



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106312964 A

(43)申请公布日 2017.01.11

(21)申请号 201610876457.8

(22)申请日 2016.10.04

(71)申请人 王杨

地址 518000 广东省深圳市福田区莲花路  
1116号34-505

(72)发明人 王杨

(51)Int.Cl.

B25H 1/00(2006.01)

B23B 45/14(2006.01)

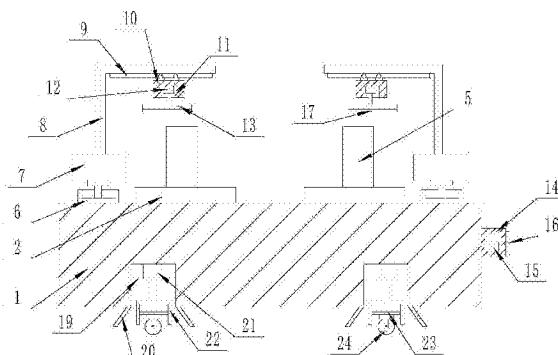
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种可移动打孔承载装置

(57)摘要

本发明公开了一种可移动打孔承载装置，包括承载板，所述承载板上表面设有一组载板，所述承载板两侧表面上均加工有一组圆形凹槽，所述每个圆形凹槽内均设有伸缩端为水平方向的直线电机，所述每个直线电机伸缩端均设有L形夹板，所述承载板一侧表面上设有控制器，所述控制器内设有蓄电池，所述控制器前表面设有电容触摸屏，所述蓄电池与控制器电性相连，所述控制器输入端分别与直线电机、一号电动小车、二号电动小车和二号直线电机电性相连，所述控制器输出端与电容触摸屏电性相连。本发明的有益效果是，可调节高度，双重夹紧，夹紧效果强，镂空打孔，打孔彻底，打孔时不会偏移保证了孔位的正确性。



1. 一种可移动打孔承载装置,包括承载板(1),其特征在于,所述承载板(1)上表面设有一组载板(2),所述承载板(1)两侧表面上均加工有一组圆形凹槽(3),所述每个圆形凹槽(3)内均设有伸缩端为水平方向的直线电机(4),所述每个直线电机(4)伸缩端均设有L形夹板(5),所述一组载板(2)两侧均设有滑道(6),所述每个滑道(6)内均设有一号电动小车(7),所述每个一号电动小车(7)上表面均设有L形支架(8),所述每个L形支架(8)横梁下表面均设有二号滑道(9),所述每个二号滑道(9)内均设有二号电动小车(10),所述每个二号电动小车(10)下表面均加工有二号圆形凹槽(11),所述每个二号圆形凹槽(11)内均设有伸缩端向下的二号直线电机(12),所述每个二号直线电机(12)伸缩端均设有压板(13),所述承载板(1)一侧表面上设有控制器(14),所述控制器(14)内设有蓄电池(15),所述控制器(14)前表面设有电容触摸屏(16),所述蓄电池(15)与控制器(14)电性相连,所述控制器(14)输入端分别与直线电机(4)、一号电动小车(7)、二号电动小车(10)和二号直线电机(12)电性相连,所述控制器(14)输出端与电容触摸屏(16)电性相连。

2. 根据权利要求1所述的一种可移动打孔承载装置,其特征在于,所述控制器(14)的型号为MAM-200。

3. 根据权利要求1所述的一种可移动打孔承载装置,其特征在于,所述蓄电池(15)的型号为6-DZM-14。

4. 根据权利要求1所述的一种可移动打孔承载装置,其特征在于,所述每个压板(13)下表面均设有防滑层(17)。

5. 根据权利要求1所述的一种可移动打孔承载装置,其特征在于,所述每个L形夹板(5)上均设有弹性保护层(18)。

6. 根据权利要求1所述的一种可移动打孔承载装置,其特征在于,所述承载板(1)下表面加工有两组三号圆形凹槽(19),所述每个三号圆形凹槽(19)上均设有斗形支架(20),所述每个三号圆形凹槽(19)内均设有伸缩端向下的三号直线电机(21),所述每个三号直线电机(21)伸缩端均设有门型安装架(22),所述每个门型安装架(22)上均设有横杆(23),所属每个横杆(23)上均设有滚轮(24)。

