

(19) 中华人民共和国国家知识产权局



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103908120 A

(43) 申请公布日 2014. 07. 09

(21) 申请号 201410110607. 5

(22) 申请日 2014. 03. 24

(71) 申请人 灵山县桂合丝业有限公司

地址 535400 广西壮族自治区钦州市灵山县
新圩镇

(72) 发明人 赖以军

(74) 专利代理机构 桂林市持衡专利商标事务所
有限公司 45107

代理人 林培

(51) Int. Cl.

A47G 9/02(2006. 01)

A61K 36/8969(2006. 01)

A61P 25/20(2006. 01)

权利要求书1页 说明书3页

(54) 发明名称

一种带有促进睡眠香味的蚕丝被的生产方法

(57) 摘要

本发明公布了一种带有促进睡眠香味的蚕丝被的生产方法, 生产步骤如下:(1) 将薰衣草、首乌藤、丹参、黄精、灵芝、丁香煎煮、过滤得到中草药液;(2) 将蚕丝棉放入温水中, 加入膨松剂、真丝柔软剂、中草药液, 浸泡 1-2 小时;(3) 烘干固化;(4) 拉制;(5) 走边, 装入被套, 缝合;(6) 消毒包装, 分类入库。本发明所提供的蚕丝被富有弹性、膨松性和柔软性, 加入的中草药液气味怡人, 可促进睡眠, 无毒副作用。

1. 一种带有促进睡眠香味的蚕丝被的生产方法,其特征在于:

- (1) 将薰衣草、首乌藤、丹参、黄精、灵芝、丁香煎煮、过滤得到中草药液;
- (2) 将蚕丝棉放入温水中,加入膨松剂、真丝柔软剂、中草药液,浸泡 1-2 小时;
- (3) 烘干,固化;
- (4) 拉制:
- (5) 走边,装入被套,绗缝;
- (6) 消毒包装,分类入库。

2. 根据权利要求 1 带有促进睡眠香味的蚕丝被的生产方法,其特征在于,步骤(1)所述中草药液由以下重量份原料制成:薰衣草 1-2 份,乌藤 4-5 份,丹参 3-4 份,黄精 4-5 份,灵芝 4-6 份,丁香 2-3 份。

3. 根据权利要求 1 带有促进睡眠香味的蚕丝被的生产方法,其特征在于,步骤(2)所述膨松剂、真丝柔软剂、中草药液的重量比为:1:1:20。

4. 根据权利要求 1 带有促进睡眠香味的蚕丝被的生产方法,其特征为:步骤(2)所述温水为 45-50℃。

5. 根据权利要求 1 带有促进睡眠香味的蚕丝被的生产方法,其特征为:步骤(4)所述蚕丝被的拉制为:将含中草药液的蚕丝棉的两个外侧分别覆盖未添加中草药液的蚕丝棉进行拉制。

一种带有促进睡眠香味的蚕丝被的生产方法

技术领域

[0001] 本发明涉及床上用品领域，特别是涉及一种带有促进睡眠香味的蚕丝被的生产方法。

背景技术

[0002] 随着人民生活水平的提高，各种压力越来越大，睡眠质量逐渐下降，“睡不着、睡不好、睡不够”成了现在人的问题。睡眠不好不仅影响工作和生活，而且对健康有一定的危害性，睡眠不足、不好会影响大脑的创造性思维、青少年的生长发育、皮肤的健康，导致疾病的发生，引起肥胖。

[0003] 目前市场上有很多改善促进睡眠的产品，也有很多改善促进睡眠的方式：

[0004] 促进睡眠茶：有效果，但是泡制麻烦，而且睡前喝，利尿影响睡眠。

[0005] 中药：有效果，但是需要煎煮，且中药味浓烈，影响口感。

[0006] 西药：处方药，有效果，有副作用。

[0007] 促进睡眠枕：有效果，但是只是辅助，效果不明显。

[0008] 针灸穴位：有一定效果，但是疗程长，停止反弹。

[0009] 运动：有效果，但是现代人工作繁忙劳累，很少有时间运动，且很难坚持运动。

[0010] 穴位按摩：有效果，但是需要长时间效果才会显著，很难坚持。

[0011] 市场上目前还没有促进睡眠的蚕丝被。

发明内容

[0012] 本发明所要解决的技术问题是提供一种带有促进睡眠香味的蚕丝被的生产方法。

[0013] 本发明带有促进睡眠香味的蚕丝被的生产方法如下：

[0014] (1) 将薰衣草、首乌藤、丹参、黄精、灵芝、丁香煎煮、过滤得到中草药液；

[0015] (2) 将蚕丝棉放入温水中，加入膨松剂、真丝柔软剂、中草药液，浸泡 1-2 小时；

[0016] (3) 烘干固化；

[0017] (4) 拉制：

[0018] (5) 走边，装入被套，绗缝；

[0019] (6) 消毒包装，分类入库。

[0020] 上述步骤(2)所述温水的温度为 40-50℃。

[0021] 上述步骤(2)所述膨松剂、真丝柔软剂、中草药液的重量比为：1 :1:20。

[0022] 上述步骤(4)所述蚕丝被的拉制为：将含中草药液的蚕丝棉的两个外侧分别覆盖未添加中草药液的蚕丝棉进行拉制。

[0023] 上述的中草药液，有以下重量份原料制成：薰衣草 1-2 份，首乌藤 4-5 份，丹参 3-4 份，黄精 4-5 份，灵芝 4-6 份，丁香 2-3 份。

[0024] 中国医学博大精深，基于对睡眠的认识，选取具有促进睡眠作用的薰衣草、首乌藤、丹参、黄精、灵芝等中草药，达到促进睡眠的目的。薰衣草具有安神镇静，改善睡眠，可抑

