(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公 開 特 許 公 報(A)

(11)特許出願公開番号

特開2013-80230

(P2013-80230A)

| (51) Int.Cl. | | | ΓI | | テーマコード (参考) |
|--------------|--------------|-----------|------|------------|-------------------|
| GO2B | 5/ 30 | (2006.01) | GO2B | 5/30 | $2 \mathrm{H}149$ |
| GO2F | 1/1335 | (2006.01) | GO2F | 1/1335 510 | 2H191 |

審査請求 有 請求項の数 10 OL 外国語出願 (全 24 頁)

| (21) 出願番号 | 特願2012-244771 (P2012-244771) | (71) 出願人 | 501218636 |
|--------------|------------------------------|----------|---------------------|
| (22) 出願日 | 平成24年11月6日 (2012.11.6) | | モックステック・インコーポレーテッド |
| (62) 分割の表示 | 特願2001-505225 (P2001-505225) | | アメリカ合衆国ユタ州84057,オレム |
| | の分割 | | 、ウエスト 1260 ノース 452 |
| 原出願日 | 平成12年6月22日 (2000.6.22) | (74)代理人 | 110000877 |
| (31) 優先権主張番号 | 09/337, 970 | | 龍華国際特許業務法人 |
| (32) 優先日 | 平成11年6月22日 (1999.6.22) | (72)発明者 | パーキンス,レイモンド・ティー |
| (33) 優先権主張国 | 米国 (US) | | アメリカ合衆国ユタ州84097,オレム |
| | | | ,サウス 850 イースト 686 |
| | | (72)発明者 | ハンセン,ダグラス・ピー |
| | | | アメリカ合衆国ユタ州84660,スパニ |
| | | | ッシュ・フォーク、イースト 1240 |
| | | | サウス 915 |
| | | | |
| | | | |
| | | | 最終頁に続く |

(54) 【発明の名称】可視スペクトル用の広帯域ワイヤグリッド偏光子を作成する方法

(57)【要約】 (修正有)

【課題】可視スペクトル用の広帯域ワイヤグリッド偏光 子の提供。

【解決手段】基板上で支持される複数の細長い素子を有 し、該基板の屈折率よりも低い屈折率を有する領域が素 子と基板との間に配置され、共鳴が発生する最も長い波 長を低減する。

【選択図】図4





Fig. 4b

Fig. 4c

【特許請求の範囲】 【請求項1】 可視スペクトル用の広帯域ワイヤグリッド偏光子であって、前記偏光子は 第1の表面と屈折率とを有する基板と、 前記基板の前記第1の表面上の領域であって、前記基板の屈折率より小さい屈折率を有 する領域と、 前記領域の上に配置された平行な細長い素子のアレイと、 を備え、前記アレイは、通常は前記基板と結合して可視スペクトル内で通常共鳴効果を生 成するであろう構成を有し、前記素子は、通常は前記基板と結合して可視スペクトル内で 通常共鳴効果を生成するであろう大きさを有し、前記基板の屈折率よりも小さな屈折率を 伴う前記領域は、通常発生する共鳴効果を低い波長にシフトさせ、これによって共鳴効果 が発生しない可視波長の帯域を広げることを特徴とする、広帯域ワイヤグリッド偏光子。 【請求項2】 前記素子は、可視光の波長の約2分の1と可視光の波長の約2倍の間の周期を有するこ とを特徴とする、請求項1に記載の偏光子。 【請求項3】 前記素子は、約0.076µm~1.4µmの間の周期を有することを特徴とする、請 求項1に記載の偏光子。 【請求項4】 前記領域は、約0.001μmと0.3μmの間の厚さを有することを特徴とする、請 求項1に記載の偏光子。 【請求項5】 前記素子は、約0.04µmと0.3µmの間の厚さを有し、アルミニウムまたは銀で あることを特徴とする、請求項1に記載の偏光子。 【請求項6】 前記領域は前記基板から伸びる複数のリブを備えることを特徴とする、請求項1に記載 の偏光子。 【請求項7】 前記リブは前記基板と一体であり、該基板と同じ材料で形成されることを特徴とする、 請求項6に記載の偏光子。 【請求項8】 前記リブの各々は、前記基板の材料とは異なる材料の少なくとも1つの層からなること を特徴とする、請求項6に記載の偏光子。 【請求項9】 前記材料の少なくとも1つの層はフッ化マグネシウムであることを特徴とする、請求項 8に記載の偏光子。 【請求項10】 前記少なくとも1つの層は約0.04μmと0.22μmの間の厚さを有することを特 徴とする、請求項9に記載の偏光子。 【請求項11】 前記リブは矩形の断面を有することを特徴とする、請求項6に記載の偏光子。 【請求項12】 前記リブは台形の断面を有することを特徴とする、請求項6に記載の偏光子。 【請求項13】 前記領域は誘電材料の層を含むことを特徴とする、請求項1に記載の偏光子。

【請求項14】

前記誘電材料の層は、フッ化マグネシウムを含むことを特徴とする、請求項13に記載の偏光子。

【請求項15】

前記層は約0.001μmと0.3μmの間の厚さを有することを特徴とする、請求項 50

40

30

10

13に記載の偏光子。

【請求項16】

前記領域は、前記基板の材料とは異なる材料の少なくとも1つの層と、該少なくとも1 つの層の中に形成され該少なくとも1つの層から伸びる複数のリブとを備えることを特徴 とする、請求項1に記載の偏光子。

【請求項17】

前記領域は、前記基板の中に形成され該基板から伸びる複数のリブを備え、該複数のリ ブの各々は、該リブの材料とは異なる材料の層であって該リブの上に配置された少なくと も1つの層を有することを特徴とする、請求項1に記載の偏光子。

【請求項18】

10

20

前記基板はガラスであり、前記領域はフッ化マグネシウムを含むことを特徴とする、請 求項1に記載の偏光子。

【請求項19】

前記基板は約1.5の屈折率を有し、前記領域は約1.4の屈折率を有することを特徴とする、請求項1に記載の偏光子。

【請求項20】

第1の表面と屈折率を有する透明基板と、

前記基板によって支持される平行な細長い素子のアレイと、

前記素子と前記基板の間に配置され、前記基板の屈折率よりも小さい屈折率を有し、約

0.001µmと0.3µmの間の厚さを有する領域と、

を備える、可視スペクトル用の広帯域ワイヤグリッド偏光子。

【請求項21】

前記素子のアレイは可視スペクトルの光の電磁波と相互作用し、一般には第1の偏光の 光のほとんどを反射し、第2の偏光の光のほとんどを透過するように構成され、

前記アレイは、前記可視スペクトル内で通常は第2の偏光のかなりの量が透過されるの ではなく反射されるような共鳴効果を形成するような構成を有し、前記素子は、前記可視 スペクトル内で通常は第2の偏光のかなりの量が透過されるのではなく反射されるような 共鳴効果を形成するような大きさを有し、

前記基板の屈折率よりも低い屈折率を伴う前記領域は、通常は発生する共鳴効果をより 短い波長にシフトさせ、これによって共鳴効果が発生しない可視波長の帯域を広げること ³⁰ を特徴とする、請求項20に記載の偏光子。

【請求項22】

前記素子は約0.076µmから0.2µmの間の周期を有することを特徴とする、請 求項20に記載の偏光子。

【請求項23】

前記素子は、約0.04µmと0.3µmの間の厚さを有し、アルミニウムまたは銀であることを特徴とする、請求項20に記載の偏光子。

【請求項24】

前記領域は、前記基板から伸びる複数のリブを備えることを特徴とする、請求項20に 記載の偏光子。

【請求項25】

前記リブは前記基板と一体であり、該基板と同じ材料で形成されることを特徴とする、 請求項24に記載の偏光子。

【請求項26】

前記リブの各々は前記基板の材料とは異なる材料の少なくとも1つの層を備えることを 特徴とする、請求項24に記載の偏光子。

【請求項27】

前記材料の少なくとも1つの層は、フッ化マグネシウムであることを特徴とする、請求 項26に記載の偏光子。

【請求項28】

JP 2013-80230 A 2013.5.2

(4)