## 一种可移动打孔承载装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及可移动打孔承载领域,特别是一种可移动打孔承载装置。

### 背景技术

[0002] 随着社会的发展,人们生活水平的提高,在房屋建造装修时,对各类板材的质量要求比较高,在对一些厚度较高体积较大的板材时,在地表和工作台上钻孔,会钻到地表和工作台,会造成磨损,严重的还会蹦刃,由于固定不紧实,还会造成孔位的偏差,现有的打孔升降装置,维护成本高,移动不方便,不适用一些中小型企业,为了满足市场需求,在打孔升降装置时需要更好更完善的设备,为了解决这类问题需要一种可移动打孔承载装置。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的是为了解决上述问题,设计了一种可移动打孔承载装置。

[0004] 实现上述目的本发明的技术方案为,一种可移动打孔承载装置,包括承载板,所述承载板上表面设有一组载板,所述承载板两侧表面上均加工有一组圆形凹槽,所述每个圆形凹槽内均设有伸缩端为水平方向的直线电机,所述每个直线电机伸缩端均设有L形夹板,所述一组载板两侧均设有滑道,所述每个滑道内均设有一号电动小车,所述每个一号电动小车上表面均设有L形支架,所述每个L形支架横梁下表面均设有二号滑道,所述每个二号滑道内均设有二号电动小车,所述每个二号电动小车下表面均加工有二号圆形凹槽,所述每个二号圆形凹槽内均设有伸缩端向下的二号直线电机,所述每个二号直线电机伸缩端均设有压板,所述承载板一侧表面上设有控制器,所述控制器内设有蓄电池,所述控制器前表面设有电容触摸屏,所述蓄电池与控制器电性相连,所述控制器输入端分别与直线电机、一号电动小车、二号电动小车和二号直线电机电性相连,所述控制器输出端与电容触摸屏电性相连。

[0005] 所述控制器的型号为MAM-200。

[0006] 所述蓄电池的型号为6-DZM-14。

[0007] 所述每个压板下表面均设有防滑层。

[0008] 所述每个L形夹板上均设有弹性保护层。

[0009] 所述承载板下表面加工有两组三号圆形凹槽,所述每个三号圆形凹槽上均设有斗形支架,所述每个三号圆形凹槽内均设有伸缩端向下的三号直线电机,所述每个三号直线电机伸缩端均设有门型安装架,所述每个门型安装架上均设有横杆,所属每个横杆上均设有滚轮。

[0010] 利用本发明的技术方案制作的一种可移动打孔承载装置,本装置操作简单,维护成本低,可调节高度,双重夹紧,夹紧效果强,镂空打孔,打孔彻底,打孔时不会偏移保证了孔位的正确性,适用于一些中小型企业,使用方便,新颖性强。

### 附图说明

- [0011] 图1是本发明所述一种可移动打孔承载装置的结构示意图；
- [0012] 图2是本发明所述一种可移动打孔承载装置的正视图；
- [0013] 图3是本发明所述一种可移动打孔承载装置的俯视图；
- [0014] 图中,1、承载板;2、载板;3、圆形凹槽;4、直线电机;5、L形夹板;6、滑道;7、一号电动小车;8、L形支架;9、二号滑道;10、二号电动小车;11、二号圆形凹槽;12、二号直线电机;13、压板;14、控制器;15、蓄电池;16、电容触摸屏;17、防滑层;18、弹性保护层;19、三号圆形凹槽;20、斗形支架;21、三号直线电机;22、门型安装架;23、横杆;24、滚轮。

