



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110126752 A

(43)申请公布日 2019.08.16

(21)申请号 201910417940.3

(22)申请日 2019.05.20

(71)申请人 一汽轿车股份有限公司

地址 130000 吉林省长春市高新区蔚山路  
4888号

(72)发明人 刘金龙 徐鹏举

(74)专利代理机构 长春市四环专利事务所(普  
通合伙) 22103

代理人 张建成

(51) Int. Cl.

B60R 13/02(2006.01)

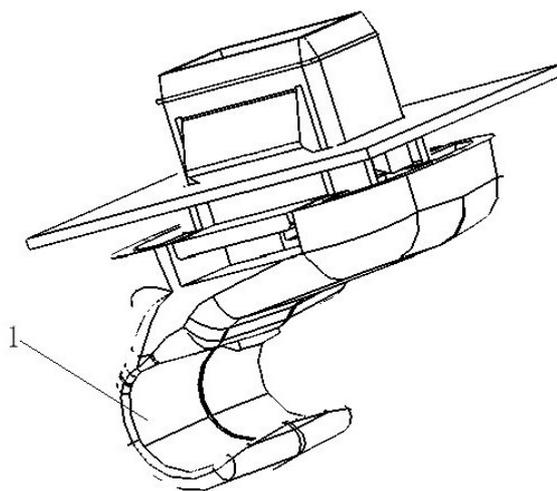
权利要求书1页 说明书2页 附图5页

(54)发明名称

一种内饰件顶棚主定位结构

(57)摘要

本发明公开了一种内饰件顶棚主定位结构,包括顶棚固定座、顶棚定位孔、顶棚总成和车身,顶棚总成上设置有顶棚定位孔,顶棚固定座两端设置有卡槽,顶棚固定座通过顶棚定位孔卡接在顶棚总成上,顶棚总成沿着顶棚固定座B端卡入车身定位孔中,顶棚总成安装在车身上时,操作者一只手扶着顶棚总成,另一只手扶着顶棚固定座的B端直接用力把顶棚固定座卡入车身定位孔中;遮阳板安装完成后直接把转轴卡入遮阳板转轴副定位C处。操作简单,减轻劳动强度,节省工时。保证了顶棚总成装配车身后的位置精度,消除位置度偏差带来的与内饰件匹配不良的问题。



1. 一种内饰件顶棚主定位结构,其特征在于:包括顶棚固定座(1)、顶棚定位孔(2)、顶棚总成(3)和车身(4),顶棚总成(3)上设置有顶棚定位孔(2),顶棚固定座(1)两端设置有卡槽5,顶棚固定座(1)通过顶棚定位孔(2)卡接在顶棚总成(3)上,顶棚总成(3)沿着顶棚固定座B端卡入车身(4)定位孔中。

## 一种内饰件顶棚主定位结构

### 技术领域

[0001] 本发明涉及汽车制造领域,特别涉及一种内饰件顶棚主定位结构。

### 背景技术

[0002] 目前奔腾系列、红旗系列、马自达系列车型顶棚总成定位结构位置度精度差,由于顶棚总成定位至车身上采用分体式结构,第一种安装情况:人工装配需一只手支撑顶棚总成,另一只手拿着顶棚总成定位安装至车身上,由于顶棚总成定位孔位置度需一点点对正,手持顶棚总成时间较长,人工劳动强度过大,且工时较长;第二种安装情况:生产量大,工时较短,操作者装配时,无时间对准顶棚总成定位孔,由于顶棚材质软,顶棚固定座安装时破坏顶棚定位孔修边安装至车身定位孔上,顶棚位置度无法保证,影响顶棚总成与周圈内饰件立柱护板、顶棚拉手、天窗T型环、遮阳板等零件匹配所产生的质量问题。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种内饰件顶棚主定位结构,用以解决现有人工操作装配精度低、劳动强度大效率低,操作复杂的问题,保证与车内周圈内饰件的匹配尺寸精度。

[0004] 一种内饰件顶棚主定位结构,包括顶棚固定座、顶棚定位孔、顶棚总成和车身,顶棚总成上设置有顶棚定位孔,顶棚固定座两端设置有卡槽,顶棚固定座通过顶棚定位孔卡接在顶棚总成上,顶棚总成沿着顶棚固定座B端卡入车身定位孔中。

[0005] 本发明的工作原理及使用过程:

