



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203755954 U

(45) 授权公告日 2014. 08. 06

(21) 申请号 201420072611. 2

(22) 申请日 2014. 02. 20

(73) 专利权人 许昌环宇安全玻璃有限公司

地址 461107 河南省许昌市许昌县蒋李集镇
寇庄

(72) 发明人 张永华

(74) 专利代理机构 郑州中原专利事务所有限公
司 41109

代理人 张春 王晓丽

(51) Int. Cl.

E06B 3/46 (2006. 01)

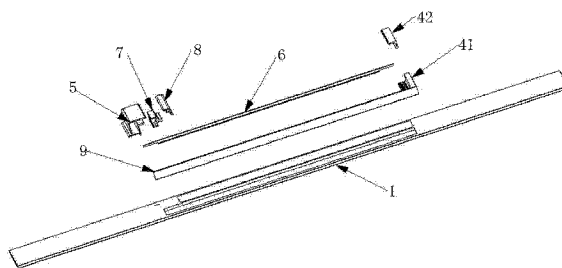
权利要求书1页 说明书2页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种型材可拆卸内置窗

(57) 摘要

本实用新型公开了一种型材可拆卸内置窗，具体涉及一种用于客车的型材可拆卸的内置窗。要解决的技术问题是目前常用的内置窗型材表面存在有不同材质的色差，内置窗玻璃不能更换，客户的损失大，公司的售后服务成本高，本实用新型包括窗口和推拉玻璃，窗口的一侧设有固定玻璃，另一侧设侧边凹槽型材，窗口的上方设上部凹槽型材，下方设底部凹槽型材，上部凹槽型材包括上部凹槽主型材和上部凹槽副型材，推拉玻璃上部置于上部凹槽副型材的凹槽内，滑动型材与底部凹槽型材导轨副连接。采用这样技术方案后的本实用新型避免了推拉玻璃破了需要更换整个总成玻璃的情况，从而减少了客户的损失，也降低了公司的售后服务成本。



1. 一种型材可拆卸内置窗,包括窗口(3)和推拉玻璃(2),窗口(3)的一侧设有固定玻璃(1),窗口(3)和固定玻璃(1)之间设有中侧型材(6),窗口(3)另一侧设有侧边凹槽型材(9),窗口(3)的上方设有上部凹槽型材(4),下方设有底部凹槽型材(5),其特征在于:所述的上部凹槽型材(4)包括上部凹槽主型材(41)和与上部凹槽主型材(41)相配合的上部凹槽副型材(42),推拉玻璃(2)上部置于上部凹槽副型材(42)的凹槽内,下部与滑动型材(7)固定,滑动型材(7)与底部凹槽型材(5)导轨副连接。

2. 根据权利要求1所述的型材可拆卸内置窗,其特征在于:所述的底部凹槽型材(5)上方还设有与底部凹槽型材(5)的外侧凸起(51)相配合的扣件(8)。

3. 根据权利要求1所述的型材可拆卸内置窗,其特征在于:所述的上部凹槽主型材(41)和上部凹槽副型材(42)通过螺丝连接。

4. 根据权利要求1所述的型材可拆卸内置窗,其特征在于:所述的中侧型材(6)上设有密封条。

5. 根据权利要求1所述的型材可拆卸内置窗,其特征在于:所述的底部凹槽型材(5)包括右侧板(51)、左侧板(53)、上板(54)和底板(52),右侧板(51)、左侧板(53)、上板(54)和底板(52)围成一个支撑架,上板(54)上与左侧板(51)平行设有定位板(55)。

6. 根据权利要求5所述的型材可拆卸内置窗,其特征在于:所述的右侧板(51)、左侧板(53)、上板(54)和底板(52)围成的支撑架内设有固定板(56)。

一种型材可拆卸内置窗

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种内置窗，具体涉及一种用于汽车、客车、大巴、中巴等的型材可拆卸的内置窗。

