



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21), (22) Заявка: 2007113626/12, 10.09.2005

(30) Конвенционный приоритет:
30.09.2004 DE 102004047447.8

(43) Дата публикации заявки: 27.10.2008 Бюл. № 30

(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную фазу:
12.04.2007(86) Заявка РСТ:
EP 2005/009746 (10.09.2005)(87) Публикация РСТ:
WO 2006/037424 (13.04.2006)Адрес для переписки:
119296, Москва, а/я 113, пат.пов. Э.П.Песикову(71) Заявитель(и):
ЛТС ЛОМАНН ТЕРАПИ-ЗЮСТЕМЕ АГ (DE)(72) Автор(ы):
СИМОН Михаэль (DE),
КРУММЕ Маркус (DE),
ЛЮДВИГ Карин (DE),
АСМУССЕН Бодо (DE)(54) ЛЕГКО ОТСЛАИВАЮЩАЯСЯ, БЕЗОПАСНАЯ ДЛЯ ДЕТЕЙ УПАКОВКА ДЛЯ ПЛЕНОЧНЫХ
ЛЕКАРСТВЕННЫХ ФОРМ

(57) Формула изобретения

1. Упаковка для плоских, сгибаемых изделий, в особенности лекарственных форм в виде пластинок или пленок, которая имеет несущий слой (6) и защитный слой (7) с возможностью отделения, соединенный с упомянутым несущим слоем (6), при этом:

упаковка (10) имеет первый участок (1) поверхности, на котором несущий слой (6) не соединен с защитным слоем (7) и который полностью окружен пограничным участком (3), на котором несущий слой (6) с возможностью отделения соединен с защитным слоем (7), за счет чего образуется закрытая со всех сторон полость (5) для помещения упомянутого изделия (4),

упаковка (10) имеет второй участок (2) поверхности, на котором несущий слой (6) не соединен с защитным слоем (7) и на котором оба слоя перекрывают друг друга, второй участок (2) поверхности ограничен с одной стороны пограничным участком (3) и с другой стороны пограничным участком (11), достигающим до наружного края упаковки напротив первого участка поверхности и на котором несущий слой (6) соединен с защитным слоем (7),

предусмотрена, по меньшей мере, одна линия перфораций (8, 8') в несущем слое (6) и защитном слое (7), которая, по меньшей мере, частично проходит через второй участок (2) поверхности,

в результате разрыва перфораций (8, 8') образуется свободный край (12) защитного слоя (7), служащий средством захвата и облегчающий ручное отделение защитного слоя (7) от несущего слоя (6).

2. Упаковка по п.1, отличающаяся тем, что защитный слой (7) соединен с несущим слоем (6) путем герметизации.

3. Упаковка по п.1, отличающаяся тем, что второй участок (2) поверхности полностью окружен границей (3', 3", 11), на которой несущий слой (6) с возможностью отделения соединен с защитным слоем (7).

4. Упаковка по п.1, отличающаяся тем, что она является безопасной для детей, не поддающейся повторной герметизации упаковкой, отвечающей требованиям стандартов DIN EN 14375 и/или ASTM D3475-03а.

5. Упаковка по п.2 или 3, отличающаяся тем, что первый участок (1) поверхности полностью окружен герметизированным швом или герметизированной границей.

6. Упаковка по п.5, отличающаяся тем, что пограничный участок (3), окружающий первый участок поверхности (1), доходит до наружной границы упаковки.

7. Упаковка по п.1, отличающаяся тем, что между первым участком (1) поверхности и вторым участком (2) поверхности расположена перегородка (3'), в районе которой несущий слой (6) с возможностью отделения соединен с защитным слоем (7).

8. Упаковка по п.7, отличающаяся тем, что ширина перегородки (3') увеличивается в направлении (с) разрыва упаковки предпочтительно таким образом, что выпуклый изгиб, или вершина треугольника, или короткая грань трапеции упомянутой перегородки проходит через второй участок (2) поверхности.

9. Упаковка по пп.1-3, отличающаяся тем, что линия перфораций (8) или, по меньшей мере, одна из множества из линий перфораций проходит от первого наружного края (14) упаковки до второго наружного края (14') упаковки.

