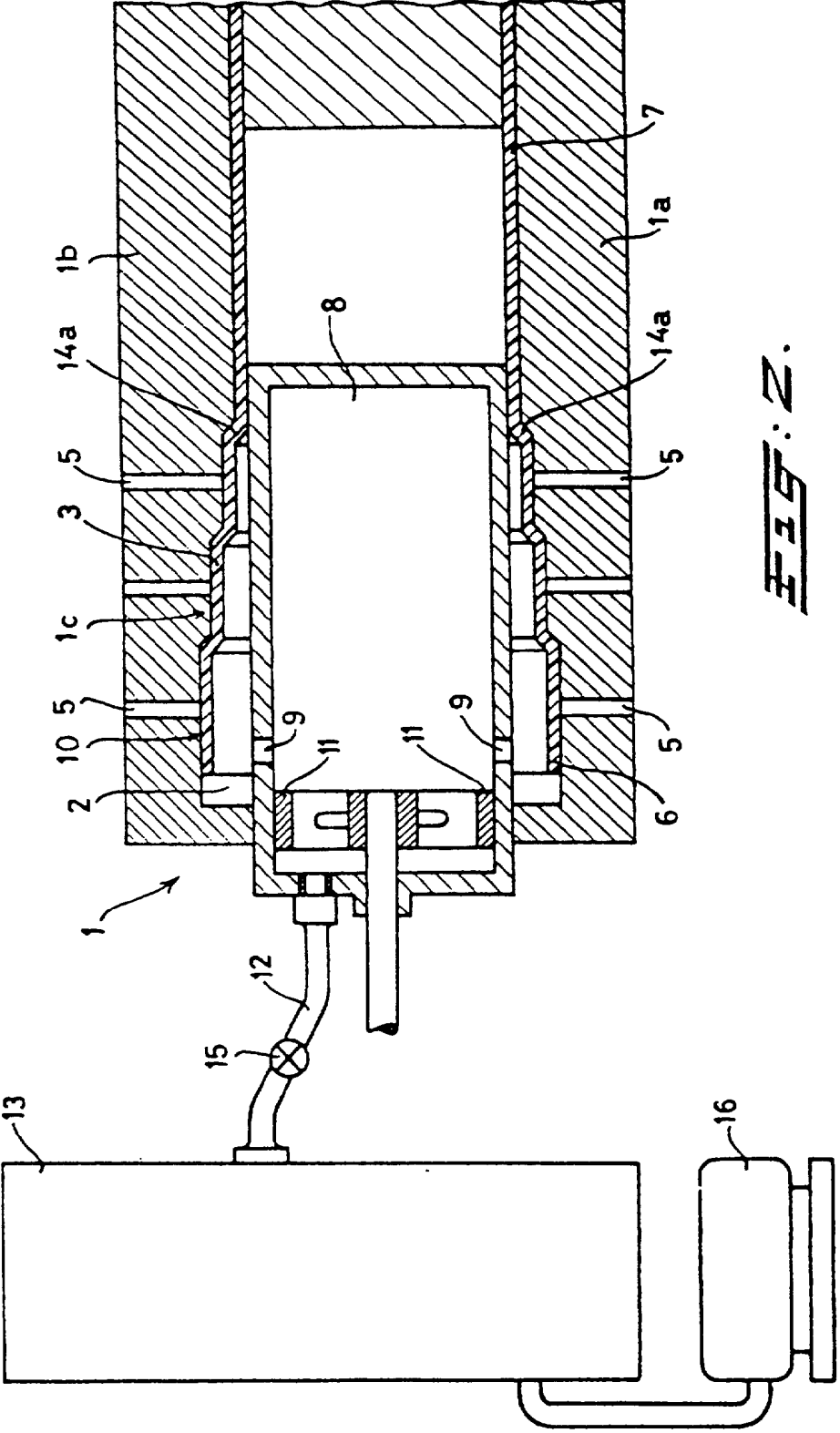


FIG. 2.