



(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2016년10월26일  
(11) 등록번호 10-1669577  
(24) 등록일자 2016년10월20일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)  
A61C 8/00 (2006.01) A61C 13/14 (2006.01)  
(52) CPC특허분류  
A61C 8/0066 (2013.01)  
A61C 13/14 (2013.01)  
(21) 출원번호 10-2015-0174352  
(22) 출원일자 2015년12월08일  
심사청구일자 2015년12월15일  
(56) 선행기술조사문헌  
KR101458137 B1\*  
KR1019950001095 B1\*  
KR100671710 B1  
\*는 심사관에 의하여 인용된 문헌

(73) 특허권자  
정창주  
서울특별시 서초구 서초대로65길 13-10 , 109동  
401호(서초동, 서초래미안아파트)  
(72) 발명자  
정창주  
서울특별시 서초구 서초대로65길 13-10 , 109동  
401호(서초동, 서초래미안아파트)  
(74) 대리인  
윤의섭, 김수진

전체 청구항 수 : 총 14 항

심사관 : 문선흡

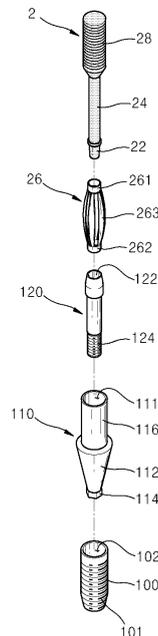
(54) 발명의 명칭 **임플란트 조립장치**

(57) 요약

임플란트 조립장치가 개시된다. 본 발명의 일 실시예는, 치아가 상실된 부분의 치조골에 매식되는 픽스처; 상기 픽스처에 결합되고, 양단이 개구되어 있으며 내부에 통로가 형성된 어버트먼트; 상기 어버트먼트를 관통하여 픽스처에 나사결합되는 스크류를 포함하는 임플란트를 조립하는 장치에 있어서, 상기 스크류는 상부 머리부에 나사

(뒷면에 계속)

대표도 - 도3



홈이 형성되고, 상기 스크류의 나사홈에 끼움결합되어 스크류를 고정하고, 회전되면서 스크류를 회전시켜 나사결합되도록 하는 장착수단;을 포함하여 이루어진다.

이에 따르면, 협소한 공간에서 임플란트 시술시 스크류를 어버트먼트에 삽입한 후 스크류의 나사홈에 장착수단을 결합한 후 약한 힘으로 회전시키면서 임시적으로 결합시켜 가조립하면서 스크류가 정확하게 결합되는 상태를 확인한 후 드라이버를 이용한 본 조립공정을 수행할 수 있어 스크류 체결의 불량률을 월등히 줄일 수 있고, 아울러 치조골 조직의 손상을 방지할 수 있어 양질의 임플란트 시술이 가능해질 수 있는 효과가 있다.

(52) CPC특허분류

*A61C 8/0057* (2013.01)

*A61C 8/0068* (2013.01)

*A61C 8/0083* (2013.01)

---

**명세서**

**청구범위**

**청구항 1**

치아가 상실된 부분의 치조골에 매식되는 픽스처; 상기 픽스처에 결합되고, 양단이 개구되어 있으며 내부에 통로가 형성된 어버트먼트; 상기 어버트먼트를 관통하여 픽스처에 나사결합되는 스크류를 포함하는 임플란트를 조립하는 장치에 있어서,

상기 스크류는 상부 머리부에 나사홈이 형성되고,

상기 스크류의 나사홈에 끼움결합되어 스크류를 고정하고, 회전되면서 스크류를 회전시켜 나사결합되도록 하는 장착수단;을 포함하고,

상기 장착수단은

스크류의 나사홈에 억지끼움되는 끼움부가 일측에 형성되고,

끼움부에 형성되는 바디를 포함하며,

상기 바디의 외주면에 결합되며 어버트먼트의 통로의 내주면에 밀착되는 탄성부재를 포함하고,

상기 탄성부재는

상,하부링과, 상,하부링을 연결하며 볼록한 호형의 판 스프링이 방사상으로 다수개가 형성되어 이루어진 것으로, 바디의 외주면에 결합되는 것을 특징으로 하는 임플란트 조립장치.