[0006] 顶棚总成在供应商组装:顶棚总成放置在工装器具上,一只手拿着顶棚固定座穿过顶棚定位孔,顶棚总成的X向和Y向定位在顶棚固定座上,手工按压至卡接点卡入,顶棚总成的Z向被固定住,组装操作简单,定位不受位置度控制,定位精准。

[0007] 顶棚总成安装在车身上时,操作者一只手扶着顶棚总成,另一只手扶着顶棚固定座的B端直接用力把顶棚固定座卡入车身定位孔中;遮阳板安装完成后直接把转轴卡入遮阳板转轴副定位C处。操作简单,减轻劳动强度,节省工时。保证了顶棚总成装配车身后的位置精度,消除位置度偏差带来的与内饰件匹配不良的问题。

[0008] 本发明的有益效果在于:

[0009] 本发明操作简单,解决了人工操作精度差的装配问题,减轻了劳动强度,提高了工作效率,保证与周圈内饰件的匹配尺寸精度。顶棚总成安装在车身上时,操作者一只手扶着顶棚总成,另一只手扶着顶棚固定座的B端直接用力把顶棚固定座卡入车身定位孔中;遮阳板安装完成后直接把转轴卡入遮阳板转轴副定位C处,保证了顶棚总成装配车身后的位置精度,消除位置度偏差带来的与内饰件匹配不良的问题。

### 附图说明

[0010] 图1为本发明的结构示意图。

[0011] 图2为本发明的结构示意图。

- [0012] 图3为图2中A处的零件分解放大示意图。
- [0013] 图4为顶棚固定座卡接在顶棚总成和车身上的结构示意图。
- [0014] 图5为图4中顶棚固定座与顶棚总成的剖面示意图。
- [0015] 图6为顶棚固定座的结构示意图。
- [0016] 图7为顶棚固定座的局部结构示意图。
- [0017] 图8为顶棚固定座卡接在顶棚总成上的结构示意图。

### 具体实施方式

[0018] 请参阅图1至图8所示,一种内饰件顶棚主定位结构,包括顶棚固定座1、顶棚定位孔2、顶棚总成3和车身4,顶棚总成3上设置有顶棚定位孔2,顶棚固定座1两端设置有卡槽5,顶棚固定座1通过顶棚定位孔2卡接在顶棚总成3上,顶棚总成3沿着顶棚固定座B端卡入车身4定位孔中。

[0019] 本发明的工作原理及使用过程:

[0020] 顶棚总成3在供应商组装:顶棚总成3放置在工装器具上,一只手拿着顶棚固定座1穿过顶棚定位孔2,顶棚总成3的X向和Y向定位在顶棚固定座1上,手工按压至卡接点卡入,顶棚总成3的Z向被固定住,组装操作简单,定位不受位置度控制,定位精准。

[0021] 顶棚总成3安装在车身4上时,操作者一只手扶着顶棚总成3,另一只手扶着顶棚固定座1的B端直接用力把顶棚固定座1卡入车身4定位孔中;遮阳板安装完成后直接把转轴卡入遮阳板转轴副定位C处。操作简单,减轻劳动强度,节省工时。保证了顶棚总成3装配车身4后的位置精度,消除位置度偏差带来的与内饰件匹配不良的问题。

