



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

## (12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2013153893/12, 02.05.2012

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
02.05.2012

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:  
27.05.2011 DE 102011076596.4

(43) Дата публикации заявки: 10.07.2015 Бюл. № 19

(45) Опубликовано: 20.12.2016 Бюл. № 35

(56) Список документов, цитированных в отчете о  
поиске: US 4207885 A, 17.06.1980. US 4787381  
A1, 29.11.1988. US 3221736 A, 07.12.1965. US  
3409008 A, 05.11.1968. EP 0490793 A1, 17.06.1992.  
US 4699133 A, 13.10.1987. FR 2433935 A1,  
21.03.1980.(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на  
национальной фазе: 27.12.2013(86) Заявка РСТ:  
EP 2012/058023 (02.05.2012)(87) Публикация заявки РСТ:  
WO 2012/163616 (06.12.2012)

Адрес для переписки:

197101, Санкт-Петербург, а/я 128, "АРС-  
ПАТЕНТ", М.В. Хмара

(72) Автор(ы):

ЮНГ Харальд (DE),  
КЛЁППЕЛЬС Михель (DE)

(73) Патентообладатель(и):

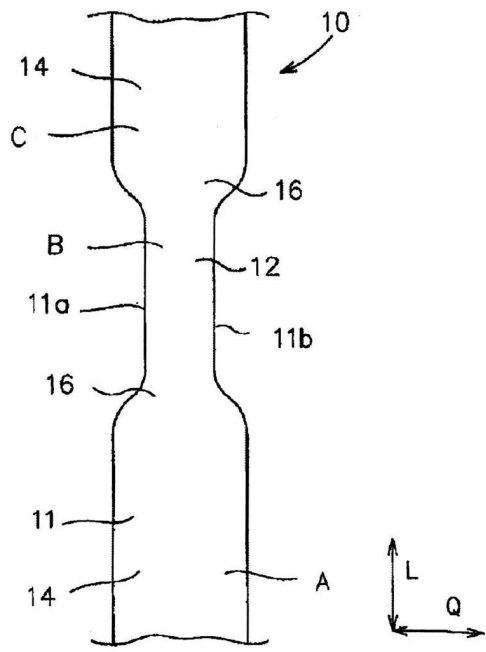
КАРЛ ОТТО БРАУН ГМБХ УНД КО. КГ  
(DE)

## (54) КОМПРЕССИОННЫЙ БИНТ ДЛЯ ТЕЛА ЧЕЛОВЕКА ИЛИ ЖИВОТНОГО

(57) Реферат:

Изобретение относится к компрессионному бинту для наложения на тело человека или животного, содержащему плоский материал (11) в виде полосы с продольным направлением (L) и поперечным направлением (Q), а также с двумя лежащими напротив друг друга в продольном направлении (L) поперечными кромками (11a, 11b) и двумя лежащими напротив друг друга в поперечном направлении (Q) продольными кромками, причем материал (11) в виде полосы состоит из ткани с системой нитей (20) основы и системой нитей (30) утка, при этом по меньшей мере одна из систем нитей (20, 30) содержит

эластичные нити, при этом плотность нитей в системе нитей (20) основы и/или в системе нитей (30) утка варьируется в продольном направлении (L) так, что в продольном направлении (L) бинт (10) содержит по меньшей мере один участок (A, B, C), который имеет плотность нитей основы и/или нитей утка, отличную от смежного участка.  
9 з.п. ф-лы, 4 ил.



