

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

E04B 2/88 (2006.01)

E04B 1/78 (2006.01)



[12] 发明专利申请公布说明书

[21] 申请号 200710087474.4

[43] 公开日 2008年9月24日

[11] 公开号 CN 101270594A

[22] 申请日 2007.3.20

[21] 申请号 200710087474.4

[71] 申请人 王广武

地址 101121 北京市通州区梨园镇九棵树西路120号

[72] 发明人 王广武

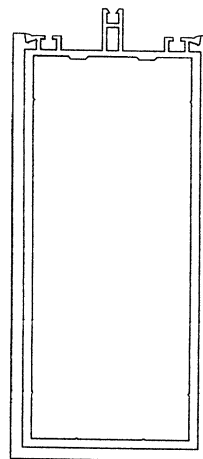
权利要求书2页 说明书4页 附图4页

[54] 发明名称

隔热幕墙型材

[57] 摘要

一种隔热幕墙型材由隔热型材，铝合金型材组成，铝合金型材两侧设压紧钩，隔热型材包在铝合金型材两侧和后部，隔热型材与铝合金型材两侧压紧钩相邻处分别设凸台，隔热型材凸台分别插进铝合金型材两侧压紧钩槽内，铝合金型材压紧钩压在隔热型材凸台上。



1、一种隔热幕墙型材由隔热型材，铝合金型材组成，其特征是：铝合金型材两侧设压紧钩，隔热型材包在铝合金型材两侧和后部，隔热型材与铝合金型材两侧压紧钩相邻处分别设凸台，隔热型材凸台分别插进铝合金型材两侧压紧钩槽内，铝合金型材压紧钩压在隔热型材凸台上。

2、如权利要求 1 所述的隔热幕墙型材，其特征是：铝合金型材压紧钩内侧设密封条镶嵌槽。

3、如权利要求 1 所述的隔热幕墙型材，其特征是：铝合金型材中部设玻璃托板。

4、如权利要求 1 所述的隔热幕墙型材，其特征是：铝合金型材腔体内设加强芯。

5、如权利要求 1 所述的隔热幕墙型材，其特征是：隔热型材由 PVC 塑料或发泡塑料制造。

6、如权利要求 1 所述的隔热幕墙型材，其特征是：隔热型材由玻璃钢制造。

7、如权利要求 1 所述的隔热幕墙型材，其特征是：隔热型材由木或合成木制造。

8、如权利要求 1 所述的隔热幕墙型材，其特征是：隔热型材与铝合金型材间涂胶。

9、如权利要求 1 所述的隔热幕墙型材，其特征是：隔

热型材表面涂防老化漆膜。

10、如权利要求 1 所述的隔热幕墙型材，其特征是：隔热型材表面有装饰花纹或装饰膜。

隔热幕墙型材

技术领域；

本发明涉及一种建筑幕墙用型材。

背景技术；

专利 200420116262.6 公开了一种在铝合金外侧包裹发泡材料的隔热门窗型材结构，该结构通过在铝合金型材上特定位置形成的垂直凸起与水平凸起插进隔热发泡材料的垂直槽和水平槽内组合成铝合金外侧包裹发泡材料隔热型材，其缺点是：1、发泡隔热型材由多块材料组成，相邻材料间有缝隙，影响隔热材料的外观和保温性能。2、采用凸起插入槽内的连接方法，连接强度低，易脱落。

发明内容；

本发明的目的是：在铝幕墙型材两侧和后部包裹隔热型材，提高铝幕墙型材的保温性能，节约能源。

本发明提出的隔热幕墙型材由隔热型材，铝合金型材组成，铝合金型材两侧设压紧钩，压紧钩内侧设密封条镶嵌槽，隔热型材包在铝合金型材两侧和后部，隔热型材与铝合金型材两侧压紧钩相邻处分别设凸台，隔热型材凸台分别插进铝合金型材两侧压紧钩槽内，铝合金型材压紧钩压在隔热型材凸台上，使隔热型材与铝合金型材连成一体。为提高内外隔