背景技术

[0002] 随着汽车行业的飞速发展，汽车、客车、大巴、中巴客车迎来了快速发展的良好机遇。人们对客车美观、大方、实用、节能的要求越来越高，目前常用的内置窗型材，螺丝在型材的正面拼接，再用其它材料遮挡螺丝，型材表面存在有不同材质的色差，且推拉玻璃如果破损了，需要更换整个内置窗玻璃，客户的损失大，公司的售后服务成本高。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是目前常用的内置窗型材表面存在有不同材质的色差，影响美观，内置窗玻璃不能更换，客户的损失大，公司的售后服务成本高，提供一种外形美观，便于维护，节约成本，工作效率高的型材可拆卸内置窗。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采用下述技术方案：一种型材可拆卸内置窗，包括窗口和推拉玻璃，窗口的一侧设有固定玻璃，窗口和固定玻璃之间设有中侧型材，窗口另一侧设有侧边凹槽型材，窗口的上方设有上部凹槽型材，下方设有底部凹槽型材，所述的上部凹槽型材包括上部凹槽主型材和与上部凹槽主型材相配合的上部凹槽副型材，推拉玻璃上部置于上部凹槽副型材的凹槽内，下部与滑动型材固定，滑动型材与底部凹槽型材导轨副连接。

[0005] 所述的底部凹槽型材上方还设有与底部凹槽型材的外侧凸起相配合的扣件。

[0006] 所述的上部凹槽主型材和上部凹槽副型材通过螺丝连接。

[0007] 所述的中侧型材上设有密封条。

[0008] 所述的底部凹槽型材包括右侧板、左侧板、上板和底板，右侧板、左侧板、上板和底板围成一个支撑架，上板上与左侧板平行设有定位板。

[0009] 所述的右侧板、左侧板、上板和底板围成的支撑架内设有固定板。

[0010] 本实用新型从整体上看不出明显的拼接痕迹，型材表面不存在不同材质的色差；中间的推拉玻璃如果破损了，可以把上部凹槽副型材拆下来，再把底部凹槽型材上的扣条拿下来就可以重新换一块推拉玻璃，这样既经济实惠，又方便快捷，避免了推拉玻璃破了需要更换整个总成玻璃的情况，从而减少了客户的损失，也降低了公司的售后服务成本。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型结构示意图。

[0012] 图 2 是本实用新型拆分状态结构示意图。

[0013] 图 3 是推拉玻璃滑至左侧时的固定玻璃左下方局部放大结构示意图。

[0014] 图 4 是推拉玻璃滑至右侧时的固定玻璃左下方局部放大结构示意图。

- [0015] 图 5 是推拉玻璃滑至左侧时的固定玻璃左上方局部放大结构示意图。
- [0016] 图 6 是底部凹槽型材结构示意图。
- [0017] 图 7 是采用中空玻璃时的本实用新型拆分状态结构示意图。
- [0018] 图 8 是采用中空玻璃时的底部凹槽型材结构示意图。

具体实施方式

[0019] 如图 1 至图 8 所示,本实用新型包括窗口 3 和推拉玻璃 2,窗口 3 的一侧设有固定玻璃 1,窗口 3 和固定玻璃 1 之间设有中侧型材 6,窗口 3 另一侧设有侧边凹槽型材 9,窗口 3 的上方设有上部凹槽型材 4,下方设有底部凹槽型材 5,所述的上部凹槽型材 4 包括上部凹槽主型材 41 和与上部凹槽主型材 41 相配合的上部凹槽副型材 42,推拉玻璃 2 上部置于上部凹槽副型材 42 的凹槽内,下部与滑动型材 7 固定,滑动型材 7 与底部凹槽型材 5 导轨副连接。窗口 3 开在车体的侧壁 31 上,底部凹槽型材 5 用于承载滑动型材 7 及推拉玻璃 2,滑动型材 7 上的凹槽和底部凹槽型材 5 上的中间凸起相结合。本方案适用于钢化玻璃和中空玻璃等其它玻璃,可以根据玻璃厚度选择加工各型材与玻璃接触部分凹槽的宽度。

[0020] 所述的底部凹槽型材 5 上方还设有与底部凹槽型材 5 的外侧凸起 51 相配合的扣件 8。扣件 8 与底部凹槽型材 5 的外侧凸起 51 相配合,扣件 8 上装有防水毛条,防止水、飞尘、异物等落入底部凹槽型材 5 的凹槽里,造成滑动困难,难清理,不美观。

