



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208412666 U

(45)授权公告日 2019.01.22

(21)申请号 201820647040.9

(22)申请日 2018.05.03

(73)专利权人 常州合拓环保科技有限公司
地址 213000 江苏省常州市西太湖科技产业园兰香路8号

(72)发明人 蒋庆 任庆功
艾瑞弗·海泽瑞雅泽丹

(74)专利代理机构 常州市夏成专利事务所(普通合伙) 32233

代理人 沈毅

(51)Int.Cl.

B65D 75/36(2006.01)

B65D 75/62(2006.01)

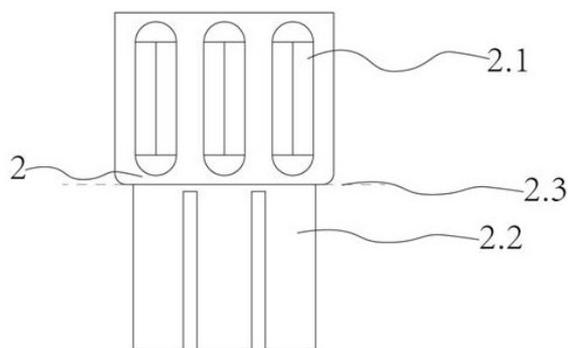
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

适用于少量水溶补充胶囊的吸塑包装

(57)摘要

本实用新型涉及包装结构的技术领域,尤其涉及一种适用于少量水溶补充胶囊的吸塑包装。这种适用于少量水溶补充胶囊的吸塑包装包括吸塑成型泡壳,吸塑成型泡壳上设有用于储藏水溶补充胶囊的储物腔,吸塑成型泡壳的一侧连接可以折叠覆盖到储物腔的盖板,储物腔内设有补充胶囊。这种适用于少量水溶补充胶囊的吸塑包装使用吸塑成型包装材料能够大幅度降低包装材料的成本,另外折叠后形成的有一定密闭性的储物腔能够保证即使使用者手上是潮湿状态时,依旧可以保证内部的水溶补充胶囊状态完好。切割好的撕口线能够有效降低消费者取出使用时的难度。包装整体具有可扩展性,对于一个或者多个补充胶囊的包装都有很好的实用性。



1. 一种适用于少量水溶补充胶囊的吸塑包装,包括吸塑成型泡壳(2),其特征在于:所述吸塑成型泡壳(2)上设有用于储藏水溶补充胶囊的储物腔(2.1),吸塑成型泡壳(2)的一侧连接可以折叠覆盖到储物腔(2.1)的盖板(2.2),储物腔(2.1)内设有补充胶囊(3)。

2. 如权利要求1所述的适用于少量水溶补充胶囊的吸塑包装,其特征在于:所述吸塑成型泡壳(2)与盖板(2.2)之间设有折叠线(2.3)。

3. 如权利要求1所述的适用于少量水溶补充胶囊的吸塑包装,其特征在于:所述储物腔(2.1)到折叠线(2.3)的高度 H_0 小于盖板(2.2)的高度 H_1 ,盖板(2.2)的高度 H_1 小于吸塑成型泡壳(2)的高度 H_2 。

4. 如权利要求1所述的适用于少量水溶补充胶囊的吸塑包装,其特征在于:所述盖板(2.2)的宽度 X 大于储物腔(2.1)的宽度 D 。

5. 如权利要求1所述的适用于少量水溶补充胶囊的吸塑包装,其特征在于:所述储物腔(2.1)的长度大于所容纳的补充胶囊(3)的长度,储物腔(2.1)的宽度大于所容纳的补充胶囊(3)的直径。

6. 如权利要求1所述的适用于少量水溶补充胶囊的吸塑包装,其特征在于:所述吸塑成型泡壳(2)上覆盖有盖板(2.2)的一侧通过热复合或者涂胶或者订书钉连接一层卡纸(1)。