前記リブは矩形の断面を有することを特徴とする、請求項24に記載の偏光子。 【請求項29】 前記リブは台形の断面を有することを特徴とする、請求項26に記載の偏光子。 【請求項30】 前記領域は誘電材料の膜を含むことを特徴とする、請求項20に記載の偏光子。 【請求項31】 前記誘電材料の膜はフッ化マグネシウムを含むことを特徴とする、請求項30に記載の 偏光子。 【請求項32】 10 前記領域は、前記基板の材料とは異なる材料の少なくとも1つの層と、該少なくとも1 つの層の中に形成され該層から伸びる複数のリブとを備えることを特徴とする、請求項2 に記載の偏光子。 【請求項33】 前記領域は、前記基板の中に形成され該基板から伸びる複数のリブを備え、該複数のリ ブの各々は、該リブの材料とは異なる材料の層であって該リブの上に配置された少なくと も1つの層を有することを特徴とする、請求項20に記載の偏光子。 【請求項34】 前記基板はガラスであり、前記領域はフッ化マグネシウムを含むことを特徴とする、請 求項20に記載の偏光子。 20 【請求項35】 前記基板は約1.5の屈折率を有し、前記領域は約1.4の屈折率を有することを特徴 とする、請求項20に記載の偏光子。 【請求項36】 広帯域幅の可視光を偏光する装置であって、該装置は 可視スペクトルの中の少なくとも1つの波長を有する光ビームを生成する光源と、 前記光ビーム内に配置され、第1の表面と屈折率を有する透明基板と、 前記基板の第1の表面に結合された、平行な細長い素子のアレイと、 前記基板の第1の表面と前記素子の間に配置された領域であって、該基板の屈折率より 小さい屈折率を有する領域と、 30 を備え、 前記素子のアレイは、前記可視スペクトルの光の電磁波と相互作用し、一般に、第1の 偏光の光のほとんどを反射し、第2の偏光の光のほとんどを透過するように構成され、 前記アレイは、通常は前記可視スペクトルの中で第2の偏光のかなりの量が透過される のではなく反射されるような共鳴効果を前記基板と共に生成するような構成を有し、前記 素子は、通常は可視スペクトルの中で第2の偏光のかなりの量は透過されるのではなく反 射されるような共鳴効果を前記基板と共に生成するような大きさを有し、 前記基板の屈折率よりも低い屈折率を伴う前記領域は、通常は発生する共鳴効果をより 低い波長にシフトさせ、これによって共鳴効果が発生しない可視波長の帯域を広げること を特徴とする、装置。 40 【請求項37】 前記素子は、可視光のビームの波長の約半分の周期を有することを特徴とする、請求項 36に記載の装置。 【請求項38】 前記素子は約0.19 と0.5 の間の周期を有し、 は前記ビームの波長であるこ とを特徴とする、請求項36に記載の装置。 【請求項39】 前記領域は約0.001μmと0.3μmの間の厚さを有することを特徴とする、請求 項36に記載の装置。 【請求項40】

前記素子は、約0.04µmと0.3µmの間の厚さを有し、アルミニウムまたは銀で ⁵⁰

50

あることを特徴とする、請求項36に記載の装置。 【請求項41】 前記領域は前記基板から伸びる複数のリブを備えることを特徴とする、請求項36に記 載の装置。 【請求項42】 前記リブは前記基板と一体であり、該基板と同じ材料で形成されることを特徴とする、 請求項41に記載の装置。 【請求項43】 前記リブの各々は前記基板の材料とは異なる材料の少なくとも1つの層からなることを 10 特徴とする、請求項41に記載の装置。 【請求項44】 前記材料の少なくとも1つの層はフッ化マグネシウムであることを特徴とする、請求項 43に記載の装置。 【請求項45】 前記リブは矩形の断面を有することを特徴とする、請求項41に記載の装置。 【請求項46】 前記リブは台形の断面を有することを特徴とする、請求項41に記載の装置。 【請求項47】 前記領域は誘電材料の膜を含むことを特徴とする、請求項36に記載の装置。 20 【請求項48】 前記誘電材料の膜はフッ化マグネシウムを含むことを特徴とする、請求項47に記載の 装置。 【請求項49】 前記領域は前記基板の材料とは異なる材料の少なくとも1つの層と、該少なくとも1つ の層の中に形成され該層から伸びる複数のリブとを備えることを特徴とする、請求項36 に記載の装置。 【請求項50】 前記領域は前記基板の中に形成され該基板から伸びる複数のリブを備え、該複数のリブ の各々は、該リブの材料とは異なる材料の層であって該リブの上に配置された少なくとも 30 1つの層を有することを特徴とする、請求項36に記載の装置。 【請求項51】 前記基板はガラスであり、前記領域はフッ化マグネシウムを含むことを特徴とする、請 求項36に記載の装置。 【請求項52】 前記基板は約1.5の屈折率を有し、前記領域は約1.4の屈折率を有することを特徴 とする、請求項36に記載の装置。 【請求項53】 第1の表面と屈折率を有する透明基板と、 該基板の該第1の表面によって支持される平行な細長い素子のアレイであって、該アレ 40 イは0.19 p 2 という条件を満たし、ここでpは該素子の周期であり、 は波 長であることを特徴とする、アレイと、 前記基板の前記第1の表面と該素子との間に配置された領域であって、該領域は、該基 板の該第1の表面と該素子の間の屈折率と厚さを有し、 n _e < n _sおよび 0.001μm t_R 0.3μmという条件を満たし、ここでn_Rは該領域の有効な屈折 率であり、n。は前記基板の屈折率であり、t。は該基板の前記第1の表面と前記素子との 間の領域の厚さである、領域と、 を備える広帯域ワイヤグリッド偏光子。 【請求項54】 第1の表面と屈折率とを有する透明基板を提供するステップと、

前記基板の前記第1の表面上に平行な素子であって、マスクを画定する素子のアレイを

(5)

