



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102697260 A

(43) 申请公布日 2012. 10. 03

(21) 申请号 201210213459. 0

(22) 申请日 2012. 06. 26

(71) 申请人 马国明

地址 518000 广东省深圳市罗湖区田贝四路
二号化工大厦 615 室

申请人 顾伟强

(72) 发明人 马国明 顾伟强

(74) 专利代理机构 深圳市维邦知识产权事务所
44269

代理人 黄莉

(51) Int. Cl.

A44C 17/02 (2006. 01)

A44C 17/00 (2006. 01)

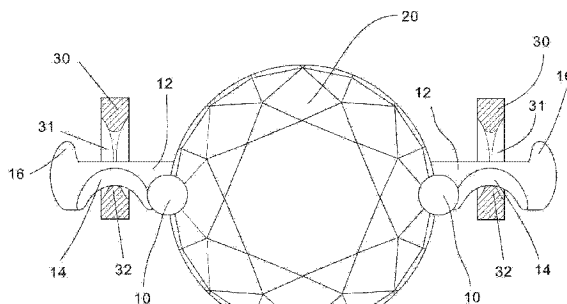
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 3 页

(54) 发明名称

宝石饰品

(57) 摘要

本发明涉及一种宝石饰品,包括镶嵌座、镶嵌于镶嵌座上的宝石和基座。镶嵌座两侧各设置一轴杆,轴杆上设有外缘呈弧形凹口状的支架部,支架部的厚度由根部向外缘处递减;基座两侧分别设有支撑孔,支撑孔的孔壁沿径向朝孔内凸出而形成外缘呈弧形凹口状的支撑部,支撑部的厚度由根部向外缘处递减;轴杆穿过对应的支撑孔,支架部活动挂设于基座上对应的支撑部上,支撑部的外缘托住对应的支架部的外缘。本发明采用的带弧形凹口状支架部的轴杆和带弧形凹口状的支撑部的支撑孔便于加工及组装。支撑部和支架部的接触面小,外部轻微晃动可使镶嵌座连同宝石摆动较长时间,通过配重件可控制摆动频率和摆幅在人眼可有效观察的范围内,能更好地展示彩闪效果。



1. 一种宝石饰品,包括镶嵌座和镶嵌于镶嵌座上的宝石,其特征在于,所述镶嵌座的两侧各设置有一轴杆,所述轴杆上设有外缘呈弧形凹口状的支架部,支架部的厚度由根部向外缘处递减;所述宝石饰品还包括基座,基座的两侧分别设有支撑孔,支撑孔的孔壁沿径朝向孔内凸出而形成外缘呈弧形凹口状的支撑部,支撑部的厚度由根部向外缘处递减;所述轴杆穿过对应的支撑孔,支架部活动挂设于基座上对应的支撑部上,支撑部的外缘托住对应的支架部的外缘。

2. 如权利要求1所述的宝石饰品,其特征在于,所述支架部的两侧面在外缘处以圆弧面衔接,而支撑部的两侧面在外缘处以圆弧面衔接。

3. 如权利要求1所述的宝石饰品,其特征在于,所述镶嵌座的后部还固定有配重件。

4. 如权利要求3所述的宝石饰品,其特征在于,所述配重件为如下形状中的任意一种:近四分之一球壳状、中空圆柱体状、长方体状、圆锥状或三角锥状。

5. 如权利要求3或4所述的宝石饰品,其特征在于,所述配重件为铂金、铂合金、黄金或黄金合金、银或银合金制成。

6. 如权利要求1至3中任一项所述的宝石饰品,其特征在于,所述基座由下基座和上基座组合而成,下基座和上基座上分别设有半孔,分别位于下基座和上基座上的两个半孔对正形成完整的支撑孔。