热型材与铝合金型材的结合强度，隔热型材与铝合金型材间涂胶。

隔热型材由 PVC 塑料，发泡塑料，发泡聚氨脂，玻璃钢，木，合成木制造，隔热型材表面涂防老化漆膜或粘装饰膜，提高隔热幕墙型材的使用寿命。

隔热型材表面设有装饰花纹或装饰膜，提高型材的装饰效果。

为防止幕墙玻璃脱落，铝合金型材中部设固定或活动连接的玻璃托板。

为提高隔热幕墙型材的抗风压强度，在铝合金型材腔体内设加强芯。

在快装幕墙或幕墙扣盖中，铝合金型材中部设开口。

本发明的优点是；1、在铝合金型材两侧和后部设隔热型材，提高幕墙型材的保温性能。2、隔热型材外表面装饰花纹或装饰膜，提高幕墙的装饰效果。

附图说明；

下面结合附图和实施例对本发明作进一步描述。

图 1 是具有本发明特征的方隔热幕墙型材结构图。

图 2 是具有本发明特征的椭圆隔热幕墙型材结构图。

图 3 是具有本发明特征的快装隔热幕墙横梁型材结构图。

图 4 是具有本发明特征的隔热幕墙扣盖型材结构图。

具体实施方式：

实施例 1；

一种方隔热幕墙型材结构图如图 1 所示，其中：1 是铝合金型材，2 是压紧钩，3 是密封条镶嵌槽，4 是玻璃托板，5 是隔热型材，6 是隔热型材凸台，组装时，隔热型材凸台 6 分别插进铝合金型材两侧压紧钩 2 槽内，滚压机将铝合金型材两侧压紧钩 2 压在隔热型材凸台 6 上，将隔热型材 5 与铝合金型材 1 组合在一起。为提高铝合金型材 1 与隔热型材 5 间的结合强度，压紧钩 2 与隔热型材凸台 6 间涂胶或隔热型材 5 与铝合金型材 1 间涂胶。

实施例 2；

一种椭圆隔热幕墙型材结构图如图 2 所示，其中：7 是椭圆铝合金型材，8 是压紧钩，9 是密封条镶嵌槽，10 是玻璃托板，11 是隔热型材，12 是隔热型材凸台，组装时，隔热型材凸台 12 分别插进椭圆铝合金型材两侧压紧钩 8 槽内，滚压机将铝合金型材两侧压紧钩 8 压在隔热型材凸台 12 上，将隔热型材 11 与铝合金型材 7 组合在一起。为提高铝合金型材 7 与隔热型材 11 间的结合强度，压紧钩 8 与隔热型材凸台 12 间涂胶或隔热型材 11 与铝合金型材 7 间涂胶。

实施例 3;

一种快装隔热幕墙横梁型材结构图如图 3 所示, 其中:
13 是幕墙横梁铝合金型材, 14 是压紧钩, 15 是密封条镶嵌槽, 16 是铝合金型材开口, 17 是加强筋, 18 是隔热型材, 19 是隔热型材凸台, 组装时, 隔热型材凸台 19 分别插进幕墙横梁铝合金型材 13 两侧压紧钩 14 槽内, 滚压机将铝合金型材两侧压紧钩 14 压在隔热型材凸台 19 上, 将隔热型材 18 与幕墙横梁铝合金型材 13 组合在一起。为提高幕墙横梁铝合金型材 13 与隔热型材 18 间的结合强度, 压紧钩 14 与隔热型材凸台 19 间涂胶或隔热型材 18 与铝合金型材 13 间涂胶。

实施例 4;

一种隔热幕墙扣盖型材结构图如图 4 所示, 其中: 20 是幕墙扣盖铝合金型材, 21 是压紧钩, 22 是扣盖卡台, 23 是铝合金型材开口, 24 是隔热型材, 25 是隔热型材凸台, 组装时, 隔热型材凸台 25 分别插进幕墙横梁铝合金型材 20 两侧压紧钩 21 槽内, 滚压机将铝合金型材两侧压紧钩 21 压在隔热型材凸台 25 上, 将隔热型材 24 与幕墙扣盖铝合金型材 20 组合在一起。为提高幕墙扣盖铝合金型材 20 与隔热型材 24 间的结合强度, 压紧钩 21 与隔热型材凸台 25 间涂胶或隔热型材 24 与幕墙扣盖铝合金型材 20 间涂胶。