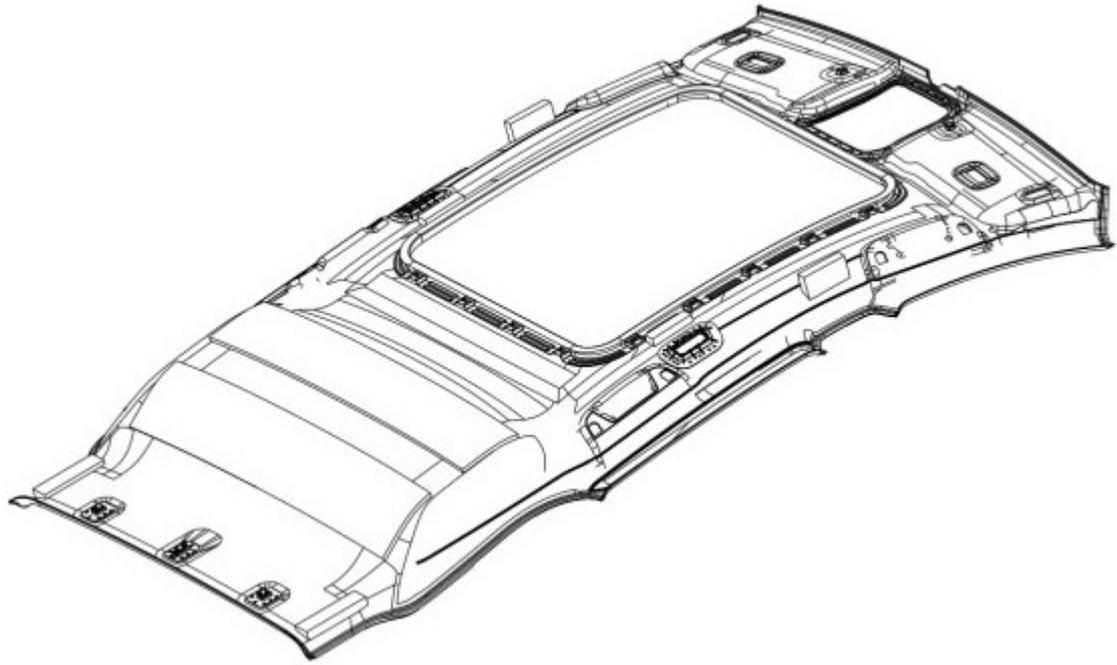


图1

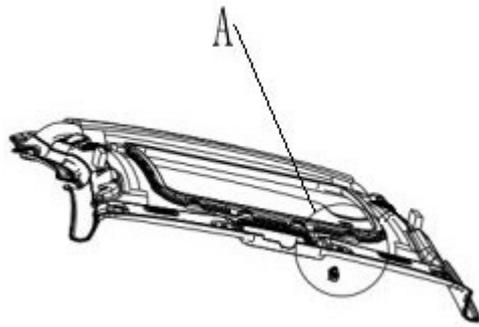


图2

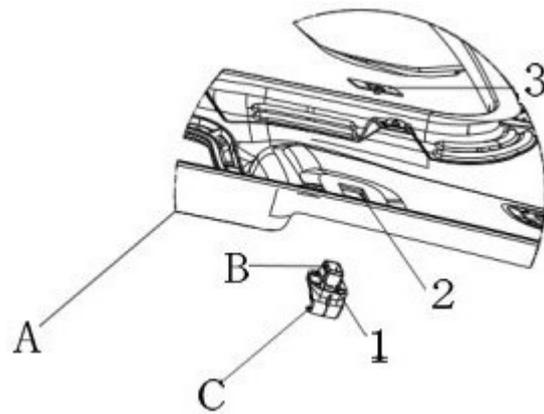