[0021] 所述的上部凹槽主型材 41 和上部凹槽副型材 42 通过螺丝连接。上部凹槽主型材 41 和上部凹槽副型材 42 通过若干个隐藏的螺丝组装而成,组装后在上部凹槽主型材 41 的凹槽内设密封条,起到防震动密封的作用。

[0022] 所述的中侧型材 6 上设有密封条。起到防震动密封的作用。

[0023] 所述的滑动型材 7 与滑动玻璃相接触的凹槽内设有密封条。在滑动型材 7 的凹槽内装有耐磨的密封条,起到防震动密封的作用。

[0024] 所述的底部凹槽型材 5 包括右侧板 51、左侧板 53、上板 54 和底板 52,右侧板 51、左侧板 53、上板 54 和底板 52 围成一个支撑架,上板 54 上与左侧板 51 平行设有定位板 55。使用时,右侧板 53,的与窗口 3 接触固定,上侧板 54 的左侧突出部分嵌在车体的侧壁 31 上,起到固定底部凹槽型材 5 的作用,右侧板 51 和定位板 55 形成的凹槽与滑动型材 7 相配合。

[0025] 所述的右侧板 51、左侧板 53、上板 54 和底板 52 围成的支撑架内设有固定板 56。在使用中空玻璃时,由于玻璃自重较重,在右侧板 51、左侧板 53、上板 54 和底板 52 围成的支撑架内设置固定板 56,起到加强固定的作用。

[0026] 使用时,上部凹槽主型材 41 和侧边凹槽型材 9 焊接在一起后固定,中侧型材 6 和底部凹槽型材 5 均固定在固定玻璃上,用手推动推拉玻璃 2,推拉玻璃 2 带动滑动型材 7 在底部凹槽型材 5 的凹槽内滑动,向左滑至与固定玻璃重合,窗口 3 处于被打开状态,向右滑至侧边凹槽型材 9 的凹槽内,窗口 3 处于关闭状态。当需要更换玻璃时,将扣件 8 卸下后再将与上部凹槽主型材 41 连接的上部凹槽副型材 42 拆分下来,上部凹槽副型材 42 和滑动型材 7 随滑动玻璃被拆下更换新的滑动玻璃,达到可更换的目的。