**ФИГ. 1**

**RU 2605185 C2**

**RU 2605185 C2**



FEDERAL SERVICE  
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

(21)(22) Application: **2013153893/12, 02.05.2012**

(24) Effective date for property rights:  
**02.05.2012**

Priority:

(30) Convention priority:  
**27.05.2011 DE 102011076596.4**

(43) Application published: **10.07.2015** Bull. № 19

(45) Date of publication: **20.12.2016** Bull. № 35

(85) Commencement of national phase: **27.12.2013**

(86) PCT application:  
**EP 2012/058023 (02.05.2012)**

(87) PCT publication:  
**WO 2012/163616 (06.12.2012)**

Mail address:

**197101, Sankt-Peterburg, a/ja 128, "ARS-PATENT",  
M.V. KHmara**

(72) Inventor(s):

**JUNG KHarald (DE),  
KLEPPELS Mikhel (DE)**

(73) Proprietor(s):

**KARL OTTO BRAUN GMBH & CO. KG (DE)**

(54) **COMPRESSION BANDAGE FOR HUMAN OR ANIMAL BODY**

(57) Abstract:

FIELD: medicine.

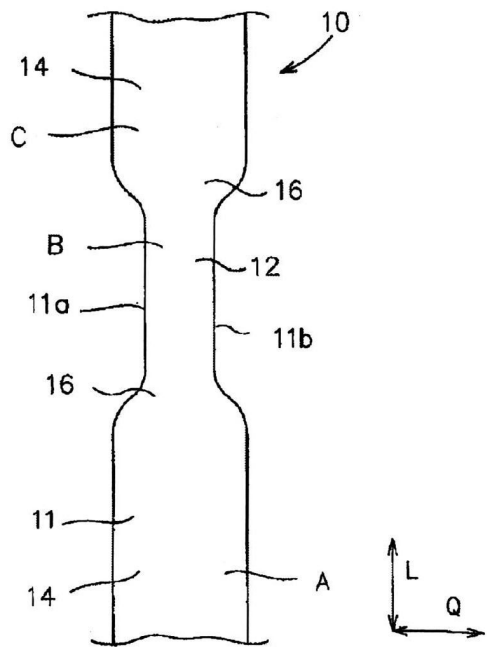
SUBSTANCE: invention relates to compression bandage for application on human or animal body, containing flat material (11) in form of strip with longitudinal direction (L) and transverse direction (Q), as well as with two transverse edges (11a, 11b), located opposite each other in longitudinal direction (L), and two longitudinal edges, located opposite each other in transverse direction (Q), wherein material (11) in form of strip consists of fabric with system of base threads (20) and system of duck threads (30), wherein at least one of systems of threads (20, 30) contains elastic threads, wherein density of threads in system of base threads (20) and/or in system of duck threads (30) varies in longitudinal direction (L) so, that in longitudinal direction (L) bandage (10) contains at least one section (A, B, C), which has density of base threads and/or duck threads, different from adjacent section.

EFFECT: application of bandage.

10 cl, 4 dwg

RU 2 605 185 C 2

RU 2 605 185 C 2



**ФИГ. 1**

**RU 2605185 C2**

**RU 2605185 C2**

### Область техники

Настоящее изобретение относится к компрессионному бинту для наложения на тело человека или животного, содержащему плоский материал в виде полосы с продольным направлением и поперечным направлением, а также с двумя лежащими напротив друг друга в продольном направлении поперечными кромками и двумя лежащими напротив друг друга в поперечном направлении продольными кромками, причем материал в виде полосы состоит из ткани с системой нитей основы и системой нитей утка, при этом по меньшей мере одна из систем нитей содержит эластичные нити.

### Уровень техники

Компрессионные бинты известны в уровне техники во множестве исполнений.

Так, используются тканые или трикотажные эластичные бинты как в клеящем, так и в не клеящем виде, причем их используют при лечении различных венозных состояний. Обычные тканые или трикотажные бинты содержат систему нитей основы и нитей утка, причем эластичными выполнены, в частности, нити основы. При этом важно, чтобы бинты накладывали с правильным натяжением, чтобы поддерживать желаемую компрессионную силу под бинтом в течение заданного промежутка времени. Так, в компрессионной терапии используют бинты, которые по всей своей длине имеют заданную растяжимость и накладываются, например, на ногу от дистального конца к проксимальному, поверх пятки, на область щиколотки, голень, возможно также через колено и на бедро. Здесь создаются проблемы из-за различной геометрии обрачиваемых областей, различия наложения и компрессионного воздействия. При этом необходимо, чтобы соответствующие бинты обеспечивали минимальное компрессионное давление по всему бинту.

