



NORGE

[NO]

**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

[B] (II) UTLEGNINGSSKRIFT Nr. 145925

(51) Int. Cl.³ E 01 B 27/02, B 61 D 7/06

(21) Patentsøknad nr. 774342
(22) Inngitt 16.12.77
(24) Løpedag 16.12.77

(41) Alment tilgjengelig fra 26.07.78
(44) Søknaden utlagt, utlegningsskrift utgitt 15.03.82
(30) Prioritet begjært 25.01.77, Sverige, nr. 7700770

(54) Oppfinnelsens benevnelse Skinnegående vogn for transport og spredning av ballast og bankettmateriale for banelegemevedlikehold og lignende.

(71)(73) Søker/Patenthaver A.-B. VRETSTORP-VERKEN,
Box 53,
S-690 50 Vretstorp,
Sverige.

(72) Oppfinner RUNE STENLUND,
Askersund,
Sverige.

(74) Fullmektig Bryns Patentkontor A/S, Oslo.

(56) Anførte publikasjoner USA (US) patent nr. 2564020 (214-83.26)

145925

Den foreliggende oppfinnelse vedrører en skinnegående vogn for transport og spredning av ballast og bankettmateriale for banelegemevedlikehold og lignende, og av den type som er nærmere angitt i innledningen til det etterfølgende krav 1.

Tidligere kjente, på skinnegang kjørbare vogner for transport og spredning av makadam og annet materiale for vedlikehold av banelegemer, er forsynt med tappeluker, hvilke må åpnes manuelt. Slike vogner medfører ulemper med hensyn til regulering av spredningskapasiteten, slik at jevn spredning av materialet, f.eks. makadam, ikke kan oppnås. Manøvreringen av lukene under drift medfører også fare for ulykker. Videre kreves det en spesiell utjevningssplog for å jevne ut det ujevnt utsprede materialet. Ved en skinnegående vogn av den innledningsvis nevnte type og som er nærmere beskrevet i US-patent nr. 2.564.020, har en eliminert noen av de ovennevnte ulemper, nemlig at manøvrering av lukene under drift ikke medfører risiko samt at det oppnås en bedre spredning av materialet på grunn av en innstillbar transportør under lukene.

Nevnte transportør er imidlertid avhengig av å bli understøttet mot marken i driftsstilling, slik at spredning av materialet under samtidig kjøring av vognen, ikke er mulig.

Den foreliggende oppfinnelse vedrører en vogn av den innledningsvis angitte type med hvis hjelp de ovennevnte ulemper unngås.

Dette er ifølge oppfinnelsen oppnådd ved hjelp av de trekk som er angitt i karakteristikken i det etterfølgende krav 1 samt i de etterfølgende uselvstendige krav 2 og 3.

Ved vognen ifølge oppfinnelsen foreligger muligheten for å tømme en hel vogn med last i én operasjon, samt under den pågående lossing dels regulere utmatningen til en jevn strøm, hvorved ytterligere utjevningsarbeid bortfaller, samt at en også kan regulere utmatingspunktet i sideretning i forhold til vognen. Begge justeringer eller reguleringer kan gjøres ved fjernstyring, slik at det ikke blir nødvendig

145925

med manuell innsats i nærheten av avlastningsstedet, med de farer for ulykker som dette kan medføre. Videre kan hele avlastningsoperasjonen gjennomføres mens vognen er i bevegelse, ettersom den foreliggende konstruksjon ikke behøver noen ytre støtte ved transportørens ytre ende.

Oppfinnelsen skal beskrives nærmere i tilknytning til den etterfølgende tegning, som skjematisk viser deler av en vogn for transport og spredning av makadam i overensstemmelse med et utførelseseksempel.

Figur 1 viser en del av vognen fra siden, og figur 2 viser et tverrsnitt av denne.