**청구항 2**

삭제

**청구항 3**

제 1항에 있어서,

상기 끼움부는 상부에서 하부로 갈수록 직경이 작아지는 원뿔 형상으로 이루어져 나사홈의 사이즈에 따라 호환되도록 한 것을 특징으로 하는 임플란트 조립장치.

**청구항 4**

제 1항에 있어서,

상기 끼움부 및 바디의 내부에 매립되며 연성을 갖는 심재를 포함하는 것을 특징으로 하는 임플란트 조립장치.

**청구항 5**

삭제

**청구항 6**

삭제

**청구항 7**

제 1항에 있어서,

상기 바디의 타측에 형성되며 전동틀이 결합되는 헤드를 포함하는 것을 특징으로 하는 임플란트 조립장치.

**청구항 8**

삭제

**청구항 9**

삭제

**청구항 10**

삭제

**청구항 11**

삭제

**청구항 12**

치아가 상실된 부분의 치조골에 매식되는 픽스처; 상기 픽스처에 결합되고, 양단이 개구되어 있으며 내부에 통로가 형성된 어버트먼트; 상기 어버트먼트를 관통하여 픽스처에 나사결합되는 스크류를 포함하는 임플란트를 조립하는 장치에 있어서,

상기 스크류는 상부 머리부에 나사홈이 형성되고,

상기 스크류의 나사홈에 억지끼움되는 끼움부가 일측에 형성되고, 상기 끼움부에 형성되는 바디로 구성된 장착 수단;

상기 바디의 외주면에 결합되며 어버트먼트의 통로의 내주면에 밀착되는 탄성부재;

상기 바디의 타측에 형성되며 진동틀이 결합되는 헤드;

를 포함하는 것을 특징으로 하는 임플란트 조립장치.

**청구항 13**

제 12항에 있어서,

상기 끼움부는 상부에서 하부로 갈수록 직경이 작아지는 원뿔 형상으로 이루어져 나사홈의 사이즈에 따라 호환 되도록 한 것을 특징으로 하는 임플란트 조립장치.

**청구항 14**

제 12항에 있어서,

상기 끼움부 및 바디의 내부에 매립되며 연성을 갖는 심재를 포함하는 것을 특징으로 하는 임플란트 조립장치.

**청구항 15**

제 12항에 있어서,

상기 탄성부재는

상,하부링과, 상,하부링을 연결하며 볼록한 호형의 판 스프링이 방사상으로 다수개가 형성되어 이루어진 것으로, 바디의 외주면에 결합되는 것을 특징으로 하는 임플란트 조립장치.

**청구항 16**

삭제

**청구항 17**

삭제

**청구항 18**

삭제

**청구항 19**

삭제

**청구항 20**

삭제

**청구항 21**

삭제

**청구항 22**

제 1항, 제 12항 중 어느 한 항에 있어서,

상기 바디와 끼움부는 상이한 재질로 이루어지는 것을 특징으로 하는 임플란트 조립장치.

**청구항 23**

제 22항에 있어서,

상기 끼움부는 연질의 재질이고, 바디는 경질의 재질이며, 끼움부와 바디가 인서트 성형에 의해 일체로 성형된 것을 특징으로 하는 것을 특징으로 하는 임플란트 조립장치.

**청구항 24**

제 12항에 있어서,

상기 끼움부와 바디가 일체로 형성되며, 헤드와 상이한 재질로 형성되는 것을 특징으로 하는 임플란트 조립장치.

**청구항 25**

제 24항에 있어서,

상기 끼움부와 바디는 경질의 재질이며, 헤드는 연질의 재질로 이루어진 것을 특징으로 하는 임플란트 조립장치.

**청구항 26**

삭제

**청구항 27**

제 1항 또는 제 12항 중 어느 한 항에 있어서,

상기 바디가 2개로 분리되고, 분리된 바디에는 코일스프링이 연결되어 이루어지는 것을 특징으로 하는 임플란트 조립장치.

**청구항 28**

제 12항에 있어서,

상기 바디의 외주면에 다수개의 탄성편이 일체로 성형되어 이루어진 탄성부재를 포함하는 것을 특징으로 하는 임플란트 조립장치.

