

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

A47G 21/18 (2006.01)

B65D 1/09 (2006.01)



[12] 发明专利申请公布说明书

[21] 申请号 200680052146.4

[43] 公开日 2009年7月15日

[11] 公开号 CN 101484048A

[22] 申请日 2006.12.1

[21] 申请号 200680052146.4

[30] 优先权

[32] 2005.12.1 [33] NL [31] 1030563

[32] 2006.2.10 [33] NL [31] 1031129

[86] 国际申请 PCT/NL2006/000603 2006.12.1

[87] 国际公布 WO2007/064198 英 2007.6.7

[85] 进入国家阶段日期 2008.7.31

[71] 申请人 无菌吸管国际有限公司

地址 荷兰艾瑟尔河畔卡佩勒

[72] 发明人 E·H·W·布朗迪尔

[74] 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

代理人 崔幼平 杨松龄

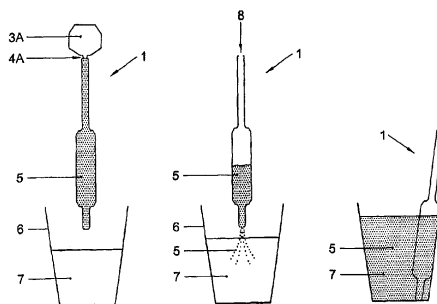
权利要求书2页 说明书10页 附图10页

[54] 发明名称

用来移动要吃的和/或要饮用的介质的物品

[57] 摘要

本发明提出一种用来移动在物质容器(6)中的要消费的物质(7)的物品(1), 该物品(1)具有基本上细长的形状, 该物品(1)包括和/或形成容器, 该容器至少部分地用一种不是空气的物质(5)充填, 这种物质将与所述用来消费的物质(7)混合。该物品(1)可以例如用作容器和用作搅拌工具。



1. 一种用来移动要在物质保持器中消费的物质物品，所述物品优选具有基本上细长的形式，所述物品包括和/或形成容器，所述容器至少部分地用除了空气以外的物质充填，所述物质要与所述用来消费的物质混合。
2. 按照权利要求1所述的物品，其特征在于，其设有至少一个与之整体地形成的封壳。
3. 按照权利要求1或2所述的物品，其特征在于，其设有至少两个与之整体地形成的封壳。
4. 按照权利要求2或3所述的物品，其特征在于，所述至少一个封壳可以被撕掉。
5. 按照权利要求2-4中任一项所述的物品，其特征在于，所述至少一个封壳设有表面。
6. 按照前述权利要求中任一项所述的物品，其特征在于，所述容器包括加宽的部分。
7. 按照前述权利要求中任一项所述的物品，其特征在于，所述容器与所述物品整体地形成。
8. 按照前述权利要求中任一项所述的物品，其特征在于，通过吹塑或抽吸吹塑过程特别是一种吹-填-密封（Blow-Fill-Seal）过程或者注塑过程形成所述物品。
9. 按照前述权利要求中任一项所述的物品，其特征在于，其提供挤压的可能性。
10. 按照前述权利要求中任一项所述的物品，其特征在于，其提供所述容器的截面的局部明显增大。
11. 按照前述权利要求中任一项所述的物品，其特征在于，其设有至少一个压花部分和/或印刷部分。
12. 按照前述权利要求中任一项所述的物品，其特征在于，其包括联接件。
13. 按照前述权利要求中任一项所述的物品，其特征在于，所述容器包括几个腔室。
14. 按照前述权利要求中任一项所述的物品，其特征在于，其至少有经过消毒的内部。

15. 按照前述权利要求中任一项所述的物品，其特征在于，其包括几层。

16. 一种按照前述权利要求中任一项所述的经包装的物品。

17. 一种按照前述权利要求中任一项所述的物品条。

18. 一种按照前述权利要求中任一项所述的物品，所述物品是未充填的，并且其中，封壳是可关闭的。

19. 一种用于饮料的保持器和按照权利要求 1-18 中任一项所述的吸管的组件。

20. 一种制造按照前述权利要求中任一项所述的物品的方法，其特征在于，借助于吹塑或抽吸吹塑过程制造出所述物品。

21. 按照权利要求 22 所述的方法，其特征在于，整体地形成可撕掉的封壳。

22. 按照权利要求 22 或 23 所述的方法，其特征在于，在形成封壳之前充填所述物品。

23. 一种制备可消费的物质方法，其特征在于，将按照权利要求 1-15 中任一项所述的物品的封壳移开，使所述物品的内容物与将要消费的物质混合，或者至少与将要消费的物质接触，且其中，所述物品用做实现消费的混合装置和/或辅助装置。

用来移动要吃的和/或要饮用的介质的物品

技术领域

本发明涉及一种用来移动在物质保持器中的要吃和/或要饮用的物质的消费品。

本发明也涉及用来制造消费物品的方法。

背景技术

在美国专利文件 US 1254115 中描述了一种吸管 (a drinking straw)，为了保持储存在该吸管中的介质将封壳装接到吸管上，用于将要溶解在液体中的物质。可以把这些封壳拉松 (be pulled loose)，于是，可以使将要溶解的物质全部排放到液体中，并使这些物质溶解在液体中。随后，可以通过已经排空的吸管吸入该液体。然而在许多情况下，在所描述的吸管中的储存空间不够大。进而，材料和封壳不适宜于将吸管安全地封住，这对于货架上置放的寿命是不利的，因此对于所储存的介质的安全是不利的。另外，连接装置的让人感到不便的残留物或者封壳的残留物可能仍然保留在所描述的吸管的饮用开孔的边缘上。

发明内容

本发明的目的是提供一种用来移动在物质保持器中将要被消费的物质物品，其中介质可以储存在该物品中。

用一种用来移动在物质容器中将要被消费的物质物品可以实现这个目的的至少一部分和其它目的，该物品优选具有基本上细长的形状，该物品包括和/或形成一个容器，用一种不是空气的物质至少部分地充填该容器，这种物质要与用于上面提到的消费物质混合。

用这样的物品，对于储存在该物品中的介质可以获得储存空间。上面提到的物质原则上可以包括不是空气的任何介质，优选是将与液体混合的介质，例如：某些（混合用的）粉末，兴奋剂（牛磺酸，咖啡因），混合添加剂，酊剂（spirits），香味剂，奶油，糖等等。通常，借助于按照本发明的物品，使用者可以利用该容器的储存空间使更能满足他/她的一定数量的添加物与介质混合。

在物品的一个实施例中，该物品的截面的加宽的部分可以提供更大的储存空间，同时它的长度保持不变，且该物品也有传递信息的功能，例如，借助于容器形状可以传递品牌或吉祥物的信息。截面的加宽的部分在饮用的情况下可以进一步在物品中和围绕它的周围都在液体中形成漩涡，从而进一步改进混合。

