



# (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 106873723 A

(43) 申请公布日 2017. 06. 20

(21) 申请号 201510905639. 9

(22) 申请日 2015. 12. 10

(71) 申请人 鸿富锦精密工业(武汉)有限公司

地址 430205 湖北省武汉市东湖新技术开发  
区光谷二路特一号富士康科技园

申请人 鸿海精密工业股份有限公司

(72) 发明人 韩和涛 谭军华 荆效忠 阳龙强

林益生 翟翀 王良津

(74) 专利代理机构 深圳市赛恩倍吉知识产权代

理有限公司 44334

代理人 薛晓伟

(51) Int. Cl.

G06F 1/18(2006. 01)

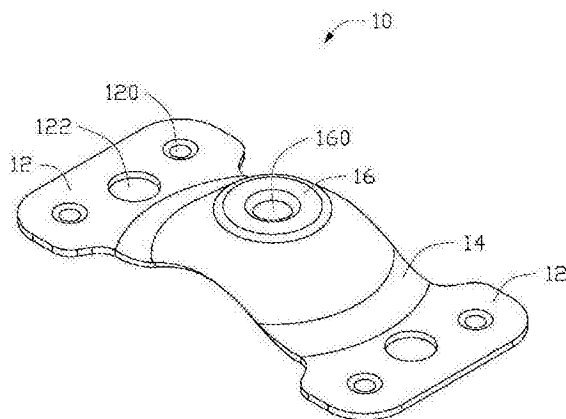
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

## (54) 发明名称

固定件及电子装置壳体

## (57) 摘要

一种固定件,包括两焊接部、一固定部及两连接部,所述两焊接部、固定部与两连接部一体成型,每一连接部连接所述固定部与每一焊接部,所述两焊接部位于一第一平面,所述固定部位于一平行于所述第一平面的第二平面。本发明还涉及一电子装置壳体。



1. 一种固定件,其特征在于:所述固定件包括两焊接部、一固定部及两连接部,所述两焊接部、固定部与两连接部一体成型,每一连接部连接所述固定部与每一焊接部,所述两焊接部位于一第一平面,所述固定部位于一平行于所述第一平面的第二平面。

2. 如权利要求1所述的固定件,其特征在于:每一连接部大致呈弧形。

3. 如权利要求1所述的固定件,其特征在于:所述固定部由所述两焊接部凹陷形成。

4. 如权利要求2所述的固定件,其特征在于:所述固定部设有一固定孔并包括一凸边,所述凸边沿所述固定孔边缘延伸而出并位于所述收容部中。

5. 如权利要求1所述的固定件,其特征在于:每一焊接部设有至少一焊接点,所述焊接点由所述焊接部冲压形成。

6. 如权利要求1所述的固定件,其特征在于:所述固定件呈I形。

7. 一种电子装置壳体,包括一箱体、一面板及一固定件,其特征在于:所述箱体包括一底板及三从所述底板延伸而出的侧板,所述固定件包括至少一焊接部及一固定部,所述焊接部焊接于所述底板,所述面板设有一折边,所述折边与所述固定部固定,使所述面板可拆卸地固定于所述箱体。

8. 如权利要求7所述的电子装置壳体,其特征在于:所述折边平行于所述底板,所述折边设有一连接孔,所述固定部设有一固定孔,一紧固件穿过所述连接孔与所述固定孔固定。

9. 如权利要求7所述的电子装置壳体,其特征在于:所述至少一焊接部包括两焊接部,所述两焊接部位于同一平面,所述固定部由所述两焊接部凹陷形成。

10. 如权利要求9所述的电子装置壳体,其特征在于:所述固定件还包括一位于所述固定部一侧的收容部,所述固定部设有一固定孔并包括一凸边,所述凸边沿所述固定孔边缘延伸而出并位于所述收容部中。

