



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217920111 U

(45) 授权公告日 2022. 11. 29

(21) 申请号 202221909666.5

(22) 申请日 2022.07.22

(73) 专利权人 深圳市格雷柏智能装备股份有限公司

地址 518000 广东省深圳市福田区天安数码城创新科技广场B1710

(72) 发明人 雷松柏

(51) Int.Cl.

B65G 47/26 (2006.01)

B65G 13/07 (2006.01)

B65G 47/82 (2006.01)

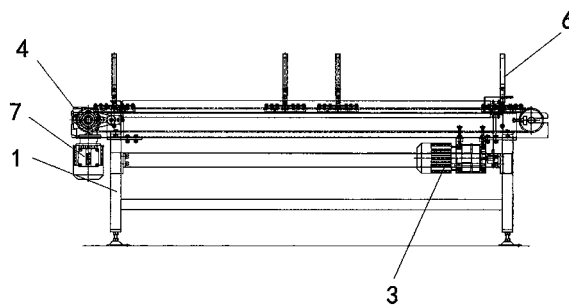
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种具有剔除功能的分道排序输送机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种具有剔除功能的分道排序输送机,包括辊道输送装置和链式刮板装置;所述辊道输送装置包括机架、若干辊道和电机减速机,若干所述辊道用于输送物料,所述电机减速机通过链条控制若干所述辊道转动,所述机架用于搭载若干所述辊道和所述电机减速机;所述链式刮板装置包括第二机架、滑槽、刮板和第二电机减速机,所述滑槽设置于所述辊道之间的缝隙,所述刮板滑动地设置于所述滑槽上,所述刮板的主体位于所述辊道的上方,所述刮板配置为可相对于所述辊道横向移动,所述第二电机减速机通过链条控制所述刮板位于辊道上的位置,所述第二机架用于固定所述第二电机减速机。



1. 一种具有剔除功能的分道排序输送机,其特征在于:
包括辊道输送装置和链式刮板装置;

所述辊道输送装置包括机架、若干辊道和电机减速机,若干所述辊道用于输送物料,所述电机减速机通过链条控制若干所述辊道转动,所述机架用于搭载若干所述辊道和所述电机减速机;所述链式刮板装置包括第二机架、滑槽、刮板和第二电机减速机,所述滑槽设置于所述辊道之间的缝隙,所述刮板滑动地设置于所述滑槽上,所述刮板的主体位于所述辊道的上方,所述刮板配置为可相对于所述辊道横向移动,所述第二电机减速机通过链条控制所述刮板位于辊道上的位置,所述第二机架用于固定所述第二电机减速机。

2. 根据权利要求1所述的具有剔除功能的分道排序输送机,其特征在于:
位于辊道之间的空隙设置有占位传感器。

3. 根据权利要求1所述的具有剔除功能的分道排序输送机,其特征在于:
所述链条可替换为同步带。

一种具有剔除功能的分道排序输送机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种具有剔除功能的分道排序输送机。

背景技术

[0002] 目前,在烟草行业中的原烟物料装框仓储上,每个烟框装物料模式为每层4包,排序方式为2X2,装4层。以前为人工装框,左前放一包右前放一包,左后放一包右后放一包,人工工作量非常大。现在原烟物料是由人工一包一包放置到输送机上,需要把一包一包的输送模式变为左一包右一包,两包并排输送的输送模式,同时可以把不合格的原烟物料剔除出去。

实用新型内容

[0003] 为解决现有技术问题,本实用新型提供一种具有剔除功能的分道排序输送机。

[0004] 本实用新型提供的技术方案为:

[0005] 一种具有剔除功能的分道排序输送机,包括辊道输送装置和链式刮板装置;

[0006] 所述辊道输送装置包括机架、若干辊道和电机减速机,若干所述辊道用于输送物料,所述电机减速机通过链条控制若干所述辊道转动,所述机架用于搭载若干所述辊道和所述电机减速机;所述链式刮板装置包括第二机架、滑槽、刮板和第二电机减速机,所述滑槽设置于所述辊道之间的缝隙,所述刮板滑动地设置于所述滑槽上,所述刮板的主体位于所述辊道的上方,所述刮板配置为可相对于所述辊道横向移动,所述第二电机减速机通过链条控制所述刮板位于辊道上的位置,所述第二机架用于固定所述第二电机减速机。

[0007] 优选的是,位于辊道之间的空隙设置有占位传感器。

[0008] 优选的是,所述链条可替换为同步带。

[0009] 本实用新型的有益效果:

[0010] 本实用新型的一种具有剔除功能的分道排序输送机,可通过刮板控制将辊道上排成一列的物料包左右推送为两列,或者通过刮板将物料从辊道上剔除。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的具有剔除功能的分道排序输送机的第一视角结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型的具有剔除功能的分道排序输送机的第二视角结构示意图;