При обычном выполнении такого компрессионного бинта могут возникать трудности, например в области щиколотки, а различная геометрия обрачиваемых областей может учитываться недостаточно. Из-за этого создаются различные компрессионные воздействия, которые не могут быть изменены или на которые невозможно влиять точечно или на участках. Поэтому до настоящего времени для приспособления к различной геометрии обрачиваемых областей предлагаются бинты различной ширины. Они предлагаются как в виде отдельных бинтов, так и в виде комплектов с бинтами различной ширины для наматывания один за другим или один поверх другого.

Кроме того, например, из патентного документа WO 98/47452 известен компрессионный бандаж для наложения на часть тела, изготовленный из тканого или трикотажного эластичного материала, при этом для наложения предусмотрена направляющая линия, проходящая непараллельно по меньшей мере одной кромке бандажа. В частности, бандаж должен быть выполнен трапецидальным по форме от одного расположенного в продольном направлении конца к другому концу, отстоящему от него в продольном направлении, причем более узкие концы накладываются на конечность таким образом, что располагаются там, где необходима более высокая компрессионная сила, - например в области щиколотки, - а более широкая часть бандажа накладывается, например, на область икры, где должна быть предусмотрена меньшая компрессионная сила.

### Раскрытие изобретения

Задачей настоящего изобретения является создание компрессионного бинта, который при наложении учитывает различные размеры и различную геометрию конечности, а также различную компрессионную силу, которая должна создаваться в различных областях конечности.

В соответствии с изобретением поставленная задача решена в компрессионном бинте,

в котором плотность нитей в системе нитей основы и/или в системе нитей утка варьируется в продольном направлении, так что в продольном направлении бинт содержит по меньшей мере один участок, который имеет плотность нитей основы и/или нитей утка, отличную от смежного участка.

5 Благодаря такой конструкции по сравнению с бинтом, который обычно используется в компрессионной терапии и имеет по всей своей длине одинаковые характеристики, достигается возможность гибкого учета различной геометрии обертываемых областей, условий наложения и создаваемого различного компрессионного воздействия. Так, например, могут создаваться бинты, которые в своем продольном направлении имеют  
10 характеристики, подобранные для различных областей ноги, за счет того, что предусмотрена различная плотность нитей основы или утка по меньшей мере в двух следующих друг за другом областях бинта. Благодаря этому могут быть улучшены характеристика наложения и воздействие компрессионного бинта.

При этом путем изменения плотности нитей основы и/или нитей утка может  
15 регулироваться вес единицы площади бинта или бандажа, а также растяжимость и компрессионная сила, при этом может быть предусмотрено обеспечение минимальной компрессионной силы по всему бинту.

В частности, могут регулироваться и индивидуально настраиваться характеристики бинта в отношении трех указанных параметров по длине бинта. Благодаря этому  
20 достигается лучшее наложение, а компрессионное давление по длине обертываемой конечности может регулироваться по участкам. При этом можно на основе измерений конечности индивидуально адаптировать бинты для каждого пациента.

При этом предусмотрено, что путем вариации числа нитей основы и/или нитей утка в системе нитей основы или в системе нитей утка достигается вариация плотности нитей  
25 основы или плотности нитей утка, то есть числа нитей на сантиметр ширины или длины бандажа.

Далее, может быть предусмотрено, что нити основы выполнены эластичными, однако нити утка неэластичны. Альтернативно как нити основы, так и нити утка могут быть эластичными, так что бинт имеет эластичность как в продольном, так и в поперечном  
30 направлении. При этом особенно предпочтительно эластичные нити являются хлопчатобумажными эластичными нитями, в частности могут использоваться хлопчатобумажные нити креповой крутки.

Растяжимость бандажей или бинтов может регулироваться и рассчитываться по плотности утка или по плотности пряжи утка в определенных областях.