形成するステップと、 前記素子の間で前記基板をエッチングして、該基板から伸び、該基板の前記屈折率より 小さな屈折率を伴う領域を画定するリブを形成するステップと、 を含む、可視スペクトル用の広帯域ワイヤグリッド偏光子を作成する方法。 【請求項55】 前記第1の表面上に誘電膜の層を堆積させてから前記素子を形成するステップをさらに 含み、前記基板をエッチングするステップはさらに、前記素子の間に膜をエッチングする ステップを含むことを特徴とする、請求項54に記載の方法。 【請求項56】 前記平行な素子のアレイを形成するステップは、約0.076μmと0.2μmの間の 周期を有する素子を形成するステップを含む請求項54に記載の方法。 【請求項57】 前記基板をエッチングするステップは、約0.001μmと0.3μmの間の深さに該 基板をエッチングするステップを含む請求項54に記載の方法。 【請求項58】 第1の表面と屈折率とを有する透明基板を提供するステップと、 前記基板の屈折率より小さい屈折率を有する前記第1の表面上に誘電膜の層を堆積させ るステップと、 前記誘電膜の層の上に平行な素子のアレイを形成するステップと、 前記素子の間に前記誘電膜の層をエッチングしてリブを形成するステップと、 を含む、可視スペクトル用の広帯域ワイヤグリッド偏光子を作成する方法。 【請求項59】 前記誘電膜の層をエッチングするステップはさらに、前記素子の間の前記基板をエッチ ングするステップを含むことを特徴とする、請求項58に記載の方法。 【請求項60】 誘電膜の層を堆積させるステップは、フッ化マグネシウムの層を堆積させるステップを さらに含むことを特徴とする、請求項58に記載の方法。 【請求項61】 基板であって、前記基板から伸びる複数のリブを形成するエッチングされた表面を有す る基板と、 前記リブの上に配置された平行な細長い素子のアレイと、 を備える可視スペクトル用の広帯域ワイヤグリッド偏光子。 【請求項62】 前記基板は、約0.04μmと0.3μmの間の深さにエッチングされることを特徴と する、請求項61に記載の偏光子。 【請求項63】 前記素子は約0.076µmと1.4µmの間の周期を有することを特徴とする、請求 項61に記載の偏光子。 【請求項64】 第1の表面と屈折率とを有する透明基板と、 該基板によって支持される平行な細長い素子であって、約0.04µmと0.3µmの 間の厚さを有し、アルミニウムまたは銀である素子のアレイと、 前記素子と前記基板の間に配置され、該基板の屈折率より小さい屈折率を有する領域と を備える可視スペクトル用の広帯域ワイヤグリッド偏光子。 【請求項65】 前記素子のアレイは、可視スペクトル内の光の電磁波と相互作用し、一般に、第1の偏

(6)

光の光のほとんどを反射し、第2の偏光の光のほとんどを透過するように構成され、 前記アレイは、通常は可視スペクトルの中で第2の偏光のかなりの量が透過されるので

はなく反射されるような共鳴効果を前記基板と共に生成するような構成を有し、前記素子

30

40

50

10

は、通常は可視スペクトルの中で第2の偏光のかなりの量が透過されるのではなく反射さ れるような共鳴効果を前記基板と共に生成するような大きさを有し、 前記基板の屈折率よりも低い屈折率を伴う前記領域は、通常は発生する共鳴効果をより 低い波長にシフトさせ、これによって共鳴効果が発生しない可視波長の帯域を広げること を特徴とする、請求項64に記載の偏光子。 【請求項66】 前記素子は約0.076μmから0.2μmの間の周期を有することを特徴とする、請 求項64に記載の偏光子。 【請求項67】 10 前記領域は約0.001μmと0.3μmの間の厚さを有することを特徴とする、請求 項64に記載の偏光子。 【請求項68】 前記領域は前記基板から伸びる複数のリブを備えることを特徴とする、請求項64に記 載の偏光子。 【請求項69】 前記リブは前記基板と一体であり、該基板と同じ材料で形成されることを特徴とする、 請求項68に記載の偏光子。 【請求項70】 前記リブの各々は前記基板の前記材料とは異なる材料の少なくとも1つの層からなるこ 20 とを特徴とする、請求項68に記載の偏光子。 【請求項71】 前記材料の少なくとも1つの層はフッ化マグネシウムであることを特徴とする、請求項 70に記載の偏光子。 【請求項72】 前記リブは矩形の断面を有することを特徴とする、請求項68に記載の偏光子。 【請求項73】 前記リブは台形の断面を有することを特徴とする、請求項68に記載の偏光子。 【請求項74】 前記領域は誘電材料の膜を含むことを特徴とする、請求項64に記載の偏光子。 30 【請求項75】 前記誘電材料の膜はフッ化マグネシウムを含むことを特徴とする、請求項74に記載の 偏光子。 【請求項76】 前記領域は前記基板の材料とは異なる材料の少なくとも1つの層と、該少なくとも1つ の層の中に形成され該層から伸びる複数のリブとを備えることを特徴とする、請求項64 に記載の偏光子。 【請求項77】 前記領域は前記基板の中に形成され該基板から伸びる複数のリブを備え、該複数のリブ の各々は、該リブの材料とは異なる材料の層であって該リブの上に配置された少なくとも 40 1つの層を有することを特徴とする、請求項64に記載の偏光子。 【請求項78】 前記基板はガラスであり、前記領域はフッ化マグネシウムを含むことを特徴とする、請 求項64に記載の偏光子。 【請求項79】 前記基板は約1.5の屈折率を有し、前記領域は約1.4の屈折率を有することを特徴 とする、請求項64に記載の偏光子。 【請求項80】 第1の表面と屈折率とを有する基板と、 前記基板上の第1の表面上の領域であって、該基板から伸びる複数のリブを含み、該基 50 板の屈折率より小さい屈折率を有する領域と、

(7)

50

前記領域の上に配置された平行な細長い素子のアレイと、 を備える可視スペクトル用の広帯域ワイヤグリッド偏光子。 【請求項81】 前記素子は約0.076µmから1.4µmの間の周期を有することを特徴とする、請 求項80に記載の偏光子。 【請求項82】 前記領域は約0.001μmと0.3μmの間の厚さを有することを特徴とする、請求 項80に記載の偏光子。 【請求項83】 10 前記素子は、約0.04μmと0.3μmの間の厚さを有し、アルミニウムまたは銀で あることを特徴とする、請求項80に記載の偏光子。 【請求項84】 前記リブは前記基板と一体であり、該基板と同じ材料で形成されることを特徴とする、 請求項80に記載の偏光子。 【請求項85】 前記リブの各々は前記基板の材料とは異なる材料の少なくとも1つの層からなることを 特徴とする、請求項80に記載の偏光子。 【請求項86】 前記材料の少なくとも1つの層はフッ化マグネシウムであることを特徴とする、請求項 20 85に記載の偏光子。 【請求項87】 前記リブは矩形の断面を有することを特徴とする、請求項80に記載の偏光子。 【請求項88】 前記リブは台形の断面を有することを特徴とする、請求項80に記載の偏光子。 【請求項89】 前記領域は誘電材料の層を含むことを特徴とする、請求項80に記載の偏光子。 【請求項90】 前記誘電材料の層はフッ化マグネシウムを含むことを特徴とする、請求項89に記載の 偏光子。 30 【請求項91】 前記領域は前記基板の材料とは異なる材料の少なくとも1つの層と、該少なくとも1つ の層の中に形成され該層から伸びる複数のリブとを備えることを特徴とする、請求項80 に記載の偏光子。 【請求項92】 前 記 領 域 は 前 記 基 板 の 中 に 形 成 さ れ 該 基 板 か ら 伸 び る 複 数 の リ ブ を 備 え 、 該 複 数 の リ ブ の各々は、該リブの材料とは異なる材料の層であって該リブの上に配置された少なくとも 1つの層を有することを特徴とする、請求項80に記載の偏光子。 【請求項93】 前記基板はガラスであり、前記領域はフッ化マグネシウムを含むことを特徴とする、請 40 求項80に記載の偏光子。 【請求項94】 前記基板は約1.5の屈折率を有し、前記領域は約1.4の屈折率を有することを特徴 とする、請求項80に記載の偏光子。 【請求項95】 第1の表面と屈折率とを有する基板と、 前記基板の第1の表面上の領域であって、該基板の屈折率より小さな屈折率を有し、該 基板の材料とは異なる材料の少なくとも1つの層と、該膜の層の中に形成されそこから伸 びる複数のリブとを含む領域と、

(8)