7. 如权利要求1至3中任一项所述的宝石饰品,其特征在于,所述轴杆的自由端还设有防止轴杆从支撑孔中脱落的挡块。

8. 如权利要求1所述的宝石饰品,其特征在于,所述镶嵌座和基座均采用铂金、铂合金、黄金合金或银合金制成。

9. 如权利要求1所述的宝石饰品,其特征在于,所述宝石为钻石、天然有色宝石或人造宝石。

宝石饰品

技术领域

[0001] 本发明涉及珠宝首饰领域,尤其涉及一种宝石饰品。

背景技术

[0002] 当前,诸如钻石、有色宝石、天然水晶及人工水晶等宝石已大量应用多面切割技术进行处理。环境光线照射于多面切割技术处理形成的多面宝石上时,由于反射光和折射光的照射作用,多面宝石会形成彩闪现象,更显光彩夺目,这也正是宝石魅力所在。然而,现有的宝石饰品多是将多面宝石直接镶嵌于镶嵌座上,宝石与镶嵌座相对静止,无法产生相对运动,只能依靠外部光源角度变化或者佩戴者自身的动作变化,才能出现更多的彩闪,致使多面宝石彩闪的魅力仍停留在相对静止状态。存在切割加工瑕疵的宝石更难以展示出彩闪,从而使得宝石加工的有效利用率较低,相对成本较高。

[0003] 如本申请人申请的申请号为 201220212381.6 号的中国实用新型专利揭露的一种宝石饰品,其在主体上设有第一扣接件,而饰件上设有第二扣接件,通过第一扣接件和第二扣接件活动扣接而将饰件活动安装于主体上,可以使饰件不易保持于平衡状态而长时间摆动。然而,所述第一扣接件和第二扣接件均为闭合的圆环状,加工及组装极为不便,导致生产效率低下。而且饰件的摆动频率过快,摆动幅度过大,横向不稳定,易造成晃眼现象,反而不利于展示彩闪效果。

发明内容

[0004] 本发明所要解决的技术问题在于,提供一种宝石饰品,能便于加工和组装。

[0005] 本发明进一步所要解决的技术问题在于,提供一种宝石饰品,能更好地展示彩闪效果。

[0006] 为解决上述技术问题,本发明提供如下技术方案:一种宝石饰品,包括镶嵌座、基座和镶嵌于镶嵌座上的宝石。所述镶嵌座的两侧各设置有一轴杆,所述轴杆上设有外缘呈弧形凹口状的支架部,支架部的厚度由根部向外缘处递减;所述基座的两侧分别设有支撑孔,支撑孔的孔壁沿径向朝孔内凸出而形成外缘呈弧形凹口状的支撑部,支撑部的厚度由根部向外缘处递减;所述轴杆穿过对应的支撑孔,支架部活动挂设于基座上对应的支撑部上,支撑部的外缘托住对应的支架部的外缘。

[0007] 进一步地,所述支架部的两侧面在外缘处以圆弧面衔接,而支撑部的两侧面在外缘处以圆弧面衔接。

[0008] 进一步地,所述镶嵌座的后部还固定有配重件。

[0009] 进一步地,所述配重件为如下形状中的任意一种:近四分之一球壳状、中空圆柱体状、长方体状、圆锥状或三角锥状。

[0010] 进一步地,所述配重件为铂金、铂合金、黄金或黄金合金、银或银合金制成。

[0011] 进一步地,所述基座由下基座和上基座组合而成,下基座和上基座上分别设有半孔,分别位于下基座和上基座上的两个半孔对正形成完整的支撑孔。

- [0012] 进一步地,所述轴杆的自由端还设有防止轴杆从支撑孔中脱落的挡块。
- [0013] 进一步地,所述镶嵌座和基座均采用铂金、铂合金、黄金合金或银合金制成。
- [0014] 进一步地,所述宝石为钻石、天然有色宝石或人造宝石。
- [0015] 通过采用上述技术方案,本发明至少具有如下有益效果:通过在镶嵌有宝石的镶嵌座设置带有弧形凹口状支架部的轴杆,而基座上设带有弧形凹口状的支撑部的支撑孔,加工方便,组装时也只需将轴杆穿于支撑孔内,组装更为便捷,从而大幅提升了生产效率。由于支撑部和支架部的接触部位均为圆弧面,两者的接触面积小,外部轻微晃动即可使得镶嵌座连同宝石摆动较长时间,而且通过设置配重件,可以有效控制摆动频率和摆幅在人眼可有效观察的范围内,从而能更好地展示彩闪效果,尤其是,存在切割加工瑕疵的宝石仍可展示出很好的彩闪效果。