按照本发明的物品可以设有至少一个与之整体地形成的可打开的封壳。用整体地形成的封壳，可以有利地减少所述物品的生产步骤和/或组装步骤的数目。进而，通过与物品整体地形成封壳可以防止例如由物品的很薄的材料造成的把封壳装接到物品上的问题。因此原则上，可以以有利且相当简单的方式获得密封得相当好的封壳。这样，也获得了更牢固的封壳，用这样的封壳例如可以更好地保证介质的货架上置放的寿命。在这里所说的“可打开的封壳”应理解为原则上包括断开，撕掉，拉掉，可移开的封壳，可溶化的封壳等等。原则上可以借助于手和/或手指在封壳处将物品打开。如果封壳可以溶解在液体中，那么这些封壳可能不用手指、而靠仅将这些封壳溶解在水中就可以打开。使用者可以以一种简单并且对使用者方便的方式打开可打开的封壳。所述物品可以设有整体地形成的辅助装置，用来在封壳处将物品打开，这种辅助装置比如是局部的材料减少，或者是一种夹紧连接（a clamping connection），可以打开和关闭这种夹紧连接。也可以以有利的方式与有比较均匀截面的物品一起使用整体地形成的可打开的封壳。

在本发明的一个优选实施例中，借助于吹塑（吹制）和/或抽吸吹塑过程特别是一种吹-填-密封（blow-fill-seal）过程制造出所述物品。利用这种过程，局部地增大物品的截面积是可能的，通常用通常已知的物品生产方法比如卷绕法（winding）这是比较困难的，或者用挤压法甚至是不可能的。此外，吹塑或抽吸吹塑过程，至少要使用的模具，常常比有较大设计自由度的替代生产方法比如注塑更省钱，这特别是因为不需要使用特殊的芯，比如可塌缩的芯。在此，有利的的是，对于将液体引入到容器中以及对于整体地提供封壳比如在用于无菌物质的安瓿瓶的情况来说，吹塑或抽吸吹塑是一种经过证明的技术。一种与此相关的已知的生产方法是（抽吸的）吹-填-密封过程。可以把想要的塑料形状拉制到和/或吹制到模具中，随后充填介质，于是，例如用分开的模具部分拖拉或紧密地挤压“充填的端部”，同时将模具部分加热。也由于

这种吹塑或抽吸吹塑过程已经在安瓿瓶的生产中使用，所以，可以无菌地充填和生产出按照本发明的物品。在这里，至少物品的内部和/或物品的内容物是无菌的，对于使用者的健康来说，这将提高安全性。另外，例如直接地在吹塑或抽吸吹塑过程之后，或者不直接在这种过程之后，或者在这种过程中，通过以一种无菌的方式包装物品，可以提供物品，使得它直到使用之前完全是无菌的。

利用吹塑和/或抽吸吹塑过程可以将封壳密封起来，使得它们可以有利地断开，如对于安瓿瓶已经实现的那样。在按照本发明的一个实施例中，优选在一个或两个端部设置可断开的封壳。吹塑和/或抽吸吹塑模具可以在一侧或两侧设置例如用来实现密封的分开的模具部分。因此，可以以相当低的发展成本获得用于按照本发明物品的生产装置。

进而，吹塑和/或抽吸吹塑过程适用于将几个容器连接起来，从而可以将这些容器折断。因此，可以将物品以一个物品条的形式彼此连接起来，从而可以将它们折断（撕掉等）。这样带来几个优点，比如较省钱的（批量）生产，以及更有利于运输。

为了将封壳打开，如果封壳设有表面是有利的。可以有利地用手指例如拇指和食指握住该封壳，并且例如沿着边缘用很小的力量将封壳撕掉。此外，该表面可以有利地用于提供印刷或压花，这种印刷或压花的形式例如为形状的改变，颜色的变化，装饰，吉祥物，广告，信息等等，为此目的，人们可以如想要的那样将封壳的表面成形。原则上，任何方法适用于这一目的，比如在模型内加标签（in-mould labelling）。这也应用于容器，使得以有利的方式提供用于设置印刷或压花的空间。

在一个有利的实施例中，物品具有吸管的形状和功能。在这里，在一个优选实施例中，吸管设置有在打开之后的符合人机工程学的饮用边缘，从而使用者可以舒适地使用该吸管。在已知的带有封壳的吸管的情况下，关闭装置的一部分（例如粘接物质）可能仍然保留粘附到吸管上，或者当打开封壳时可能在饮用开孔处形成令人不愉快的边缘或突出部。

与安瓿瓶的情况相同，在按照本发明的物品的情况下选择适当的材料和/或为了以舒适的方式使用该物品来选择适当的形状是可能的。例如可以将吸管的饮用开孔刚好设置在带有向内倒圆的饮用边缘的封壳的前面。因此，当使用者围绕着该吸管闭合他/她的嘴时，可以防止与在边缘处的任何不规则部分接触。自然，用来形成符合人机工程学的饮用边

缘的其它方式比如局部地使材料变软也在本发明的范围以内。

在按照本发明的一个有利实施例中，容器包括至少一个基本上相对较窄的部分。采用这个相对较窄的部分，当把物品的底部封壳撕松而顶部封壳没有被撕掉时，介质仍然可以保持“悬置”在容器中。为此目的，在物品的充填部分的底部的截面最好比容器的较宽部分，此部分可能太宽，的截面小。利用物品的底部的变窄部分可以防止在已经将底部封壳撕掉之后物品很快就被全部放光，该变窄部分的长度可以在1厘米到10厘米之间，但是不应该限于这个数值。

在一个有利的实施例中，物品设有联接件。利用这种联接件可以将物品例如接附到饮料保持器上，比如装接到瓶子或者杯子或类似件上，从而例如为了使用者的利益可以同时提供液体和添加物。这样以一种有利的方式使得容易展示（presentation）和运输。联接件可以例如包括悬挂装置，包封装置，粘接装置等。

在另外的一个实施例中，可以将物品设计成搅拌件或者勺子，叉子，或者其它有刃的件。

在按照本发明的一个有利实施例中，物品特别是容器包括几个腔室，例如用于糖和牛奶。以这样的方式可以提供几种混和物，几种优先选择和/或介质的几种展示。

本发明可以进一步设有将添加物与液体更好混合起来的件。这个件可以包括增强部分，额外的突出部，勺子形状的件，螺旋件等，多个已知的件或者未知的件可能在本发明的范围内适用于这一目的。

为了保证物品至少保证它的内容物安全，和/或将物品保持在想要的温度，和/或延长物品的内容物的货架上置放的寿命，物品可以有利地由几层材料构成。也可以通过吹塑或抽吸吹塑过程相当容易地达到这一目的。

附图说明

为了说清楚本发明，将在附图的基础上更详细地解释按照本发明的物品的示例性实施例，使用方法和用途，在附图中：

图1以前视图示意性地示出了按照本发明的带有标识（logo）的吸管；

图2以多个子步骤示意性地示出了按照本发明的吸管的使用；

- 图 3 示出了按照本发明的吸管的一部分，它带有饮用开孔；
- 图 4 以多个子步骤示意性地示出了按照本发明的吹塑过程；
- 图 5 示出了按照本发明的吸管的一部分，它带有按照本发明的断开边缘；
- 图 6 示出了按照本发明的吸管，它带有几个腔室；
- 图 7 示出了按照本发明的吸管，它带有悬挂装置和破碎功能；
- 图 8 示出了按照本发明的吸管，它带有用来进行搅拌的部件；
- 图 9 示出了按照本发明的吸管，它带有可再次打开和重新密封的封壳；
- 图 10 示出了按照本发明的吸管条；
- 图 11 示出了几种按照本发明的吸管；
- 图 12 示出了按照本发明的吸管，它带有弯曲的纵向轴线；
- 图 13 示出了按照本发明的吸管，它带有集成在封壳中的把手；
- 图 14A 以前视图示出了带有封壳的勺子；
- 图 14B 以侧视图示出了带有封壳的勺子；
- 图 14C 以前视图示出了带有两个封壳的勺子；
- 图 14D 以前视图示出了带有封壳的搅拌件；
- 图 14E 以前视图示出了带有两个封壳的搅拌件；
- 图 14F 以前视图示出了带有两个腔室的搅拌件。