图3

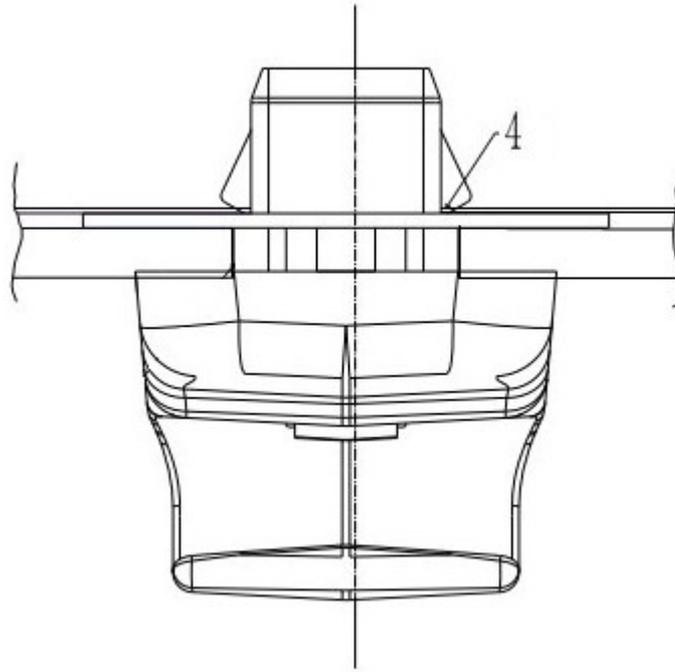


图4

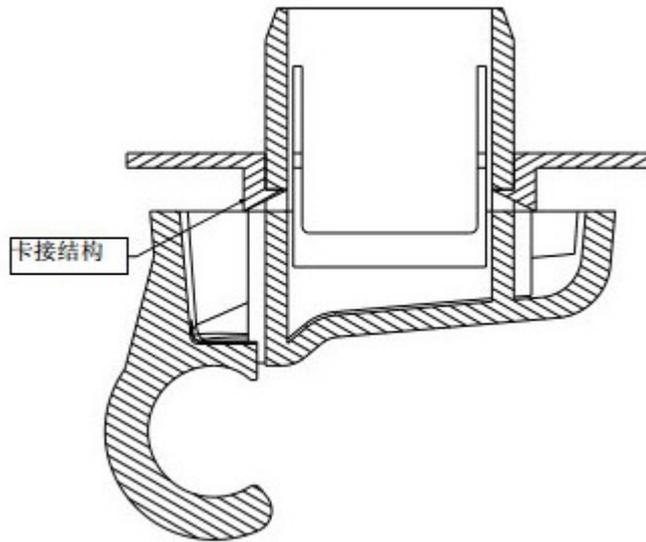


图5