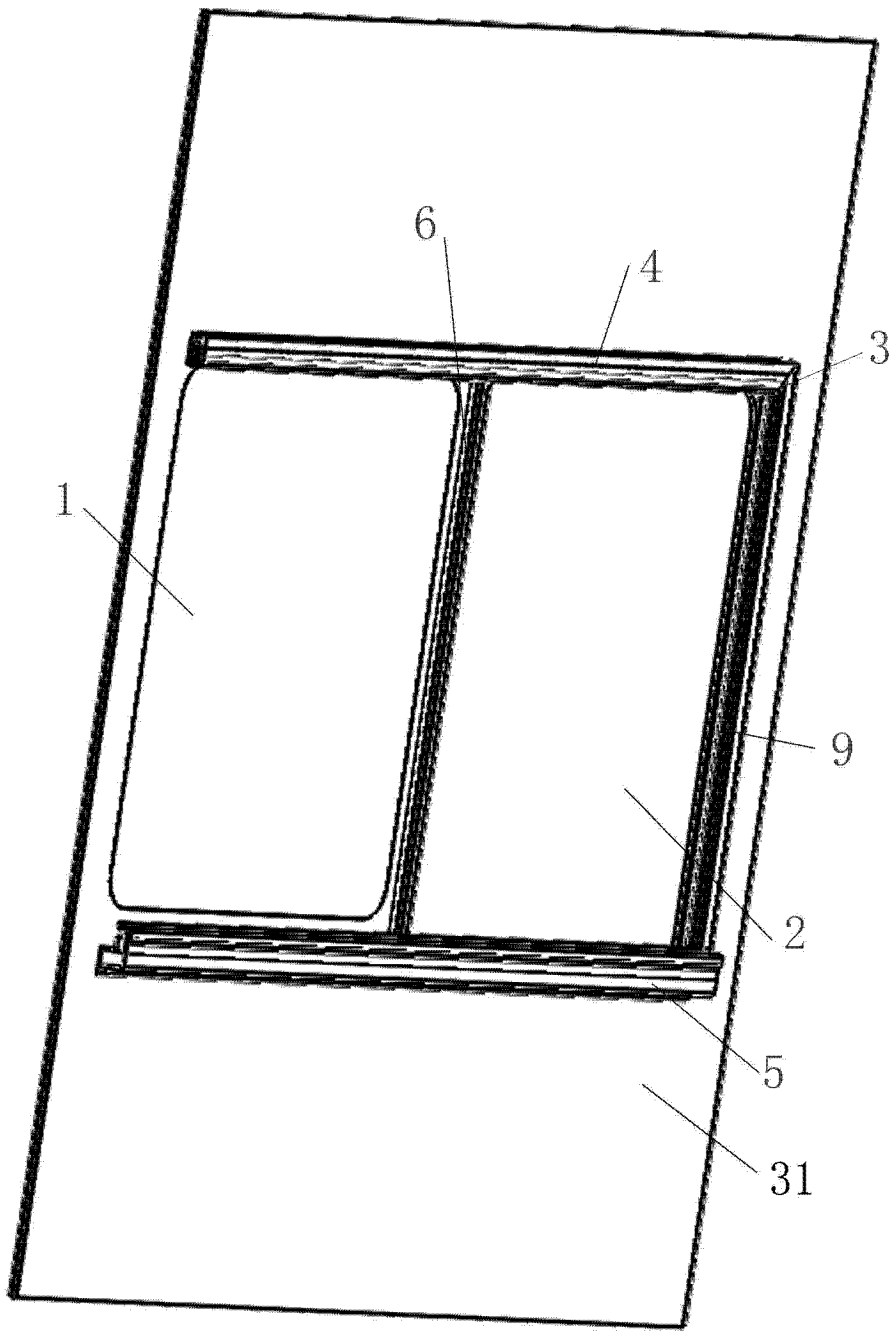


图 1

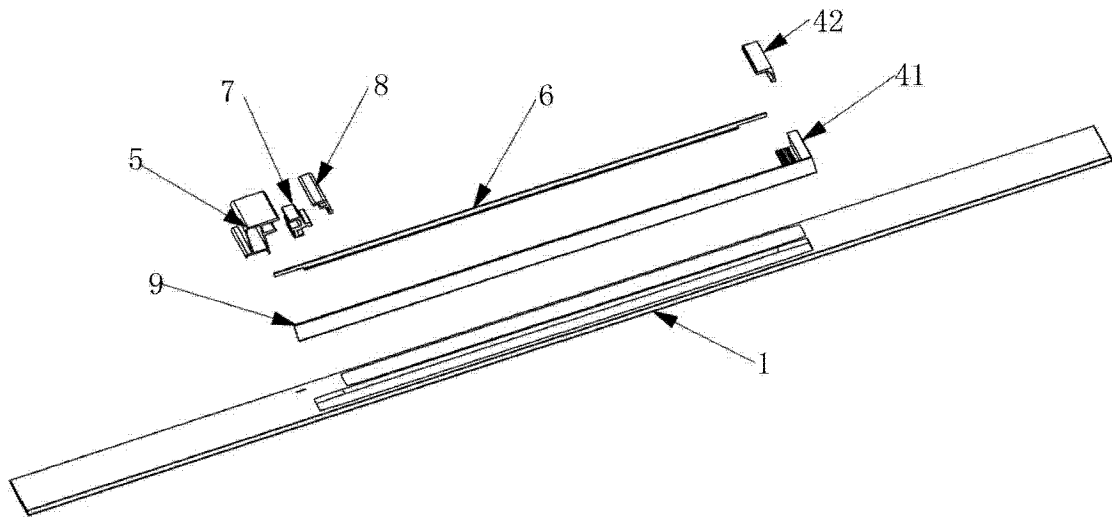


图 2