附图说明

- [0016] 图 1 是本发明宝石饰品的主视图。
- [0017] 图 2 是本发明宝石饰品的局部剖视图。
- [0018] 图 3 是本发明宝石饰品的基座剖视图。
- [0019] 图 4 是本发明宝石饰品的镶嵌座与基座组装关系示意图。
- [0020] 图 5 是本发明宝石饰品的右视图。
- [0021] 图 6 及图 7 是本发明宝石饰品的宝石摆动过程示意图。

具体实施方式

[0022] 需要说明的是,在不冲突的情况下,本申请中的实施例及实施例中的特征可以相互结合,下面结合附图和具体实施例对本发明作进一步详细说明。

[0023] 首先需要申明的是,本发明的以下技术方案可以广泛应用于戒指、胸针、手镯、手链、纽扣、项链、吊坠或耳饰等各种可镶嵌宝石的首饰,也可用于钟表、眼镜等产品上用作装饰。

[0024] 请参考图 1 至图 3 所示的本发明的一个实施例,本发明提供一种宝石饰品,包括镶嵌座 10、镶嵌于镶嵌座 10 上的宝石 20、基座 30 和配重件 40。

[0025] 所述镶嵌座 10 中部镶嵌有宝石 20,具体可采用现有的各种宝石镶嵌工艺将宝石镶嵌于镶嵌座 10 上。所述宝石 20 可以为钻石,也还可以是红宝石、蓝宝石、绿宝石、天然水晶等天然有色宝石或者人造宝石。

[0026] 所述镶嵌座 10 的两侧各一体延伸设置有一用于挂设于基座 30 上的轴杆 12。而在另一实施例中,所述轴杆是与镶嵌座 10 分开制作再以焊接或粘接等工艺组装成一体。所述轴杆 12 上设有外缘呈弧形凹口状的支架部 14,支架部 14 的厚度由根部向外缘处递减,支架部的两侧面在外缘处以圆弧面衔接。支架部 14 的两侧面可以对称设置,也可不对称设置。所述轴杆 12 的自由端还设有防止轴杆 12 从基座 30 中脱落的挡块 16。

[0027] 所述基座 30 两侧分别设有支撑孔 31,支撑孔 31 的孔壁沿径向朝孔内凸出而形成外缘呈弧形凹口状的支撑部 32,如图 3 所示,支撑部 32 的厚度由根部向外缘处递减,支撑部 32 的两侧面 320、322 在外缘处以圆弧面 324 衔接;在如图 4 所示的实施例中,所述基座 30 由下基座 300 和上基座 302 组合而成,下基座 300 和上基座上 302 分别设有半孔,分别位于

下基座 300 和上基座 302 上的两个半孔对正形成完整的支撑孔 31。组装时,所述镶嵌座 10 两侧的轴杆 12 穿过下基座 300 上的半孔,支架部 14 活动挂设于下基座 300 上对应的支撑部 32 上,再将上基座 302 与下基座 300 组合成一体从而将轴杆 12 活动装设于基座 30 上,由支撑部 32 的外缘托住轴杆 12 对应的支架部 14 的外缘,具体是由支撑部 32 外缘的最低点托住支架部 14 外缘的最高点。两侧的支撑部 32 的外缘托住支架部 14 的支撑点的连线即构成摆动轴,即镶嵌座 10 连同宝石 20 绕所述摆动轴进行来回摆动。

[0028] 如图 5 所示,所述配重件 40 设置于镶嵌座 10 的后部下方,所述配重件 40 可设计为近四分之一球壳状、中空圆柱体状、长方体状、圆锥状或三角锥状等形状。在受到轻微的晃动时,镶嵌座 10、宝石 20 和配重件 40 三者的组合体的重心即会偏离摆动轴,从而产生来回摆动,而且在摆动过程中,由于支架部 14 是在支撑部 32 的外缘上来回滑动,因此摆动轴也时刻都在变化。通过调节配重件 40 的重量及位置,可控制镶嵌座 10、宝石 20 和配重件 40 三者的组合体在失衡状态下的重心偏离摆动轴的最大距离,从而实现对摆动频率和摆幅的调节,可将宝石 20 的摆动频率和摆幅均控制在人眼可观察范围内,例如图 6 及图 7 所示的实施例,向前摆动和向后摆动的角度范围均为 0 度至偏离重力线方向 15 度,从而更好地展示出彩闪效果。