[0013] 图3为本实用新型的具有剔除功能的分道排序输送机的第三视角结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0015] 一种具有剔除功能的分道排序输送机,包括辊道输送装置和链式刮板装置。

[0016] 如图1、图2和图3所示,所述辊道输送装置包括机架1、若干辊道2和电机减速机3,若干所述辊道3用于输送物料包,所述电机减速机3通过链条控制若干所述辊道2转动,所述

机架1用于搭载若干所述辊道2和所述电机减速机3。机架1由型材焊接而成,电机减速机3通过齿轮带动链条,再通过链条带动辊道3的齿轮,链条可替换为同步带。

[0017] 所述链式刮板装置包括第二机架4、滑槽5、刮板6和第二电机减速机7,所述滑槽5设置于所述辊道2之间的缝隙,其可以固定在地面,所述刮板6滑动地设置于所述滑槽5上。具体地,滑槽5有两个,刮板6的两端设置有与滑槽5配合的滑块脚。所述刮板6的主体位于所述辊道2的上方,所述刮板6配置为可相对于所述辊道2横向移动,所述第二电机减速机7通过链条控制所述刮板6位于辊道2上的位置,所述第二机架4用于固定所述第二电机减速机7。这里通过第二电机减速机7的齿轮带动链条,链条的两端分别固定在刮板6的两端,通过拉拽的方式移动刮板6。位于辊道6之间的空隙设置有占位传感器8,占位传感器5用于检测位于辊道2上的物料包的位置。

[0018] 在使用时,物料从前端设备进入到辊道输送机,由于物料包位于中间,因此安装在辊道输送机上的两个占位传感器8都会检测物料到位信号,此时辊道2停止运转。刮板6从侧部运行到中间位置,将物料包推到靠近辊道的左侧或右侧,然后把物料包往前输送到下一台设备。以此类推,实现物料左右分道排序。如果需要剔除不合格的物料包,刮板6直接将物料包推出辊道。

[0019] 本实用新型已通过优选的实施方式进行了详尽的说明。然而,通过对前文的研读,对各实施方式的变化和增加也是本领域的一般技术人员所显而易见的。申请人的意图是所有这些变化和增加都落在了本实用新型权利要求所保护的范围内。