## 固定件及电子装置壳体

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种固定件及具有固定件的电子装置壳体。

### 背景技术

[0002] 随着科学技术的发展,电脑的性能越来越高,电脑机箱中的零件也越来越多。这些零件需要固定在机箱中,因此需要固定件。现有技术中,一般采用螺丝与固定件配合将零件固定于机箱。但由于机箱款型不同,内部零件的位置布局也不同。当机箱空间较小或零件布置紧凑时,有些固定件由于不是标准件,形状不固定,无法使用。

### 发明内容

[0003] 鉴于以上内容,有必要提供一种标准化固定件。

[0004] 一种固定件,包括两焊接部、一固定部及两连接部,所述两焊接部、固定部与两连接部一体成型,每一连接部连接所述固定部与每一焊接部,所述两焊接部位于一第一平面,所述固定部位于一平行于所述第一平面的第二平面。

[0005] 优选地,每一连接部大致呈弧形。

[0006] 优选地,所述固定部由所述两焊接部凹陷形成。

[0007] 优选地,所述固定部设有一固定孔并包括一凸边,所述凸边沿所述固定孔边缘延伸而出并位于所述收容部中。

[0008] 优选地,每一焊接部设有至少一焊接点,所述焊接点由所述焊接部冲压形成。

[0009] 优选地,所述固定件呈I形。

[0010] 一种电子装置壳体,包括一箱体、一面板及一固定件,所述箱体包括一底板及三从所述底板延伸而出的侧板,所述固定件包括至少一焊接部及一固定部,所述焊接部焊接于所述底板,所述面板设有一折边,所述折边与所述固定部固定,使所述面板可拆卸地固定于所述箱体。

[0011] 优选地,所述折边平行于所述底板,所述折边设有一连接孔,所述固定部设有一固定孔,一紧固件穿过所述连接孔与所述固定孔固定。

[0012] 优选地,所述至少一焊接部包括两焊接部,所述两焊接部位于同一平面,所述固定部由所述两焊接部凹陷形成。

[0013] 优选地,所述固定件还包括一位于所述固定部一侧的收容部,所述固定部设有一固定孔并包括一凸边,所述凸边沿所述固定孔边缘延伸而出并位于所述收容部中。

[0014] 相较于现有技术,上述固定件焊接于底板,固定件的固定部能够与电子装置的其他零件固定,使零件固定于箱体,固定件焊接于底板的位置由箱体内部排布决定,因此不同类型的箱体都能使用上述固定件。

### 附图说明

[0015] 图1是本发明固定件的一较佳实施方式的一立体图。

[0016] 图2是图1的固定件的另一立体图。

[0017] 图3是图1的固定件运用于一电子装置壳体时的一立体分解图。

[0018] 图4是图3的固定件的一使用状态示意图。

[0019] 图5是图3的固定件的另一使用状态示意图。

[0020] 主要元件符号说明

电子装置壳体	100
固定件	10
焊接部	12
焊接点	120
定位孔	122
连接部	14
固定部	16
固定孔	160
凸边	162
收容部	18
箱体	20
底板	22
第一挡边	220
锁固孔	221、241
本体	222
侧板	24
第二挡边	240
面板	30
板体	32
通孔	320
固定板	34
连接部	340
折边	342
连接孔	3420

如下具体实施方式将结合上述附图进一步说明本发明。

### 具体实施方式

[0021] 请参阅图1及图2,本发明的一较佳实施例中,一种固定件10包括两焊接部12、两连接部14及一固定部16。所述固定部16及所述两连接部14由所述两焊接部12凹陷形成。所述两焊接部12位于一第一平面,所述固定部16位于一平行于所述第一平面的第二平面。所述两焊接部12凹陷也形成一收容部18。所述收容部18位于所述固定部16一侧。每一焊接部12包括两焊接点120及一定位孔122。所述两焊接点120由所述焊接部12冲压形成。所述定位孔122位于两所述焊接点120之间。所述固定部16设有一固定孔160并包括一凸边162,所述凸边162从所述固定孔160边缘延伸而出并大致呈圆柱形。所述凸边162位于所述收容部18中。