## 具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本发明进行具体描述,如图1-3所示,一种可移动打孔承载装置,包括承载板(1),所述承载板(1)上表面设有一组载板(2),所述承载板(1)两侧表面上均加工有一组圆形凹槽(3),所述每个圆形凹槽(3)内均设有伸缩端为水平方向的直线电机(4),所述每个直线电机(4)伸缩端均设有L形夹板(5),所述一组载板(2)两侧均设有滑道(6),所述每个滑道(6)内均设有一号电动小车(7),所述每个一号电动小车(7)上表面均设有L形支架(8),所述每个L形支架(8)横梁下表面均设有二号滑道(9),所述每个二号滑道(9)内均设有二号电动小车(10),所述每个二号电动小车(10)下表面均加工有二号圆形凹槽(11),所述每个二号圆形凹槽(11)内均设有伸缩端向下的二号直线电机(12),所述每个二号直线电机(12)伸缩端均设有压板(13),所述承载板(1)一侧表面上设有控制器(14),所述控制器(14)内设有蓄电池(15),所述控制器(14)前表面设有电容触摸屏(16),所述蓄电池(15)与控制器(14)电性相连,所述控制器(14)输入端分别与直线电机(4)、一号电动小车(7)、二号电动小车(10)和二号直线电机(12)电性相连,所述控制器(14)输出端与电容触摸屏(16)电性相连;所述控制器(14)的型号为MAM-200;所述蓄电池(15)的型号为6-DZM-14;所述每个压板(13)下表面均设有防滑层(17);所述每个L形夹板(5)上均设有弹性保护层(18);所述承载板(1)下表面加工有两组三号圆形凹槽(19),所述每个三号圆形凹槽(19)上均设有斗形支架(20),所述每个三号圆形凹槽(19)内均设有伸缩端向下的三号直线电机(21),所述每个三号直线电机(21)伸缩端均设有门型安装架(22),所述每个门型安装架(22)上均设有横杆(23),所属每个横杆(23)上均设有滚轮(24)。

[0016] 本实施方案的特点为,承载板上表面设有一组载板,承载板两侧表面上均加工有一组圆形凹槽,每个圆形凹槽内均设有伸缩端为水平方向的直线电机,每个直线电机伸缩端均设有L形夹板,可以夹紧板材,一组载板两侧均设有滑道,每个滑道内均设有一号电动小车,每个一号电动小车上表面均设有L形支架,每个L形支架横梁下表面均设有二号滑道,每个二号滑道内均设有二号电动小车,每个二号电动小车下表面均加工有二号圆形凹槽,每个二号圆形凹槽内均设有伸缩端向下的二号直线电机,每个二号直线电机伸缩端均设有压板,承载板一侧表面上设有控制器,控制器内设有蓄电池,控制器前表面设有电容触摸屏,蓄电池与控制器电性相连,控制器输入端分别与直线电机、一号电动小车、二号电动小车和二号直线电机电性相连,控制器输出端与电容触摸屏电性相连,本装置操作简单,维护成本低,可调节高度,双重夹紧,夹紧效果强,镂空打孔,打孔彻底,打孔时不会偏移保证了孔位的正确性,适用于一些中小型企业,使用方便,新颖性强。

[0017] 在本实施方案中,装置上设有控制器,按动控制器上的按钮,装置启动,控制器内

的蓄电池为装置提供电能，控制器上的电容触摸屏用来调节装置的命令。承载板上表面设有一组载板，承载板两侧表面上均加工有一组圆形凹槽，当圆形凹槽内的直线电机水平伸缩时，伸缩端的L形夹板就会向外伸缩，载板两侧设有滑道，电动小车在滑道上滑动，电动小车上的L形支架的横梁下表面均设有另一组滑道，另一个电动小车在横梁下表面的滑道内滑动，电动小车下表面的二号圆形凹槽内的直线电机向下运动，把物品放到载板上，然后伸缩端的压板就会向下压，把物品压住，然后就可以进行打孔，并且装置本身是可以移动的，承载板下表面加工有两组圆形凹槽，每个圆形凹槽上均设有斗形支架，当圆形凹槽内的直线电机伸缩端向下伸缩时，伸缩端上的门型安装架就会向下移动，然后门型安装架上的横梁上的滚轮就会接触地面，然后移动，如果不想要移动装置，直线电机伸缩端缩回，门型安装架伸回去，然后圆形凹槽上的斗形支架接触到地面，支撑整个装置，防止装置移动。

[0018] 上述技术方案仅体现了本发明技术方案的优选技术方案，本技术领域的技术人员对其中某些部分所可能做出的一些变动均体现了本发明的原理，属于本发明的保护范围之内。