7. 如权利要求6所述的适用于少量水溶补充胶囊的吸塑包装,其特征在于:所述卡纸(1)后的吸塑成型泡壳(2)上通过模切刀切出撕口线(4)。

8. 如权利要求6所述的适用于少量水溶补充胶囊的吸塑包装,其特征在于:所述卡纸(1)厚度为0.1mm-5mm。

9. 如权利要求1所述的适用于少量水溶补充胶囊的吸塑包装,其特征在于:所述储物腔(2.1)至少设有1个。

10. 如权利要求1所述的适用于少量水溶补充胶囊的吸塑包装,其特征在于:所述吸塑成型泡壳(2)的厚度为0.1mm-10mm。

适用于少量水溶补充胶囊的吸塑包装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种,尤其涉及一种适用于少量水溶补充胶囊的吸塑包装。

背景技术

[0002] 水溶补充胶囊是由一层水溶性膜材料包裹高浓缩成分制成的胶囊装的产品,其包装环境需要尽量避免潮湿,避免与水接触。传统的包装方式是以塑料盒或者袋进行包装,如专利申请为CN102762460A,公开了一种用于水溶小袋的包装罐。但是当需要包装的产品数量较少,仅为一枚或者数枚时这种类型的包装就很难适用,成本极高。另外常规的封口袋的形式存在多个胶囊处于同一袋中,消费者使用时如手上沾有水渍极易造成其他未使用的水溶胶囊受到影响。

实用新型内容

[0003] 本实用新型旨在解决上述缺陷,提供一种适用于少量水溶补充胶囊的吸塑包装。

[0004] 为了克服背景技术中存在的缺陷,本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:这种适用于少量水溶补充胶囊的吸塑包装包括吸塑成型泡壳,吸塑成型泡壳上设有用于储藏水溶补充胶囊的储物腔,吸塑成型泡壳的一侧连接可以折叠覆盖到储物腔的盖板,储物腔内设有补充胶囊。

[0005] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括所述吸塑成型泡壳与盖板之间设有折叠线。

[0006] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括所述储物腔到折叠线的高度 H_0 小于盖板的高度 H_1 ,盖板的高度 H_1 小于吸塑成型泡壳的高度 H_2 。

[0007] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括所述盖板的宽度 X 大于储物腔的宽度 D 。

[0008] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括所述储物腔的长度大于所容纳的补充胶囊的长度,储物腔的宽度大于所容纳的补充胶囊的直径。

[0009] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括所述吸塑成型泡壳上覆盖有盖板的一侧通过热复合或者涂胶或者订书钉连接一层卡纸。

[0010] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括所述卡纸后的吸塑成型泡壳上通过模切刀或其他方式切出撕口线。

[0011] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括所述储物腔至少设有1个。

[0012] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括所述卡纸厚度为0.1mm-5mm。

[0013] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括所述吸塑成型泡壳的厚度为0.1mm-10mm。

[0014] 本实用新型的有益效果是:这种适用于少量水溶补充胶囊的吸塑包装使用吸塑成型包装材料能够大幅度降低包装材料的成本,另外折叠后形成的有一定密闭性的储物腔能够保证即使使用者手上是潮湿状态时,依旧可以保证内部的水溶补充胶囊状态完好。切割

好的撕口线能够有效降低消费者取出使用时的难度。包装整体具有可扩展性,对于一个或者多个补充胶囊的包装都有很好的实用性。

附图说明

[0015] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0016] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0017] 图2是通过折叠线折叠后的结构示意图;

[0018] 图3是图1中除去盖板部分的结构示意图;

[0019] 图4是图1折叠盖板后连接卡纸的结构示意图;

[0020] 图5是图4另一实施例的结构示意图;

[0021] 图6是图4另一实施例的结构示意图;

[0022] 图7是图1另一实施例的结构示意图;