35 С помощью крученой хлопчатобумажной пряжи или нитей можно регулировать желаемую растяжимость и компрессионную силу. Крученые нити или пряжа, предпочтительно из хлопка, отдают свою энергию крутки в ткань путем того, что при обработке водой и поверхностно-активными веществами они укорачиваются и становятся эластичными.

40 Эластичные хлопчатобумажные нити креповой крутки оказывают значительное влияние на эффективность компрессионных бинтов. В частности, эластичные хлопчатобумажные нити креповой крутки придают готовой повязке низкое давление покоя при желаемом рабочем давлении вследствие своей текстильной структуры и текстильной конструкции.

45 Кроме того, материалы постоянной или длительной эластичности могут использоваться в комбинации с другими видами пряжи и/или волокон. Так, например, могут использоваться текстурированные термопластичные материалы, которые уже используются в уровне техники в бинтах длительной эластичности продольного

растяжения или в бинтах постоянной эластичности, например, в бинтах "Lastodur straff" компании Paul Hartmann AG, Хайденхайм, Германия.

5 Под нитями основы имеются в виду нити, которые проходят в продольном направлении бинта, а нитями утка являются нити, которые проходят поперечно им в поперечном направлении.

При этом термины «бинт» и «бандаж» используются здесь как синонимы.

Особенно предпочтительно, когда плотность нитей основы двух смежных в продольном направлении участков различна при одинаковой плотности нитей утка. Альтернативно может быть предусмотрена обратная конструкция, то есть плотность нитей утка двух смежных в продольном направлении участков различна при одинаковой плотности нитей основы. За счет дополнительной вариации плотности нитей утка можно регулировать растяжение, чтобы дополнительно настраивать желательную компрессионную силу. Однако в общем виде могут варьироваться как плотность нитей основы, так и плотность нитей утка, в частности, на различных и/или одних и тех же участках бинта.

15 За счет уплотнения в области нитей основы в продольно эластичном бинте достигается повышение компрессионной силы. Это желательно, например, в области щиколотки и в нижней области икры. Поскольку уплотнение происходит без скачков, снижение компрессионной силы от дальнего конца к ближнему достигается только за счет изменения вида ткани по плотности нитей основы. При одновременном снижении плотности утка может повышаться растяжимость, а при повышении плотности утка растяжимость снижается.

Далее, может быть особенно предпочтительно, когда участки различной плотности нитей имеют различную протяженность в поперечном направлении. При этом, например, области с меньшей плотностью нитей основы могут иметь ширину больше, чем области с большей плотностью нитей основы. Этим путем плотность может изменяться при одном и том же числе, например, нитей основы.

Кроме того, компрессионный бинт может содержать другие слои, в частности, могут быть предусмотрены клеящие слои в виде клеящего покрытия, нанесенного на ткань материала в виде полосы. При этом клеящее покрытие может быть как сцепляющимся, так и чисто клеящим, то есть оно может быть таким, что приклеивается только само на себя, а не на кожу и волосы и на одежду носителя.

В частности, может быть предусмотрено больше двух участков с различной плотностью нитей основы или нитей утка. В частности, может быть предусмотрено, что две области с меньшей плотностью нитей основы и/или плотностью нитей утка заключают между собой в продольном направлении одну область с более высокой плотностью нитей основы и/или плотностью нитей утка. Если при этом одновременно с вариацией плотности нитей предусмотрена вариация протяженности бинта в поперечном направлении, бинт может быть выполнен таким образом, что в пределах области постоянной плотности нитей продольные кромки, лежащие напротив друг друга в поперечном направлении, по существу параллельны, и только в переходной области от одной плотности нитей к следующей плотности происходит сужение или расширение, так что образуется трапецидальный участок компрессионного бинта.

В особенно предпочтительном примере выполнения бинт представляет собой бинт короткого растяжения с переменной шириной и переменным компрессионным давлением, причем здесь область с меньшей плотностью нитей основы и/или плотностью нитей утка предусмотрена в каждой концевой области бинта в продольном направлении, а между ними находится область с более высокой плотностью нитей основы и/или

плотностью нитей утка. При этом области с различной плотностью нитей основы равны по площади областям с различной плотностью нитей утка, но не наложены на них или наложены лишь частично.

