




EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

 Anmelde­nummer: **89890059.2**

 Int. Cl.⁴: **B 27 B 1/00**
B 27 B 7/04


 Anmelde­tag: **28.02.89**

 Priorität: **11.03.88 AT 656/88**

 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
27.09.89 Patentblatt 89/39


 Benannte Vertragsstaaten: **AT DE FR GB IT**

 Tag des später veröffentlichten Recherchenberichts:
17.01.90 Patentblatt 90/03

 Anmelder: **Lösch, Ludwig**
Weyreggerstrasse 9
A-4861 Schörf­ling a. Att. (AT)

 Erfinder: **Lösch, Ludwig**
Weyreggerstrasse 9
A-4861 Schörf­ling a. Att. (AT)

 **Rundholz-Radialschnittverfahren.**

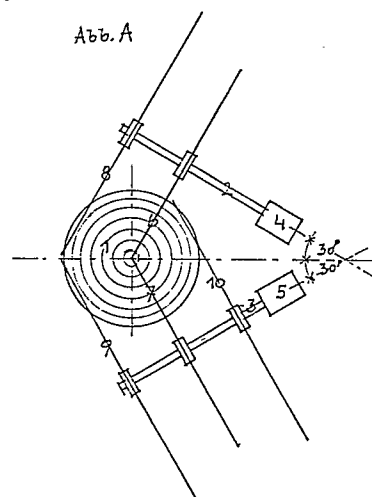
 Dieses Verfahren erbringt für die Holzbauweise neue Außenwandformteile, die auf vereinfachte holzsparende Weise hergestellt werden und wesentlich verbesserte Haltbarkeit, Verwitterungsschutz und Verhinderung zur Holzrißbildung ergeben.

Außerdem entstehen durch das Radialschnittverfahren in den neuen Außenwandformteilen keine Trocknungs-Schwund u. Sonnenriße und keine Astdurchfalllöcher, was wiederum zur wesentlich erhöhten Haltbarkeit beiträgt.

Mit nur Kreissägenschnitten können in einem Arbeitsgang in einer Kreissägenmaschine drei wesentlich verschiedene endfertigte Außenwandformteile erzeugt werden.

Das Rundholz (1) wird mit kontinuierlichem Vorschub längsach­sal durch eine Kreissägenmaschine geführt und wird durch zwei radialschneidende Kreissägeblätter (6,7) und den drei tangentialschneidenden Kreissägeblättern (8,9,10), die von zwei Antriebsmotoren (4,5) angetrieben werden, deren Wellen (2,3) um 30 Grad, oder mehr oder weniger, versetzt sind, in einem Arbeitsgang in die endfertige, kerngetrennte Vollblockform (B) und gleichzeitig auch in die endfertige, kerngetrennte neue Halblockform (C) zerschnitten, während alternativ zusätzlich zu den Kreissägeblättern (8,9,10,) durch die radial-schneidenden Kreissägeblätter (11, 12,) und die tangentialschneidenden Kreissägeblätter (13,14,15,) das Rundholz (1) gleich-

zeitig in die endfertige, kerngetrennte neue Keilschindelform (E) und die endfertige, kerngetrennte, neue Keilschindelform mit Nut (F) zerschnitten wird, wobei die neuen Außenwandformteile (C, E, F,) ganzflächig, stehendangeschnittene, harte Holzjahresringe aufweisen.





EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)
A	US-A-2 051 256 (H.C. HILKE) * Insgesamt * ---	1	B 27 B 1/00 B 27 B 7/04 // E 04 B 2/70
A	US-A-4 380 336 (C.D. PRATT) * Spalte 2, Zeilen 12-30; Figuren 1-5 * ---	1	
A	US-A-3 552 457 (A. BOS) * Insgesamt * ---	1	
A	US-A-3 125 138 (A. BOLENBACH) * Spalte 2, Zeilen 31-34; Figur 1 * ---	1	
A	US-A-1 463 791 (F.J. BREKELMANS) * Insgesamt * ---	1	
A	US-A-4 111 247 (E.D. HASENWINKLE) * Zusammenfassung * ---	1	
A	WO-A-8 505 063 (GEBRÜDER LINCK MASCHINENFABRIK UND EISENGIESSEREI "GATTERLINCK") * Insgesamt * ---	1	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5)
A	US-A-1 942 348 (B.R. WARD) * Insgesamt * -----	1	B 27 B E 04 B
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 02-11-1989	Prüfer MOET H. J. K.
<p>KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE</p> <p>X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur</p> <p>T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument</p>			