



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205395597 U

(45)授权公告日 2016.07.27

(21)申请号 201620170937.8

(22)申请日 2016.03.07

(73)专利权人 吴孝玉

地址 350000 福建省福州市福清市港头镇
岭头村上岭233号

(72)发明人 吴孝玉

(74)专利代理机构 佛山市名诚专利商标事务所
(普通合伙) 44293

代理人 卢志文

(51) Int. Cl.

B44C 5/04(2006.01)

B44C 5/00(2006.01)

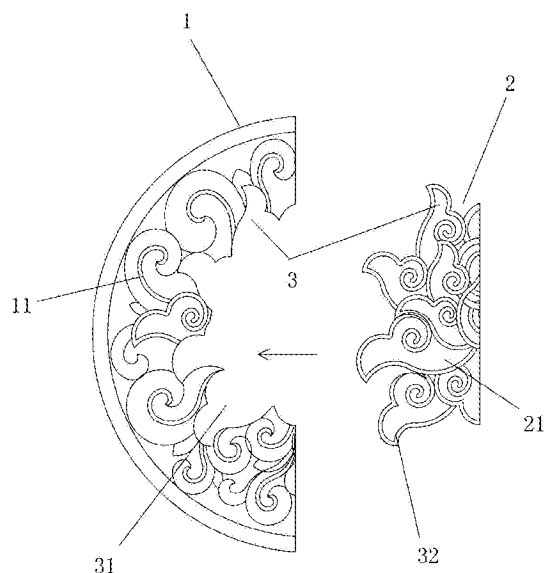
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

分体式金属装饰件

(57)摘要

本实用新型具体涉及一种分体式金属装饰件,包括装饰件本体,其特征在于,所述装饰件本体包括至少两块金属件拼接而成,各金属件上设置有经冲压而成的图案部分,图案部分的边缘上设置有拼接部,相邻的两块金属件之间通过图案部分边缘上的拼接部相互拼接配合,构成装饰件本体;这种分体式金属装饰件,具有结构简单、合理,可表现出不同色彩,而且色泽不易褪却,制造容易,成本低而且便于日常运输和包装等优点。



1. 一种分体式金属装饰件,包括装饰件本体,其特征在于,所述装饰件本体包括至少两块金属件(1、2)拼接而成,各金属件(1、2)上设置有经冲压而成的图案部分(11、21),图案部分(11、21)的边缘上设置有拼接部(3),相邻的两块金属件(1、2)之间通过图案部分(11、21)边缘上的拼接部(3)相互拼接配合,构成装饰件本体。

2. 根据权利要求1所述分体式金属装饰件,其特征在于,所述相互拼接配合的两块金属件(1、2)图案部分边缘上的拼接部(3),一个为拼接口(31),另一个为对应的拼接头(32)。

3. 根据权利要求2所述分体式金属装饰件,其特征在于,所述拼接口(31)为其中一块金属件图案部分(11)边缘上的不规则缺口,拼接头(32)为另一块金属件图案部分(21)边缘上的不规则接头。

4. 根据权利要求3所述分体式金属装饰件,其特征在于,所述拼接口(31)为具有弯度的弧形入口,拼接头(32)为对应弧形入口形状的弧形接头。

5. 根据权利要求4所述分体式金属装饰件,其特征在于,所述拼接口(31)为外端宽、内端窄的渐变式弧形口,拼接头(32)为对应外端窄、内端宽的渐变弧形接头。

6. 根据权利要求1-5任一所述分体式金属装饰件,其特征在于,所述金属件(1、2)的图案部分(11、21)为金属件被冲压后所构成的凹凸部位。

7. 根据权利要求6所述分体式金属装饰件,其特征在于,所述相互拼接配合的两块金属件(1、2)上的图案部分(11、21)均具有不同的色彩层。

8. 根据权利要求7所述分体式金属装饰件,其特征在于,所述金属件(1、2)上的色彩层为金属件自身材料、且一次冲压成型。

分体式金属装饰件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种门窗装饰件,具体涉及一种用于门窗上的分体式金属装饰件。