[0023] 其中:1、卡纸,2、吸塑成型泡壳,3、补充胶囊,4、撕口线,2.1、储物腔,2.2、盖板,2.3、折叠线,5、复合区,6、订书钉。

具体实施方式

[0024] 如图1、图2所示,包括吸塑成型泡壳2,吸塑成型泡壳2上设有用于储藏水溶补充胶囊的储物腔2.1,吸塑成型泡壳2的一侧连接可以折叠覆盖到储物腔2.1的盖板2.2,储物腔2.1内设有补充胶囊3。吸塑成型泡壳2与盖板2.2之间设有折叠线2.3。盖板2.2沿折叠线折叠覆盖到储物腔2.1上,形成有一定密封性的空腔。补充胶囊3置于储物腔2.1中,盖片2.2沿折叠线2.3折叠覆盖到储物腔2.1上。

[0025] 如图3所示,储物腔2.1到折叠线2.3的高度 H_0 小于盖板2.2的高度 H_1 ,盖板2.2的高度 H_1 小于吸塑成型泡壳2的高度 H_2 。盖板2.2可以完全覆盖于储物腔2.1上。

[0026] 盖板2.2的宽度 X 大于储物腔2.1的宽度 D 。盖板2.2可以完全覆盖于储物腔2.1上。

[0027] 储物腔2.1的长度大于所容纳的补充胶囊3的长度,储物腔2.1的宽度大于所容纳的补充胶囊3的直径。储物腔的长度和宽度大于补充胶囊长度和直径的0.5倍、小于5倍。补充胶囊3可以轻松从储物腔2.1放入或者拿出。

[0028] 如图4所示,吸塑成型泡壳2上覆盖有盖板2.2的一侧通过热复合或者涂胶或者订书钉连接一层卡纸1。复合卡纸1后的吸塑成型泡壳2上通过模切刀或其他方式切出撕口线4。补充胶囊3置于储物腔2.1中,盖片2.2沿折叠线2.3折叠覆盖到储物腔2.1上,再与卡纸1通过热复合或者涂胶或者订书钉将两者复合到一起。在复合过程中,仅将吸塑成型泡壳2中储物腔2.1上盖有盖板2.2的一面复合到卡纸1上,其复合区域如附图4中复合区5所示。

[0029] 复合好的包装通过模切刀或其他方式切出撕口线4。

[0030] 使用时沿撕口线2.3,撕下一个包装有补充胶囊3的包装单体,从包装尾部撕开复合的卡纸取出补充胶囊使用。

[0031] 如图5所示,卡纸1通过热复合或者涂胶连接于吸塑成型泡壳2上。

[0032] 如图6所示,卡纸1通过订书钉6连接于吸塑成型泡壳2上。

[0033] 卡纸1厚度为0.1mm-5mm。

[0034] 吸塑成型泡壳2的厚度为0.1mm-10mm。材料可以为pvc,PET等塑料材料。

[0035] 储物腔2.1至少设有1个。如图7所示,储物腔2.1可以设置成1个。

[0036] 这种适用于少量水溶补充胶囊的吸塑包装使用吸塑成型包装材料能够大幅度降低包装材料的成本,另外折叠后形成的有一定密闭性的储物腔能够保证即使使用者手上是潮湿状态时,依旧可以保证内部的水溶补充胶囊状态完好。切割好的撕口线能够有效降低消费者取出使用时的难度。包装整体具有可扩展性,对于一个或者多个补充胶囊的包装都有很好的实用性。

