

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102950079 A

(43) 申请公布日 2013. 03. 06

(21) 申请号 201110242091. 6

(22) 申请日 2011. 08. 23

(71) 申请人 昆山溢阳潮热处理有限公司

地址 215331 江苏省苏州市昆山市陆家镇陆
丰西路 75-1 号

(72) 发明人 龚斌芳

(74) 专利代理机构 昆山四方专利事务所 32212

代理人 盛建德

(51) Int. Cl.

B05C 3/09 (2006. 01)

B05C 11/10 (2006. 01)

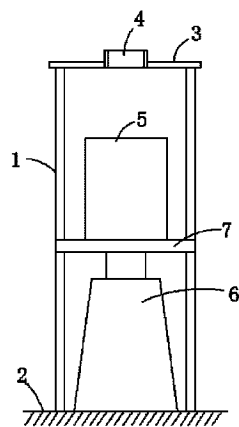
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

用于控制浸料高度的装置

(57) 摘要

本发明公开了一种用于控制浸料高度的装置, 设有用于定位被加工产品的定位装置、用于盛放液体的容器和用于调节所述容器高低位置的升降装置, 所述定位装置位于所述容器的上方, 所述容器放置于所述升降装置上, 所述升降装置固定于工作台上, 可以根据被加工产品所需浸料位置的需求, 调整升降装置以使容器内液面到所需高度, 被加工的相同规格的产品只需定位于定位装置即可, 随着加工的进行, 容器内液面降低, 可适当调高容器, 以使液面与产品所需浸料位置相符, 适用于汽车齿轮轴浸防渗涂料, 可以保障浸出来的零件防渗涂料均匀且防渗位置基本一样, 避免了人为因素的影响, 提高产品合格率。



1. 一种用于控制浸料高度的装置,其特征在于:设有用于定位被加工产品的定位装置、用于盛放液体的容器和用于调节所述容器高低位置的升降装置,所述定位装置位于所述容器的上方,所述容器放置于所述升降装置上,所述升降装置固定于工作台。

2. 根据权利要求1所述的用于控制浸料高度的装置,其特征在于:设有固定架,所述固定架下端固定于工作台,所述固定架上端设有定位面,所述定位面位于所述容器的上方,所述定位面上开设有定位孔,所述具有定位孔的定位面构成所述定位装置,所述被加工产品插于所述定位孔内。

3. 根据权利要求2所述的用于控制浸料高度的装置,其特征在于:所述被加工产品为汽车齿轮轴。

4. 根据权利要求3所述的用于控制浸料高度的装置,其特征在于:所述用于盛放液体的容器为防渗涂料桶。

5. 根据权利要求4所述的用于控制浸料高度的装置,其特征在于:所述升降装置为升降气杆,所述升降气杆上端固定有用于承载所述防渗涂料桶的承载板。

用于控制浸料高度的装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种高度控制装置,尤指一种用于控制浸料高度的装置。

背景技术

[0002] 汽车齿轮轴的螺纹部位需防渗,且防渗的位置要求很严格,以前通用的方法是用手拿着汽车齿轮轴直接浸防渗涂料,虽然防渗涂料有浸到,但防渗位置每一件都不一样,局部多局部少,人为因素大,不合格率高。

发明内容

[0003] 为了克服上述缺陷,本发明提供了一种用于控制浸料高度的装置,该用于控制浸料高度的装置可以保障浸出来的零件防渗涂料均匀且防渗位置基本一样,避免了人为因素的影响,提高产品合格率。

[0004] 本发明为了解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种用于控制浸料高度的装置,设有用于定位被加工产品的定位装置、用于盛放液体的容器和用于调节所述容器高低位置的升降装置,所述定位装置位于所述容器的上方,所述容器放置于所述升降装置上,所述升降装置固定于工作台。根据被加工产品所需浸料位置的需求,调整升降装置以使容器内液面到所需高度,被加工的相同规格的产品只需定位于定位装置即可,随着加工的进行,容器内液面降低,可适当调高容器,以使液面与产品所需浸料位置相符,适用于汽车齿轮轴浸防渗涂料,可以保障浸出来的零件防渗涂料均匀且防渗位置基本一样,避免了人为因素的影响,提高产品合格率。

[0006] 本发明为了解决其技术问题所采用的进一步技术方案是:

[0007] 较佳地,设有固定架,所述固定架下端固定于工作台,所述固定架上端设有定位面,所述定位面位于所述容器的上方,所述定位面上开设有定位孔,所述具有定位孔的定位面构成所述定位装置,所述被加工产品插于所述定位孔内。