5 Далее плотность нитей основы области с меньшей плотностью нитей основы имеет отношение к плотности нитей основы участка с большей плотностью нитей основы, равное 4:5, и составляет, в частности, от 170 до 220 нитей на 10 см, предпочтительно от 172 до 190 нитей на 10 см.

10 Плотность нитей утка области с меньшей плотностью нитей утка имеет отношение к плотности нитей утка участка с большей плотностью нитей утка, от 0,8 до 1,2 и составляет, в частности, от 130 до 180 нитей на 10 см, предпочтительно от 140 до 150 нитей на 10 см.

И наконец, предпочтительно может быть предусмотрено, что компрессионный бинт по меньшей мере на одной стороне плоского материала в виде полосы снабжен покрытием, в частности, сцепляющимся или клеящим покрытием.

15 Соответствующий бандаж короткого растяжения может быть выполнен следующим образом.

Пример 1

Участок 1 и участок 3 бандажа в продольном направлении

Материалы: хлопчатобумажные нити креповой крутки, 25 текс×2 T/N примерно 2000

20 S+Z

Число нитей основы: 86 нитей - S+86 нитей - Z

Раппорт основы: 2 S - 2 Z

Плотность основы в см: 17,2

Ширина бинта: 10 см

25 Компрессионное давление при 50%-ном растяжении и двухслойном обертывании (Диаметр ноги 12 см) - 27 мм рт.ст.

Участок 2 бандажа в продольном направлении (между участками 1 и 3)

Материалы: хлопчатобумажные нити креповой крутки, 25 текс×2 T/N примерно 2000

S+Z

30 Число нитей основы: 86 нитей - S+86 нитей - Z

Раппорт основы: 2 S - 2 Z

Плотность основы в см: 21,5

Ширина бинта: 8 см

35 Компрессионное давление при 50%-ном растяжении и двухслойном обертывании

Диаметр ноги: 12 см

Компрессионное давление 27 мм рт.ст.

Длина бинта на участке 1 и участке 3: примерно 3 м в растянутом виде

Длина бинта на участке 2: примерно 2 м в растянутом виде.

Пример 2: переменная плотность нитей утка в продольном направлении бинта

40 Для всех участков в продольном направлении:

Ширина бинта: 10 см

Материал: хлопчатобумажные нити линейной плотности 36 текс, одинарные

Плотность нитей утка на участках 1 и 3 (перед изменением плотности нитей утка и после него): 146 нитей на 10 см

45 Компрессионное давление при 50%-ном растяжении и двухслойном обертывании при диаметре ноги 12 см: 27 мм рт.ст.

Плотность нитей утка на участке 2 (при изменении плотности нитей утка и между участками 1 и 3): 180 нитей на 10 см



Компрессионное давление при 50%-ном растяжении и двухслойном обертывании при диаметре ноги 12 см: 33 мм рт.ст.

Пример 3: вариация плотности нитей основы и плотности нитей утка на одном участке.

5 Для всех продольных участков:

Материал нитей основы: хлопчатобумажные нити креповой крутки, 25 текс×2 T/N примерно 2000 S+Z

Материал нитей утка: хлопчатобумажные нити 36 текс×1

Раппорт основы: 86 нитей S+86 нитей Z

10 Продольные участки 1 и 3 (до изменения плотности нитей основы и утка и после него в продольном направлении бинта):

Ширина бинта: 10 см

Плотность нитей основы: 172 нити на 10 см

Плотность нитей утка: 146 нитей на 10 см

15 Компрессионное давление при 50%-ном растяжении и двухслойном обертывании при диаметре ноги 12 см: 27 мм рт.ст.