**발명의 설명**

**기술분야**

[0001] 본 발명은 임플란트 조립장치에 관한 것으로, 더욱 상세하게는 임플란트 시술시 상악 또는 하악골의 안쪽 부위에 용이하게 어버트먼트를 배치하고, 가조립하여 정확한 장착 위치를 설정할 수 있도록 한 임플란트 조립장치에 관한 것이다.

**배경기술**

[0002] 일반적으로 많은 사람들이 식생활의 개선에 의해 신장이나 체중 등과 같은 체격이 좋아지고 있음은 고무적인 현상이지만, 부드러운 먹기 좋은 음식이나 단 음식을 선호함에 따라 치아의 건강은 악화일로에 있어서 많은 사람들에게 의치의 필요성이 점점 증진되고 있다.

[0003] 이러한 요구에 부응하여 의치에서는 많은 기술혁신이 있었으며, 현대의 발전된 기술은 인체에 무해하면서도 거부 반응이 적어 장기간 인체에 부착되어 있어도 생리학적인 장애가 발생되지 않는 의치를 개발하기에 이르렀다.

[0004] 이러한 의치로서 최근에 보편적으로 치과용 임플란트(implant)가 시술되고 있다.

[0005] 도 1에 나타낸 바와 같이, 임플란트는, 치아가 상실된 부분의 치조골(400')에 티타늄 재질로 된 나사 형상의 인공치아 고정체인 픽스처(fixture)(100')를 매식한다.

[0006] 이후 일정 기간 동안 치조골과 융합되도록 한다. 이후 잇몸(450')을 절개한 후 픽스처에 연결 부재인 어버트먼트(abutment)(110')를 결합시킨다.

[0007] 어버트먼트(110')의 내부로 스크류(120')를 삽입하여 픽스처(100)에 나사결합시킴으로써 일체화되도록 결합시킨다.

[0008] 스크류(120')의 나사결합은 도 2에 나타낸 바와 같이, 드라이버(200') 및 드라이버가 장착되는 진동틀(300')에 의해 수행된다.

[0009] 스크류(120')의 상부에는 육각형의 나사홈(122')이 형성되고, 이 나사홈(122')에 결합되도록 육각형으로 된 헥사비트가 형성된 드라이버(200')를 사용하게 된다.

[0010] 이후 어버트먼트(110')의 외면에 인공 치아(crown)(500')를 고정시켜 완성된다.

[0011] 한편 하악 또는 상악의 가장 안쪽 부위에 임플란트 시술을 하는 경우 공간이 협소하여 임플란트 시술 중 특히 어려운 대표적 부위이다.

[0012] 따라서 공간의 협소함으로 인해 드라이버(200')가 수직된 상태로 삽입되기에 많은 어려움이 있고, 약간 기울어진 상태로 삽입되는 경우 스크류(120')가 수직상태가 아닌 기울어진 상태로 어버트먼트(110')를 관통하여 픽스처(100')에 나사결합될 수 밖에 없고 이렇게 비정상적인 체결상태에서 스크류를 과도하게 조이는 과정에서 시술 부위 치조골의 과도한 손상과 불량한 결합상태로 인한 내구성의 저하 등의 문제점을 유발하게 되었다.

**발명의 내용**

**해결하려는 과제**

[0013] 본 발명은 협소한 공간에서 임플란트 시술시 스크류를 어버트먼트에 삽입한 후 회전시킬때 초기부터 드라이버를 사용하게 됨으로써 과도한 회전이나 또는 드라이버의 비정상적인 결합상태에서 회전시킴에 의해 스크류의 마모 손상 등의 문제점을 해결할 수 있도록 하기 위해, 스크류에 임시적으로 결합되어 약한 힘으로 회전시키면서 좁은 공간에서도 수직 상태로 스크류를 어버트먼트와 픽스처에 가조립시킬 수 있고, 가조립에 의해 정확한 조립상태를 획득한 후 드라이버를 이용한 본 조립공정을 수행할 수 있어 불량률을 월등히 줄일 수 있어 양질의 임플란트 시술이 가능하도록 한 임플란트 조립장치를 제공하는데 그 목적이 있다.