具体实施方式

在本说明中，相同或相对应的部件或部分具有相同或相对应的附图标记。在附图中仅以示例的方式示出了示例性的实施例。仅以示例的方式提到在其中使用的物品的部件，且这些部件不应该认为是以任何方式有限制性的。物品的其它部件或部分也可以在本发明的框架内予以采用。

在图 1 中图示出了按照本发明的吸管 1 的一个示例性实施例。这个吸管 1 具有容器 2 和封壳 3。用封壳 3 将容器 2 密封起来，最好是气密地密封起来，特别是大约在断开边缘 4 的位置将容器密封起来。在容器 2 的空间中包括一种介质 5。这种介质 5 可用来例如混合和/或溶解在液体中。在这里，液体被理解为包括基本上任何液体，这类液体可以通过吸管 1 进行吞咽或吸入，例如水，软饮料，而且也包括带有较高粘性的

(液体的)物质, 比如牛奶与冰激凌的混合饮料(或奶昔), 等等。介质5优选是一种液体, 形式例如为香料, 味浓性烈的酒, 或者药品, 但是也可以为一种固体, 比如粉末。本发明也突出地适宜于与兴奋剂结合起来使用, 比如维他命, 矿物质, 牛磺酸, 和/或作为介质的咖啡因。在吸管1中提供一种气体也是可能的, 比如氧化二氮, 在某些情况下可以例如与一种饮料一起或者添加到饮料中吸入这种气体。

为了将介质5由吸管1中全部排放(或放空), 首先, 例如沿着断开边缘4B将封壳3B撕掉。这个撕开工作可以通过用手指进行撕开运动或者例如扭转运动或者折断运动来完成。在撕掉封壳3B之后, 可以使介质5由吸管完全排放到例如液体保持器中, 或者可以直接地将介质5吸入(或吞咽)。当介质5包括液体时, 这种液体仅当沿着吸管1的断开边缘4A至少部分地将另一个封壳3A拉松/撕松时才能由吸管1流出。这在图2中按各步骤图示出。在这样的情况下, 在将第一封壳3B撕掉之后, 而在将另一个封壳3A撕松之前, 可以将吸管1保持在液体保持器的上方、或者保持在液体保持器中, 从而可以有利地将液体介质5直接排放到液体保持器6中。以这样的方式可以防止溢出。随后, 介质5与已经存在于液体保持器6中的液体比如饮料7混合, 或者介质5溶解在液体中, 可以通过搅拌增强这种溶解。

容器2的增大的截面(或截面的增大部分) d_1 的一个非常有利效果在于, 在液体7和/或介质5中可以形成漩涡, 从而可以改善混合效果。

在打开封壳3和/或移开封壳3之后, 可以如传统的吸管1那样以使用者易于使用的方式使用吸管1。很自然, 其它方式也是可能的, 比如将介质直接由吸管1排放(或放空)到嘴中。

封壳3可以设有信息, 比如logo标识, 品牌, 装饰, 颜色等等, 如可以在图1中看到的那样。为此目的, 当封壳3包括用来提供这样的信息的一个表面时是有利的。此外, 当封壳3也是相对较平的时, 可以相对较容易地握住它, 这对于撕松或撕开封壳3是有利的。

吸管1在容器2处的截面相对于吸管1的邻近饮用开孔8的截面 d_2 有增大的面积, 如在图1中可以看到的那样, 由于这种构形在容器中形成附加的储存空间。在这里, 截面 d_1 和 d_2 与吸管1的纵向轴线1垂直伸展。原则上, 这个纵向轴线1由端部开孔8延伸到在相对侧端的端部开孔8。在弯曲的吸管的情况下, 纵向轴线1也将是弯曲的, 并且例如

在螺旋形吸管的情况下，该轴线原则上将沿着螺旋的中心延伸。由于截面 d_1 的局部增大，在大约标准长度的吸管 1 中可以储存较大数量的介质 5，而饮用开孔 8 可以保持标准的符合人机工程学的截面 d_2 。为此目的，在按照本发明的一个优选实施例中，提供了狭窄的部分 2A 和/或 2B。狭窄的部分 2A 和/或 2B 有比截面 d_2 更小的截面，从而使用者可以根据使用上容易程度在一相当远的距离处围绕着吸管 1 闭合他/她的嘴。在这里，当狭窄的部分 2B 伸展足够长的距离是非常有利的，因为在那种情况下，如果把第二封壳 3A 撕松，液体仍可以保持“悬置（或暂留）”在吸管中，如在本文中前面已经描述过的那样。如果增大的截面比如 d_1 太靠近折断边缘 4B，当把第一封壳 3B 撕松时，液体可能已经由吸管 1 流出。

在一个有利的实施例中，将吸管 1 设计成使得饮用开孔 8 没有由于例如可能留下的尖锐的（撕开）边缘使使用者感到不舒服的边沿 9。如在图 3 中所示，吸管 1 在饮用开孔 8 处可以设有以符合人机工程学的方式向内形成的边沿 9。在图 3 中，以图示的方式也用虚线表示出封壳 3A。

可以借助于吹塑或者抽吸吹塑技术非常有利地生产出如上面描述过的带可打开封壳的吸管 1。优选用这种方法在经过消毒的模具 15 中形成、填充塑料的吸管 1，并且将该吸管气密地密封起来，从而，当与其它通常已知的塑料生产方法相比，基本上省略了许多生产步骤。用吹塑（或吹制）或抽吸吹塑方法，可以以对于使用者高度可靠和有效的方式提供填充好的吸管 1。在图 4 中示出了按照本发明的一种可能的吹塑或抽吸吹塑过程的多个步骤的一个示意性示例。在下面的解释中，将挑选出某些相关的方面，且可能不描述这个过程的已知的方面或者关系不大的方面，或者较少展开地描述这些方面。

对于吹塑或抽吸吹塑过程来说，原则上，将中空的型坯 10 引入到模具中，同时通过增加中空的型坯 10 中的压力使它对着模具壁膨胀。常常，首先发生对型坯 10 的挤压。在已经将型坯 10 带到模具部分 11，12，13 的位置之后，例如靠模具部分 13 的帮助挤压型坯的端部，从而可以在型坯 10 中建立起压力，并且，型坯 10 可以对着也已经关闭起来的模具部分 12 膨胀。由模具部分 12 形成容器 2，而由部分 11，13 形成吸管 1 的封壳。也可以将模具部分 11，13 或者分开设计的模具部分设计成对于吸管 1 有利地形成折断边缘 4，如在对于安瓿瓶的吹塑过程的