該領域の上に配置された平行で細長い素子のアレイと、 を備える可視スペクトル用の広帯域ワイヤグリッド偏光子。 【請求項96】

第1の表面と屈折率とを有する基板と、

前記基板の第1の表面の上の領域であって、該基板の屈折率より小さい屈折率を有し、該基板の中に形成され該基板から伸びる複数のリプを有する領域と、

該リブの材料とは異なる材料の層であって該複数のリブの各々の上に配置された少なくとも1つの層と、

前記領域の上に配置された平行な細長い素子のアレイと、

を備える可視スペクトル用の広帯域ワイヤグリッド偏光子。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

10

【0001】 発明の背景

1.発明の属する技術分野

本発明は、電磁スペクトルの可視的な部分で使用する偏光光素子に関する。より具体的には、本発明は、特定の偏光の光を効率的に透過するとともに、直交する偏光の光を効果的に反射する広帯域幅ワイヤグリッド偏光子に関する。

【 0 0 0 2 】

2. 従来技術

平行な導電ワイヤのアレイを使用して無線波を偏光することは、110年以上も前にさ かのぼる。一般には透明基板によって支持される薄い平行な導体のアレイの形態であるワ 20 イヤグリッドも、電磁スペクトルの赤外線部分に関する偏光子として使用されてきた。 【0003】

ワイヤグリッド偏光子の性能を決定する鍵となる要因は、平行なグリッド素子の中心間 の距離または周期と、入射する放射の波長の間の関係である。グリッドの間隔または周期 が波長に比べて長いと、グリッドは偏光子ではなく回折格子として機能し、よく知られた 原理に従って両方の偏光を回折する(必ずしも同じ効率ではない)。グリッドの間隔また は周期が波長よりずっと短い時は、グリッドはグリッド素子に対して平行に偏光された電 磁放射を反射し、直交する偏光の放射を透過する偏光子として機能する。

[0004]

遷移領域、すなわちグリッドの周期が波長のほぼ2分の1から2倍の範囲にある領域は 30、グリッドの透過特性と反射特性の間で急激に変化するという特徴を有する。特に反射率が急激に増大し、これに対応して透過が減少する。これは入射光の所与の角度でグリッド素子に対して直交に偏光された光が、1つまたは複数の特定の波長において発生することになるからである。これらの効果は最初に、1902年にウッドによって報告され(Philosophical Magazine、1902年9月)、しばしば「ウッド異常(Wood's anomaly)」と呼ばれる。続いて、レイリーはウッドのデータを分析して、この異常は、より高い回折オーダが現れる波長と角度の組合せで発生するという洞察を得た(Philosophical Magazine, vol.14(79)、60~65ページ,1907年7月)。レイリーは、異常の場所を予想する次の等式を開発した(これは文献では一般に「レイリー共鳴」と呼ばれる)。 【0005】

【数1】

 $\lambda = \epsilon (n + \sin \Theta)/k$

式中、は格子周期、

nは格子を囲む媒体の屈折率、

k は現れている回折された項(term)のオーダに対応する整数、

および と は共鳴が発生する波長と入射角(どちらも空気中で測定される)である。 【0006】

誘電基板の一方の側で形成された格子に関しては、上記の等式のnは、1か、あるいは 基板材料の屈折率に等しい場合がある。共鳴が発生する最も長い波長は次の公式で与えら れることに留意されたい。 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 0 & 7 \end{bmatrix}$ [数 2] $\lambda = \epsilon(n + \sin \Theta)$

式中、nは基板の屈折率として設定される。

[0008]

角度依存の効果は、角度が大きくなるにつれ透過領域がより大きな波長にシフトすることである。 偏光子が偏光ビームスプリッタまたは偏光反射鏡として使用される目的である 場合、このことは重要である。

(10)

【0009】

図1は従来技術の基本的なワイヤグリッド偏光子を示し、従来技術と本発明に関する一連の例の中で使用される用語を定義する。ワイヤグリッド偏光子100は誘電基板120 によって支持される多数の平行な導電電極110からなる。このデバイスはpと示された 導体のピッチまたは周期、wと示された個別の導体の幅、およびtと示された導体の厚さ によって特徴づけられる。光源132によって生成される光ビーム130は、垂線から の角度で偏光子に入射し、入射平面は導電素子に直交する。ワイヤグリッド偏光子100 はこのビームを、反射された(specularly reflected)成分140と、回折されないで透 過される成分150に分割する。等式2によって与えられる最も長い共鳴波長よりも短い 波長に関しては、少なくとも1つのよりオーダの高い回折された成分160がある。Sと Pの偏光に関して通常の定義を使用すると、S偏光を伴う光は、入射面に直交する偏光ベ クトルを有するので、導電素子に直交する。

[0010]

ー般に、ワイヤグリッド偏光子は、グリッドのワイヤに平行な電界ベクトルを伴う光を 反射し、グリッドのワイヤに垂直な電界ベクトルを伴う光を透過するが、ここに説明する ように、入射面はグリッドのワイヤに対して垂直である場合もあれば垂直ではない場合も ある。ここでは明確に説明するために幾何学構造を選択している。

【0011】

理想的には、ワイヤグリッド偏光子は、偏光されたS光など1つの光の偏光に関して完全な鏡として機能し、偏光されたP光などの他の偏光に関しては完全に透過的である。しかし実際には、鏡として使用される最も反射性のある金属でさえ、入射光の一部を吸収し、90%から95%しか反射せず、板ガラス(plane glass)でも表面の反射があるため、入射光を100%透過するわけではない。

【0012】

図2は、入射角 が45度に等しい、従来技術のワイヤグリッド偏光子の回折されないかまたはゼロオーダの、計算された透過と反射を示す。これらのデータは、テキサス州AI len、P.O.Box 353のGrating Solver Development Companyから市販されているGso lver格子分析ソフトウェアツールを使用して計算された。このソフトウェアツールは、精密に結合された波の分析とモーダル法(modal method)を実行する。この分析方法とその結果は、文献に報告されたものと同じである(「Coupled-wave analysis of lamellar metal transmission gratings for the visible and the infrared」、Journal of the Opt ical Society of America A, Vol. 12 No.5, 1995年5月、1118~1127ページ)。この分析では、アルミニウムグリッドの周期は $p = 0.2 \mu m$ 、導体の幅は $w = 0.1 \mu m$ 、導体の厚さは $t = 0.1 \mu m$ 、および基板の屈折率はn = 1.525と仮定している。等式1によって予想されるように、2つの共鳴が約0.34 μm の波長と約0.445 μm の波長で発生することに留意されたい。また、これらの共鳴は、P偏光の偏光子特性にもっぱら著しく影響を与えることに留意されたい。

S方向に偏光された入力光に関して、従来技術の偏光子の性能は理想に近い。 S偏光に 関する反射効率は、 0 . 4 μ m から 0 . 7 μ m の可視スペクトルにわたって 9 0 % よりも

10

30

20

大きい。この波長帯にわたって偏光されたS光のうち2.5%未満の光が透過され、その 差(balance)は吸収されてしまう。わずかに透過される成分を除いては、S偏光に関す るワイヤグリッド偏光子の特性は、連続的なアルミニウム鏡の特性に非常に似ている。 【0014】

(11)

P 偏光に関しては、ワイヤグリッドの透過と反射の効率は、約0.5µm未満の波長に おいては共鳴効果によって支配される。0.5µmより長い波長では、ワイヤグリッド構 造は偏光された P 光に関して、損失のある導電層として機能する。この層の損失と、表面 からの反射とが結びついて、0.5µmから0.7µmの波長帯にわたって偏光された P 光の透過が、約80%に制限される。