[0029] 为体现首饰的贵重,同时也为提高首饰的耐磨性能,所述镶嵌座 30、基座 40、配重件 40 等除宝石之外的部件均优选采用铂金、铂合金、黄金合金或银合金等具有良好耐磨性能的贵金属制成,其中,配重件 40 由于对耐磨性能要求相对较低,而还可采用纯黄金或纯银制成。

[0030] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同范围限定。

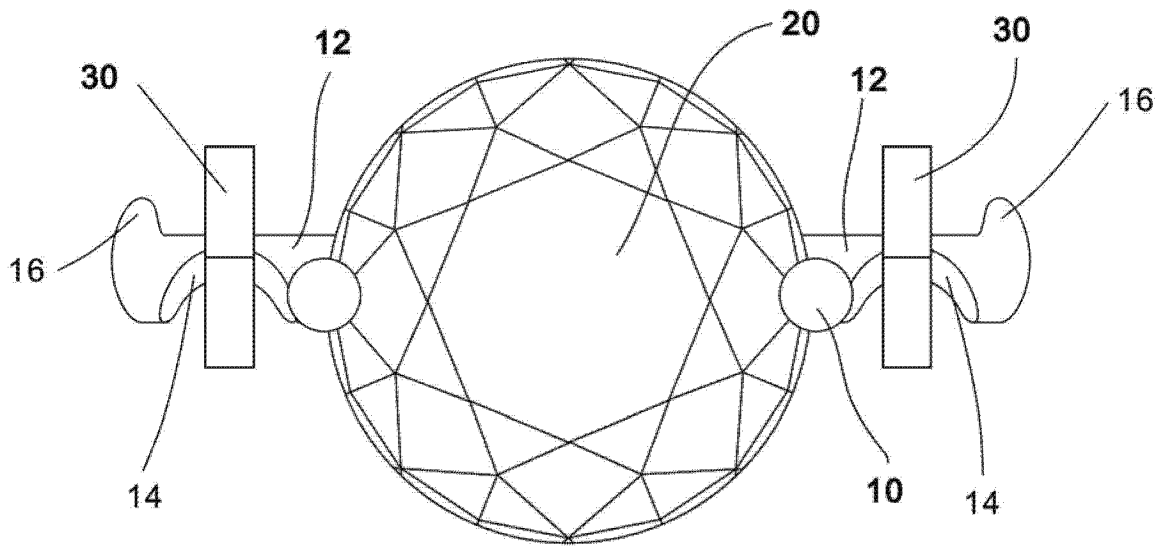


图 1

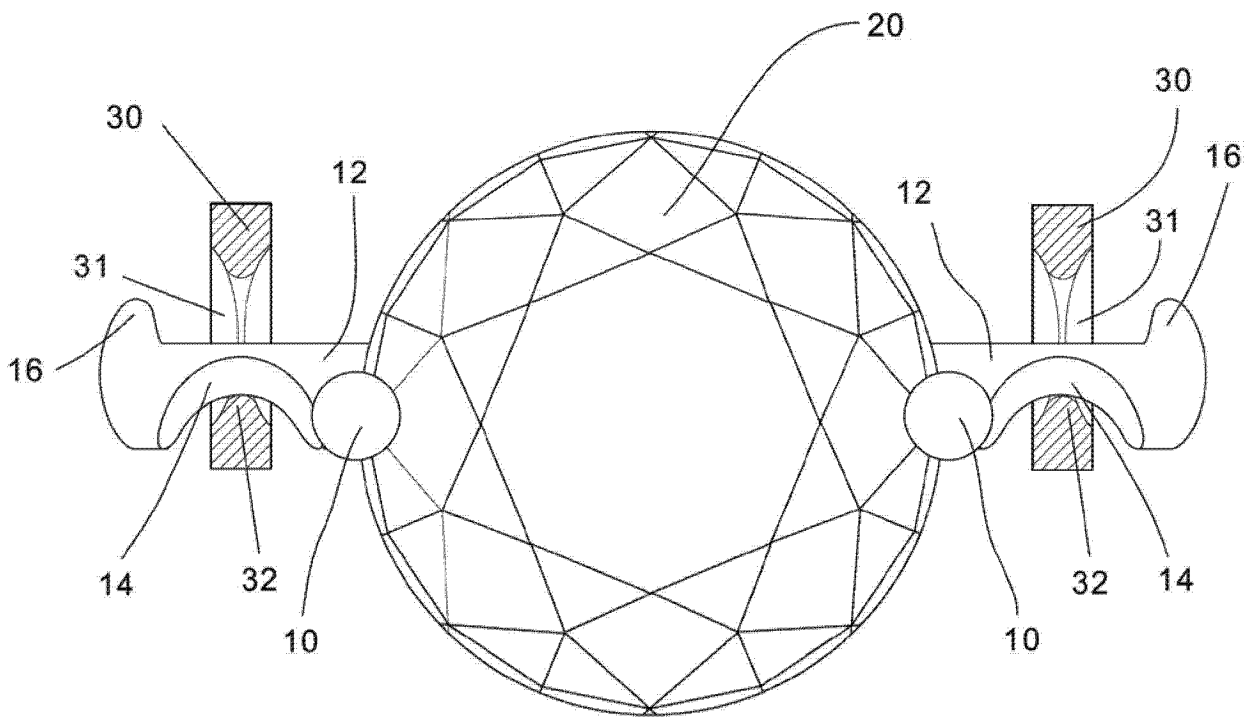


图 2

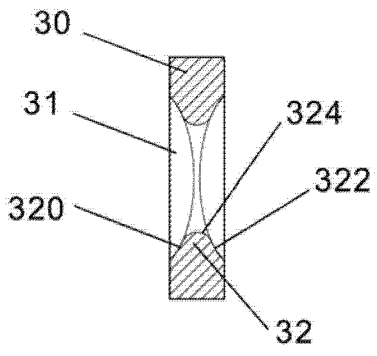


图 3