Продольный участок 2 (при изменении плотности нитей основы и нитей утка между участками 1 и 3):

Ширина бинта: 8 см

20 Плотность нитей основы: 215 нити на 10 см

Плотность нитей утка: 180 нитей на 10 см

Компрессионное давление при 50%-ном растяжении и двухслойном обертывании при диаметре ноги 12 см: 41 мм рт.ст.

25 Такие бинты с различной шириной и плотностью полотна ткнут на ткацком станке с электронным управлением. Обработка и изготовление полос неограниченной длины выполняется непрерывно. По приведенным данным предпочтительного примера выполнения компрессионного бандажа можно видеть, каким образом при установке числа нитей основы на сантиметр ширины компрессионное давление может варьироваться за счет изменения ширины бинта. Создаваемое бинтом компрессионное

30 давление может быть измерено как давление покоя "in vivo" (на живом объекте) на спокойно лежащей ноге человека с помощью прибора измерения давления фирмы Kikuhime. При этом датчик давления прибора измерения давления помещают между намотанным бинтом и кожей на переходе от Ахиллова сухожилия к камбаловидной

35 наматывают по кругу два бинта с наматыванием после наложения бинта четырех слоев бинта поверх датчика давления.

Краткое описание чертежей

Далее изобретение будет подробно пояснено со ссылками на прилагаемые чертежи. На чертежах изображено следующее.

40 На фиг. 1 показан отрезок компрессионного бинта по изобретению.

На фиг. 2 очень схематично показаны две области бинта по изобретению с различной плотностью нитей основы.

На фиг. 3 очень схематично показаны две области бинта по изобретению с различной плотностью нитей утка.

45 На фиг. 4 очень схематично показаны две области бинта по изобретению с различной плотностью нитей основы и нитей утка.

Осуществление изобретения

На фиг. 1 показан отрезок компрессионного бинта 10 по изобретению, содержащего

плоский материал 11 в виде полосы с продольным направлением L и поперечным направлением Q, а также двумя продольными кромками 11a, 11b и двумя не показанными, также лежащими напротив друг друга поперечными кромками.

Здесь нити основы выполнены эластичными, в частности хлопчатобумажными эластичными. Нити утка неэластичны. При этом бинт по существу подразделен на три участка А, В, С, причем участок В с более высокой плотностью 12 нитей основы заключен между двумя участками А, С с меньшей плотностью 14 нитей основы. Участки А, В, С примыкают друг к другу в продольном направлении L. При этом в области участков А, В, С продольные кромки 11a, 11b бинта 10, которые лежат в поперечном направлении Q напротив друг друга, расположены по существу параллельно друг другу. В области переходов от участка А, С с меньшей плотностью 14 нитей основы к участку В с большей плотностью 12 нитей основы бинт 10 сужается или расширяется с образованием трапецидальных областей 16.

При этом изменение плотности нитей основы обеспечивается изменением ширины бинта при том же числе нитей основы.

При наложении, например, на ногу человека в области В бинта 10 может достигаться более высокая компрессионная сила, чем в областях А и С. Кроме того, различная ширина бинта помимо связанной с ней более высокой компрессионной силой позволяет легко накладывать бинт на резко отклоняющиеся от цилиндрической или конической формы области человеческого тела, такие как области стопы или щиколотки.

В этом случае можно обойтись без использования бинтов 10 различной ширины, которые нужно комбинировать между собой.

На фиг. 2 показан отрезок бинта на участках С и В и в переходной области 16. Нити основы обозначены позициями 20, а нити утка - позициями 30. Направление утка обозначено литерой S, а направление основы - литерой К. При этом плотность нитей 30 утка остается постоянной по всей длине L бинта 10, а плотность нитей 20 основы повышается от участка С с меньшей плотностью 14 нитей основы к участку В с более высокой плотностью нитей основы за счет того, что ширина бинта в поперечном направлении Q на участке В меньше, чем на участке С. При этом образуется переходная область 16, которая имеет по существу трапецидальную форму и непрерывно сужается от участка С к участку В. На участке С нити основы отстоят друг от друга на расстояние  $K_1$ , а на участке В оно равно  $K_2$ , причем  $K_2$  меньше  $K_1$ .