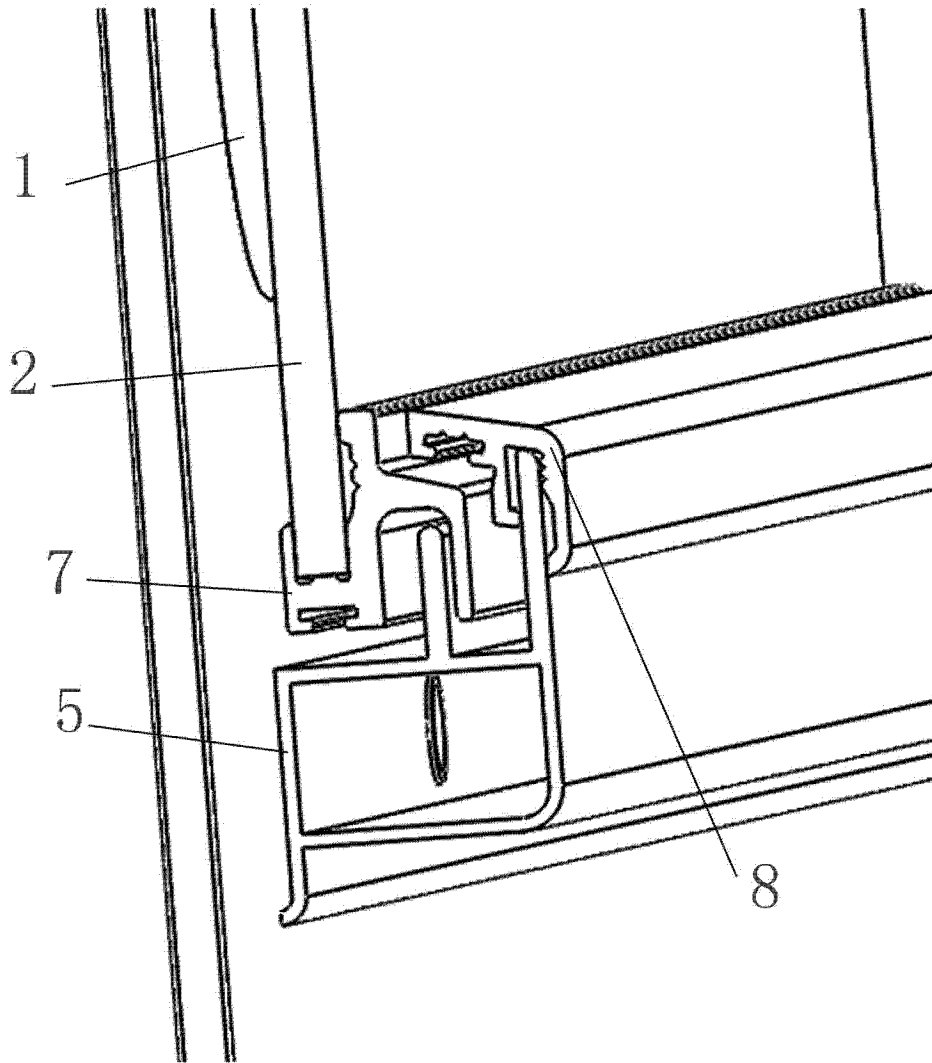


图 3

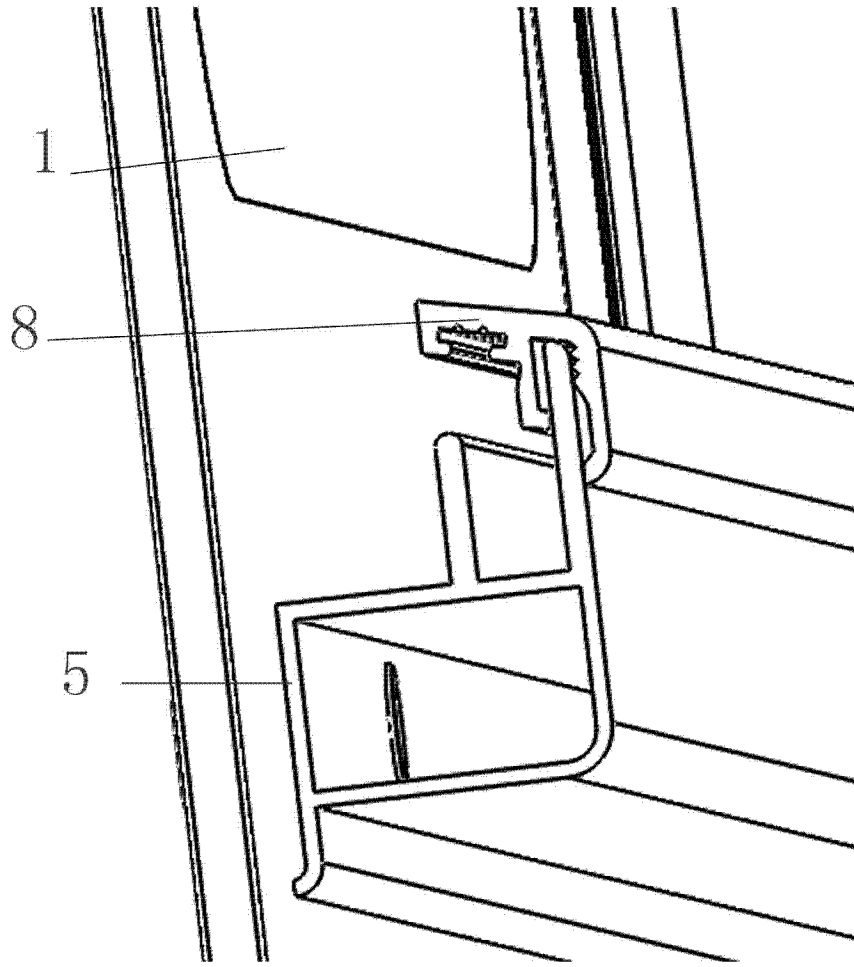


图 4