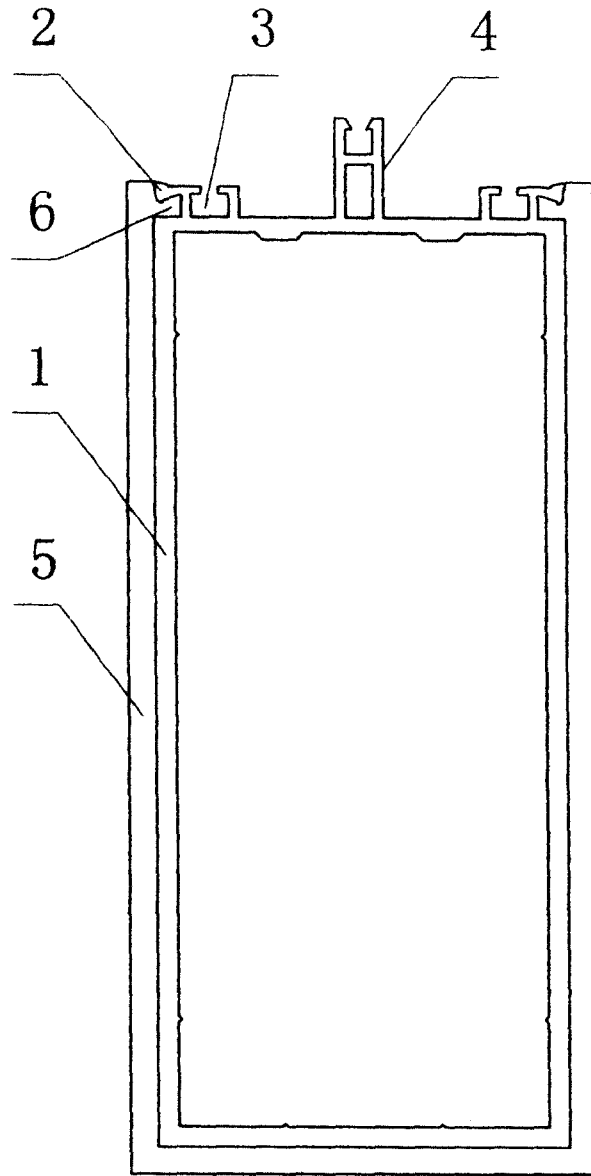


图 1

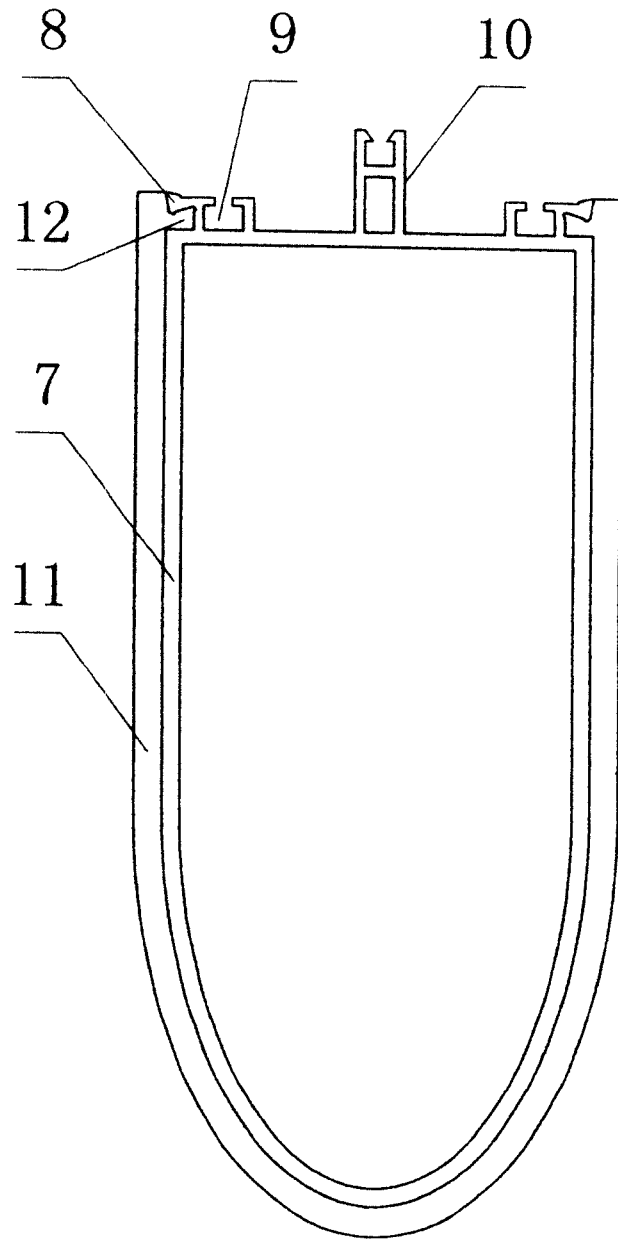


图 2