情况那样。在按照本发明的吹塑过程中，可以形成至少两个带有折断边缘 4 的封壳 3。已经在充填吸管 1 之前，靠模具部分 13 的帮助形成封壳 3。随后，通过吹气销柱 14，在型坯的形成容器 2 的那部分中建立起压力，使得它对着模具部分 12 的壁膨胀。于是，通过这个吹气销柱 14 将介质 5 注入吸管 1 中。在充填之后，靠模具部分 11 的帮助形成另一个封壳 3，从而基本上，将经充填的容器 2 气密地密封起来。借助于吹塑过程，可以实现几种类型的折断封壳 3，比如撕掉封壳，折断封壳，或者扭掉封壳 3。用吹塑过程，以一种有利的方式基本上也可以形成可重新密封的封壳。

可以以一种已知的方式形成断开边缘 4。如可以在图 5 中看到的那样，这可以是在断开边缘 4 的位置材料的局部减少。对于这样的断开边缘 4，通过扭转封壳 3 或者拉动封壳 3 可以使这些断开边缘与容器 2 松开，并且形成通道开孔或者饮用开孔 17。

进而，图 6 示出了按照本发明的一个实施例，其中将吸管 1 或者至少将容器 2 分成几个腔室 2A, 2B，使得使用者可以混合几种添加物，或者甚至可选地将这些腔室分开地排放或者分开地设定剂量。这些腔室可以例如包括近似相同的体积，但也可以有不同的体积。当使用者已经掌握相对数量时，可以使混合几种饮料变得简单。

图 7 示出了按照本发明的吸管 1 的一个实施例，它带有联接件 18。该联接件 18 包括悬挂装置，用此悬挂装置可以将吸管 1 悬挂在例如玻璃杯上，从而可以已经有一杯液体，或多或少地与添加物结合。

在图 7 中所示的吸管 1 还设有捣碎件 19，使得该吸管也可以有捣碎功能，用来例如捣碎/压榨饮料中的一部分柑橘类水果。除了捣碎功能以外，还可以将几种对于饮用物质有益的功能结合在吸管 1 中，比如用来进行搅拌的件 20，如在图 8 中所示出的那样。这样的搅拌件 20 可能例如包括螺旋 20，吸管 1 的局部增强件，勺子的形状，等等。

在图 9 中，以剖面图示出了吸管的一个实施例 1A，它有例如可打开和可重新密封的封壳 3。在这里，吸管不需要整个地用介质 5 充填。

由软塑料生产出可挤压的塑料吸管 1 也是有利的。用这种吸管，与腔室 2A, 2B 相结合或者例如与可重新密封的吸管 1A 相结合由吸管 1 确定剂量是可能的。对于以受控的方式制造出可挤压的吸管 1 来说，吹塑或者抽吸吹塑是非常适用的方法。

图 10 示出了吸管条（或成排的吸管）1，该吸管条带有彼此连接起来的用于通过连接边缘 22 将它们断开的吸管 1。可以用一个模具吹塑出或者抽吸吹塑出这样的成一条的吸管，从而可以以相当低的成本获得吸管 1 的高产量。对于运输和展示来说，这样也可以提供方便。

图 11 示出了螺旋形状的吸管 1 和 O 形的吸管 1。在采用这些吸管 1 的情况下，如果使两个截面 d_1 和 d_2 都与吸管 1 的纵向轴线 1 垂直地伸展，实际上也可以使在容器 2 的部分处的截面 d_1 比在（饮用）开孔 8 处的截面 d_2 大。在这里，相对于已知的有容器 2 的吸管 1，容器 2 也包括相对较大的储存空间。进而，可以把 O 形的吸管 1 联接到例如饮料容器比如瓶子上，从而，这种 O 形实际上是联接件 18。可以在瓶子的颈部上拉动这个 O 形部分，同时借助于刻痕 23 沿着瓶子放置臂 24。因此，可以简化饮料容器和吸管 1 的组件的展示和运输。可以进一步看到，可在运输包装件 25 中例如在透明的包装件 25 中提供吸管 1。这可以以一种有利的方式与吹塑或抽吸吹塑过程相结合，因为随后也可以将消毒生产的吸管 1 包装成无菌的包装件，从而，直到将包装件被打开之前，吸管 1 的外面可以保持为无菌的。

在图 12 中，示出的按照本发明的吸管 1 具有弯曲的纵向轴线 1，为的是饮用更方便。图 13 示出了一种按照本发明的吸管 1，其中封壳 3B 包括孔 26，用以围绕着瓶子的颈部进行接合。

在另一个实施例中，将按照本发明的物品 1 设计成用来移动可消费的物质 7，如在图 14A-F 中所示出的那样。例如，图 14A 和 B 示出的物品 1 具有勺子 1 的形状。这个勺子 1 设有可以被撕掉的一个封壳 3B。在这里，在撕开边缘 4B 的位置，形成开孔，介质 5 优选可以通过该开孔流出，使得介质落入带有物质 7 例如咖啡，茶，冰，酸奶，或者不同的物质的保持器 6 中。例如通过挤压容器 2 使介质 5 流过开孔，并且例如通过再一次松开容器使介质 5 停止流过开孔。为此目的，也可以设置扩展的部分 2C，如可以在图 14C 中看到的那样。这个扩展的部分 2C 可以用作额外的储存空间，并且尤其是提供挤压的可能性。该勺子也可以设有加宽的部分 2D，例如用来改进实现搅拌的能力，该加宽的部分是为了有额外的印刷表面，用作舀取工具（scoop）和/或用作额外的储存空间。

在采用物品 1 的实施例的情况下，也可以例如借助于剂量刻度线 27

或者其它的方式实现剂量供给。通过改变对容器的挤压，介质 5 将以变化的方式由容器 2 流出，因此可以对介质 5 进行剂量供给。

图 14C 示出了这样的舀取工具的一个实施例，它带有两个封壳 3A, 3B，从而在撕掉第二封壳 4A 或 4B 之后，容器 2 的全部的内容物 5 实际上由物品 1 优选落入到物质保持器 6 中。以这样的方式，可以实现相当精确的剂量。自然，按照与上面解释过的相同的原理，被设计成搅拌件 1 的实施例如可在图 14D 和 14E 中看到的那样也是可能的，同时它们设有一个或两个封壳 4A, 4B。把几个腔室集成在物品 1 中也是可能的，如可以在图 14F 中看到的那样。在这里，例如可以考虑牛奶和糖。

这样，物品 1 的不同实施例可以有如下功能，比如有牛奶和/或糖容器的咖啡搅拌器，冰激凌舀取工具，以及香味容器，等等。介质 5 可以包括例如用于冰激凌或者酸奶的液体巧克力汁，焦糖汁，水果汁等等。可以设想物品 1 的数量没有限制的实施例。它们尤其可以有如下的功能和/或形式：搅拌器，勺指，舀取工具，瓶子等等。可以以小桶 (a small tub) 和/或小瓶的形式设置扩展的部分 2C，用来实现双重功能和/或设置附加的印刷品。另外，物品 1 的实施例基本上只由一种材料制成，这对于例如与带有牛奶的小桶相比是有利的，特别是对环境有利，一般这样的小桶由几种材料制成，比如由塑料与铝一起制成。可以很便宜地制造出物品 1，从而这些物品可以是一次性的。物品 1 不必须在容器 2 中设置扩展的部分 2C 和/或加宽的部分 2D，物品 1 例如可能有基本上直线的形状。