【0015】

図 3 は、米国特許第 5 , 7 4 8 , 3 6 8 号でTamadaが説明したような、従来技術のワイ ヤグリッド偏光子の異なるタイプについて計算された性能を示す。この場合、グリッドが 一定の屈折率の媒体によって囲まれるように、屈折率が一致する流体または接着剤を使用 して2つの基板の間のグリッド構造を接着する(laminate)。この例では、n = 1.52 5 であり、他のグリッドパラメータは前の例と同じである。このワイヤグリッド構造は、 等式1によって予想されるように、約0.52μmの波長で単一の共鳴を示す。約0.5 8 µ m から 0 . 6 2 µ m の 間 に 、 P 偏 光 に 関 す る 反 射 率 が ほ ぼ ゼ ロ で あ る 狭 い 波 長 領 域 が あることに留意されたい。米国特許第5、748、368号は、この効果を利用して高い 吸収率を伴う狭い帯域幅のワイヤグリッド偏光子を実現するワイヤグリッド偏光子を説明 している。Tamada特許の仕様で与えられた例は、550nmのグリッド周期を使用し、グ リッドの厚さ、導体の幅と形状、および入射角度に応じて800nm~950nmの共鳴 波長を生成した。Tamada特許は、偏光の方向に関して、通常とは異なる定義を使用してい ることに留意されたい(従来の定義とは異なり、P偏光はグリッド素子に対して平行であ り、したがって、入射平面とは直交しているものとして定義されている)。Tamadaが使用 する共鳴効果は、等式1によってその位置が予想される共鳴とは異なる。2つの共鳴が一 致する場合もあるが、これらは必ずしも一致する必要はない。Tamadaはこの第2の共鳴を 使用している。さらに、効果を示す場合のある薄膜干渉効果がある。直交で偏光された光 の 反 射 率 が 数 パ ー セ ン ト 未 満 の 偏 光 子 の 帯 域 幅 は 、 典 型 的 に は 中 心 波 長 の 5 % で あ る 。 こ のタイプの狭帯域偏光子は光メモリと光通信システム内で用途を有する場合もあるが、液 晶ディスプレイなどの多くの可視光のシステムでは、400nm~700nmの可視スペ クトルの波長にわたって均一な特性を伴う偏光光学素子が必要である。 [0016]

図2に示されたデータを再び参照すると、広帯域偏光子に関して必要な要件は、最も長い波長共鳴ポイントを抑圧するか、使用する目的のスペクトルより短い波長にシフトしなければならないことであることが分かるであろう。等式2を再び参照すると、最も長い波長の共鳴ポイントは3通りの方法で低減できることが分かるであろう。第1に、グリッド周期を低減することが可能である。しかし、グリッド周期を低減すると、特に、グリッド素子の厚さを維持して、反射された偏光の反射率を適切にしなければならないため、グリッド構造の製造の困難さが増す。第2に、入射角はほとんど垂直な入射に拘束することが可能である。しかし、入射角を拘束すると偏光子デバイスの用途が著しく低減し、45度を中心とした広い角度の帯域幅が望ましい投影液晶ディスプレイなどに応用できなくなる。第3に、基板の屈折率を低減することが可能である。しかし、偏光子デバイスの量産に使用可能なコスト効果の高い基板は、Corningタイプ1737FまたはSchottタイプAF45などのいくつかの種類の薄い板ガラスのみであり、これらはいずれも、可視スペクトルにわたって1.5と1.53の間で変化する屈折率を有する。

したがって、特に広い波長帯域幅を必要とする可視光システムで使用する、改良された ワイヤグリッド偏光子に対するニーズが存在する。さらに、約45度の入射角で使用する 、かかる改良されたワイヤグリッド偏光子に対するニーズが存在する。特に、最も長い波 長の共鳴ポイントを除去するか、またはより短い波長にシフトできる偏光子構造に対する 10

20

30

. . . . _

ニーズが存在する。 【 0 0 1 8 】

発明の目的および概要

本発明の目的は、全可視スペクトルにわたって高い透過と反射の効率を提供できる、改 良されたワイヤグリッド偏光子を提供することである。

【0019】

本発明の別の目的は、広い範囲の入射角にわたって使用された時に、このような高い効 率を提供することのできるワイヤグリッド偏光子を提供することである。

【0020】

本発明の別の目的は、このような偏光子の製造に関する工程を提供することである。 本発明のこれらの目的と利点および他の目的と利点は、基板上に支持される平行な導電 素子のグリッドを含み、グリッド素子と基板との間に挿入される、屈折率が低く厚さが制 御された領域を伴う偏光子デバイスで実現される。

【0021】

本発明の一態様によれば、屈折率が低い領域は基板から伸びるリブ(rib)からなる。このリブは、グリッド素子を自己整合マスク(self-aligning mask)として使用して、 スロットを基板にエッチングすることによって形成され得る。

[0022]

本発明の別の態様によれば、屈折率が低い領域は、グリッド素子と基板との間に挿入された屈折率の低い1つまたは複数の誘電膜からなる。

本発明の別の態様によれば、グリッド素子は,グリッド素子と基板との間に挿入された 1つまたは複数の誘電膜の中、または誘電膜を通してエッチングすることによって形成さ れるリブによって支持される。

【0023】

本発明の別の態様によれば、このような偏光子デバイスを製造する工程が提供される。 本発明のこれらの、また別の目的、特徴、利点、および代替の態様は、添付する図面と 共に次の詳細な説明を考察することにより、当業者に明らかになるであろう。

【図面の簡単な説明】

【0024】

【図1】従来技術のワイヤグリッド偏光子の斜視図である。

【図 2 】従来技術のワイヤグリッド偏光子の、波長と、透過率と反射率の間の関係を 示すグラフ図である。

【図3】従来技術のワイヤグリッド偏光子の、波長と、透過率と反射率の間の関係を 示すグラフ図である。

【図4】図4は、本発明のワイヤグリッド偏光子の好ましい実施形態の断面図である。 図4aは、本発明のワイヤグリッド偏光子の代替的な実施形態の部分断面図である。 図4bは、本発明のワイヤグリッド偏光子の代替的な実施形態の部分断面図である。 図4cは、本発明のワイヤグリッド偏光子の代替的な実施形態の部分断面図である。 【図5】本発明のワイヤグリッド偏光子の好ましい実施形態の、P偏光に関する波長

と、透過率と反射率の間の関係を示すグラフ図である。

【図 6】本発明のワイヤグリッド偏光子の代替的な実施形態の、 P 偏光に関する波長と、透過率と反射率の間の関係を示すグラフ図である。

【図7】本発明のワイヤグリッド偏光子の代替的な実施形態の概念的な断面図である。 【図8】本発明のワイヤグリッド偏光子の代替的な実施形態の、 P 偏光に関する波長 と、透過率と反射率の間の関係を示すグラフ図である。

【図9】本発明のワイヤグリッド偏光子の別の代替的な実施形態の概念的な断面図で ある。

【図10】本発明のワイヤグリッド偏光子の別の代替的な実施形態の、 P 偏光に関する波長と、透過率と反射率の間の関係を示すグラフ図である。

【図11】本発明のワイヤグリッド偏光子を作成する、好ましい方法の工程ステップ

20

10

(13)

の概念的な断面図である。

【 図 1 2 】本発明ワイヤグリッド偏光子を作成する、代替的な方法の工程ステップの 概念的な断面図である。

【0025】

発明の詳細な説明

次に図面を参照するが、この中では本発明の種々の要素は数字を与えられ、本発明は当 業者が本発明を作成し使用できるように説明されている。

【0026】

本発明は、低い屈折率と制御された厚さを有する領域によって支持基板から分離された 平行な導電素子のアレイからなる広帯域幅のワイヤグリッド偏光子である。ワイヤグリッ ドを基板から分離する屈折率の低い領域は、偏光子デバイスの中で2つの目的を果たす。 第1に、低い屈折率の存在は、最も長い波長共鳴ポイントをより短い波長にシフトする。 第2に、低い屈折率の領域は、偏光子から反射された偏光されたP光の一部を低減するよ うに設計された、制御された厚さの1つまたは複数の層として実装することが可能である

