

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. ⁴ C08J 3/20	(11) 공개번호 특 1988-0010027	(43) 공개일자 1988년 10월 06일
(21) 출원번호	특 1988-0001924	
(22) 출원일자	1988년 02월 24일	
(30) 우선권주장	62-39175 1987년 02월 24일 일본(JP)	
(71) 출원인	미쯔이도오아쓰가가꾸 가부시기가이샤 미지마 마사요시	
(72) 발명자	일본국 도오교오도 지요다구 가스미가세끼 3쵸오메 2반 5고 아베 마사루 일본국 가나가와켄 요코하마시 도쓰까구 야베쵸오 1541 가와이 요이찌 일본국 가나가와켄 요코하마시 도쓰까구 야베쵸오 1541 호시노 미노루 일본국 가나가와켄 가와사끼시 다까쓰구 가미사꾸노베 600-1 세끼구찌 가쓰미 일본국 가나가와켄 요코하마시 사까에구이이지마쵸오 2070	
(74) 대리인	신중훈	

심사청구 : 있음

(54) 무기 필터를 함유한 폴리올레핀 수지 조성물의 제조방법

요약

내용 없음.

명세서

[발명의 명칭]

무기 필터를 함유한 폴리올레핀 수지 조성물의 제조방법

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

무기필터를 함유한 폴리올레핀 수지 조성물의 제조방법에 있어서, 건식 또는 반건식 분쇄기로 표면처리제와 함께 무기 필터와 폴리올레핀 수지를 폴리올레핀 수지 100 중량부당 300~900 중량부로 배합하고, 교반조립기로 결과 혼합물을 조립시키고; 조립된 폴리올레핀 수지를 과립상 또는 펠리트상의 폴리올레핀 수지 1/99~80/20 범위의 중량비로 첨가 배합시키는 단계로 구성되는 것을 특징으로 하는 무기필터를 함유한 폴리올레핀 수지 조성물의 제조방법.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 분쇄기가 제트 스트림 분쇄기임을 특징으로 하는 무기필터를 함유한 폴리올레핀 수지 조성물의 제조방법.

청구항 3

제2항에 있어서, 제트 스트림 분쇄기가 유동층 분쇄기임을 특징으로 하는 무기필터를 함유한 폴리올레핀 수지 조성물의 제조방법.

청구항 4

제1항에 있어서, 조립된 폴리올레핀 수지가 0.3~7mm 범위의 입경을 가짐을 특징으로 하는 무기필터를 함유한 폴리올레핀 수지 조성물의 제조방법.

청구항 5

제1항에 있어서, 과립상 또는 펠리트 폴리올레핀 수지가 0.1~10mm의 입경을 가짐을 특징으로 하는 무기 필터를 함유한 폴리올레핀 수지조성물의 제조방법.

청구항 6

제1항에 있어서, 상기 표면처리제가 무기필터 100 중량부당 0.01~5 중량부 사용됨을 특징으로 하는 무기 필터를 함유한 폴리올레핀 수지조성물의 제조방법.

청구항 7

제1항에 있어서, 무기필터 325~500 중량부가 가장 먼저 언급된 폴리올레핀 수지(수지(a)) 100 중량부당 배합됨을 특징으로 하는 무기필터를 함유한 폴리올레핀 수지조성물의 제조방법.

청구항 8

제1항에 있어서, 폴리올레핀 수지조성물이 폴리올레핀 수지중량에 대하여 에틸렌-프로필렌 공중합체라버 또는 에틸렌-프로필렌-디엔테르폴리머(3원 공중합체)라버를 40% 이하 함유함을 특징으로 하는 무기필터를 함유한 폴리올레핀 수지조성물의 제조방법.

※참고사항:최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.