应当理解，这些和许多与之相当的变化以及它们的组合都在由权利要求所概括的本发明的框架内。自然，不同实施例的不同方面和/或它们的组合可以彼此相结合，并且可以在本发明的框架内进行互换。因此，上面所提到的实施例不应该理解为是限制性的。

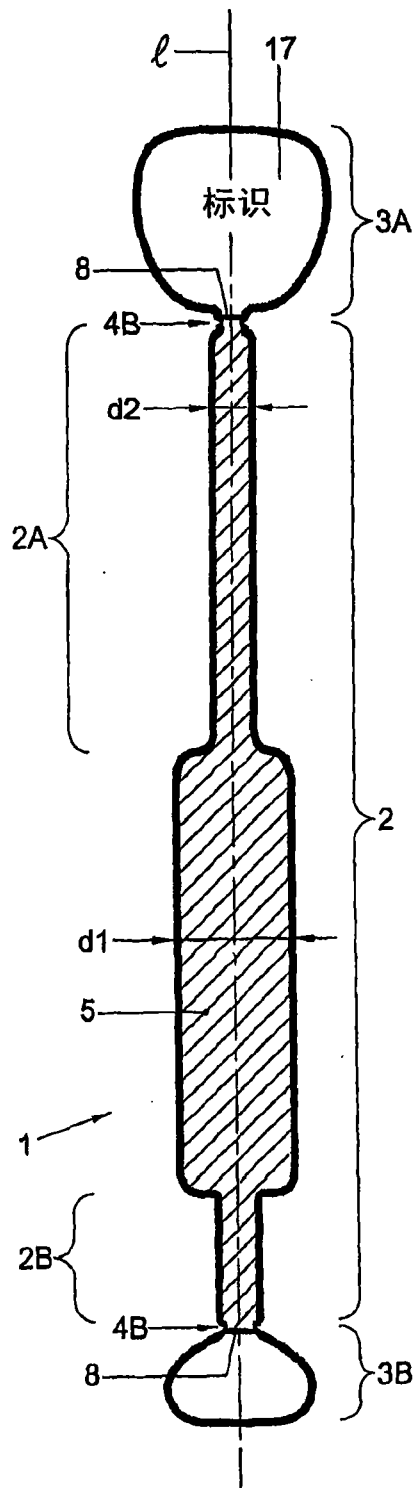


图 1

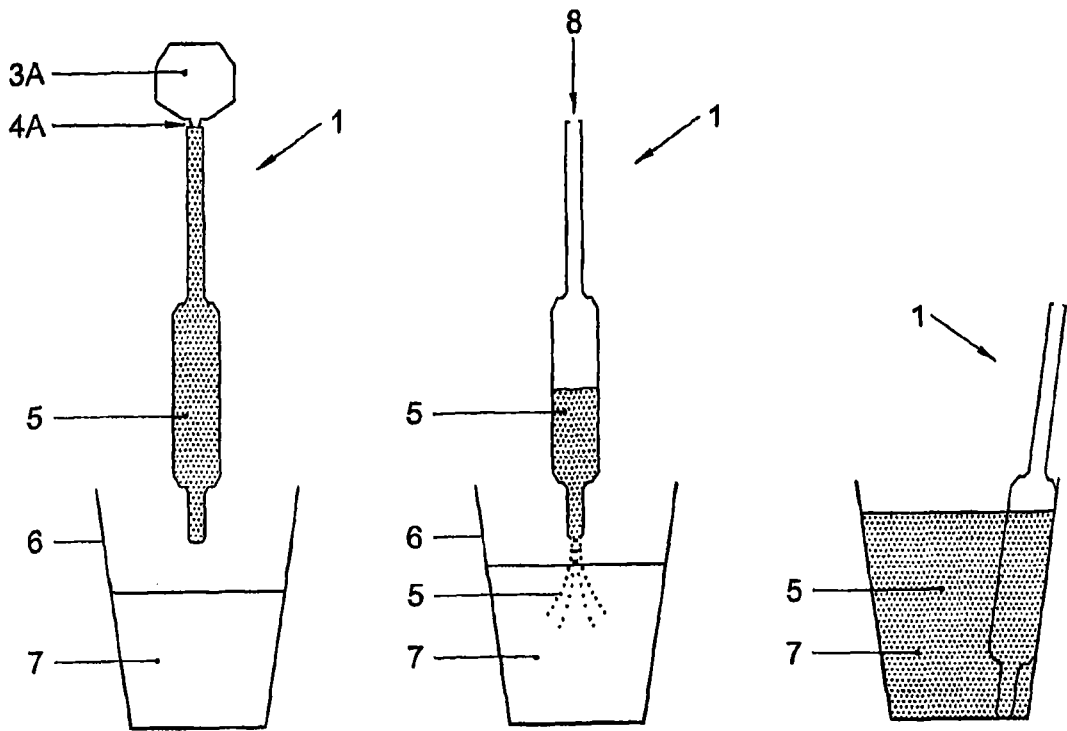


图 2

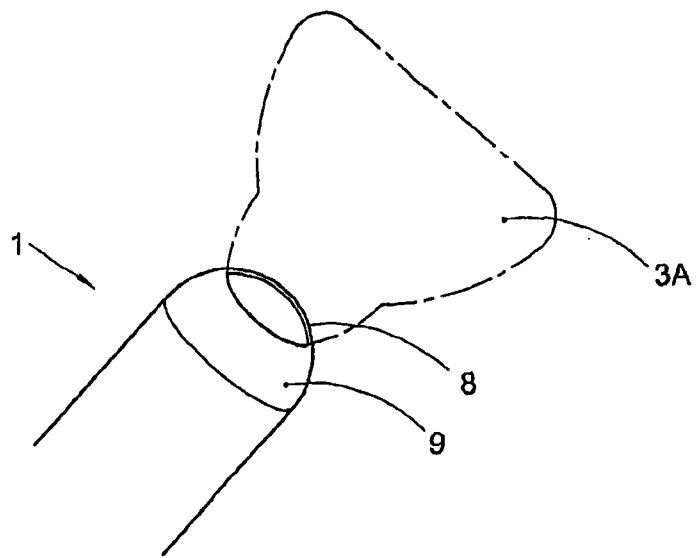