**과제의 해결 수단**

- [0014] 상기한 본 발명의 목적은, 치아가 상실된 부분의 치조골에 매식되는 픽스처; 상기 픽스처에 결합되고, 양단이 개구되어 있으며 내부에 통로가 형성된 어버트먼트; 상기 어버트먼트를 관통하여 픽스처에 나사결합되는 스크류를 포함하는 임플란트를 조립하는 장치에 있어서, 상기 스크류는 상부 머리부에 나사홈이 형성되고, 상기 스크류의 나사홈에 끼움결합되어 스크류를 고정하고, 회전되면서 스크류를 회전시켜 나사결합되도록 하는 장착수단을 포함하는 것을 특징으로 하는 임플란트 조립장치에 의해 달성될 수 있다.
- [0015] 상기 장착수단은 스크류의 나사홈에 억지끼움되는 끼움부가 일측에 형성되고, 끼움부에 연장 형성되는 바디를 포함하는 것을 특징으로 한다.
- [0016] 상기 끼움부는 상부에서 하부로 갈수록 직경이 작아지는 원뿔 형상으로 이루어져 나사홈의 사이즈에 따라 호환되도록 한 것을 특징으로 한다.
- [0017] 상기 끼움부 및 바디의 내부에 매립되며 연성을 갖는 심재를 포함하는 것을 특징으로 한다.
- [0018] 상기 바디의 외주면에 결합되며 어버트먼트의 통로의 내주면에 밀착되는 탄성부재를 포함하는 것을 특징으로 한다.
- [0019] 상기 탄성부재는 볼록한 호형의 판 스프링이 다수로 형성된 것을 특징으로 한다.
- [0020] 상기 바디의 타측에 형성되며 전동틀이 결합되는 헤드를 더 포함하는 것을 특징으로 한다.

**발명의 효과**

- [0021] 본 발명에 따르면, 협소한 공간에서 임플란트 시술시 스크류를 어버트먼트에 삽입한 후 스크류의 나사홈에 장착수단을 결합한 후 약한 힘으로 회전시키면서 임시적으로 결합시켜 가조립하면서 스크류가 정확하게 결합되는 상태를 확인한 후 드라이버를 이용한 본 조립공정을 수행할 수 있어 스크류 체결의 불량률을 월등히 줄일 수 있고, 아울러 치조골 조직의 손상을 방지할 수 있어 양질의 임플란트 시술이 가능해질 수 있는 효과가 있다.

**도면의 간단한 설명**

- [0022] 도 1은 종래 임플란트의 일 예를 나타낸 도면,  
 도 2 는 종래 임플란트의 시술 예를 나타낸 예시도,  
 도 3은 본 발명의 일 실시예에 따른 임플란트 조립장치를 나타낸 분해사시도,  
 도 4는 본 발명의 일 실시예에 따른 임플란트 조립장치를 나타낸 사시도,  
 도 5는 본 발명의 일 실시예에 따른 임플란트 조립장치의 시술 예를 나타낸 결합된 단면도,  
 도 6 내지 도 9는 본 발명에 적용되는 장착수단의 일 예를 나타낸 도면,  
 도 10은 본 발명의 일 실시예에 따른 임플란트 조립장치를 사용하여 완성된 임플란트를 나타낸 단면도.

**발명을 실시하기 위한 구체적인 내용**

- [0023] 이하 본 발명의 바람직한 실시예를 첨부된 도면을 토대로 상세하게 설명하면 다음과 같다.
- [0024] 하기에서 설명될 실시예는 본 발명이 속하는 기술분야에서 통상의 지식을 가진 자가 발명을 용이하게 실시할 수 있을 정도로 상세하게 설명하기 위한 것이며, 이로 인해 본 발명의 기술적인 사상 및 범주가 한정되는 것을 의미하지는 않는다.
- [0025] 또한, 도면에 도시된 구성요소의 크기나 형상 등은 설명의 명료성과 편의상 과장되게 도시될 수 있으며, 본 발명의 구성 및 작용을 고려하여 특별히 정의된 용어들은 사용자, 운용자의 의도 또는 관례에 따라 달라질 수 있고, 이러한 용어들에 대한 정의는 본 명세서 전반에 걸친 내용을 토대로 내려져야 함을 밝혀둔다.
- [0026] 첨부된 도면 중에서, 도 3은 본 발명의 일 실시예에 따른 임플란트 조립장치를 나타낸 분해사시도, 도 4는 본

발명의 일 실시예에 따른 임플란트 조립장치를 나타낸 사시도, 도 5는 본 발명의 일 실시예에 따른 임플란트 조립장치의 시술 예를 나타낸 결합된 단면도, 도 6 및 도 7은 본 발명에 적용되는 장착수단의 일 예를 나타낸 단면도, 도 8은 본 발명의 일 실시예에 따른 임플란트 조립장치를 사용하여 완성된 임플란트를 나타낸 단면도이다.

