



SUOMI-FINLAND
(FI)

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan 921403
(51) Kv.1k.5 - Int.c1.5
F 23K 3/00
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 30.03.92
(24) Alkupäivä - Löpdag 30.03.92
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 01.10.93

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(71) Hakija - Sökande

1. Kone Oy, Munkkiniemen puistotie 25, 00330 Helsinki, (FI)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Kilpeläinen, Reijo, Koulutie 3 C, 82500 Kitee, (FI)
2. Laukkanen, Risto, Rentukantie 30, 57710 Savonlinna, (FI)
3. Virolainen, Matti, Everlahdentie 17, 57710 Savonlinna, (FI)

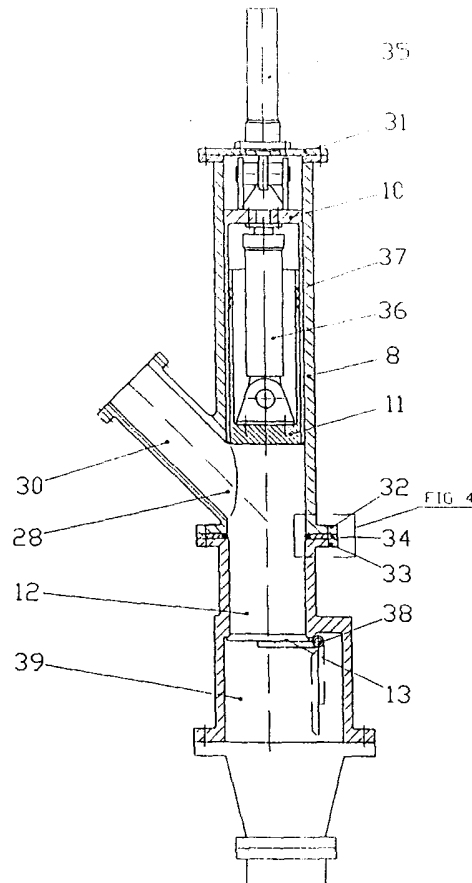
(74) Asiamies - Ombud: Kone Oy/ Patenttupalvelu

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Menetelmä ja laitteisto aineen syöttämiseksi paineistettuun tilaan
Förfarande och anordning för att mata ämnet in i ett trycksatt utrymme

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Keksinnön kohteena on menetelmä ja laitteisto aineen syöttämiseksi paineistettuun tilaan. Keksinnön mukaisesti laitteistoon kuuluu syöttökammio (12), joka on sulkulaitteen (13) kautta yhdistetty paineistettuun tilaan ja syöttökammioon (12) rajoittuva mäntäsylinteri (8), jonka seinämässä on aukko (28) kiintoaineen tuomiseksi laitteistoon, sekä mäntä (9), joka koostuu sisä- ja ulkomännästä (11,10), liikkuu mäntäsylinterissä (8) ja sulkee tiiviisti syöttökammion ollessaan etuasennossa, ja että sisämäntä (11) liikkuu ulkomännän sisällä ja syöttökammiossa (12) kiintoaineen työntämiseksi paineistettuun tilaan. Menetelmän mukaisesti kiintoaine syötetään syöttökammioon (12) mäntäsylinterin (8) ja siinä olevan aukon (28) kautta männän (9) ollessa taka-asennossa, mäntä (9) siirretään etu-asentoon siten, että syöttökammio (12) sulkeutuu tiiviisti, syöttökammioon (12) muodostetaan paineistettua tilaa vastaava paine, paineistetun tilan ja syöttökammion (12) välinen sulkulaite (13) avataan ja sisämäntä (11) siirretään etu-asentoon.



Uppfinningen hänför sig till ett förfarande och en anordning för matning av fast ämne i ett trycksatt utrymme. I enlighet med uppfinningen omfattar anordningen en inmatningskammare (12) som via en slutaranordning (13) står i förbindelse med det trycksatta utrymmet och en till inmatningskammaren (12) gränsande kolvcylinder (8) i vars vägg finns en öppning (28) genom vilken det fasta ämnet matas in i anordningen, samt en kolv (9) som består av en inner- och en ytterkolv (11,10), som rör sig i kolvcylindern (8) och tätt tillsluter inmatningskammaren när den är i främre läget, och att innerkolven (11) rör sig inne i ytterkolven och i inmatningskammaren (12) för att skjuta det fasta ämnet in i det trycksatta utrymmet. I enlighet med förfarandet matas det fasta ämnet in i inmatningskammaren (12) via kolvcylindern (8) och en i denna belägen öppning (28) med kolven (9) i sitt bakre läge, kolven (9) skjuts till sitt främre läge så att inmatningskammaren (12) tillsluts tätt, i inmatningskammaren (12) alstras samma tryck som i det trycksatta utrymmet, slutaranordningen (13) mellan det trycksatta utrymmet och inmatningskammaren (12) öppnas och innerkolven (11) förs fram till sitt främre läge.