图 3

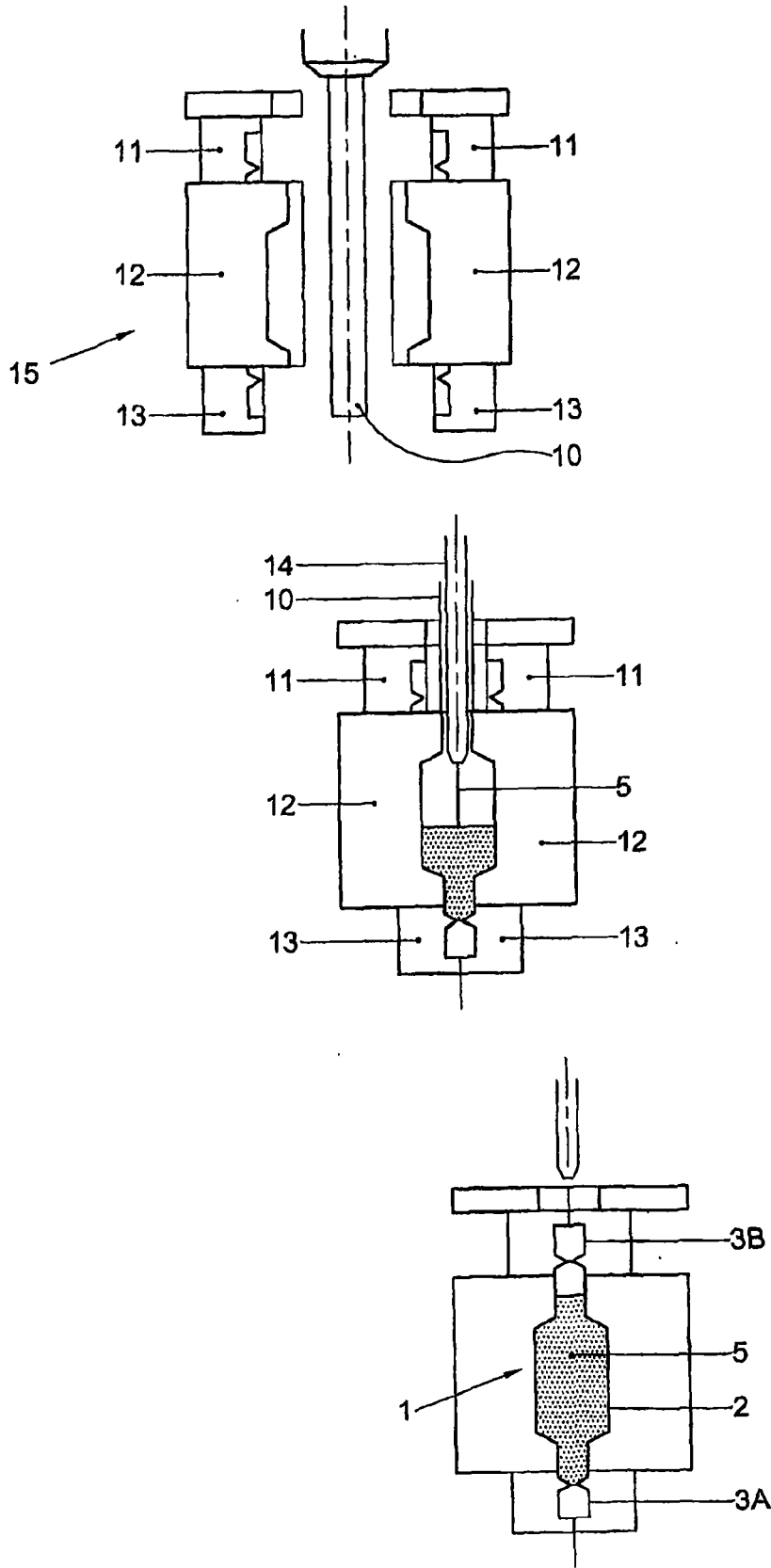


图 4

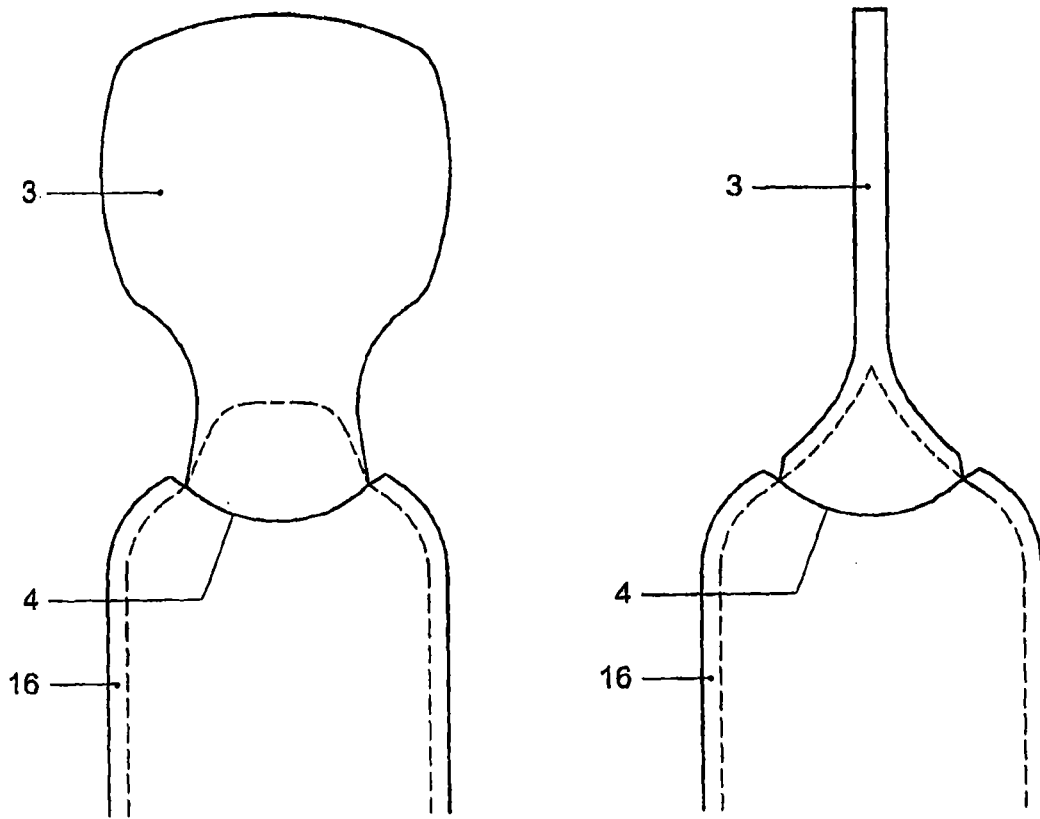


图 5

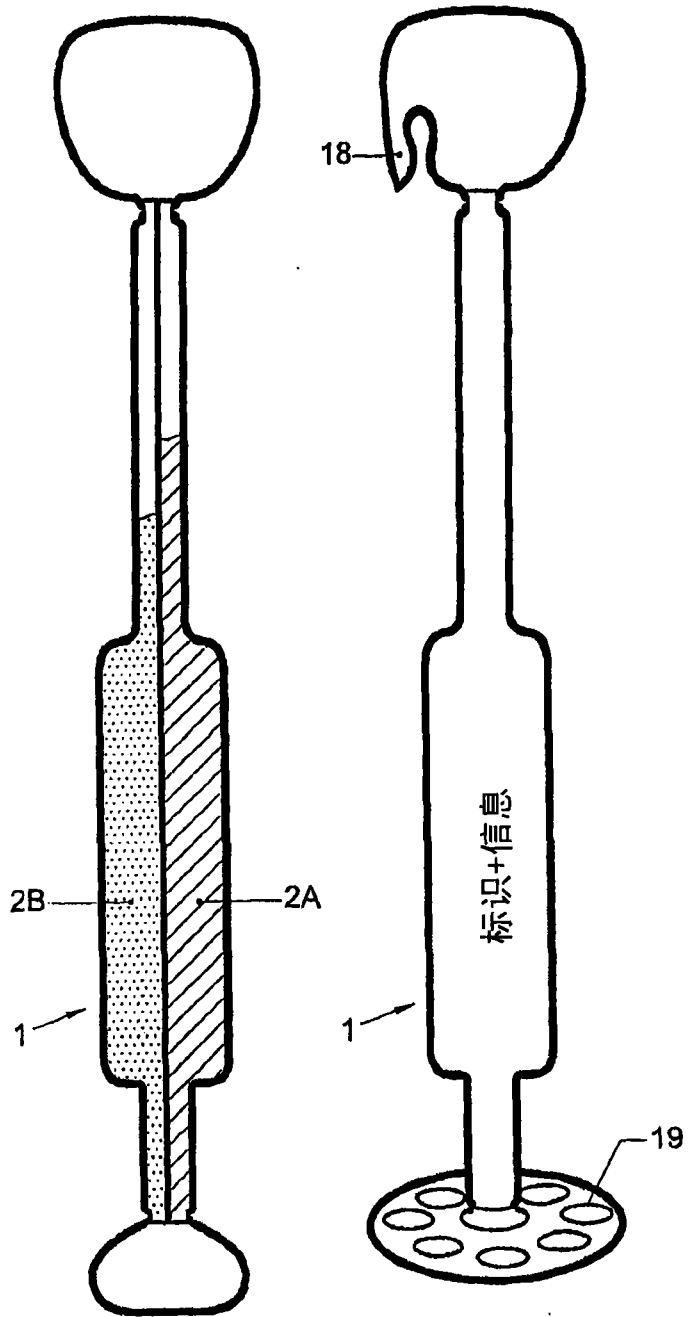


图 6

图 7

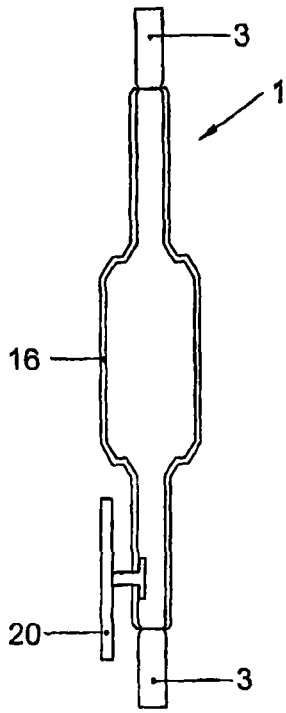


图 8

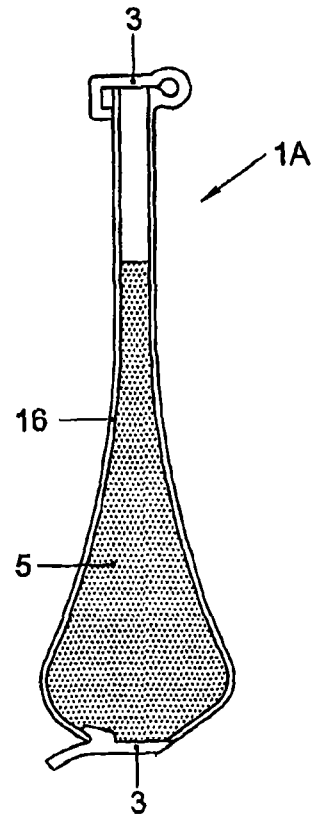