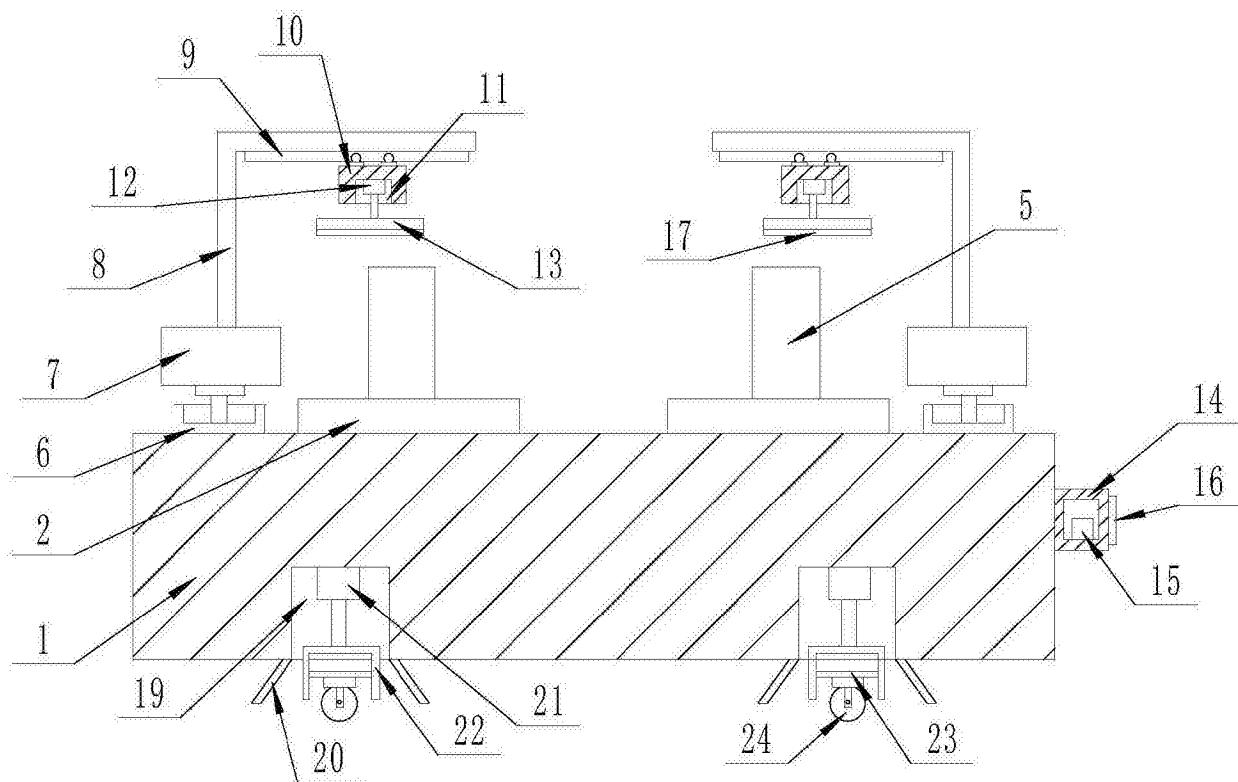


图1

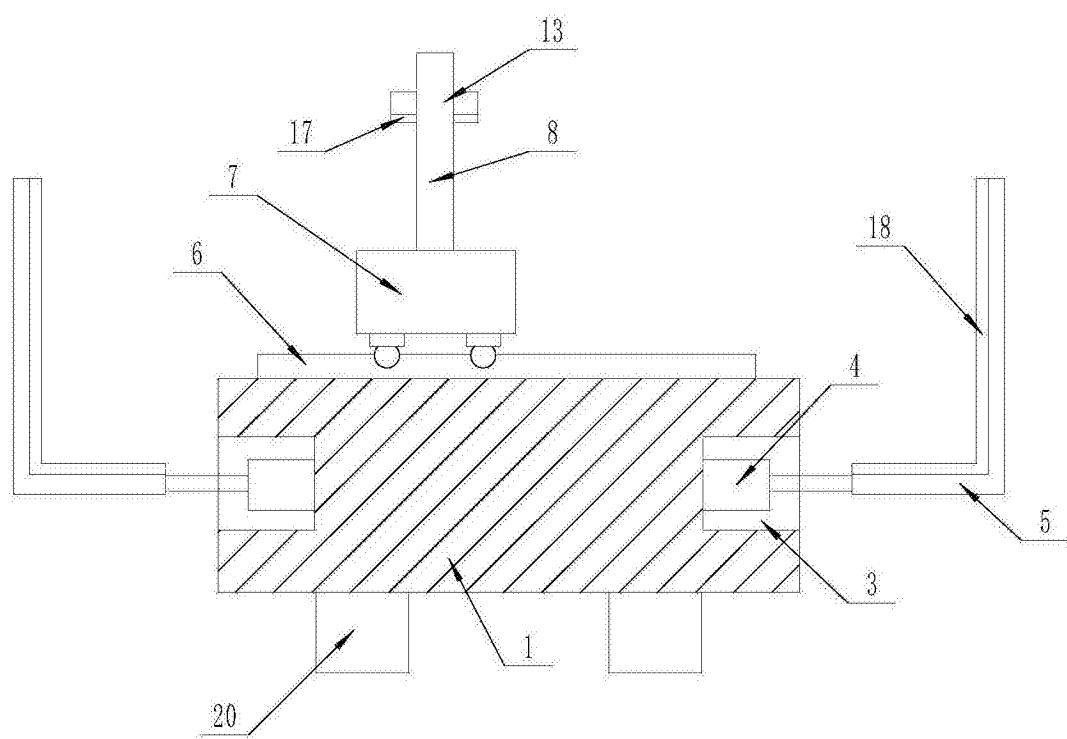