背景技术

[0002] 随着经济的发展和人们生活水平的提高,对于家居中的门窗装饰品味和格调要求也越来越高。

[0003] 为了迎合用户的品味和格调需求,如:在门体上安装有装饰件,这种装饰件是整块金属板,整块金属装饰件由于只有自身材料色彩,(图案部位)很难表现出更为丰富的表现效果。如:需要整块装饰件表现出不同色彩等表现效果时,只能在装饰件的表面涂上不同颜色的涂料;但是,上述传统结构的门窗用装饰件,仍存在以下不足之处:(1)装饰件(图案部位)要展现出不同色彩效果,需要往装饰件表面涂上不同色彩涂层,其工艺要求较大,而且复杂,严重影响生产效率;(2)装饰件(图案部位)由于使用涂料涂层,装饰件在室外长时间风吹雨打,涂层色泽较为容易褪却,严重影响外观的装饰效果;(3)金属装饰件多为一次整体压铸成型,故此,在制造过程时需要配套有较大的模具,既增加制造难度,又增加了制造成本,而且不便于产品的日常运输和包装。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服上述现有技术所存在之不足,提供了一种结构简单、合理,可表现出不同色彩,而且色泽不易褪却,制造容易,成本低而且便于日常运输和包装的门窗用分体式金属装饰件。

[0005] 本实用新型的目的是这样实现的:

[0006] 一种分体式金属装饰件,包括装饰件本体,其特征在于,所述装饰件本体包括至少两块金属件拼接而成,各金属件上设置有经冲压而成的图案部分,图案部分的边缘上设置有拼接部,相邻的两块金属件之间通过图案部分边缘上的拼接部相互拼接配合,构成装饰件本体。

[0007] 本实用新型的目的还可以采用以下技术措施:

[0008] 进一步地,所述相互拼接配合的两块金属件图案部分边缘上的拼接部,一个为拼接口,另一个为对应的拼接头。

[0009] 进一步地,所述拼接口为其中一块金属件图案部分边缘上的不规则缺口,拼接头为另一块金属件图案部分边缘上的不规则接头。

[0010] 进一步地,所述拼接口为具有弯度的弧形入口,拼接头为对应弧形入口形状的弧形接头。

[0011] 进一步地,所述弧形入口为外端宽、内端窄的渐变式弧形口,拼接头为对应外端窄、内端宽的渐变弧形接头。

[0012] 进一步地,所述金属件的图案部分为金属件被冲压后所构成的凹凸部位。

[0013] 进一步地,所述相互拼接配合的两块金属件上的图案部分均具有不同的色彩层。

[0014] 进一步地,所述金属件上的色彩层为金属件自身材料、且一次冲压成型。

[0015] 本实用新型的有益效果是:

[0016] (1)此款分体式金属装饰件,通过将装饰件分为至少两块,利用各块金属件之间的图案部分边缘作为拼接部位,并配合相互适配的拼接部,使金属件之间通过图案部分的边缘简易地拼接在一起,构成新的、完整的图案部分,而且每块金属件及其图案部分为一次冲压成型,每块金属件可利用其自身色彩作为图案部分色彩,使图案部分无需涂层也能拼出两种或数种不同色彩,其富有强烈的外观美感,而且结构简单、合理,工艺难度要求小,生产效率快。

[0017] (2)分体式金属装饰件,也容易分拆包装和运输;而且,装饰件分体后,各金属件可通过各自冲压一次整体成型、并构成图案部分,制造时无需配套较大的模具,以降低制造成本。

[0018] (3)由于分体式的金属装饰件,其各块金属件的色彩为自身材料色彩,使产品色彩更真实、图案部分的立体感更强烈,无需担心装饰件因外露,容易褪色等不足,故此,产品色彩更经久耐用。

附图说明

[0019] 图1是本实用新型分体式金属装饰件的拼接示意图。

[0020] 图2是图1的金属装饰件拼接在一起后的示意图。

[0021] 图3是两块半圆形的金属装饰件拼接成圆形的整体金属装饰件示意图。

具体实施方式

[0022] 下面详细描述本实用新型的实施例,所述实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,仅用于解释本实用新型,而不能理解为对本实用新型的限制。

[0023] 如图1至图2所示,一种分体式金属装饰件,包括用于门体或窗体上的装饰件本体,其特征在于,所述装饰件本体包括至少两块金属件1、2拼接而成,各金属件1、2上设置有经冲压而成的图案部分11、21,图案部分11、21的边缘上设置有拼接部3,相邻的两块金属件1、2之间通过图案部分11、21边缘上的拼接部3相互拼接配合,构成装饰件本体。

[0024] 本实施例中,相互拼接配合的两块金属件1、2图案部分边缘上的拼接部3,一个为拼接口31,另一个为对应的拼接头32;其中,所述拼接口31为其中一块金属件图案部分11边缘上的不规则缺口,拼接头32为另一块金属件图案部分21边缘上的不规则接头。