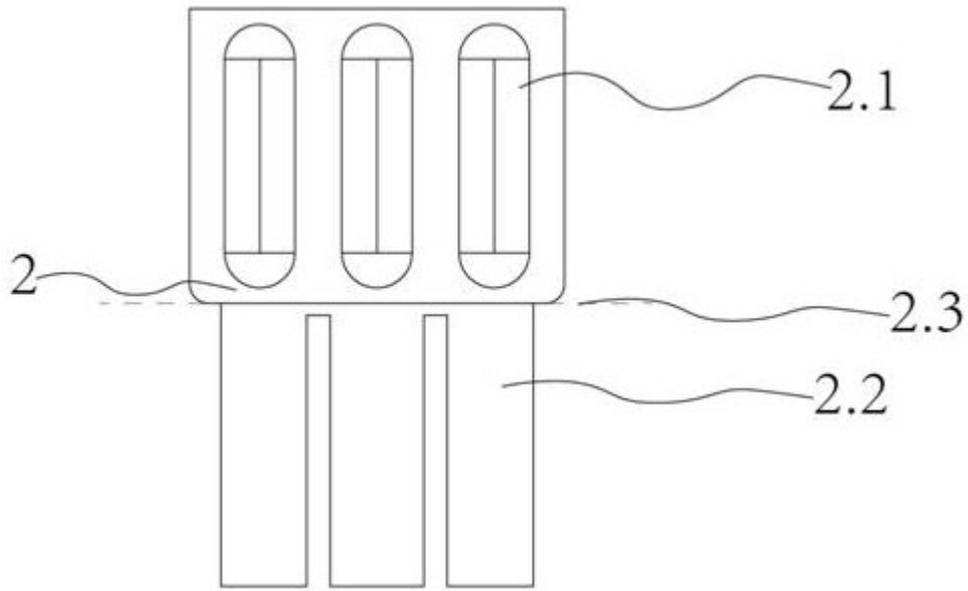


图1

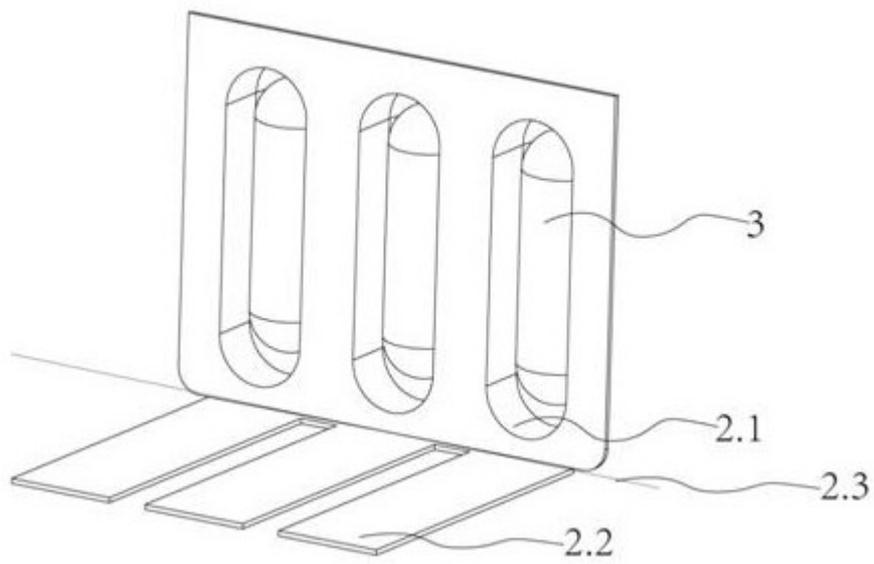


图2