制细菌,熏香的功效;首乌藤具有养心安神,祛风通络的功效,主治失眠多梦;丹参有静心和抗菌功效;黄精具有柔肝养心延缓衰老和抗菌的功效;灵芝具有益气安神之效;丁香芳香独特。

[0025] 本发明的优点:本发明的蚕丝棉本身富有弹性,加入膨松剂和真丝柔软剂浸泡后富有膨松性和柔软性;用加入促进睡眠、气味怡人的中草药液浸泡蚕丝棉制成的蚕丝被可促进睡眠且有香味,无毒副作用。

[0026] 本发明生产的蚕丝被满足日常所需,起到保暖作用的同时,又能促进睡眠,提高睡眠质量,一举两得,很实用,很适合“睡不着、睡不好”的人群。

具体实施方式

[0027] 以下结合实施例对本发明进行进一步说明,但是本发明并不局限于这些实施例。

[0028] 实施例 1

[0029] 称取以下重量份原料:薰衣草 1 份,乌藤 4 份,丹参 4 份,黄精 5 份,灵芝 4 份,丁香 2 份。

[0030] 然后将薰衣草、首乌藤、丹参、黄精、灵芝、丁香煎煮、过滤得到中草药液;将蚕丝棉放入 40℃温水中,加入重量比为 1:1:20 的膨松剂、真丝柔软剂、中草药液,浸泡 1 小时;把含有中草药液的蚕丝棉烘干,固化;将含中草药液的蚕丝棉的两个外侧分别覆盖未添加中草药液的蚕丝棉进行拉制,中间层根据规格和重量要求称取相应含药剂蚕丝棉,每一层蚕丝棉充分拉伸,每两层成 90 度角,交错覆盖成网状;蚕丝棉拉制完成后,装入规格被套中,用纯白棉线走边,再用电脑绗缝;最后消毒包装,分类入库。

[0031] 实施例 2

[0032] 称取以下重量份原料:薰衣草 2 份,乌藤 4.5 份,丹参 3.5 份,黄精 4.5 份,灵芝 4.5 份,丁香 2.5 份。

[0033] 然后将薰衣草、首乌藤、丹参、黄精、灵芝、丁香煎煮、过滤得到中草药液;将蚕丝棉放入 45℃温水中,加入重量比为 1:1:20 的膨松剂、真丝柔软剂、中草药液,浸泡 1.5 小时;把含有中草药液的蚕丝棉烘干,固化;将含中草药液的蚕丝棉的两个外侧分别覆盖未添加中草药液的蚕丝棉进行拉制,中间层根据规格和重量要求称取相应含药剂蚕丝棉,每一层蚕丝棉充分拉伸,每两层成 90 度角,交错覆盖成网状;蚕丝棉拉制完成后,装入规格被套中,用纯白棉线走边,再用电脑绗缝;最后消毒包装,分类入库。

[0034] 实施例 3

[0035] 称取以下重量份原料:薰衣草 3 份,乌藤 5 份,丹参 4 份,黄精 5 份,灵芝 5 份,丁香 3 份。

[0036] 然后将薰衣草、首乌藤、丹参、黄精、灵芝、丁香煎煮、过滤得到中草药液;将蚕丝棉放入 50℃温水中,加入重量比为 1:1:20 的膨松剂、真丝柔软剂、中草药液,浸泡 2 小时;把含有中草药液的蚕丝棉烘干,固化;将含中草药液的蚕丝棉的两个外侧分别覆盖未添加中草药液的蚕丝棉进行拉制,中间层根据规格和重量要求称取相应含药剂蚕丝棉,每一层蚕丝棉充分拉伸,每两层成 90 度角,交错覆盖成网状;蚕丝棉拉制完成后,装入规格被套中,用纯白棉线走边,再用电脑绗缝;最后消毒包装,分类入库。

[0037] 实施例 4

[0038] 称取以下重量份原料 :薰衣草 2 份,乌藤 4 份,丹参 4 份,黄精 4 份,灵芝 5 份,丁香 2 份。

[0039] 然后将薰衣草、首乌藤、丹参、黄精、灵芝、丁香煎煮、过滤得到中草药液 ;将蚕丝棉放入 45℃温水中,加入重量比为 1:1:20 的膨松剂、真丝柔软剂、中草药液,浸泡 2 小时 ;把含有中草药液的蚕丝棉烘干,固化 ;将含中草药液的蚕丝棉的两个外侧分别覆盖未添加中草药液的蚕丝棉进行拉制,中间层根据规格和重量要求称取相应含药剂蚕丝棉,每一层蚕丝棉充分拉伸,每两层成 90 度角,交错覆盖成网状 ;蚕丝棉拉制完成后,装入规格被套中,用纯白棉线走边,再用电脑绗缝 ;最后消毒包装,分类入库。

[0040] 实施例 5

[0041] 称取以下重量份原料 :薰衣草 1 份,乌藤 5 份,丹参 4 份,黄精 5 份,灵芝 5 份,丁香 2 份。

[0042] 然后将薰衣草、首乌藤、丹参、黄精、灵芝、丁香煎煮、过滤得到中草药液 ;将蚕丝棉放入 40℃温水中,加入重量比为 1:1:20 的膨松剂、真丝柔软剂、中草药液,浸泡 2 小时 ;把含有中草药液的蚕丝棉烘干,固化 ;将含中草药液的蚕丝棉的两个外侧分别覆盖未添加中草药液的蚕丝棉进行拉制,中间层根据规格和重量要求称取相应含药剂蚕丝棉,每一层蚕丝棉充分拉伸,每两层成 90 度角,交错覆盖成网状 ;蚕丝棉拉制完成后,装入规格被套中,用纯白棉线走边,再用电脑绗缝 ;最后消毒包装,分类入库。