在一实施例中,所述两焊接部12、两连接部14及所述固定部16一体成型。所述固定件10大致呈I形。

[0022] 请继续参阅图3,所述固定件10在一实施例中用于固定一箱体20及一面板30以形成一电子装置壳体100。

[0023] 所述箱体20包括一底板22及三侧板24。所述底板22包括一第一挡边220及一本体222。所述第一挡边220从所述本体222延伸而出并垂直于所述本体222。所述三侧板24从所述本体222延伸而出并垂直于所述本体222。所述第一挡边220设有若干锁固孔221。每一侧板24包括一第二挡边240,所述第二挡边240设有若干锁固孔241。所述第二挡边240垂直于所述第一挡边220。

[0024] 所述面板30包括一板体32及一固定板34。所述固定板34从所述板体32延伸而出并垂直于所述板体32。所述板体32设有若干通孔320。所述固定板34包括一连接部340及一折边342。所述连接部340大致呈板状并大致垂直于所述板体32。所述折边342从所述连接部340延伸而出并大致垂直于所述连接部340及所述板体32。所述折边342设有一连接孔3420。

[0025] 请继续参阅图4及图5,使用固定件10时,所述固定件10通过所述焊接点120焊接固定于所述底板22。所述面板30的板体32与所述第一挡边220及所述第二挡边240贴合。所述第一挡边220的锁固孔221和所述第二挡边240的锁固孔241与所述通孔320对齐。若干锁固件(图未示)分别穿过所述锁固孔221及所述锁固孔241与所述通孔320配合,使所述面板30固定于所述箱体20。此时所述折边342大致平行于所述本体222。所述折边342上的连接孔3420与所述固定件10的固定孔160对齐。一锁固件(图未示)穿过所述连接孔3420与所述固定孔160配合,使所述面板30固定于所述箱体20。