[0025] 图中所示,所述拼接口31为具有弯度的弧形入口,所述拼接口31为外端宽、内端窄的渐变式弧形口;拼接头32为对应弧形入口形状的弧形接头,拼接头32为对应外端窄、内端宽的渐变弧形接头,使两者拼接配合时,具有圆弧过滤的连接边缘。

[0026] 具体的,所述金属件1、2的图案部分11、21为金属件被冲压后所构成的凹凸部位,也就是说,图案部分实际上是经过冲压后形成的凹凸部位构成,故此,图案部分的加工简易、快捷。

[0027] 上述相互拼接配合的两块金属件1、2上的图案部分11、21均具有不同的色彩层；如：两块金属件由不同金属材料制成，其自身材料形成对应的图案部分上的色极层，这种金属件1、2上的自身材料为色彩层、且一次冲压成型，可保证装饰件本身上的图案部分不易褪色，色彩经久耐用。

[0028] 图3所示，可通过另一对相互拼接的两块金属件，构成另一个半圆形装饰件，两个半圆形装饰件再拼接在一起，构成一个圆形的整体金属装饰件4，这时，圆形的整体金属装饰件4，其图案部分由四部分构成，各部分若由不同材料制成，该整体金属装饰件4上的图案部分会表现出四种色彩，如此类推，不同的图案可根据设计要求，由多个部分构成，以体现出更多不同色彩构成的图案，使其外观更富有强烈的美感。

[0029] 通过上述方案能有效解决长期以来人们都没能想到更好的方式。

[0030] 上仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换或改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

