

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
C04B 33/13 (2006.01)



[12] 发明专利申请公布说明书

[21] 申请号 200710180689.0

[43] 公开日 2009年4月15日

[11] 公开号 CN 101407404A

[22] 申请日 2007.10.10

[21] 申请号 200710180689.0

[71] 申请人 彭建萍

地址 337000 江西省萍乡市安源区金陵小区
西区14栋二单元

[72] 发明人 彭建萍

[74] 专利代理机构 萍乡益源专利事务所

代理人 周益丽

权利要求书1页 说明书4页

[54] 发明名称

具有香气的装饰瓷质工艺品

[57] 摘要

本发明公开了具有香气的装饰瓷质工艺品，它由粘土、熔剂和燃尽物组成，各组份的重量百分比是：粘土45-75%、熔剂12-50%、燃尽物4-30%，先将粘土和熔剂两种原料在搅拌机中均匀混合，再在上述混合物中燃尽物和适量的着色剂，均匀混碾成混合料，将混合料加入到模具中进行压制，制成产品坯料，将坯料送入高温锻烧炉中进行锻烧而成，本发明瓷质工艺品不仅强度高、不易老化，且具有天然瓷质工艺品所具有的不规则和分散性的微孔和各种颜色，用于室内装饰其光赏性和艺术性效果好，在瓷质工艺品上加入香精液，使其香精液渗透到微孔内，香精液分子通过微孔过滤后逐渐向外散发香气，从而缓解人们精神疲劳和压力，提高人们的工作质量和生活水平，将其放入衣物内，可以杀菌和防蛀，提高了衣物的保存质量。

1、具有香气的装饰瓷质工艺品，它由粘土、熔剂和燃尽物组成，其特征是：各组份的重量百分比是：粘土 45-75%、熔剂 12-50%、燃尽物 4-30%，并按下列工艺步骤制备而成，

a、先将重量百分比为 45-75%的粘土和重量百分比为 12-50%的熔剂两种原料在搅拌机中均匀混合，

b、再在上述混合物中加 4-30%的燃尽物和适量的着色剂，均匀混碾成混合料，

c、将混合料加入到模具中进行压制，制成产品坯料，

d、将坯料送入高温锻烧炉中，在 800-1300℃温度下保温 10-20 小时进行锻烧而成。

2、根据权利要求 1 所述具有香气的装饰瓷质工艺品，其特征是：它由镁质粘土、塑性粘土和木屑组成，各组份的重量百分比是：镁质粘土 45-65%、塑性粘土 30-50%、木屑 5-10%。

3、根据权利要求 1 所述具有香气的装饰瓷质工艺品，其特征是：它由硅质粘土、长石和木屑组成，各组份的重量百分比是：硅质粘土 60-75%、长石 20-35%、木屑 4-8%。

4、根据权利要求 1 所述具有香气的装饰瓷质工艺品，其特征是：它由高铝质粘土、滑石和谷糠组成，各组份的重量百分比是：高铝质粘土 60-75%、滑石 15-25%、谷糠 10-20%。

具有香气的装饰瓷质工艺品

技术领域

本发明涉及瓷质制品，尤其是涉及用于室内装饰且具有散发香气功能的瓷质工艺品。

背景技术

随着社会的不断发展和人们生活水平的不断提高，室内装饰效果也越来越讲究时尚和自然。由于立体孔洞的天然瓷质制品具有包括颜色、纹理、表面质感和表现效果的独特装饰效果，因而它越来越受到市场和消费者的接受和喜爱，但这类天然瓷质制品价格高、强度低、易风化，且大量开采不利于环境保护和水土保持。鉴于上述原因，目前市场上的瓷质工艺品大都是由人工加工制造而成的，这类人造瓷质工艺品虽然价格低、强度高、不易老化，但它所具有的孔洞和条纹是依赖凹凸模具制成的，由于受凹凸模具结构和模具制造工艺技术水平的限期，其人造瓷质工艺品的孔洞过于规整、过渡性孔少，不自然分散、人工痕迹明显，不能形成天然孔洞所具有的不规则和分散的自然效果；再是，目前人造瓷质工艺品用于室内装饰，虽然具有较好的观赏性和艺术性，但它不具有杀菌、防蛀等功能。

发明内容

本发明的目的是针对上述现有技术中人造瓷质工艺品存在的不足，提供一种不仅价格低、强度高、抗老化，且具有室内独特的装饰效果和能散发香气的瓷质工艺品。

本发明所要解决的技术问题所采取的技术方案是：它由粘土、熔剂和燃尽物组成，其各组份的重量百分比是：粘土 45-75%、熔剂 12-50%、燃尽物 4-30%，并按下列工艺步骤制备而成，