На фиг. 3 показана конструкция, в которой плотность, а следовательно, и расстояния между нитями 20 основы остаются постоянными по всей длине L бинта 10, а плотность нитей 30 утка изменяется по длине L, причем расстояния между нитями 30 утка в области, которая здесь также обозначена как С, обозначена  $S_1$ , а в области, которая также обозначена как В и имеет большую плотность нитей утка, это расстояние обозначено  $S_2$ . При этом  $S_2 < S_1$ . В этом случае бинт имеет по всей длине одинаковую ширину Q.

Если при вариации плотности нитей основы может регулироваться компрессионная сила, то при вариации плотности нитей утка изменяется растяжимость. Кроме того, при вариации плотности нитей утка от области С меньшей плотности к области В более высокой плотности изменяется вес единицы площади бинта.

И наконец, на фиг. 4 показана конструкция, в которой от области В с большей плотностью как нитей основы, так и нитей утка к области С, которая имеет меньшую плотность нитей основы и утка, обе системы различны по своей плотности. Так, в области С бинт 10 имеет расстояние  $K_1$  между нитями основы и расстояние  $S_1$  между двумя нитями утка, а в области В, которая имеет более высокую плотность нитей основы

и утка, расстояние между нитями утка равно  $S_2$ , а расстояние между нитями основы равно  $K_2$ . При этом  $S_2$  меньше  $S_1$ , а  $K_2$  меньше  $K_1$ .

Здесь также вариация плотности нитей основы от расстояния  $K_1$  до расстояния  $K_2$  достигается за счет сужения бинта в поперечном направлении  $Q$ , так что образована переходная область 16, которая имеет сужающуюся форму от области  $C$  к области  $B$ .

Путем вариации как системы нитей основы, так и системы нитей утка в отношении их плотности могут любым образом регулироваться все свободные параметры и может быть получен бинт, который индивидуально и оптимально адаптируется к конкретным условиям, при желании даже на носителе бинта.

Другие примеры выполнения изобретения указаны в остальных материалах заявки.

#### Формула изобретения

1. Компрессионный бинт для наложения на тело человека или животного, содержащий плоский материал (11) в виде полосы с продольным направлением (L) и поперечным направлением (Q), а также с двумя лежащими напротив друг друга в продольном направлении (L) поперечными кромками (11a, 11b) и двумя лежащими напротив друг друга в поперечном направлении (Q) продольными кромками, причем материал (11) в виде полосы состоит из ткани с системой нитей (20) основы и системой нитей (30) утка, при этом по меньшей мере одна из систем нитей (20, 30) содержит эластичные нити, отличающийся тем, что плотность нитей в системе нитей (20) основы и/или в системе нитей (30) утка варьируется в продольном направлении (L) таким образом, что в продольном направлении (L) бинт (10) содержит по меньшей мере один участок (A, B, C), который имеет плотность нитей основы и/или нитей утка, отличную от смежного участка.

2. Компрессионный бинт по п. 1, отличающийся тем, что нити (20) основы выполнены эластичными.

3. Компрессионный бинт по п. 1, отличающийся тем, что эластичные нити (20, 30) являются хлопчатобумажными эластичными нитями.

4. Компрессионный бинт по любому из предыдущих пунктов, отличающийся тем, что плотность нитей основы двух смежных в продольном направлении (L) участков (A, B, C) различна при одинаковой плотности нитей утка.

5. Компрессионный бинт по любому из пп. 1-3, отличающийся тем, что плотность нитей утка двух смежных в продольном направлении (L) участков различна при одинаковой плотности нитей основы.

6. Компрессионный бинт по любому из пп. 1-3, отличающийся тем, что плотность нитей утка и плотность нитей основы двух смежных в продольном направлении (L) участков различна.

7. Компрессионный бинт по п. 1, отличающийся тем, что участки различной плотности нитей имеют различную протяженность в поперечном направлении (Q).