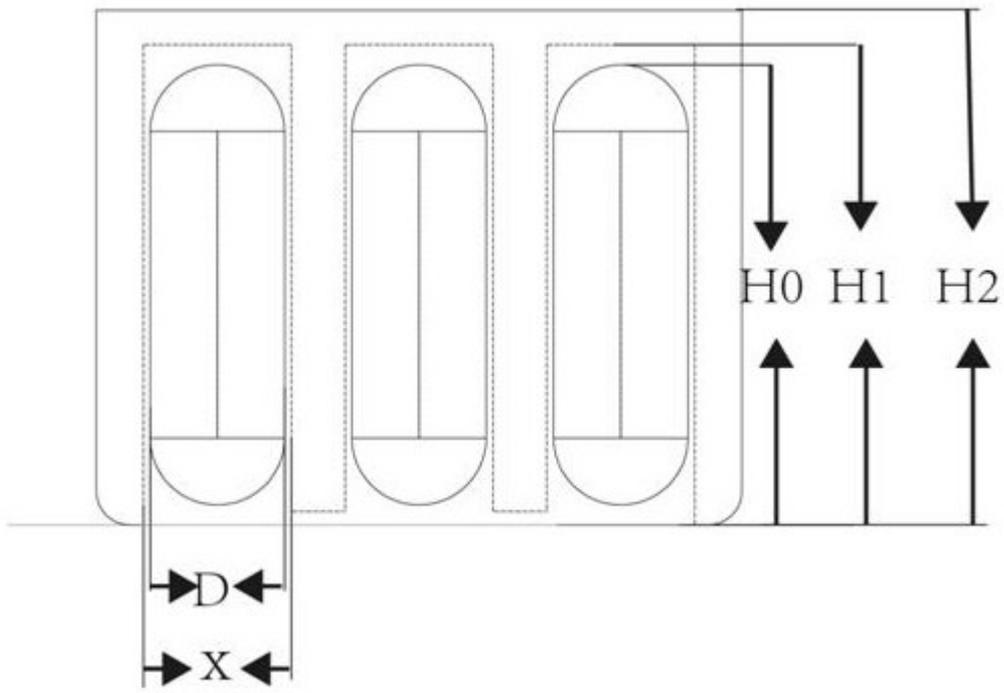


图3

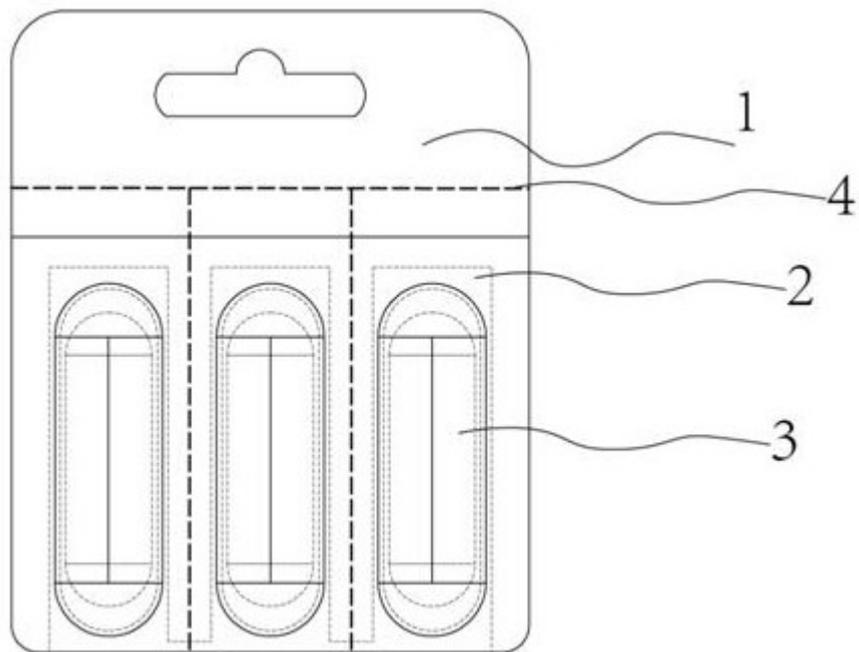


图4

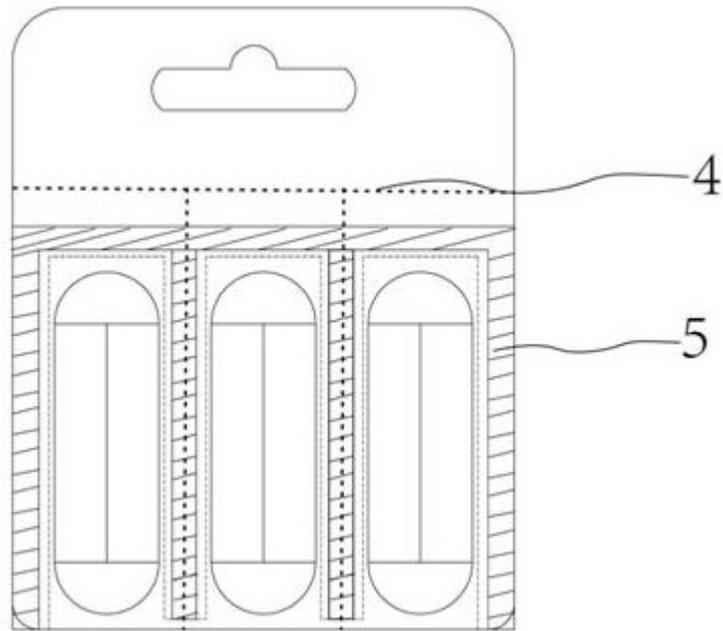