[0026] 在一实施例中,所述固定件10还能用于固定箱体20内的其它零件。所述固定件10焊接于箱体20内的位置由箱体20内零件的排布位置决定。

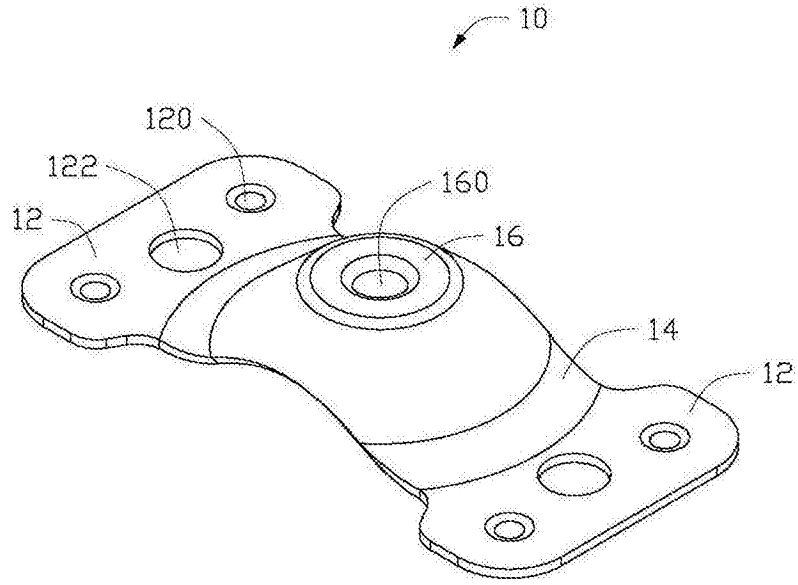


图1

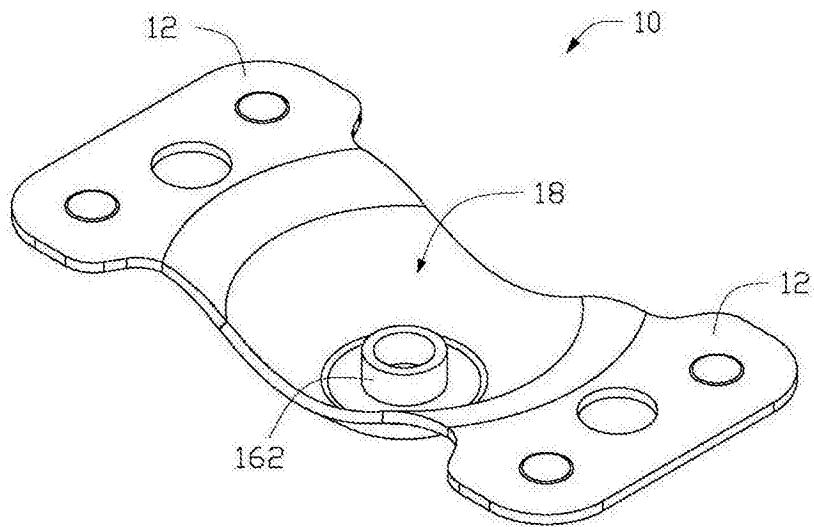