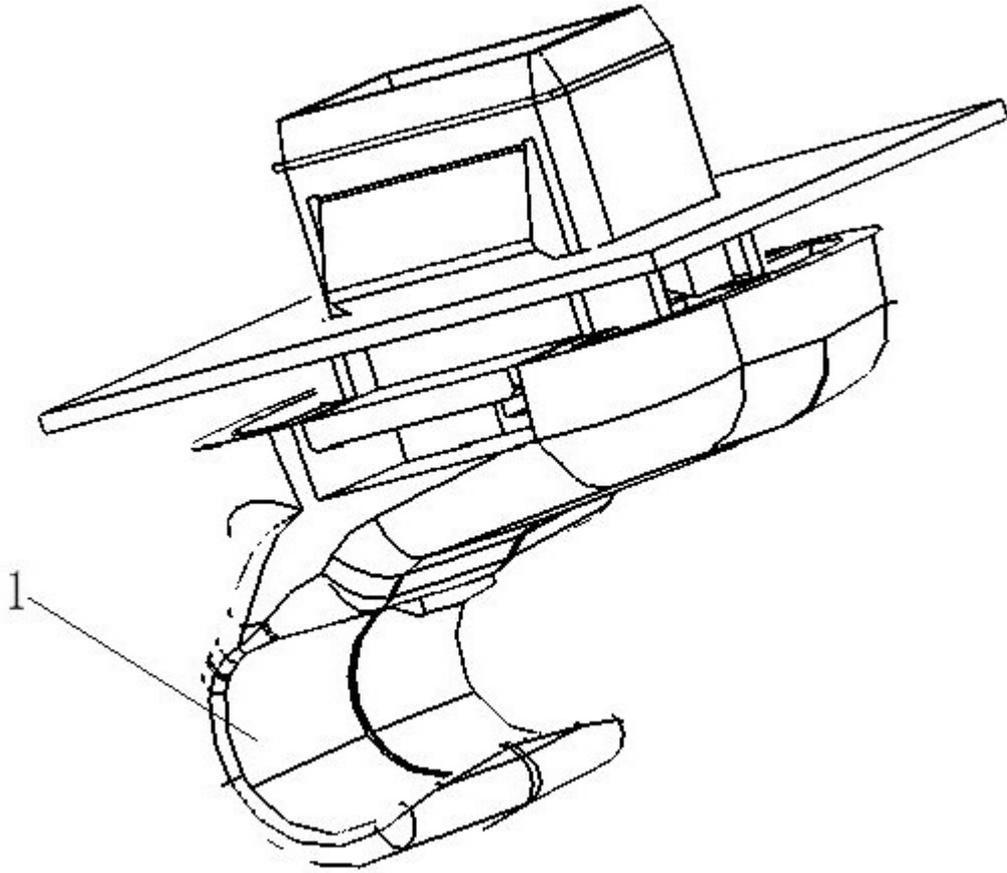


图6

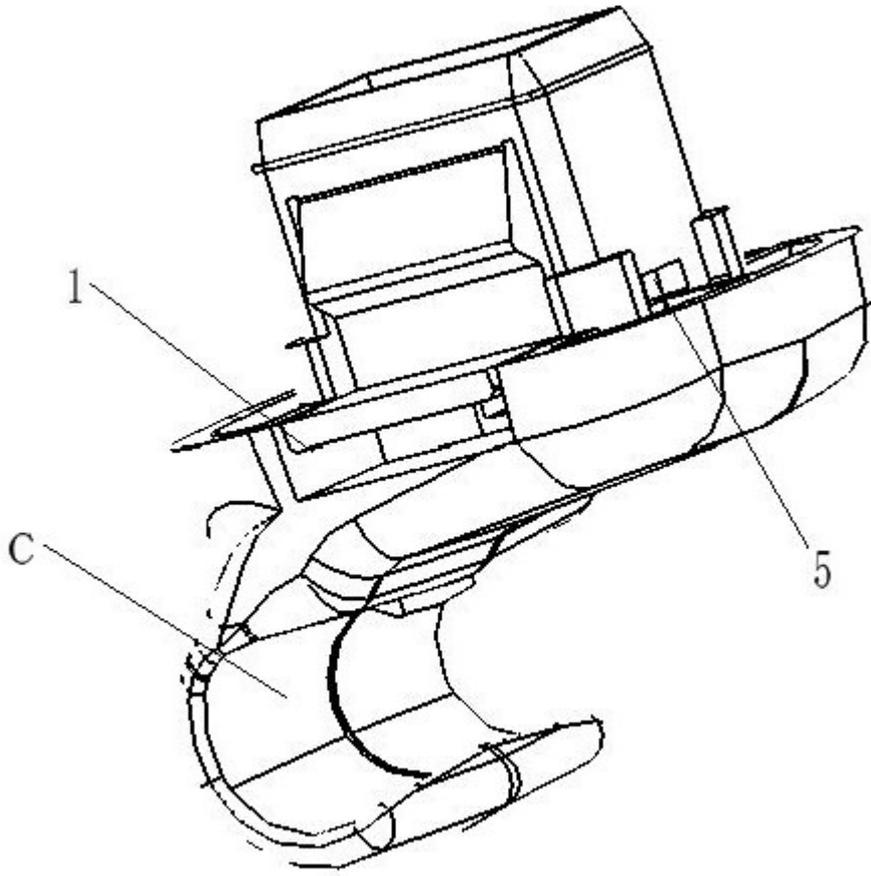


图7

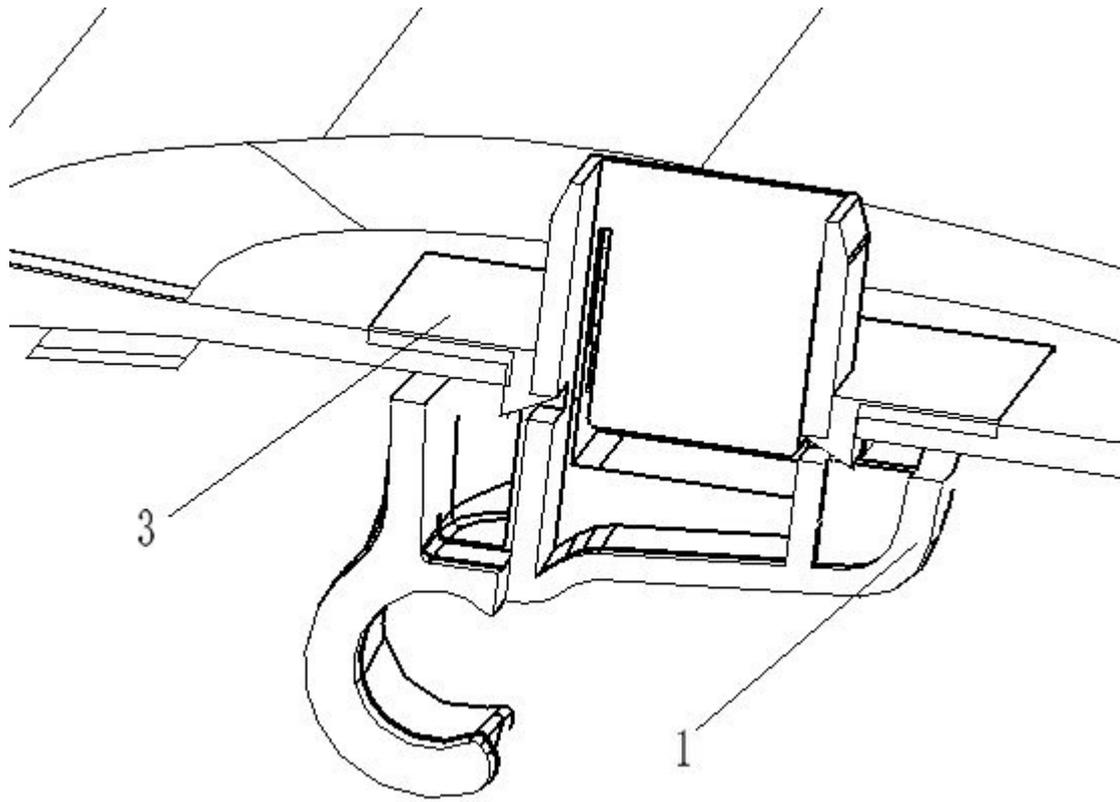


图8