



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 05.01.81 (21) 3230059/23-05

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 07.09.82 Бюллетень № 33

Дата опубликования описания 07.09.82

(11) 956529

[51] М. Кл.³

С 09 G 1/02

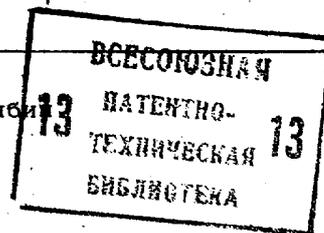
[53] УДК 621.921
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

Г.П.Крухмалева, А.П.Позднышева, Н.В.Тябичев
и М.И.Листопад

(71) Заявитель

Волжский филиал Всесоюзного научно-исследовательского
института абразивов и шлифования



(54) СУСПЕНЗИЯ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ

Изобретение относится к механической обработке металлов и может применяться для тонкой обработки металлов, в частности для доводочно-притирочных работ.

Известна суспензия для гидроабразивной обработки поверхности деталей, содержащая порошок окислы черных металлов, нитрита натрия и воду [1].

Однако указанная суспензия не может быть применена для механической обработки металлов методом притирочной доводки, так как не обеспечивает необходимый съем металла за цикл обработки.

Наиболее близкой к предлагаемой по технической сущности и достигаемому эффекту является суспензия для механической обработки металлов, содержащая карбид кремния, нитрит натрия и воду [2].

Однако указанная суспензия не обеспечивает необходимого качества поверхности, так как абразивные частицы образуют грубые риски на обработанной поверхности металла, и не стабильна.

Целью изобретения является увеличение стабильности суспензии и улуч-

шение качества обрабатываемой поверхности.

Цель достигается тем, что суспензия для обработки металлов, содержащая карбид кремния, нитрит натрия и воду, дополнительно содержит сернокислый алюминий, бентонит и углекислый натрий при следующем соотношении компонентов, вес. %:

5	Карбид кремния	5-15
	Нитрит натрия	0,1-0,3
	Сернокислый алюминий	2-5
10	Углекислый натрий	0,8-2
	Бентонит	2-4
	Вода	Остальное

В результате исследования седиментационной стабильности, тиксотропных свойств и технологических показателей при механической обработке эффективными являются варианты состава, приведенные в примерах 1-3. Количества компонентов указаны в вес. %:

	П р и м е р 1.	
25	Карбид кремния (КЗ, М10-М40)	5
	Алюминий сернокислый	2
	Бентонит	2
30	Натрий углекислый	0,8

Натрий азотистокис- лый	0,1
Вода	До 100
П р и м е р 2.	
Карбид кремния (КЗ, М10-М40)	10
Алюминий сернокис- лый	3
Бентонит	3
Натрий углекислый	1,5
Натрий азотистокислый	0,2
Вода	До 100
П р и м е р 3.	
Карбид кремния (КЗ, М10-М40)	15
Алюминий сернокислый	5
Бентонит	4
Натрий углекислый	2
Натрий азотистокислый	0,5
Вода	До 100

В табл. 1 приведены составы предлагаемой и известной суспензий.

Результаты испытаний физико-химических и эксплуатационных показателей предлагаемой и известной суспензии представлены в табл. 2.

Сравнительные испытания физико-химических и технологических свойств составов, приведенных в табл. 1 (при крайних и средних процентных соотношениях компонентов), показывают, что известные суспензии на водной основе

не обладают стабильностью, зерно образует плотный не пептизирующийся осадок; применяющаяся в промышленности суспензия на керосино-масляной основе обладает недостаточной стабильностью, в процессе эксплуатации образует плотный осадок.

Водный состав обладает хорошей стабильностью. Стабильность предлагаемого состава на 80% выше известной водной суспензии.

В табл. 2 коэффициент стабильности показывает величину отношения объема стабилизированной фазы в различных суспензиях к весу абразивного зерна.

В результате хорошей стабильности суспензии предлагаемый состав обеспечивает равномерное поступление зерна в зону обработки, улучшение шероховатости обработанных поверхностей по сравнению с известным водным составом на 1-2 класса и находится на уровне керосино-масляных суспензий при одновременном увеличении эффективности обработки.

Достоинством предлагаемого состава является возможность замены дефицитного горючего (керосин, масло) на водную основу, улучшение санитарно-гигиенических условий труда и увеличение производительности труда.

Т а б л и ц а 1

Компоненты суспензий	Состав, вес. %					
	Предлагаемая			Известная		
	1	2	3	4	5	6
Карбид кремния (КЗ, М10-М40)	5	10	15	25	25	30
Алюминий сернокис- лый	2	3	5	-	-	-
Бентонит	2	3	4	-	-	-
Натрий углекислый	0,8	1,5	2,0	-	-	-
Натрий азотисто- кислый	0,1	0,2	0,3	-	1	2
Вода	90	82,3	73,3	74	-	68

Т а б л и ц а 2

Состав, №	Показатели обработки металла свободным зерном		Коэффициент стабильности суспензии	Пептизируе- мость
	Съем металла, г/мин	Шерохова- тость, мкм		
1	0,055	0,25	15	Хорошая
2	0,075	0,14	15	"-
3	0,065	0,16	10	"-
4	0,06	0,55	1	Отсутствует
5	0,05	0,45	1	Отсутствует

Формула изобретения

Суспензия для механической обработки металлов, содержащая карбид кремния, нитрит натрия и воду, отличающаяся тем, что, с целью увеличения стабильности суспензии, она дополнительно содержит сернокислый алюминий, бентонит и углекислый натрий при следующем соотношении компонентов, вес. %:

Карбид кремния 5-15
Нитрит натрия 0,1-0,3

Сернокислый алюминий 2-5
Углекислый натрий 0,8-2
Бентонит 2-4
Вода Остальное

5
10
Источники информации, принятые во внимание при экспертизе
1. Авторское свидетельство СССР № 621712, кл. С 09 G 1/02, 1977.
2. Авторское свидетельство СССР № 711082, кл. С 09 G 1/02, 1978 (прототип).

Редактор Т. Веселова Составитель И. Гинзбург
Техред Е. Харитончик Корректор Г. Огар

Заказ 6515/4 Тираж 661 Подписное

ВНИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4