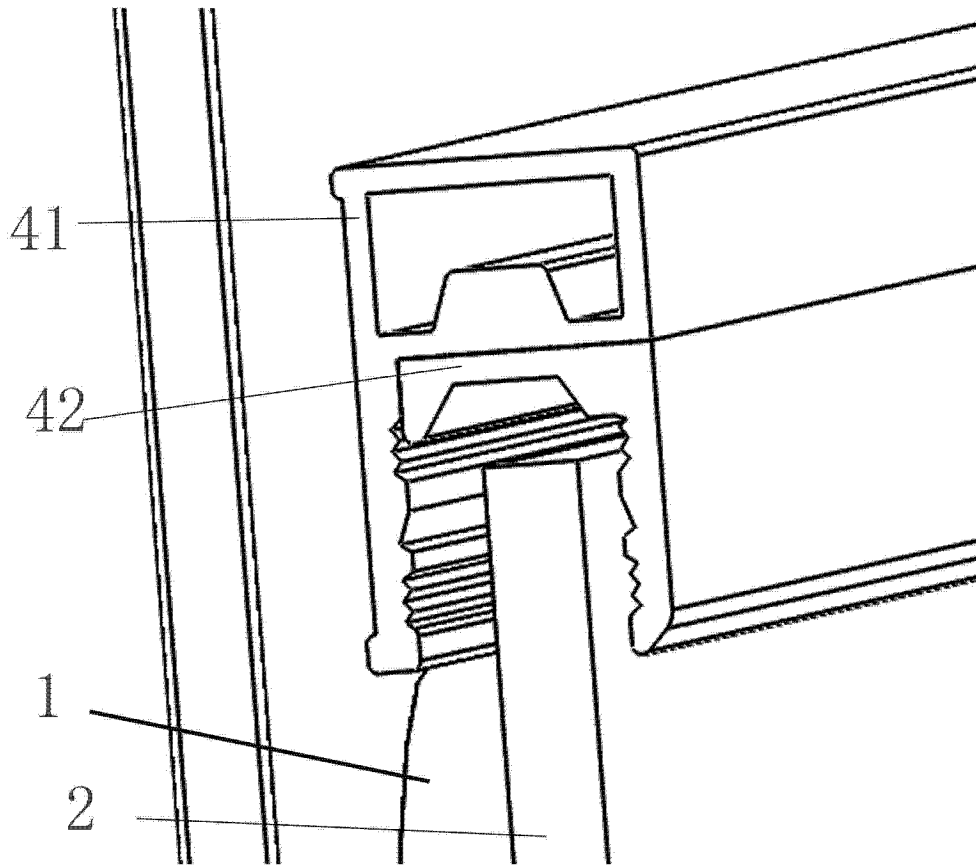


图 5

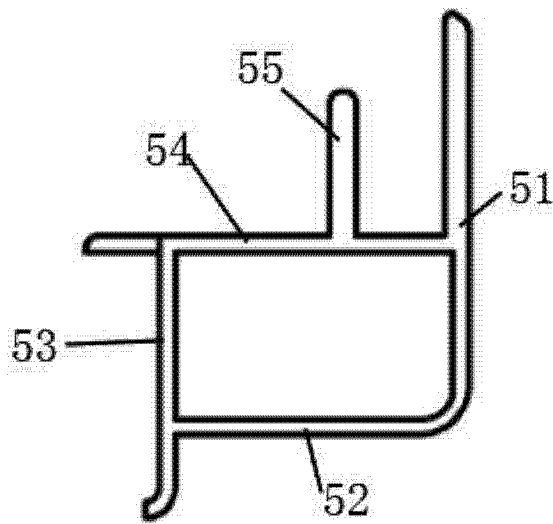


图 6