。 【 0 0 2 7 】

図4では、本発明のワイヤグリッド偏光子の好ましい実施形態が全体として400として示されている。偏光子400は、透明基板410によって支持される複数の平行な細長い導電素子420からなる。基板410は、第1の表面414および屈折率nsを有する。次に説明するように、基板はガラスである場合もあり、約1.5の屈折率nsを有する場合もある。

[0028]

素子の大きさと素子の構成の大きさは、使用する波長によって決定され、広いスペクト ルの可視光線または全スペクトルの可視光線用に調節される。素子420は比較的長く、 薄い。好ましくは、各素子420は一般に、可視光の波長よりも長い長さを有する。した がって、素子420は少なくとも約0.7µm(マイクロメータまたはミクロン)の長さ を有する。しかし、典型的な長さはもっと長い場合もある。

【 0 0 2 9 】

さらに、素子420は一般に、光の波長より短い、素子の間隔、ピッチまたは周期Pを 伴う平行な構成で置かれる。したがって、ピッチは0.4pm(マイクロメータまたはミ クロン)未満であろう。上記に示したように、所与の入射角に関して共鳴が発生する最も 長い波長を低減する1つの方法は、周期を低減することである。しかし周期を低減すると 製造が困難になる。したがって、ピッチPは好ましくは光の波長の約半分、つまり約0. 2 µmである。ここで再び、(光の波長の約 2 倍つまり 1 . 4 µmよりも大きい)長い周 期を伴うグリッドは回折格子として動作し、(光の波長の約2分の1つまり0.2μmよ りも小さい)短い周期を伴うグリッドは偏光子として動作し、(約0.2µmと1.4µ mの間の)遷移領域の周期を伴うグリッドも回折格子として機能し、共鳴と呼ばれる急激 な変化つまり異常(anomaly)によって特徴づけられることに留意されたい。上記 に示したように、可視光スペクトル内の共鳴によって特徴づけられる従来技術のデバイス は、可視スペクトル内の種々の波長で発生する異常のために、狭い動作範囲を有する。こ の遷移領域は、ワイヤグリッドの挙動を理解する際に重要な概念である。本発明の広い帯 域幅の偏光子は、目的の用途のスペクトルにわたって広い帯域幅性能を得るために、必ず この遷移領域の外側にとどまるように設計しなければならない。したがって、この遷移領 域の境界は、本発明のワイヤグリッドの周期の上限を定義するのに有効である。

言及したように、等式1に与えられた角度依存性は、入射角が増加すると、遷移領域をより長い波長にシフトする。ピッチを減少することによってこのシフトをさらに増加することが可能である。屈折率が1の基板で垂直な(normal)入射光では、遷移領域は約0.5
p 2 によって与えられる。屈折率が1sの基板で、垂線に対して角度 で入射する光では、周期の下限は等式1で導出された係数だけ低減する必要がある。

10

30

【0031】 【数3】 <u>_0.5入</u> _______ sp

 $(n_s + \sin \theta)$

屈折率が1.7で角度が75度という非常に屈折率の高いガラスについては、等式3は0.19
pになる。そこで、可視スペクトルに関して任意の入射角と任意の従来の基板
材料に関する有効な遷移領域は、約0.19
p 2 の範囲内である。
【0032】

(14)

さらに、各素子420は、ピッチPの10%~90%の範囲に渡る得る幅Wを有する。 素子420はまた、約200 つまり20nmよりも大きい厚さtを有し、現実的な製造 の制限により、約300nm未満となるだろう。さらに、素子420は好ましくは規則正 しい間隔または等間隔である。

【 0 0 3 3 】

素子の幅Wは、特定の用途に関して偏光子デバイスの性能を最適化するように選択する ことが可能である。ピッチに対して素子の幅を増大すると、平行な偏光に関する反射率を 100%近くまで増大し、また直交する偏光に関する反射率を理想的な値の0%より上に 増大する。したがって、素子の幅と間隔の比が高いと、透過される光には高い吸収率が提 供されるが(平行な偏光は透過されないため)、必ずしも高い効率が提供されるとは限ら ない(直交する偏光の一部が反射されるため)。逆に、素子の幅とピッチの比が低いと、 反射されたビームに関しては高い吸収率が提供されるが、必ずしも高い効率が提供される とは限らない。平行ビームの反射率と直交ビームの透過率の積によって定義される最も高 い合計の効率は、素子の幅とピッチの比が40%~60%である時に得られる可能性が高い。

[0034]

素子420の構成はスケール通りに描かれておらず、明確に表すために非常に誇張されている。事実、素子の構成は裸眼には見えず、極端に拡大しないで観察した時には、部分的に反映する表面として見える。素子420は金属など広いスペクトルの鏡に形成することのできる任意の材料で形成される。好ましくは、可視光で使用するために、材料は銀またはアルミニウムである。

【 0 0 3 5 】

好ましい実施形態では、導電素子420は、有利には基板410または第1の表面41 4から伸びるリブ430の上で支持される。リブ430は、基板410と同じ材料である 場合もあり、基板と一体として形成される場合もある。たとえば、次により詳細に論じる ように、素子420をマスクとして使用して、素子420の間に露出した基板410の一 部をエッチングして除くことによってリブ430を形成する場合がある。 【0036】

リブ430は高さまたは厚さ h_R を有し、またリブ430は全体として434で示され、素子420と基板410との間、または表面414の間に配置される、素子420を基板410から分離する領域を画定する。リブ430によって作成される領域434は、有利には平均屈折率 n_R を有し、 n_R は基板の屈折率 n_S よりかなり小さいか、またはリブ434と基板410は n_R < n_S という条件を満足する。たとえば、リブ430はガラスであって、1.525の屈折率 n_S を有し得る。幅が等しいリブと溝に有効な中間屈折率に関するBruggemanの方法を使用すると(Ann. Phys (Leip.)、Vol.24、636ページ(1935年))、 n_R は約1.41の値を有する。

【0037】

領域434はt_Rによって示される厚さを有し、これは好ましい実施形態においてリブ 430の高さh_Rによって画定される。素子420は、領域の厚さt_Rに等しい距離だけ、 基板410または表面414から分離される。リブ430の高さh_Rまたは領域434の 厚さt_Rを変更して、偏光子400の性能を調節することが可能である。以下でより詳し 20

10

く論じるように、素子420を基板410または表面414から分離し、基板410より 低い屈折率を有する領域434を挿入することは、短い波長における偏光子410のp偏 光透過効率を増大し、偏光子410が有用な最小波長を低くするかまたは、最も高い共鳴 ポイントを短い波長にシフトさせるという点で有利である。 【0038】

さらに、リブ430は440で示されるように方形または矩形である場合がある断面の 形状か、または、444で示されるように全体として台形である場合がある断面の形状を 有する場合がある。台形のリブ444はリブ444の間に、部分的にV字型の溝448を 形成する場合がある。また、以下でより詳細に論じるように、リブ430の形状は偏光子 410の効率にも影響を与える。図4bに示されるように、リブ452の間の溝450の 底はV字型である場合がある。さらに、図4cに示されるように、素子460はリブ46 2よりも広い場合もあり、または、基板468の溝464は、素子4600間の溝470 よりも広い場合もある。別法としては、図4aに示されるように、素子480はリブ48 2よりも狭い場合もあり、基板486の中の溝484は素子480の間の間隔488より も狭い場合もある。

[0039]