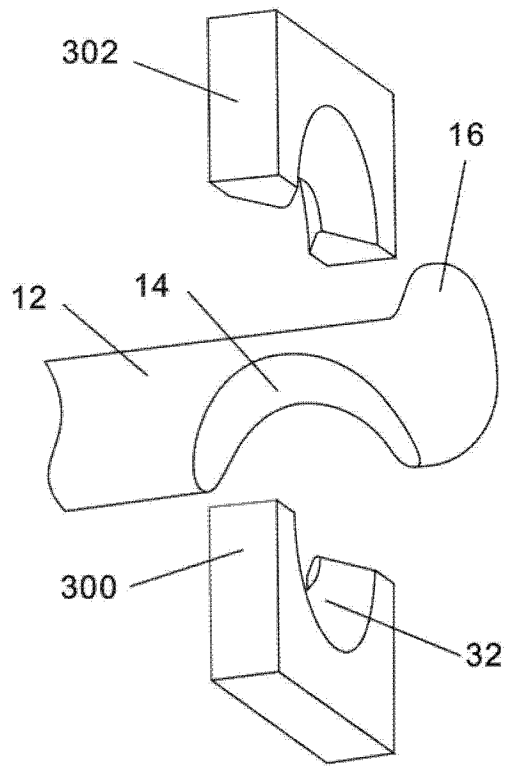


图 4

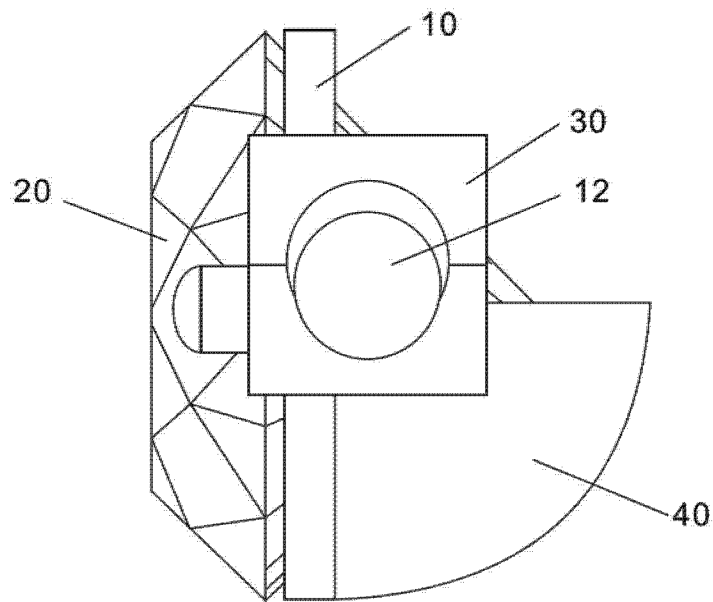


图 5

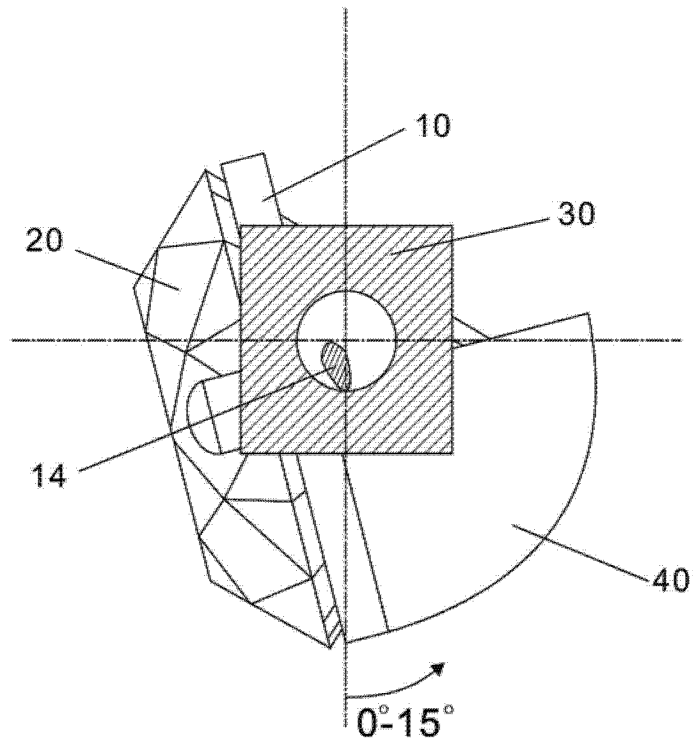


图 6

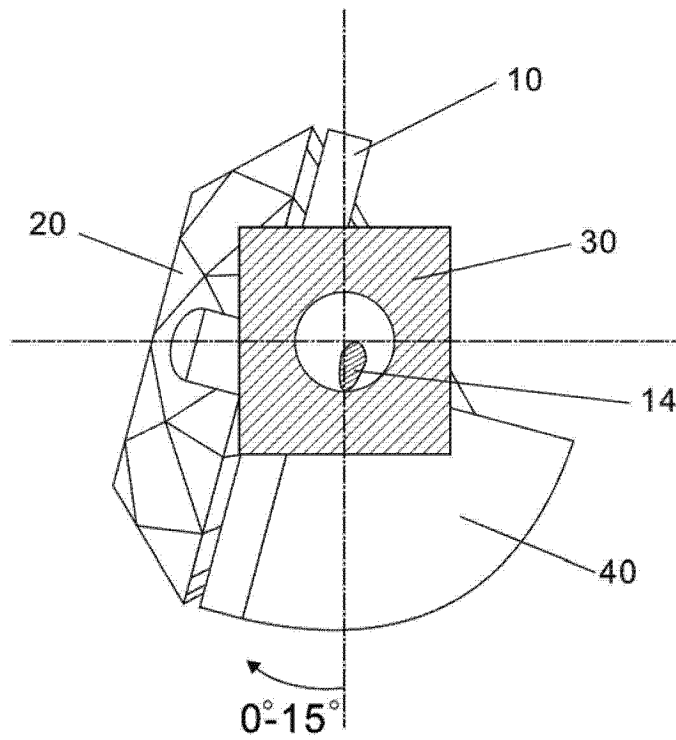


图 7