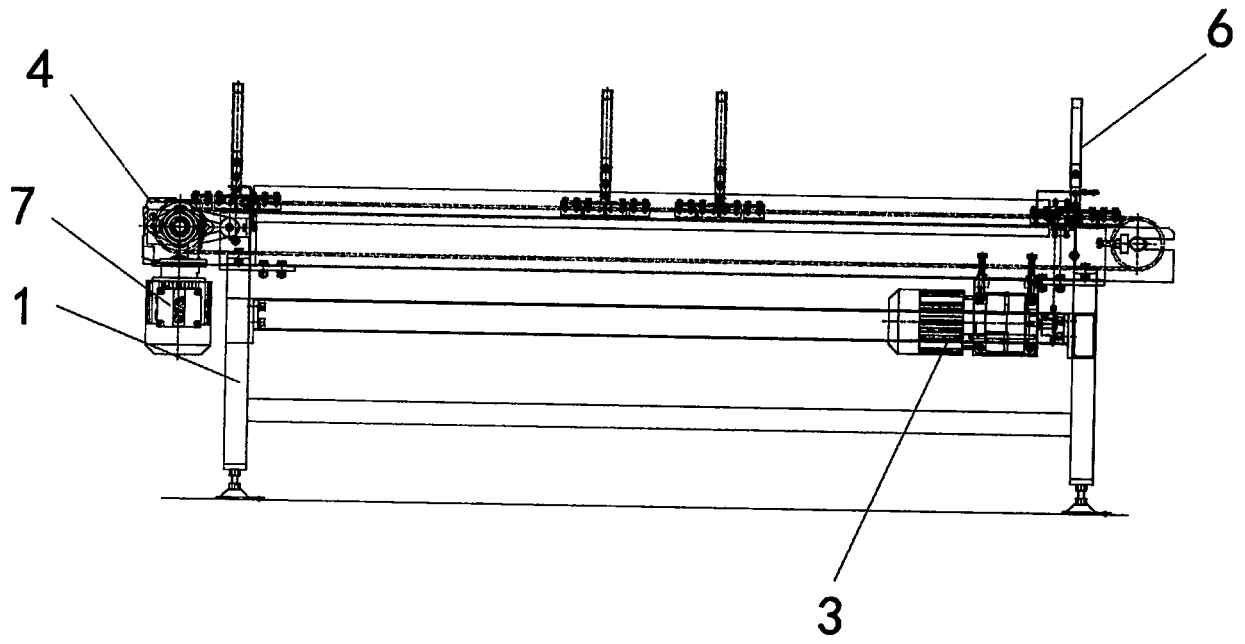


图1

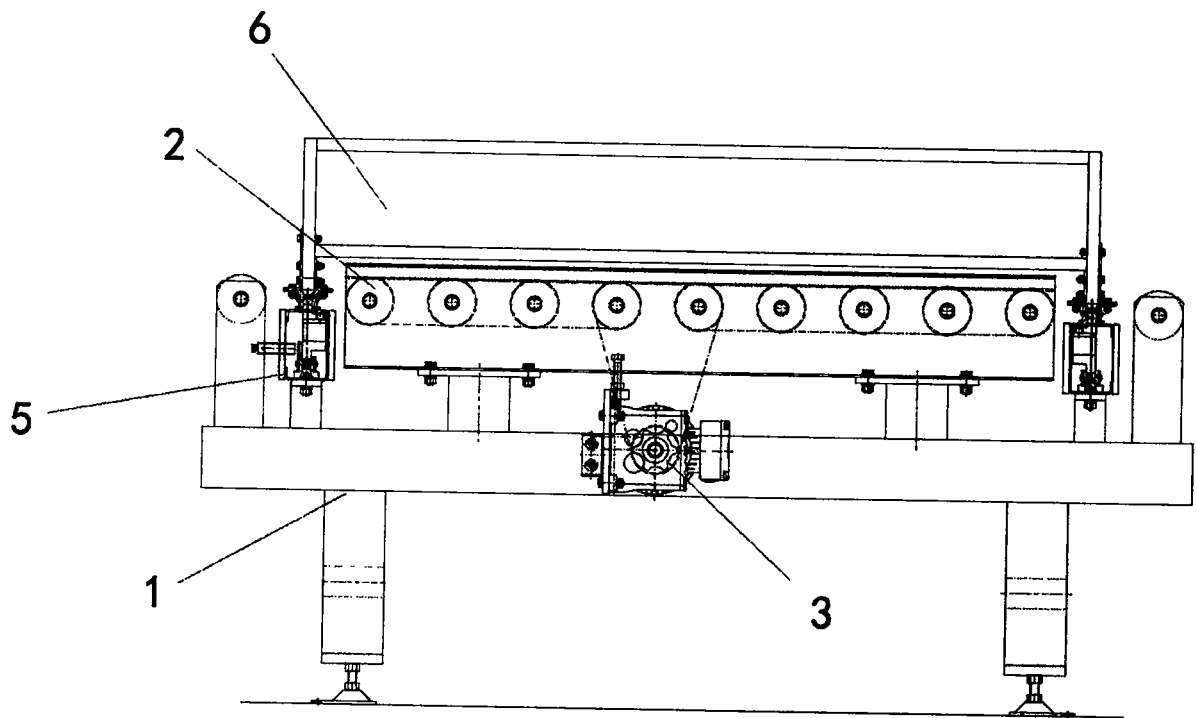


图2

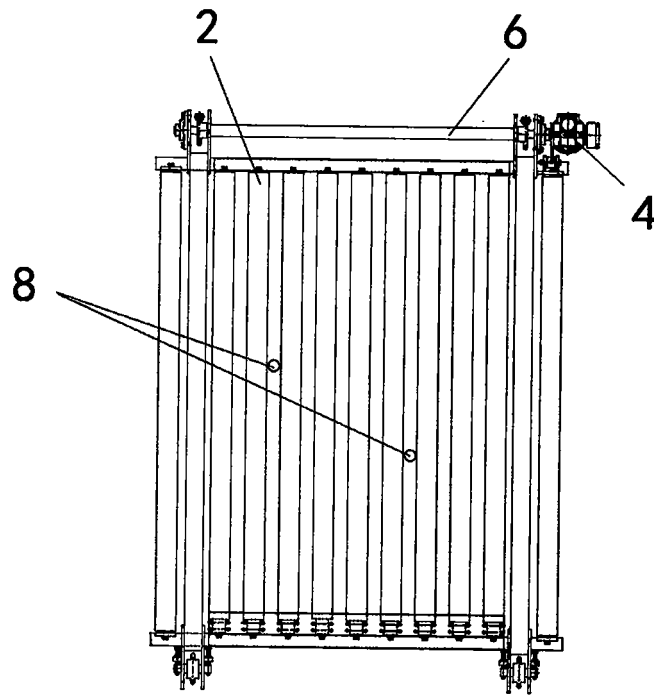


图3