図5は、従来技術に関して、4つの異なるリブの高さh_Rまたは領域の厚さt_R、すなわち、0.005、0.01、0.04および0.1µmに関して、入射ビームの波長と図4の偏光子デバイス410のp偏光透過効率の間の計算された関係を示す。分析の仮定は、以前の例と同様であって、格子ピッチまたは周期p=0.2µm、導体の幅w=0.1µm、導体の厚さt=0.1µm、入射角度は45度、基板の屈折率は1.525である。選択された基板の屈折率は、Corningタイプ1737と、SchottタイプAF45を含む、市販の手ごろな値段の板ガラス材料を表す。この分析では、導電素子の間で基板を非等方性にエッチングすることによって形成された方形の断面のリブを仮定している。

図 5 に示されるように、0.005 µ m と0.10 µ m の間のリブの高さ h_R、すなわ ち領域の厚さ t_Rは、このデバイスが有用な最小の波長をはっきりと低くする。0.04 ミクロンの高さのリブが存在することにより、全可視スペクトルに渡る偏光子デバイスの 透過効率も改善されることに注意されたい。

【0041】

図5では、0.005µmから0.1µmまで描かれている各エッチの深さは、従来技術と比較して本発明の性能を向上させていることに特に注意されたい。0.005µmという浅い溝でも、モデルとなっている特定のワイヤグリッド偏光子構造に関して青の短い波長における性能に大きな影響を与えていることは注目すべきである。この結果は、最初の実験ならびに多くの同様な計算で観察され、効果はより小さな周期でさらに明白になった。1nm~2nmという低い高さのリブでさえ、所定の特定のワイヤグリッド偏光子構造には有益であることが判明すると思われる。

[0042]

リブの正確な形状は偏光子の性能に副次的な効果を有する。図6は、導電素子が、基板 にエッチングされたV字型の溝によって分離された台形のリブ上で支持されている偏光子 に関して、波長とp偏光の透過効率の間の計算された関係を示す。台形リブの効果は先に 説明された矩形のリブの効果と似ているが、矩形のリブほど有利ではない。 【0043】

図7は、本発明の代替の実施形態の断面図である。偏光子700は、透明基板710に よって支持される複数の平行な、長い導電素子720からなる。誘電材料の1つまたは複 数の層または膜740は、導電素子720と基板710の間に挿入される。層または膜7 40は厚さt_F、屈折率n_Fを有し、厚さがt_Rの領域734を画定する。共鳴ポイントを 短い波長にシフトする所望の効果を出すために、これらの誘電層740のうち少なくとも 1つが、基板710の屈折率n_Sよりかなり小さい屈折率nFを有するか、または条件n_F <n_Sを満足させなければならない。 10

30

50

[0044]

図 8 は、従来技術に関して、基板と導電素子の間に 3 つの異なる厚さ t_F、つまり0. 0 4 µm、0.1 µmおよび0.22µmの、n = 1.38の、フッ化マグネシウム(M g F₂)の単一の層が挿入された時の、波長と、ワイヤグリッド偏光子の P 偏光の透過効 率との間の計算された関係を示す。分析の他の仮定は、前の例と同じである。Mg F₂の 厚さを0から0.22µmに増加していくと、最も長い波長の共鳴ポイントは約0.44 5µmから0.41µmにしだいにシフトし、偏光子デバイスが有用である帯域幅が増大 する。また、0.22ミクロンの膜の存在により、全可視スペクトルにわたる偏光子の透 過も改善される。

(16)

【0045】

Auton (Applied Optics, Volume 6, No.6, 1967年6月、1023~1027ページ)はすでに、ワイヤグリッドと支持基板の間に、単一の層の反射防止被膜を使用することを説明し、これに「ブルーミング層(blooming layer)」という名前を付けた。彼の分析は、簡単なインピーダンス・マッチング公式と完全に導電性のある薄い金属ストリップに基づいたもので、この層は基板の屈折率の平方根に等しい屈折率と、目的の波長の4分の1の光学的な厚さ(optical thickness)を有しなければならないことを示している。Autonは、この方法で製造されたワイヤグリッドの性能は、特に「単一の波長における動作しか必要とされないレーザ用途」の、支持のないグリッドの間隔が目的の波長よりもはるかに小さいと仮定することにより共鳴効果を無視したかのいずれかであった。さらに、ブルーミング層に関する条件は、等式1によって予想される共鳴を移動または抑圧するために必要な条件とは異なる。Autonが提案したようなインピーダンス・マッチング・ブルーミング層は、狭い範囲のパラメータでは効果的だが、本発明の実施形態は、広い範囲のパラメータに渡って効果的である。したがって、Autonは、本発明の第2の実施形態を教示していないことになる。

【0046】

図9は、本発明のさらに別の実施形態の断面図であり、この中で偏光子デバイス900 はリブ940によって支持される導電素子920からなる。リブ940は1つまたは複数 の誘電層944にエッチングし、さらに、導電素子920の間に露出した基板910にま でエッチングすることによって形成される場合がある。したがって、リブ940は、95 0と960に示されるように、1つまたは複数の膜層944、または膜層944の一部に よって形成される場合がある。さらに、リブ940は多数の膜層944によって形成され る場合もある。膜層944は、単一の材料での所望の厚さまたは高さを達成するために、 同じ材料の多数の層である場合がある。膜層944はまた、異なる効果または性能特性を 達成するために種々の異なる材料である場合がある。

【0047】

さらに970で示されるように、リブ940は異なる材料の層で形成される場合もある。層のうち1つは基板910と同じ材料であり、基板910と一体として形成される場合もある。たとえば970で示されるように、層の1つは上記に説明され図4に示されるようにリブ430と同じで、全リブ940の一部を形成する部分的な基板のリブ948を画定する場合もある。したがって、リブ940は膜層944と、基板910の中に形成された基板リブ948に堆積している場合がある。上記に示したように、リブ940は、素子920の間の層944と基板910にエッチングすることによって形成される場合がある。

ここで再び、領域934はリブ940によって画定され、リブ940は膜層944によるか、または膜層944と基板リブ948によって膜層944の中に形成される場合がある。この構成は、有利には、屈折率が低い層の効果とリブの付いた基板の効果を組み合わせる可能性を有する。リブ940の全体の高さh_Rは、950に示されるように誘電層944の厚44の厚さt_Fの一部でしかない場合もあり、960で示されるように誘電層944の厚

10

20

さt_Fに等しい場合もあり、または970で示されるように誘電層944の厚さt_Fを超え る場合もある。したがって、970で示されるように、領域の厚さt_Rとリブ940の全 体の高さh。は、層944の厚さt。と基板リブ948の高さh。によって形成される。基 板リブ948は、基板リブ948と膜層944によって形成された組み合わされたリブ9 40に関するサブ構造となり、基板リブ948は各々、そこに配置された複数の膜層94

4を有する。

[0049]

図10は、基板と導電素子の間に単一のMgF2の層を有すことにより、基板リブの高 さh。とMgF。の膜の厚さt。を3種類に組み合わせて製造された偏光子デバイスの、波 長とp偏光の透過率の間の関係を示す。 2 つの場合では、基板リブの高さh_sとMgF_ッ膜 の厚さt_Fは同じである。第1の場合では、基板リブの高さh_sと膜の厚さt_Fは両方とも 0.04µmであり、リブの高さhgと領域の厚さtgは0.08µmである。第2の場合 では、基板リブの高さh_sと膜の厚さt_Fは両方とも0.10μmであり、リブの高さh_R と領域の厚さt_Rは0.20µmである。第3の場合では、MgF₂膜の厚さt_Fは0.2 2 μ m で 基板 リ ブ の 高 さ h 。は 0 . 0 4 μ m し か な く 、 領 域 の 厚 さ t 。 は 0 . 2 6 μ m で あ る。従来技術の偏光子と比較すると、この後者の組合せは50%の透過率のポイントを約 0.46µmから約0.41µmにシフトし、可視スペクトルにわたる偏光子の透過率の 平均を約6%だけ増加させる。