- a、先将重量百分比为 45-75%的粘土和重量百分比为 12-50%的熔剂两种原料在搅拌机中均匀混合，
- b、再在上述混合物中加 4-30%的燃尽物和适量的着色剂，均匀混碾成混合料，
- c、将混合料加入到模具中进行压制，制成产品坯料，
- d、将坯料送入高温锻烧炉中，在 800-1300℃温度下保温 10-20 小时进行锻烧而成。

本发明所述粘土为镁质粘土、硅质粘土、高铝质粘土或陶土，所述熔剂为长石、白云石、滑石或塑性粘土，所述燃尽物为木屑或谷糠，

本发明的优选配制方式为：

- 1、本发明由镁质粘土、塑性粘土和木屑组成，各组份的重量百分比是：镁质粘土 45-65%、塑性粘土 30-50%、木屑 5-10%；
- 2、本发明由硅质粘土、长石和木屑组成，各组份的重量百分比是：硅质粘土 60-75%、长石 20-35%、木屑 4-8%；
- 3、本发明由高铝质粘土、滑石和谷糠组成，各组份的重量百分比是：高铝质粘土 60-75%、滑石 15-25%、谷糠 10-20%；
- 4、本发明由陶土、白云石和谷糠组成，各组份的重量百分比是：陶土 50-70%、白云石 12-20%、谷糠 16-30%。

本发明采用上述配制工艺方法，制成的瓷质工艺品不仅强度高、不易老

化，且具有天然瓷质工艺品所具有的不规则和分散性的微孔和各种颜色，用于室内装饰其观赏性和艺术性效果好，再利用瓷质工艺品上纤维载体层内所形成的微孔，在瓷质工艺品上加入香精液后，其香精液会渗透到微孔内，香精液分子通过微孔过滤后逐渐向外散发香气，这种香气既无刺激、无过敏反应，又具有抗菌防蛀作用，从而可使室内保持较长时间具有香气，缓解人们精神疲劳和压力，提高人们的工作质量和生活水平，如果将其放入柜中衣物内，还可以杀菌和防蛀，从而提高衣物的保存质量。

具体实施方式

实施例1，它由镁质粘土、塑性粘土和木屑组成，各组份的重量百分比是：镁质粘土 50%、塑性粘土 40%、木屑 10%，并按下列工艺步骤制备而成，

- a、先将重量百分比为 50%的镁质粘土和重量百分比为 40%的经过高温锻烧粉碎的塑性粘土在搅拌机中均匀混合，
- b、再在上述混合物中加 10%的木屑和适量的着色剂，均匀混碾成混合料，
- c、将混合料加入到模具中进行压制，制成产品坯料，
- d、将坯料送入高温锻烧炉中，在 1100℃温度下保温 12 小时进行锻烧而成。

实施例2，它由硅质粘土、长石和木屑组成，各组份的重量百分比是：硅质粘土 70%、长石 25%、木屑 5%，并按下列工艺步骤制备而成，

- a、先将重量百分比为 70%的硅质粘土和重量百分比为 25%的长石在搅拌机中均匀混合，
- b、再在上述混合物中加 5%的木屑和适量的着色剂，均匀混碾成混合料，
- c、将混合料加入到模具中进行压制，制成产品坯料，

d、将坯料送入高温锻烧炉中，在 800℃温度下保温 20 小时进行锻烧而成。

实施例 3，它由高铝质粘土、滑石和谷糠组成，各组份的重量百分比是：
高铝质粘土 70%、滑石 20%、谷糠 10%，并按下列工艺步骤制备而成，

a、先将重量百分比为 70%的高铝质粘土和重量百分比为 20%的滑石在搅拌机中均匀混合，

b、再在上述混合物中加 10%的谷糠和适量的着色剂，均匀混碾成混合料，

c、将混合料加入到模具中进行压制，制成产品坯料，

d、将坯料送入高温锻烧炉中，在 1300℃温度下保温 10 小时进行锻烧而成。

实施例 4，它由陶土、白云石和谷糠组成，其各组份的重量百分比是：陶土 60%、白云石 20%、谷糠 20%，并按下列工艺步骤制备而成，

a、先将重量百分比为 60%的陶土和重量百分比为 20%的白云石在搅拌机中均匀混合，

b、再在上述混合物中加 20%的谷糠和适量的着色剂，均匀混碾成混合料，

c、将混合料加入到模具中进行压制，制成产品坯料，

d、将坯料送入高温锻烧炉中，在 900℃温度下保温 16 小时进行锻烧而成。

上述实施例中所述瓷质工艺品主要技术指标是：

抗压强度：8-12MPa，孔隙率：25-40%。