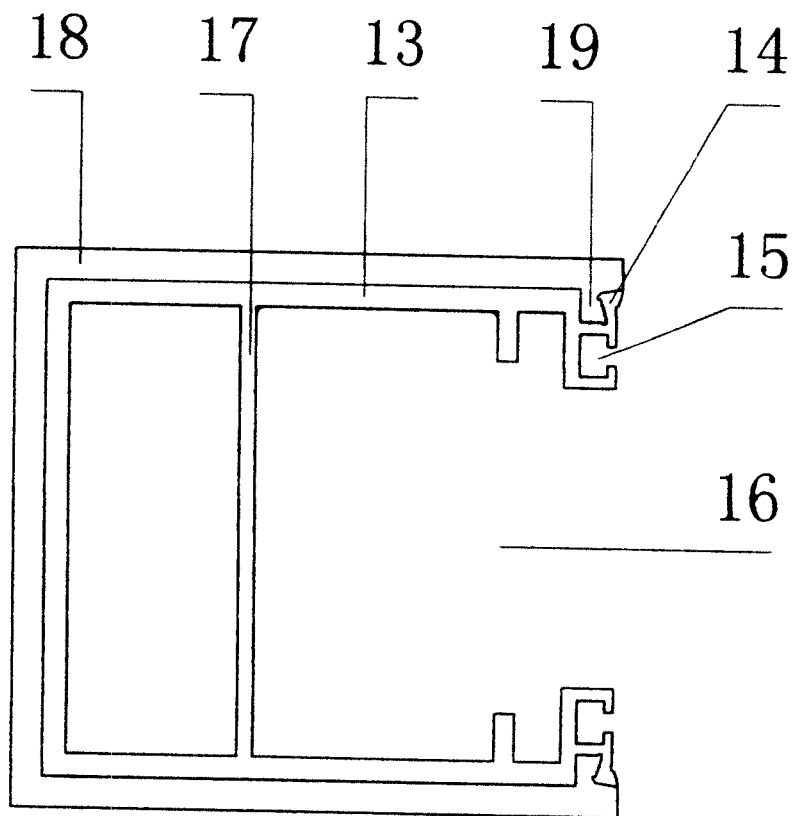


图 3

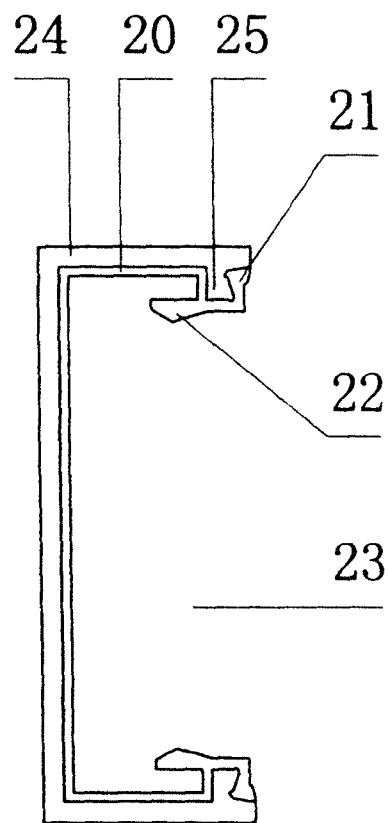


图 4