[0050]

20 図11は、前に図4に示された偏光子デバイスを製造する工程を示す。第1のステップ は、平行な導電素子1120のアレイを基板1110上に形成することである。これらの 素子1120の形成は、いくつかの一般に知られた工程のうち任意の工程により可能であ る。たとえば、米国特許第4、049、944号のGarvin、米国特許第4、514、47 9号のFerranteは両方とも、ホログラフィ干渉リトグラフィを使用してフォトレジスト内 に微細な格子構造を形成し、次にイオンビームエッチングによってこの構造を下にある金 属膜に転写する方法を説明している。Stenkamp(「Grid polarizer for the visible spe ctral region, Proceedings of the SPIE, vol. 2213, 288 ~ 296 $^{\circ}$ は、直接eビームリトグラフィを使用してレジストパターンを形成し、次にリアクティブ イオンエッチング (reactive ion etching) によってパターンを金属膜に転写する方法を 説明している。極紫外線リトグラフィとX線リトグラフィを含む他の高解像度のリトグラ フィ技法を使用して、レジストパターンを作成することも可能である。他のエッチングメ カニズムとリフトオフ(lift off)プロセスを含む他の技法を使用して、レジストから金 属膜へパターンを転写することも可能である。平行な導電素子のアレイを形成するために 使用する厳密なプロセスは、本発明にとっては重要ではない。 [0051]

平行な導電素子1120を形成した後の第2のステップは、導電素子1120をマスク として使用して基板1110をエッチングし、導体1120を支持するリブ1130を作 成することである。基板1110の材料に応じた適切な化学的性質のイオンビームエッチ ングまたはリアクティブイオンエッチングを使用して、溝を基板1110にエッチングす ることが可能である。

[0052]

図12は、図7と図9に先に示された偏光子デバイスを製造する工程を示す。第1の工 程 ス テ ッ プ は 、 透 明 基 板 1 2 1 0 の 1 つ の 表 面 上 に 透 明 誘 電 材 料 1 2 3 0 の 1 つ ま た は 複 数の膜を堆積させることである。第2のステップは、先に説明したように平行な導電素子 1 2 2 0 のアレイを形成することである。第 3 のステップは、 導電素子 1 2 2 0 をマスク として使用し、その下にある層1230をエッチングすることによって導電素子を支持す るリブ1240を形成することである。エッチングの深さは誘電膜層1230の厚さの一 部に限定される場合もあり、誘電膜層1230を通じて伸びる場合もあり、必要に応じて 、 誘 電 膜 層 1 2 3 0 を 介 し て 基 板 1 2 1 0 ま で 伸 び る 場 合 も あ る 。

[0053]

10

本発明の説明された実施形態は例示的なものであり、当業者であればその修正形態を思 いつくであろうことを理解されたい。たとえば、本発明は入射角が45度である例で説明 されたが、本発明を、偏光子デバイスの物理的なパラメータを適切に調節して他の入射角 にも同様に適用することが可能である。さらに、本発明の第1の利点は、偏光子デバイス の有用な帯域幅を可視スペクトルの短い波長に広げることであるが、本発明はまた、赤外 線など他のスペクトルの領域で使用するために偏光子デバイスの透過を改善するために使 用される場合もある。従来技術と比較して、設計上、本発明によって柔軟性が大幅に増大 されたことを考えると、他の代替形態も当業者であればすぐに思いつくであろう。したが って、本発明は開示された実施形態に限定されるものではなく、首記の請求項によって定 義されたようにのみ限定されるものと見なすべきである。











(19)





【図5】





【図7】









【図10】





(21)

【手続補正書】

【提出日】平成24年11月7日(2012.11.7)

【 手 続 補 正 1 】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

(a)第1の表面と屈折率とを有する透明な基板を提供する段階と、

<u>(b)前記基板の前記第1の表面上に平行な素子のアレイであって、マスクを画定する</u> 素子のアレイを形成する段階と、

<u>(c)前記素子の間の前記基板をエッチングして、前記基板から延び、前記基板の屈折</u> 率よりも小さい屈折率を伴う領域を画定するリブを形成する段階と、

を備え、

前記素子のアレイは、前記(b)形成する段階の後に除去又は置換されず、前記素子の アレイはワイヤグリッド偏光子のワイヤであり、前記リブは前記基板と同一の材料から成 る、

広帯域ワイヤグリッド偏光子を作成する方法。

【請求項2】

前記素子を形成する前に前記第1の表面上に誘電膜の層を堆積させる段階をさらに含み、前記基板をエッチングする段階はさらに、前記素子の間の膜をエッチングする段階を含む

請求項1に記載の方法。

【請求項3】

<u>前記平行な素子のアレイを形成する段階は、0.076µmと0.2µmの間の周期を</u> 有する素子を形成する段階を含む

請求項1又は2に記載の方法。

【請求項4】

<u>前記基板をエッチングする段階は、0.04µmと0.10µmの間の深さに該基板を</u> エッチングする段階を含む請求項1から3のいずれか1項に記載の方法。

【請求項5】

____前記基板をエッチングする段階は、 0 . 0 0 1 μ m と 0 . 3 μ m の間の深さに該基板を エッチングする段階を含む請求項 1 から 3 のいずれか 1 項に記載の方法。

【請求項6】

<u>前記素子のアレイは可視スペクトルの光の電磁波と相互作用し、概ね第1の偏光の光の</u> ほとんどを反射し、第2の偏光の光のほとんどを透過するように構成され、

<u>前記アレイは、前記可視スペクトル内で通常は第2の偏光のかなりの量が透過されるの</u>ではなく反射されるような共鳴効果を形成するような構成を有し、

<u>前記素子は、前記可視スペクトル内で通常は第2の偏光のかなりの量が透過されるので</u> はなく反射されるような共鳴効果を形成するような大きさを有し、

<u>前記基板の屈折率よりも低い屈折率を伴う前記領域は、通常発生する共鳴効果をより短</u>い波長にシフトさせ、これによって共鳴効果が発生しない可視波長の帯域を広げる、

請求項1から5のいずれか1項に記載の方法。

【請求項7】

<u>前記ワイヤは、アルミニウム又は銀材料を含む、請求項1から6のいずれか1項に記載</u>の方法。

【請求項8】

前記素子の幅は前記リブの幅よりも狭い、請求項1から7のいずれか1項に記載の方法

【請求項9】

<u>前記素子は、0.02から0.3µmの間の厚みを有する、請求項1から8のいずれか</u> <u>1項に記載の方法。</u>

【請求項10】

前記リブは台形形状の断面を有する、請求項1から9のいずれか1項に記載の方法。

フロントページの続き

- (72)発明者 ガードナー,エリック・ダブリュー アメリカ合衆国ユタ州84604,プロヴォ,ノース 850 ウエスト 2495
 (72)発明者 ソーン,ジェームズ・エム
- アメリカ合衆国ユタ州84604, プロヴォ, イースト 2620 ノース 1119 (72)発明者 ロビンス, アーサー・エイ

アメリカ合衆国ユタ州84097,オレム,サウス 590 イースト 748 Fターム(参考) 2H149 AA02 AB06 BA04 BA23 BB28 FA41W FC02 FD46 FD47

> 2H191 FA28X FA28Z FB12 FB13 FB14 FC10 FC33 FC36 FD04 GA01 GA04 LA31

【外国語明細書】 2013080230000001.pdf