



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203428518 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 12

(21) 申请号 201320409049. 3

(22) 申请日 2013. 07. 10

(73) 专利权人 安徽华之杰机械有限公司

地址 241213 安徽省宣城市郎溪县十字镇工业园

(72) 发明人 万宇 林胜年 秦玉林 文灿

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 郭俊玲

(51) Int. Cl.

B65G 47/90(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

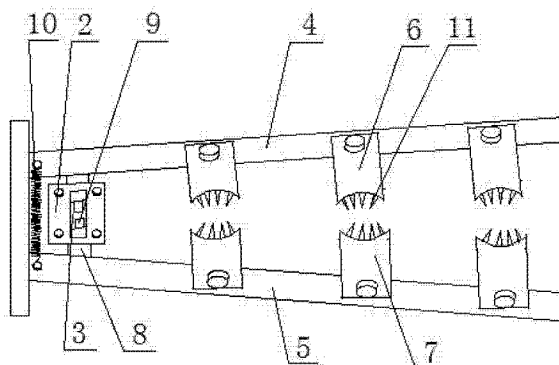
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

静音保持器的多工位传送装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种静音保持器的多工位传送装置,包括传送框架、椎板、导向板,所述导向板设有用于所述椎板通过的条形孔,所述传送框架包括左横板、右横板、设于左横板上的若干左夹块、设于右横板上的若干右夹块,所述左横板与右横板的端部均设有导动板,所述导动板的端部均设有滚轮,所述滚轮均设于所述条形孔的下方,所述左横板与右横板间连接有拉簧;该种静音保持器的多工位传送装置,结构设计合理,通过椎板的上下活动带动左横板、右横板的移动,从而实现左夹块、右夹块便捷地夹持或松开轴承静音保持器的操作,实现在对轴承静音保持器进行传送过程中自动夹持与自动放开操作,节省了生产时间,提高了生产效率,利于生产使用。



1. 一种静音保持器的多工位传送装置,其特征在于:包括传送框架、椎板(1)、导向板(2),所述导向板(2)设有用于所述椎板(1)通过的条形孔(3),所述传送框架包括左横板(4)、右横板(5)、设于左横板(4)上的若干左夹块(6)、设于右横板(5)上的若干右夹块(7),所述左横板(4)与右横板(5)的端部均设有导动板(8),所述导动板(8)的端部均设有滚轮(9),所述滚轮(9)均设于所述条形孔(3)的下方,所述左横板(4)与右横板(5)间连接有拉簧(10)。

2. 如权利要求1所述的静音保持器的多工位传送装置,其特征在于:所述左夹块(6)和右夹块(7)的端部均设有弧形槽,所述弧形槽内设有用于夹持轴承静音保持器的若干锥形齿(11)。

3. 如权利要求1或2所述的静音保持器的多工位传送装置,其特征在于:所述左横板(4)与右横板(5)以“八”字形设置。

4. 如权利要求1或2所述的静音保持器的多工位传送装置,其特征在于:所述导向板(2)固定在机架上,所述椎板(1)固定在轴承静音保持器生产设备的冲床上。

静音保持器的多工位传送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种静音保持器的多工位传送装置。

背景技术

[0002] 在轴承静音保持器的生产过程中,轴承静音保持器需要依次经过压波浪、压平面操作,而为了提高生产效率实现生产的自动化,在生产中的传送轴承静音保持器的问题应当解决。为能够顺利传送轴承静音保持器,首先应当能解决的是轴承静音保持器的夹持与松开,尤其是在多个加工工位同时操作时实现对每个工位上的轴承静音保持器的夹持,在移动至下一加工工位时松开轴承静音保持器进行下一操作。同时,为保证在轴承静音保持器的整个加工过程中的顺利进行,传送装置的结构稳定性应当保障。

[0003] 上述问题是在轴承静音保持器的加工生产过程过程中应当予以考虑并解决的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种静音保持器的多工位传送装置解决在多个加工工位同时操作时实现对每个工位上的轴承静音保持器的夹持,在移动至下一加工工位时松开轴承静音保持器进行下一操作的问题。

[0005] 本实用新型的技术解决方案是:

[0006] 一种静音保持器的多工位传送装置,包括传送框架、椎板、导向板,所述导向板设有用于所述椎板通过的条形孔,所述传送框架包括左横板、右横板、设于左横板上的若干左夹块、设于右横板上的若干右夹块,所述左横板与右横板的端部均设有导动板,所述导动板的端部均设有滚轮,所述滚轮均设于所述条形孔的下方,所述左横板与右横板间连接有拉簧。