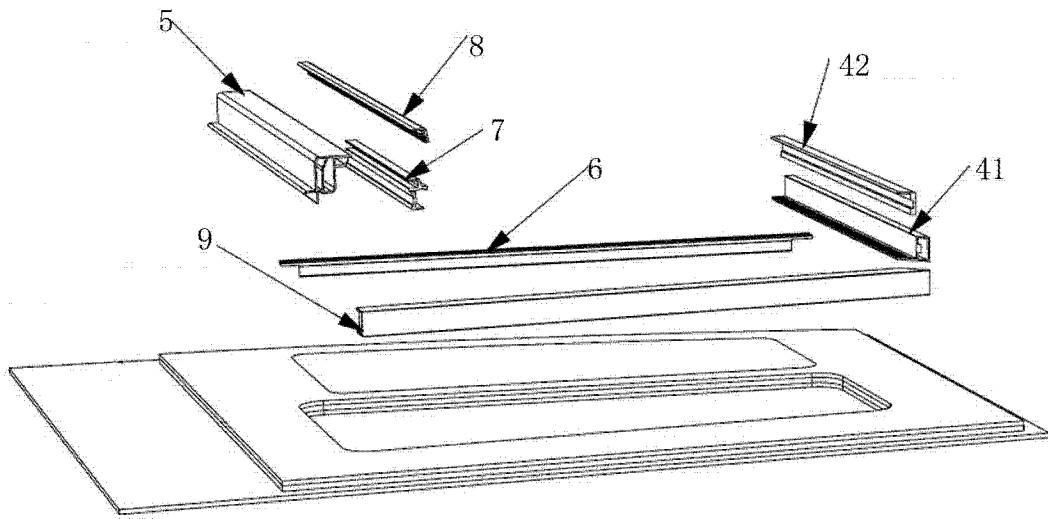


图 7

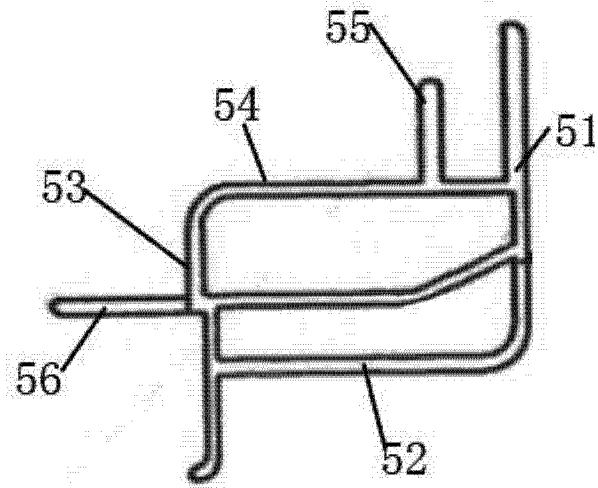


图 8