图2

100

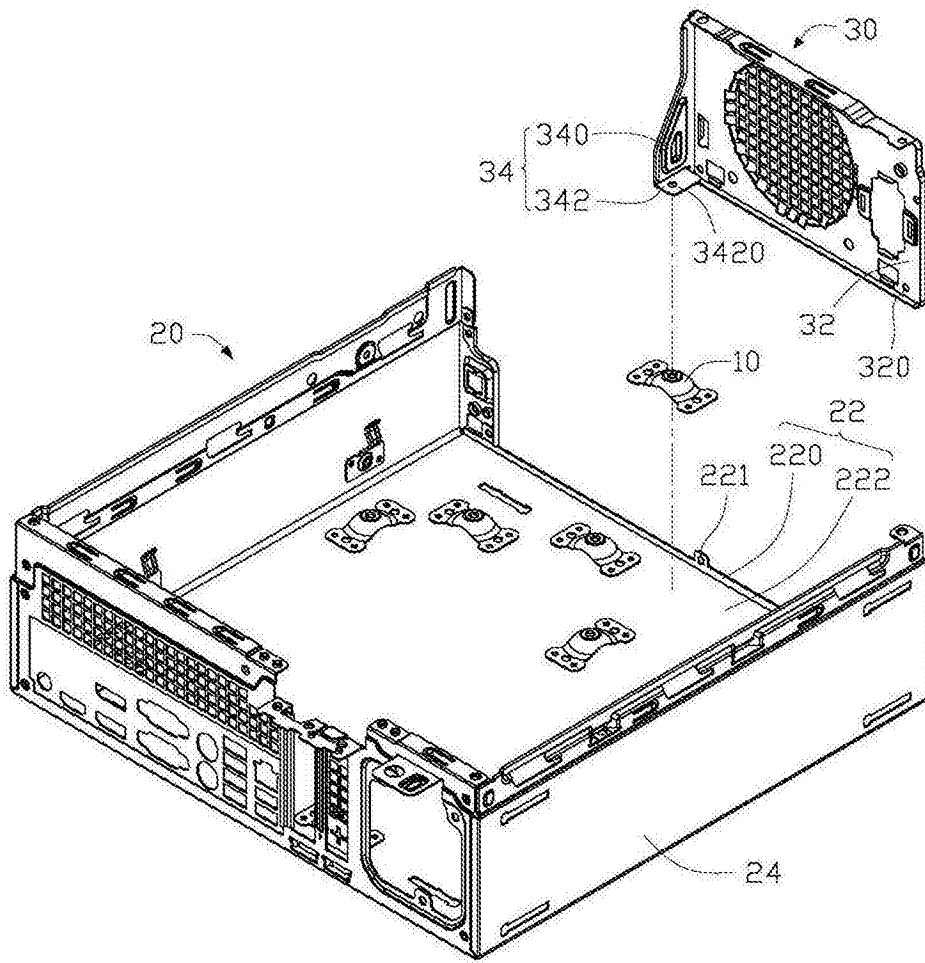


图3

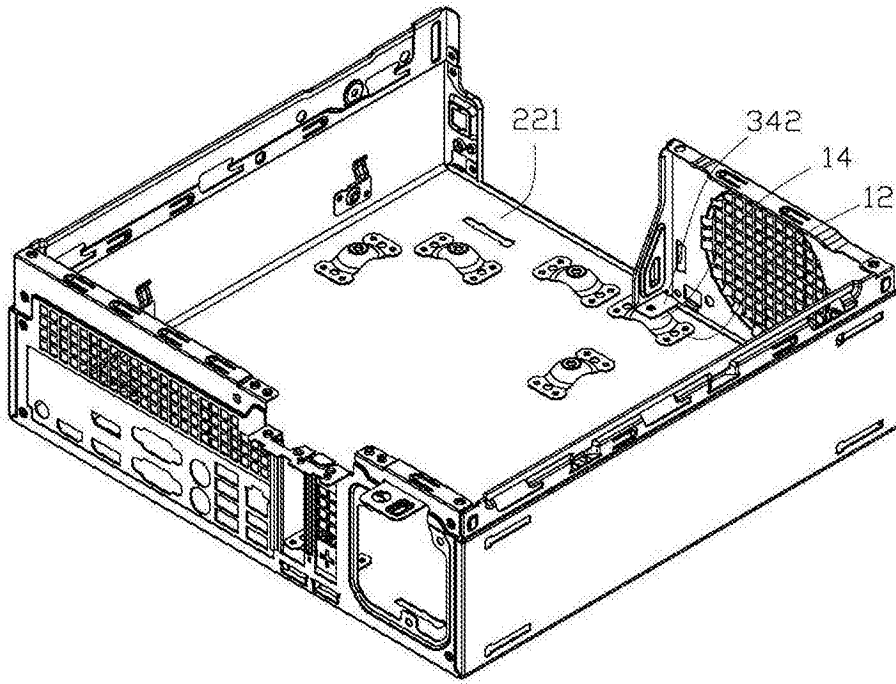


图4

100

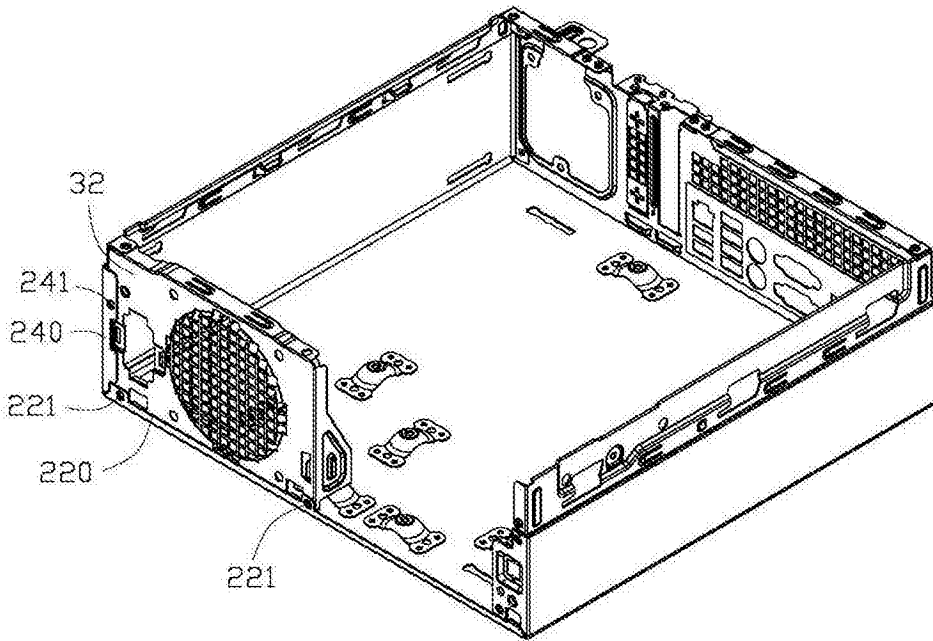


图5