10. Упаковка по пп.1-3, отличающаяся тем, что линия перфораций (8) или, по меньшей мере, одна из множества из линий перфораций дополнительно проходит через пограничный участок (3", 11), на котором несущий слой (6) с возможностью отделения соединен с защитным слоем (7).

11. Упаковка по пп.1-3, отличающаяся тем, что она имеет первую линию перфораций (8), которая проходит от первого наружного края упаковки до второго наружного края упаковки и дополнительно имеет вторую линию перфораций (8'), которая короче первой линии перфораций (8) и касается или пересекается с ней предпочтительно под прямым углом.

12. Упаковка по пп.1-3, отличающаяся тем, что она имеет первую линию перфораций (8), которая проходит через участок (2) поверхности и дополнительно имеет вторую линию перфораций (8'), которая касается или пересекается с первой линией перфораций (8) предпочтительно под острым углом.

13. Упаковка по пп.1-3, отличающаяся тем, что она имеет первую линию перфораций (8) и вторую линию перфораций (8'), при этом обе линии перфораций проходят через участок (2) поверхности и достигают соседнего пограничного участка (3", 11).

14. Упаковка по пп.1-3, отличающаяся тем, что она представляет собой одинарную упаковку.

15. Упаковка по п.14, отличающаяся тем, что второй участок (2) поверхности с двух противоположных сторон (14, 14') доходит до соответствующих наружных краев упаковки, при этом несущий слой (6) в данных областях не соединен с защитным слоем (7).

16. Упаковка по пп.1-3, отличающаяся тем, что защитный слой (7) имеет такую же геометрическую форму и размеры, что и несущий слой (6) и соединен с ним по всей поверхности за исключением первого и второго участков (1, 2) поверхности.

17. Упаковка по пп.1-3, отличающаяся тем, что защитный слой (7) отличается от несущего слоя размерами и/или геометрической формой.

18. Упаковка по пп.1-3, отличающаяся тем, что она представляет собой компонент блока упаковок, содержащего две или более упаковки (10), которые соединены друг с другом с возможностью отделения.

19. Применение упаковки по пп.1-3 для упаковывания плоских, сгибаемых изделий, в особенности лекарственных форм в виде пластинок или пленок.

20. Применение по п.19, отличающееся тем, что упаковку применяют для безопасного для детей упаковывания лекарственных средств.

21. Способ упаковки плоских, сгибаемых изделий, в особенности лекарственных форм в виде пластинок или пленок, включающий стадии, на которых:

создают несущий слой (6), помещают, по меньшей мере, одно изделие (4) на первый участок (1) поверхности несущего слоя (6),

покрывают несущий слой (6) и расположенный на нем объект (4) защитным слоем (7), соединяют несущий слой (6) и защитный слой (7) при помощи разъединяемого соединения таким образом, что первый участок (1) поверхности полностью окружен пограничным участком (3), на котором несущий слой (6) соединен с защитным слоем (7), а несущий слой (6) не соединен с защитным слоем (7) на первом участке поверхности, за счет чего образуется полностью закрытая полость (5), содержащая изделие (4), при этом упаковка (10) имеет второй участок (2) поверхности, на котором несущий слой (6) не соединен с защитным слоем (7),

соединяют несущий слой (6) и защитный слой (7) на пограничном участке (11) таким образом, что второй участок (2) поверхности ограничен с одной стороны пограничным участком (3) и с другой стороны пограничным участком (11), который доходит до наружного края упаковки напротив первого участка поверхности;

создают, по меньшей мере, одну линию перфораций (8, 8'), которая, по меньшей мере, частично проходит через второй участок (2) поверхности, при этом упомянутые перфорации предусмотрены как на несущем слое (6), так и защитном слое (7).

22. Способ по п.21, отличающийся тем, что соединение между несущим слоем (6) и защитным слоем (7) создают путем герметизации.

23. Способ по п.21, отличающийся тем, что изготавливают упаковку с признаками по пп.1-3.

RU 2 0 0 7 1 1 3 6 2 6 A

RU 2 0 0 7 1 1 3 6 2 6 A