图 9

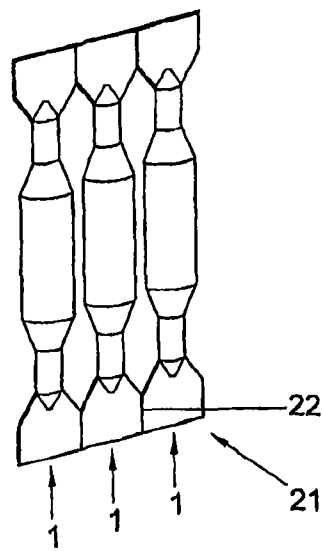


图 10

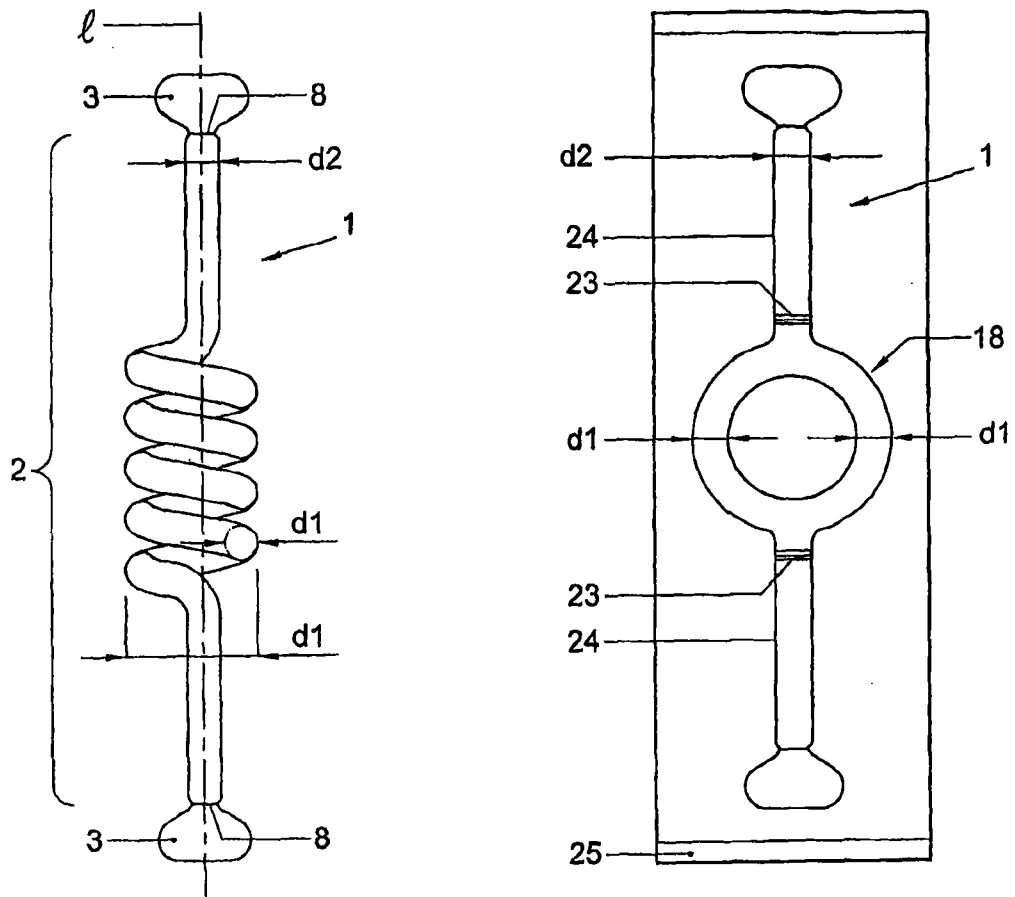


图 11

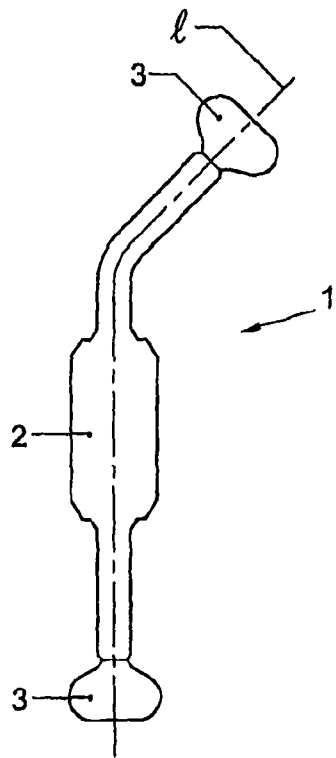


图 12

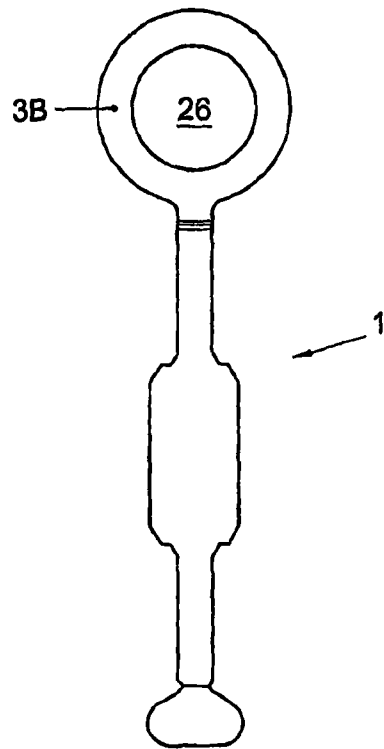


图 13

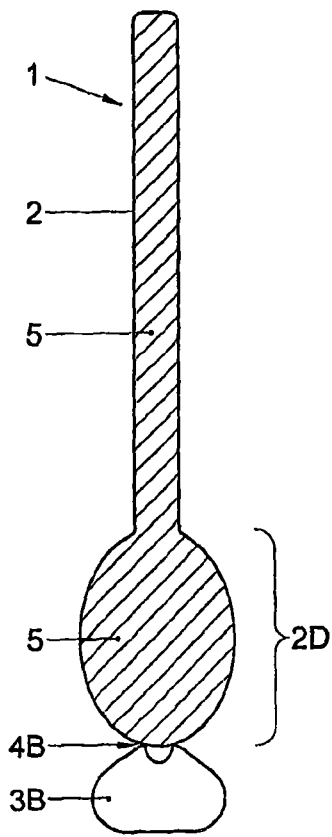


图 14A