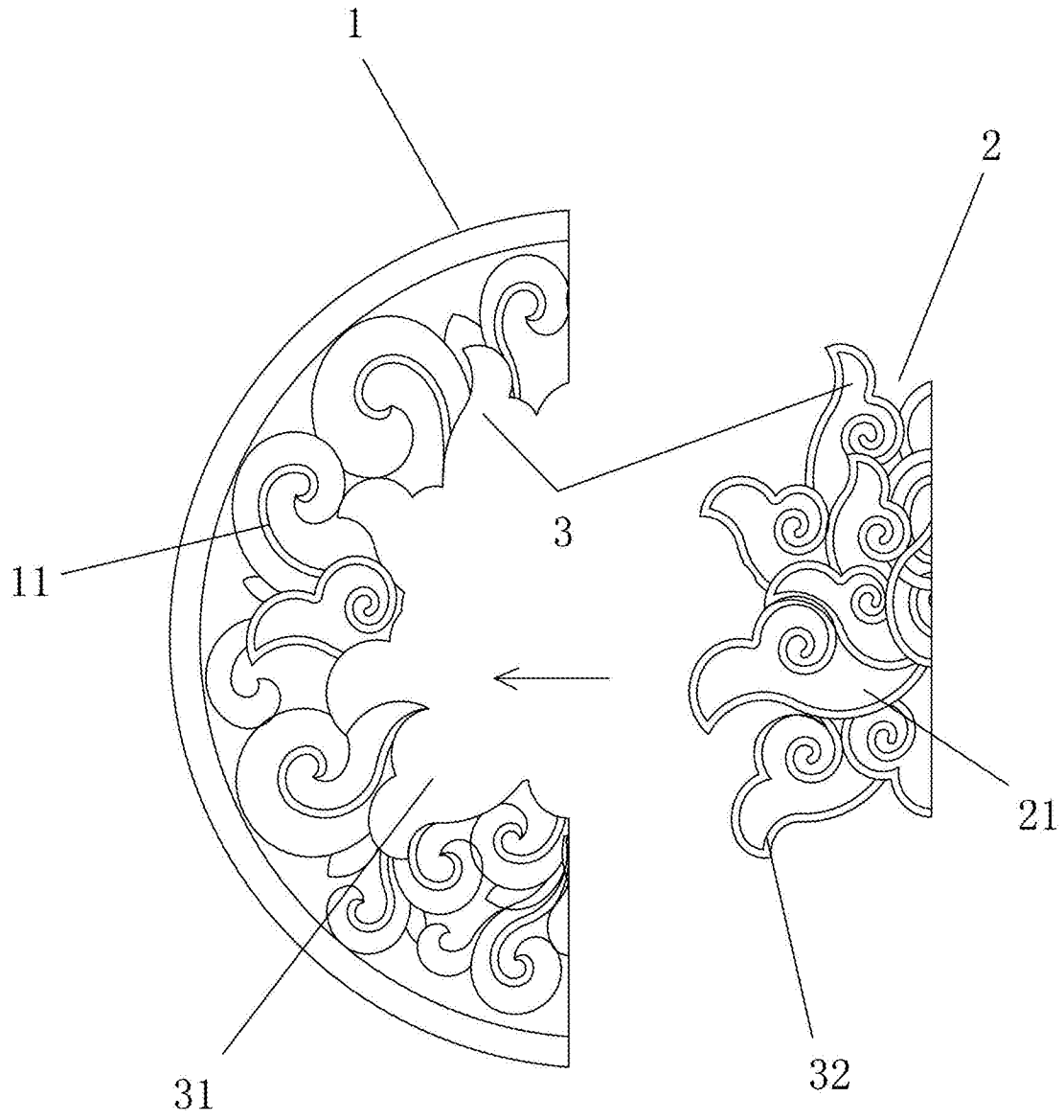


图1

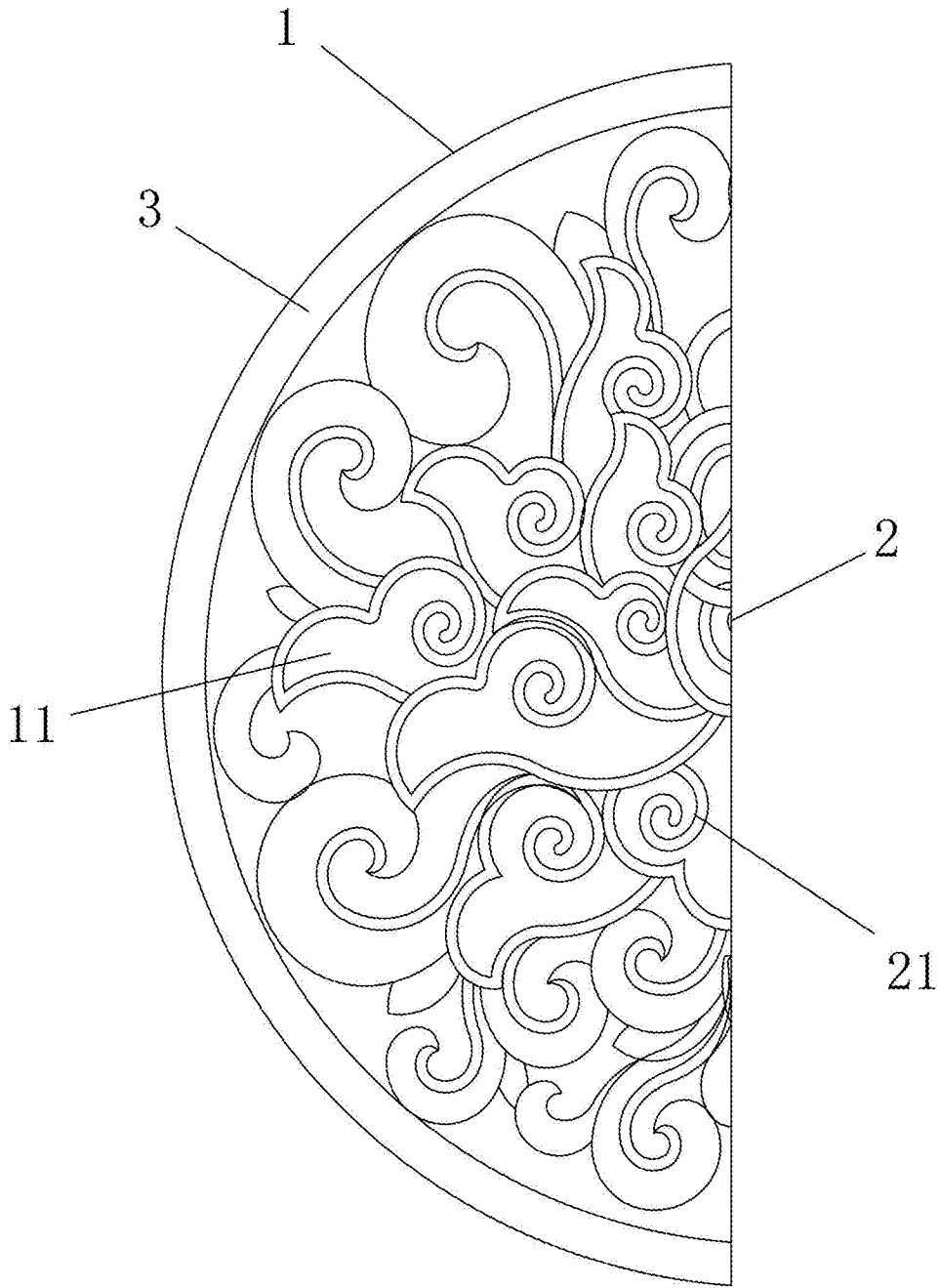