- [0027] 도 3 내지 도 8에 도시된 바와 같이, 본 발명의 일 실시예에 따른 임플란트 조립장치는, 치아가 상실된 부분의 치조골(400)에 매식되는 픽스처(100); 상기 픽스처(100)에 결합되고, 양단이 개구되어 있으며 내부에 통로(111)가 형성된 어버트먼트(110); 상기 어버트먼트(110)를 관통하여 픽스처(100)에 나사결합되는 스크류(120)를 포함하는 임플란트를 조립하는 장치에 있어서, 상기 스크류(120)는 상부 머리부에 나사홈(122)이 형성되고, 상기 스크류(120)의 나사홈(122)에 끼움결합되어 스크류(120)를 고정하고, 회전되면서 스크류(120)를 회전시켜 나사결합되도록 하는 장착수단(2)을 포함하여 구성된다.
- [0028] 상기 픽스처(100)는 치과 및 정형외과의 보철물 등을 치조골에 고정하기 위한 고정부재로서 사용된다.
- [0029] 픽스처(100)가 삽입되는 치조골 조직은 크게 해면골과 피질골로 이루어진다. 해면골은 뼈의 내부에 있는 비교적 연한 골조직이며, 피질골은 해면골보다 단단하며 일반적으로 해면골을 둘러싸는 비교적 얇은 막을 형성하는 부분이다.
- [0030] 통상적으로 해면골이 피질골보다 깊은 위치에 구비되어 있기 때문에 픽스처가 삽입되면 주로 해면골에 식립된다.
- [0031] 상기 픽스처(100)는 원통형상의 몸통부의 외주면에 나사산(101)이 형성되어 있으며, 픽스처(100)는 타단이 일단보다 단면적이 좁도록 테이퍼지게 원통형으로 형성되고, 상단에 개구부가 형성되며 내부에 요홈(102)이 형성되고 요홈(102)의 안쪽에는 육각형의 나사홈(106)이 형성되며 나사홈(106)의 하부에는 스크류(120)가 나사결합되도록 내측나선부(107)가 형성된다.
- [0032] 상기 어버트먼트(110)는 일단이 픽스처(100)에 결합되고, 양단이 개구되어 있으며 내부에 통로(111)가 형성된 것이며, 외주면의 일측은 하부로 갈수록 외경이 작아져 테이퍼부(112)가 형성되고, 타측은 원통형상의 관부(116)가 형성되며, 하단에는 나사홈(122)에 끼워지는 육각형의 핵사끼움부(114)가 형성된다.
- [0033] 상기 스크류(120)는 하부에는 픽스처(100)의 내측나선부(107)와 나사결합되도록 나사산(101)이 형성되고, 상부에는 육각형으로 된 나사홈(122)이 형성된 것으로, 어버트먼트(110)를 관통하여 픽스처(100)에 나사결합된다.
- [0034] 상기 장착수단(2)은 스크류(120)의 나사홈(122)에 억지끼움되는 끼움부(22)가 일측에 형성되고, 끼움부(22)에 연장 형성되는 바디(24)로 이루어진다.
- [0035] 바람직하게는 장착수단(2)의 바디(24) 및 끼움부(22)는 플라스틱과 같은 연질의 소재로 이루어진다.
- [0036] 도 6에 나타낸 바와 같이, 바디(24)와 헤드(28)가 일체이며, 끼움부(22)와는 상이한 재질로 이루어진다.
- [0037] 끼움부(22)는 연질의 재질이고, 바디(24)는 경질의 재질이며 끼움부(22)와 바디(24)가 인서트 성형에 의해 일체로 성형된다.
- [0038] 또는 도 7에 나타낸 바와 같이, 끼움부(22)와 바디(24)가 일체이며, 헤드(28)와는 상이한 재질로 성형된다.
- [0039] 또는 도 8에 나타낸 바와 같이, 바디(24b)가 2개로 분리되고, 분리된 바디(24b-1, 24b-2)에는 코일스프링(26b)이 연결되는 것으로, 코일스프링(26b)의 좌우 신축 변형에 의해 헤드(28)의 휘어짐이 용이해질 수 있다.