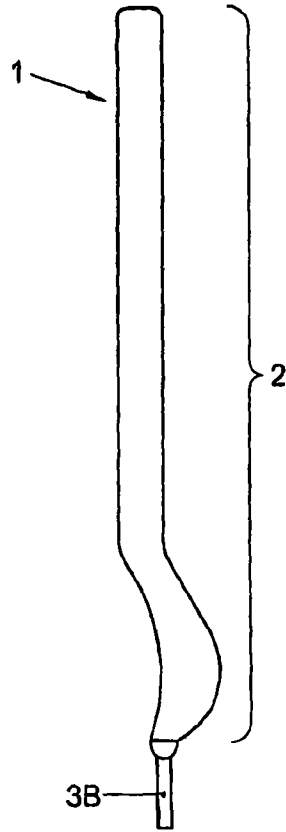


图 14B

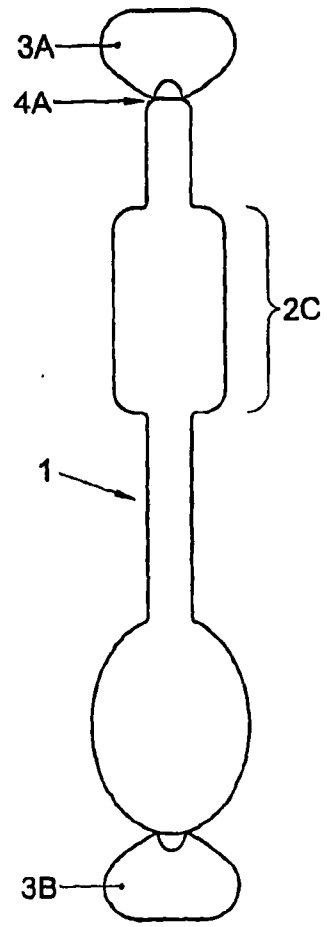


图 14C

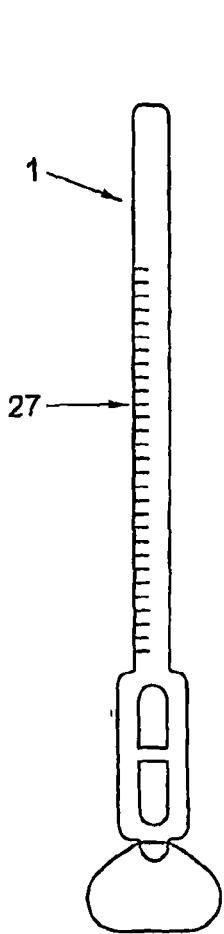


图 14D

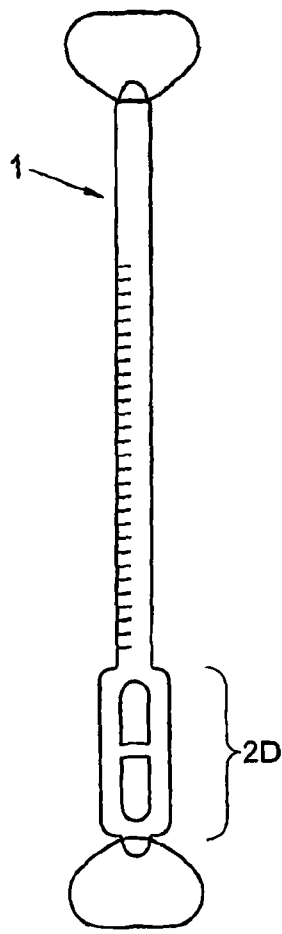


图 14E

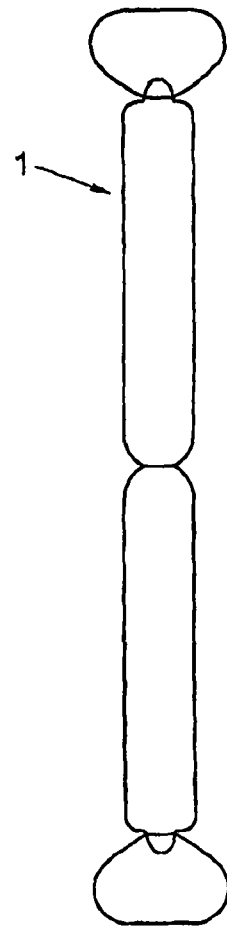


图 14F