图2

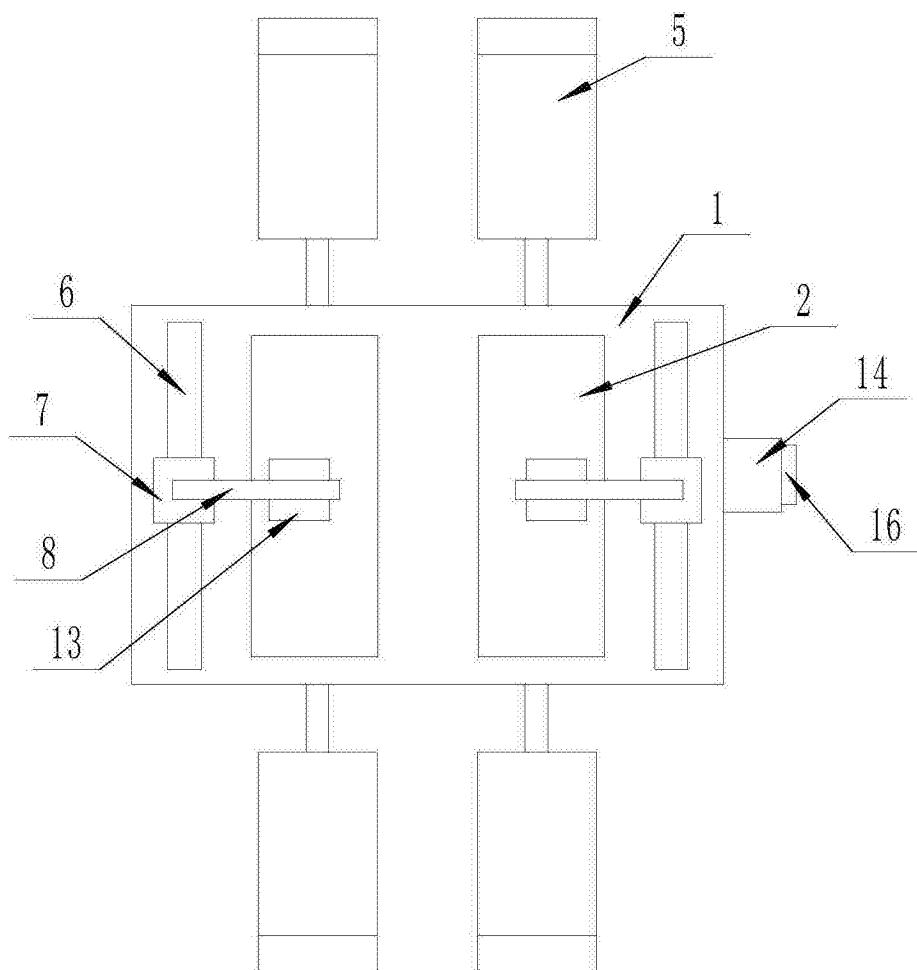


图3