- [0040] 끼움부(22)와 바디(24,24b)는 경질의 재질이며, 헤드(28)는 연질의 재질로 이루어질 수 있다.
- [0041] 상기에서 기술되는 재질은 플라스틱 소재이며, 연질 및 경질은 경도가 무르거나 또는 단단한 정도를 의미한다.
- [0042] 또한 상기 끼움부(22) 및 바디(24)의 내부에 매립되며 연성을 갖는 심재(25)를 포함할 수 있다.
- [0043] 심재(25)는 동, 알루미늄 등의 연질 금속으로 이루어지며 바디(24)의 휘어짐에 동반하여 휘어질 수 있고 휘어진 후 그 상태를 유지시킬 수 있는 것이다.
- [0044] 상기 끼움부(22)는 상부에서 하부로 갈수록 직경이 작아지는 원뿔 형상으로 이루어짐으로써 스크류(120)의 나사홈(122)의 사이즈에 따라 호환되도록 한 것이다.
- [0045] 끼움부(22)를 역지끼움으로 나사홈(122)에 끼워넣어 고정될 수 있고 이 상태에서 장착수단(2)을 회전시키면 스크류(120)가 동반되어 회전될 수 있게 된다.
- [0046] 한편 상기 바디(24)의 외주면에 결합되며 어버트먼트(110)의 통로(111)의 내주면에 밀착되는 탄성부재(26)를 포함한다.
- [0047] 도 3에 나타난 바와 같이, 상기 탄성부재(26)는 금속박판 소재이며, 상,하부에는 바디(24)에 끼워지는 상,하부링(261,262)이 형성되고, 상,하부링(261,262)을 연결하며 볼록하게 형성된 호형의 판 스프링(263)이 방사상으로 다수개가 형성되어 이루어진 것으로, 바디(24)의 외주면에 결합된다.
- [0048] 또는 도 9에 나타난 바와 같이, 바디(24')의 외주면에 호형의 탄성편(263')이 원주방향으로 다수개 형성되어 이루어지는 탄성부재(26')를 포함하는 것으로, 탄성부재(26')가 바디(24')와 일체로 성형되어 이루어질 수도 있다.
- [0049] 한편 상기 바디(24)의 타측, 즉 상부에 형성되며 전동툴(미도시)이 결합되는 헤드(28)가 형성된다.
- [0050] 상기 헤드(28)는 바디 보다 직경이 큰 원뿔형상이며 바디(24)와 일체로 성형되어 형성되고, 외주면에 나사산(101)이 형성됨으로서 전동툴의 어댑터(미도시)에 나사결합될 수 있다.
- [0051] 이와 같이 구성된 본 발명의 작용을 설명하면 다음과 같다.
- [0052] 잇몸(450)을 절개한 후 치조골(400)에 드릴링한 후 픽스처(100)를 매식한 다음 일정 기간동안 아물도록 하여 픽스처(100)가 치조골(400)과 골 융착되도록 한다.
- [0053] 이후 잇몸(450)을 절개한 후 픽스처(100)에 어버트먼트(110)를 끼우고 스크류(120)를 어버트먼트(110)의 상단 개구부를 통해 삽입하여 나사산(101)이 픽스처(100)의 내측나선부(107)에 진입되도록 한다.
- [0054] 이후 어버트먼트(110)의 상부 개구부로부터 장착수단(2)을 삽입하여 끼움부(22)가 스크류(120)의 나사홈(122)에 역지끼움되도록 가압시킨다.
- [0055] 스크류(120)에 역지끼움된 후 장착수단(2)을 회전시켜서 스크류(120)가 동반 회전되어 픽스처(100)에 나사결합되도록 하되 스크류(120)가 정상적인 상태로 체결되는지 확인한다.
- [0056] 이러한 장착수단(2)을 이용하는 가조립 과정에서 공간이 협소한 경우에는 장착수단(2)의 헤드(28)를 일측으로 기울여서 바디(24)가 휘어지도록 하여서도 정상적인 상태로 스크류(120)의 가조립이 완료될 수 있다.
- [0057] 이후 장착수단(2)을 분리하여 제거한 후 드라이버(200)를 스크류(120)의 나사홈(122)에 결합시키고 토크렌치 등의 전동툴을 사용하여 스크류(120)를 견고하게 조여서 체결한다.