På et banelegeme 1 med skinner 2 vises en vogn 3 med boggier 4 og en vognkurv 5 av platemateriale. Kurven 5 er utformet som to trakter 6, hvilke nedentil munner ut i hver sin vibrasjonsmater 7. Materne ryster frem materiale i vognkurven til en trakt 8 midt under vognen, hvorifra en bandtransportør 9 går ut. Sistnevnte kan dreies ut 90° til begge sider av sporet på en dreiekrans 10 og dermed kan man legge materialet på ønsket sted langsmed sporet. Båndet i transportøren 9 kan ha regulerbar hastighet slik at man skal kunne regulere utmatningen av materialet ved vognens bevegelse langsmed sporet. Spredning av makadam kan skje i jevne strenger i valgfri lengde fra sporets midtlinje til 1,8 m fra denne på begge sider. Vognen manøvreres fra en (ikke vist) panel, slik at ønsket matningskapasitet for materialspredningen kan oppnås for hvert spesielt anvendelsestilfelle. Grus og usortert fyllmasse kan spres på en bredde 0,8 m fra spormidlinjen ut til 2,3 m fra denne. Ved et prøveeksempel av vognen ifølge oppfinnelsen, har vognkurven et volum på 36 m^3 , vibrasjonsmaterne en kapasitet på $650 \text{ m}^3/\text{h}$ og den dreibare transportør en båndbredde på 1,2 m. Ved manøvreringen fra manøvreringspanelet løsnes først en transportørsikring, hvorefter transportøren startes og dreies ut til ønsket sidestilling. Deretter startes vibrasjonsmaterne og ønsket kapasitet velges.

En vogn ifølge oppfinnelsen kan kjøres med en hastighet på 90 km/h og fremkjøringstiden til ønsket sted blir dermed ganske kort. Videre kan materialet losses på

betydelig kortere tid enn ved kjente vogner, hvilket er meget verdifullt, ettersom ofte den aktuelle banestrekning kun kan disponeres for materialspredning under korte tidsperioder
5 med hensyn til den ordinære jernbanetrafikk.

P a t e n t k r a v

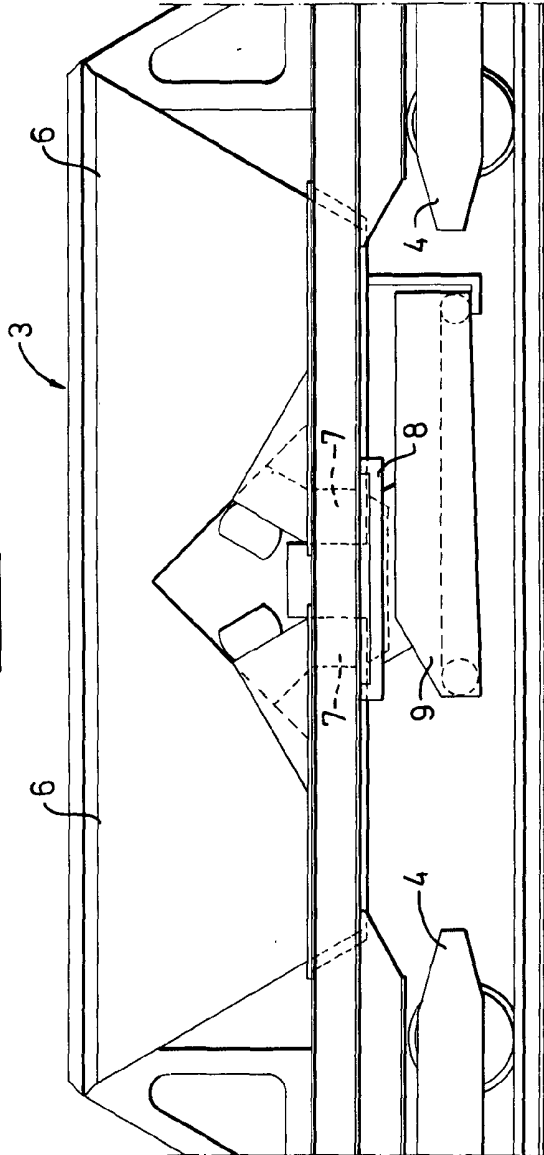
1. Skinnegående vogn for transport og spredning av ballast og bankettmateriale for banelegemevedlikehold og lignende, omfattende en vognkasse (5) i form av to relativt vognens tverrgående midtlinje, innbyrdes symmetrisk beliggende traktformede beholdere (6) fra hvilke materialet avgis gjennom åpninger over en mater til en transportør som fra vognens langsgående midtlinje er stillbar til begge sider og hvorved lossingen er sentralt regulerbar, k a r a k t e r i s e r t v e d at hver beholder (6) nedentil har en materialmater (7) som er rettet på skrå mot vognens midtlinje og hvis matningskapasitet er regulerbar, hvilke matere (7) munner ut i en felles, sentral og til vognen festet samletrakt (8) som munner ut over en på en dreiekrans (10) opphengt båndtransportør (9).

2. Skinnegående vogn ifølge krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at materialmaterne er vibrasjonsmatere (7).

3. Skinnegående vogn ifølge krav 1 og 2, k a r a k t e r i s e r t v e d at båndtransportørens (9) transport-hastighet er regulerbar.

145925

Fig. 1



145925

Fig. 2