[0008] 较佳地,所述被加工产品为汽车齿轮轴。

[0009] 较佳地,所述用于盛放液体的容器为防渗涂料桶。

[0010] 较佳地,所述升降装置为升降气杆,所述升降气杆上端固定有用于承载所述防渗涂料桶的承载板。

[0011] 本发明的有益效果是:本发明的用于控制浸料高度的装置可以根据被加工产品所需浸料位置的需求,调整升降装置以使容器内液面到所需高度,被加工的相同规格的产品只需定位于定位装置即可,随着加工的进行,容器内液面降低,可适当调高容器,以使液面与产品所需浸料位置相符,适用于汽车齿轮轴浸防渗涂料,可以保障浸出来的零件防渗涂料均匀且防渗位置基本一样,避免了人为因素的影响,提高产品合格率。

附图说明

[0012] 图1是本发明用于控制浸料高度的装置结构示意图。

具体实施方式

[0013] 实施例：一种用于控制浸料高度的装置，设有用于定位被加工产品的定位装置、用于盛放液体的容器和用于调节所述容器高低位置的升降装置，所述定位装置位于所述容器的上方，所述容器放置于所述升降装置上，升降装置固定于工作台。

[0014] 设有固定架 1，所述固定架下端固定于工作台 2，所述固定架上端设有定位面 3，所述定位面位于所述容器的上方，所述定位面上开设有定位孔 4，所述具有定位孔的定位面构成所述定位装置，所述被加工产品插于所述定位孔内。

[0015] 所述被加工产品为汽车齿轮轴。

[0016] 所述用于盛放液体的容器为防渗涂料桶 5。

[0017] 所述升降装置为升降气杆 6，所述升降气杆上端固定有用于承载所述防渗涂料桶的承载板 7。

[0018] 根据汽车齿轮轴防渗位置的需求，调整升降气杆以使防渗涂料桶内防渗涂料液面到所需高度，被加工的相同规格的汽车齿轮轴只需垂直插于定位面的定位孔内即可，边旋转边浸防渗涂料，随着加工的进行，防渗涂料桶内液面降低，可适当调高防渗涂料桶，以使防渗涂料液面与汽车齿轮轴防渗位置相符，可以保障浸出来的零件防渗涂料均匀且防渗位置基本一样，避免了人为因素的影响，提高产品合格率。

[0019] 本发明用于控制浸料高度的装置并不局限用于汽车齿轮轴防渗，其他有类似加工需求的产品皆可采用本发明的装置。

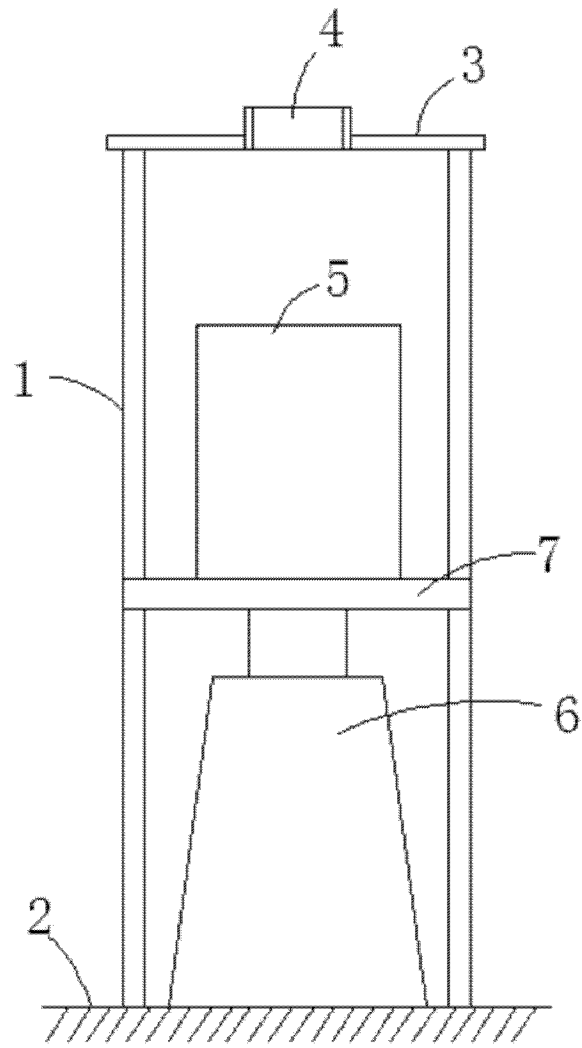


图 1