[0058] 이렇게 어버트먼트(110)의 고정작업이 완료된 후에는 인공치아(500)를 결합시켜 임플란트 시술이 완료된다.

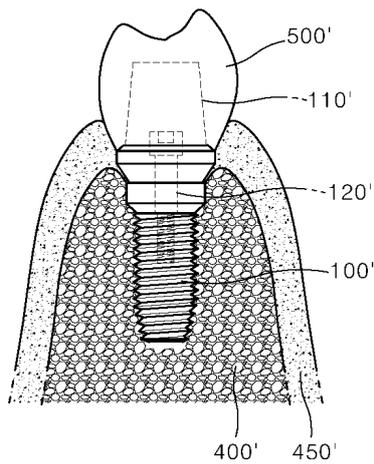
[0059] 비록 본 발명이 상기 언급된 바람직한 실시예와 관련하여 설명되어졌지만, 발명의 요지와 범위로부터 벗어남이 없이 다양한 수정 및 변형이 가능한 것은 당업자라면 용이하게 인식할 수 있을 것이며, 이러한 변경 및 수정은 모두 첨부된 청구의 범위에 속함은 자명하다.

**부호의 설명**

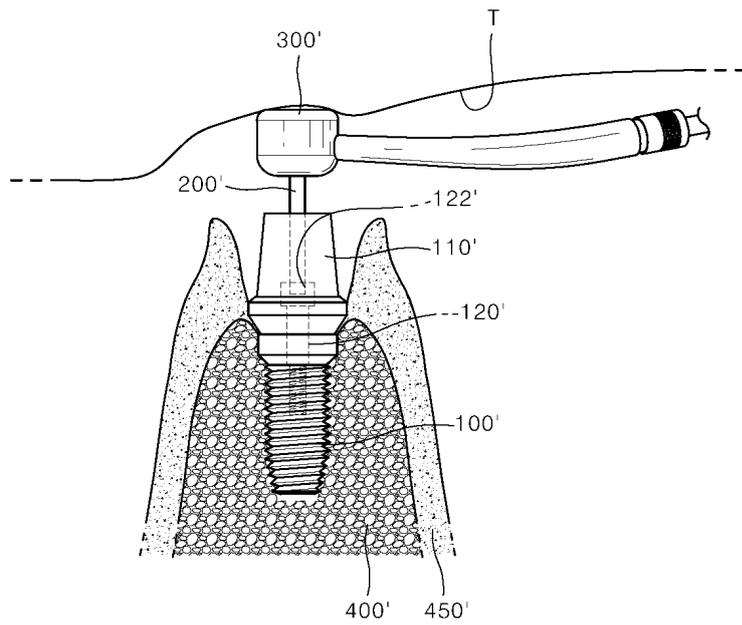
- |        |           |             |
|--------|-----------|-------------|
| [0060] | 100 : 픽스처 | 110 : 어버트먼트 |
|        | 120 : 스크류 | 2 : 장착수단    |
|        | 22 : 끼움부  | 24 : 바디     |
|        | 25 : 심재   | 26 : 탄성부재   |