8. Компрессионный бинт по п. 1, отличающийся тем, что плотность нитей основы области (14) с меньшей плотностью нитей основы имеет отношение к плотности нитей основы участка с большей плотностью нитей основы, равное 4:5, и составляет, в частности, от 170 до 220 нитей на 10 см, предпочтительно от 172 до 190 нитей на 10 см.

9. Компрессионный бинт по п. 1, отличающийся тем, что плотность нитей утка области с меньшей плотностью нитей утка имеет отношение к плотности нитей утка участка с большей плотностью нитей утка от 0,8 до 1,2 и составляет, в частности, от 130 до 180 нитей на 10 см, предпочтительно от 140 до 150 нитей на 10 см.

10. Компрессионный бинт по п. 1, отличающийся тем, что по меньшей мере одна

сторона плоского материала в виде полосы снабжена покрытием, в частности сцепляющимся или клеящим покрытием.

5

10

15

20

25

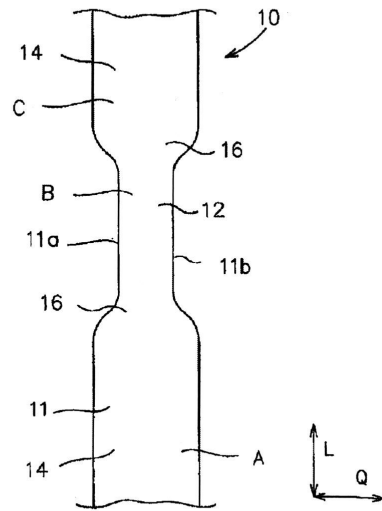
30

35

40

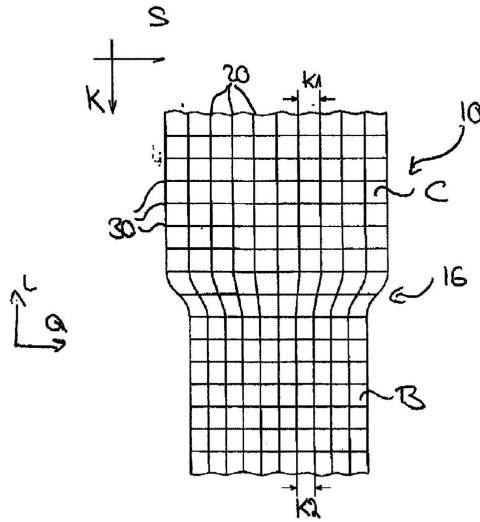
45

1



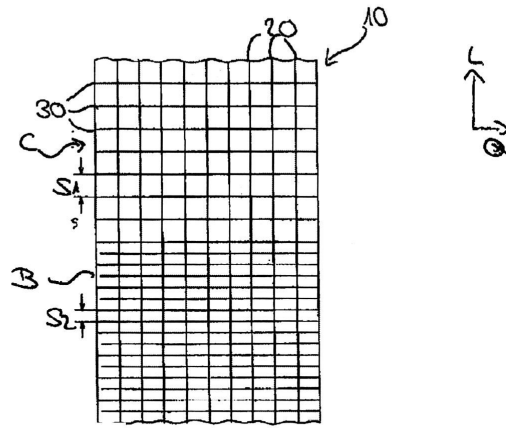
ФИГ. 1

2



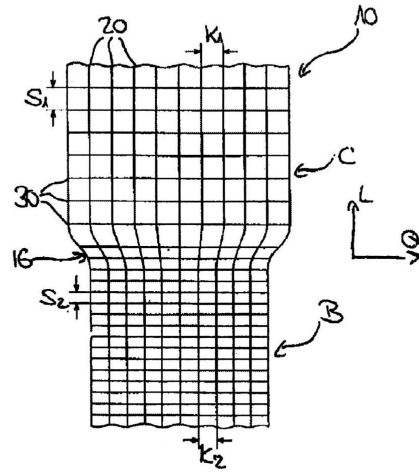
ФИГ. 2

3



ФИГ. 3

4



ФИГ. 4