图2

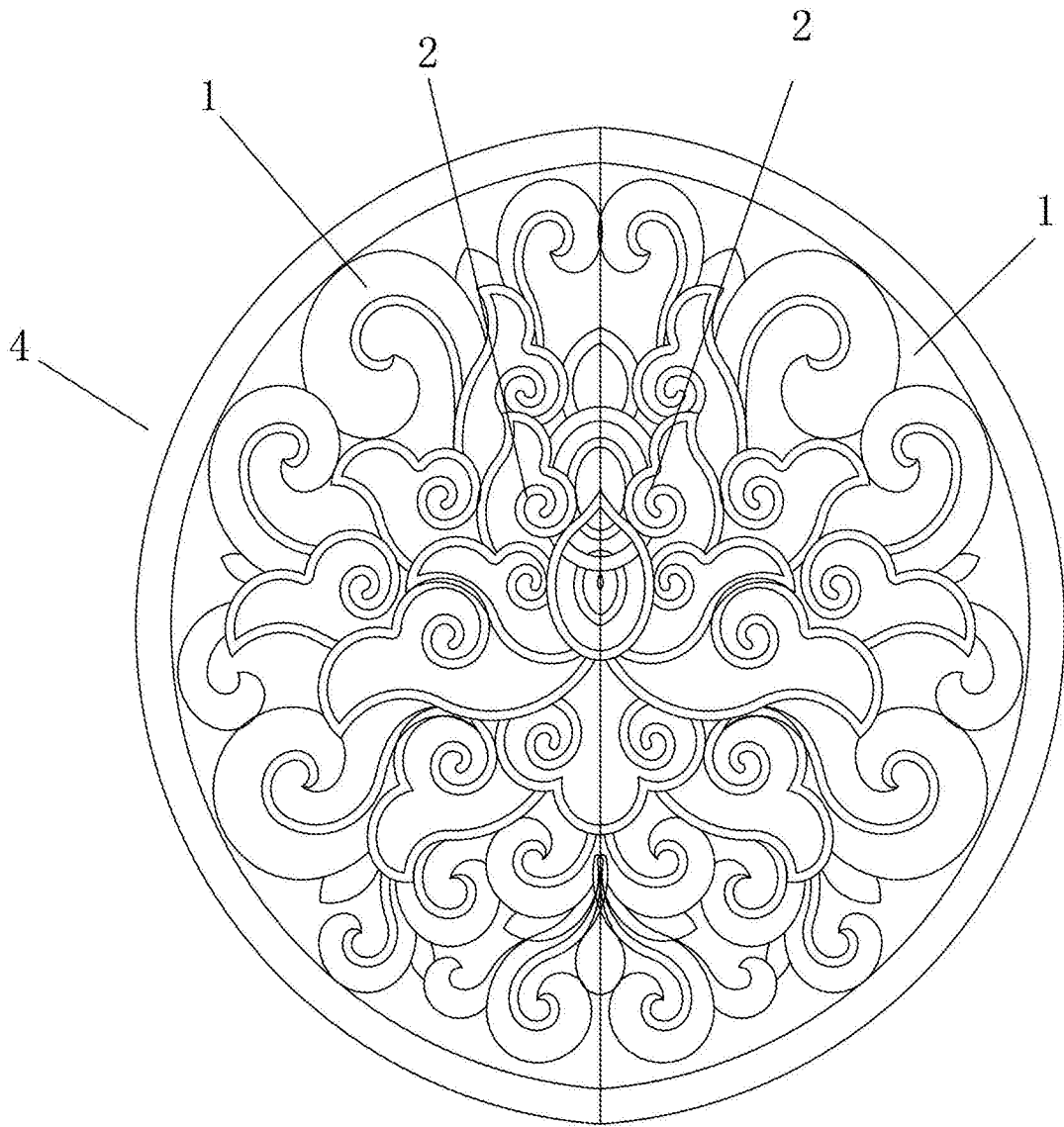


图3