**도면**

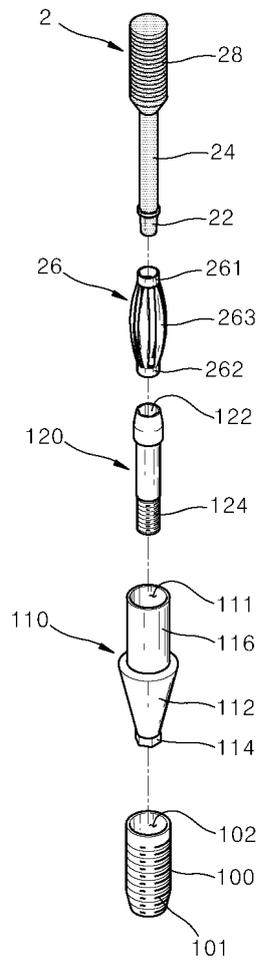
**도면1**



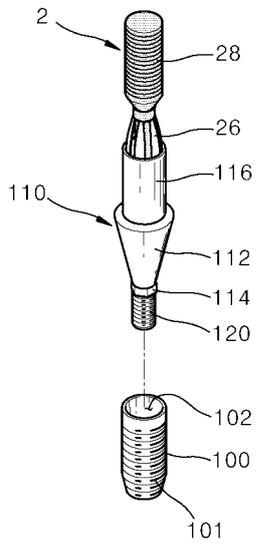
도면2



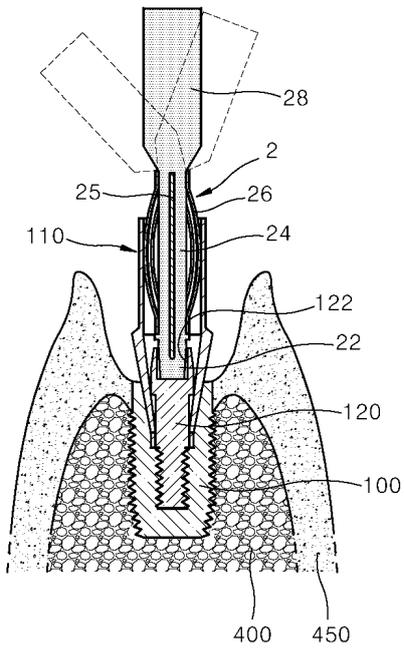
도면3



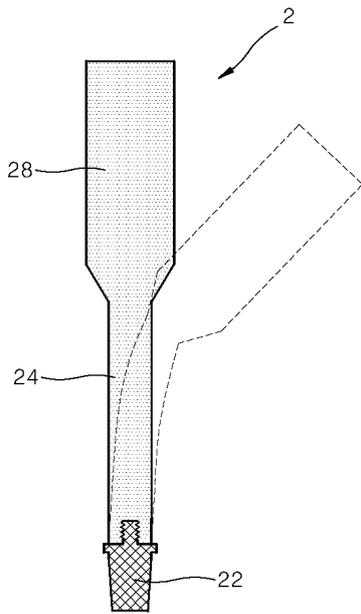
도면4



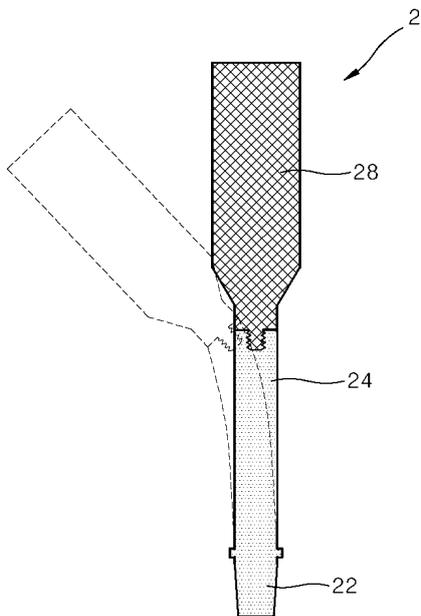
도면5



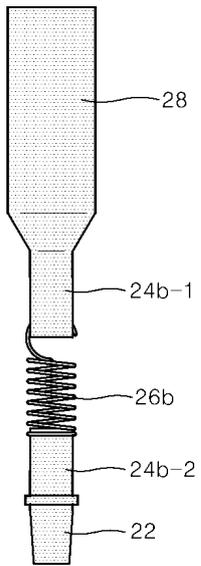
도면6



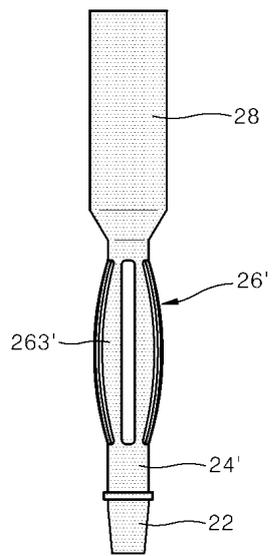
도면7



도면8



도면9



도면10