图5

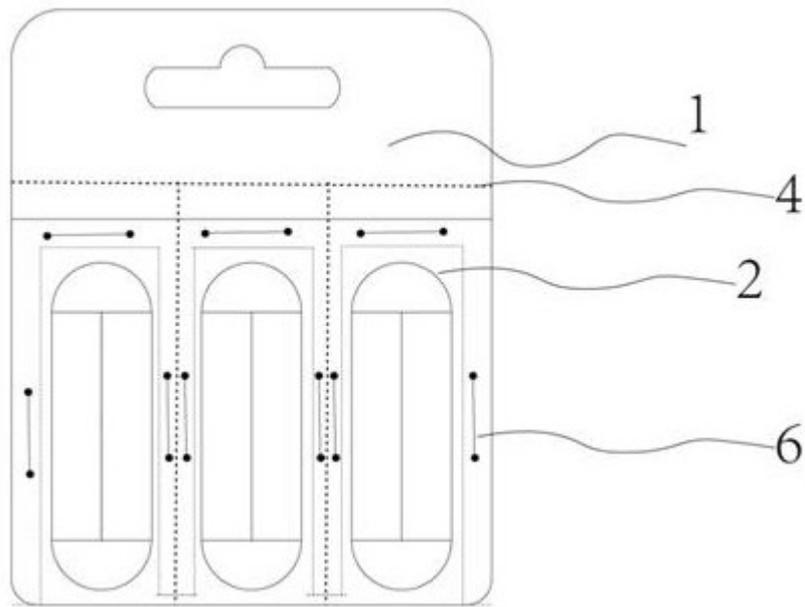


图6

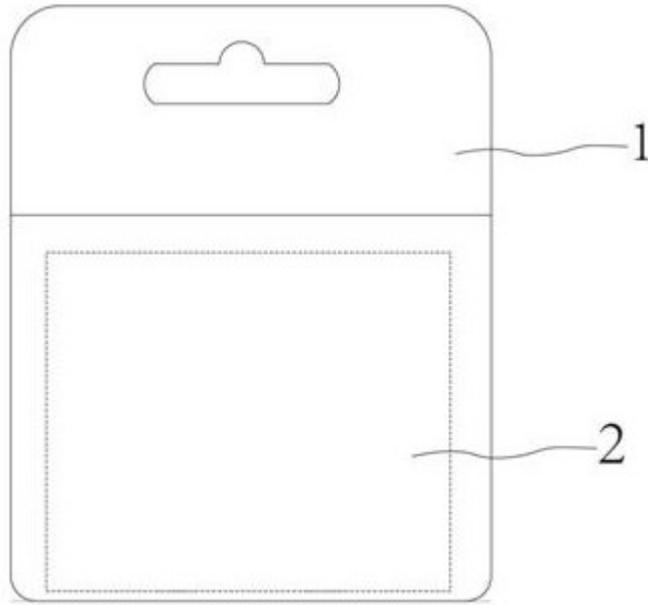


图7