[0007] 优选地,所述左夹块和右夹块的端部均设有弧形槽,所述弧形槽内设有用于夹持轴承静音保持器的若干锥形齿。

[0008] 优选地,所述左横板与右横板以“八”字形设置。

[0009] 优选地,所述导向板固定在机架上,所述椎板固定在轴承静音保持器生产设备的冲床上。

[0010] 本实用新型一种静音保持器的多工位传送装置,通过椎板的向下活动,在椎板通过导向板上的条形孔时,推动滚轮横向移动,从而带动左横板和右横板向分开方向活动,使得固定在左横板或右横板上的左夹块、右夹块进行松开轴承静音保持器的操作。而在椎板进行向上活动时,椎板逐渐离开滚轮,在左横板和右横板间连接的拉簧作用下,使得在滚轮的间距减小时,左横板与右横板的距离减小,使得左夹块、右夹块实现夹持轴承静音保持器的操作。所述左夹块和右夹块的端部均设有弧形槽,所述弧形槽内设有用于夹持轴承静音保持器的若干锥形齿,通过锥形齿更加便于固定或移动轴承静音保持器。在左横板或右横板的左夹块、右夹块的数量由加工工位的数量决定,左夹块、右夹块一一对应,数量相等。该

种静音保持器的多工位传送装置,通过椎板的上下活动带动左横板、右横板的移动,从而实现左夹块、右夹块便捷地夹持或松开轴承静音保持器的操作,实现在对轴承静音保持器进行传送过程中自动夹持与自动放开操作,节省了生产时间,提高了生产效率,利于生产使用,此外,整个传送装置的结构稳固,能够保证装置的使用寿命较长,保证装置的正常使用。

[0011] 本实用新型的有益效果是:本实用新型一种静音保持器的多工位传送装置,结构设计合理,通过椎板的上下活动带动左横板、右横板的移动,从而实现左夹块、右夹块便捷地夹持或松开轴承静音保持器的操作,实现在对轴承静音保持器进行传送过程中自动夹持与自动放开操作,节省了生产时间,提高了生产效率,利于生产使用,此外,整个传送装置的结构稳固,能够保证装置的使用寿命较长,保证装置的正常使用。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型实施例的结构示意图;

[0013] 图 2 是本实用新型实施例中椎板的结构示意图;

[0014] 其中:1-椎板,2-导向板,3-条形孔,4-左横板,5-右横板,6-左夹块,7-右夹块,8-导动板,9-滚轮,10-拉簧,11-锥形齿。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图详细说明本实用新型的优选实施例。

[0016] 如图 1 和图 2 所示,本实施例提供一种静音保持器的多工位传送装置,包括传送框架、椎板 1、导向板 2,所述导向板 2 设有用于所述椎板 1 通过的条形孔 3,所述传送框架包括左横板 4、右横板 5、设于左横板 4 上的若干左夹块 6、设于右横板 5 上的若干右夹块 7,所述左横板 4 与右横板 5 的端部均设有导动板 8,所述导动板 8 的端部均设有滚轮 9,所述滚轮 9 均设于所述条形孔 3 的下方,所述左横板 4 与右横板 5 间连接有拉簧 10。所述左夹块 6 和右夹块 7 的端部均设有弧形槽,所述弧形槽内设有用于夹持轴承静音保持器的若干锥形齿 11。所述左横板 4 与右横板 5 以“八”字形设置。所述导向板 2 固定在机架上,所述椎板 1 固定在轴承静音保持器生产设备的冲床上。

[0017] 本实施例一种静音保持器的多工位传送装置,通过椎板 1 的向下活动,在椎板 1 通过导向板 2 上的条形孔 3 时,推动滚轮 9 横向移动,从而带动左横板 4 和右横板 5 向分开方向活动,使得固定在左横板 4 或右横板 5 上的左夹块 6、右夹块 7 进行松开轴承静音保持器的操作。而在椎板 1 进行向上活动时,椎板 1 逐渐离开滚轮 9,在左横板 4 和右横板 5 间连接的拉簧 10 作用下,使得在滚轮 9 的间距减小时,左横板 4 与右横板 5 的距离减小,使得左夹块 6、右夹块 7 实现夹持轴承静音保持器的操作。所述左夹块 6 和右夹块 7 的端部均设有弧形槽,所述弧形槽内设有用于夹持轴承静音保持器的若干锥形齿 11,通过锥形齿 11 更加便于固定或移动轴承静音保持器。在左横板 4 或右横板 5 的左夹块 6、右夹块 7 的数量由加工工位的数量决定,左夹块 6、右夹块 7 一一对应,数量相等。该种静音保持器的多工位传送装置,通过椎板 1 的上下活动带动左横板 4、右横板 5 的移动,从而实现左夹块 6、右夹块 7 便捷地夹持或松开轴承静音保持器的操作,实现在对轴承静音保持器进行传送过程中自动夹持与自动放开操作,节省了生产时间,提高了生产效率,利于生产使用,此外,整个传送装置的结构稳固,能够保证装置的使用寿命较长,保证装置的正常使用。

[0018] 本实施例的有益效果是：本实施例一种静音保持器的多工位传送装置，结构设计合理，通过椎板的上下活动带动左横板、右横板的移动，从而实现左夹块、右夹块便捷地夹持或松开轴承静音保持器的操作，实现在对轴承静音保持器进行传送过程中自动夹持与自动放开操作，节省了生产时间，提高了生产效率，利于生产使用，此外，整个传送装置的结构稳固，能够保证装置的使用寿命较长，保证装置的正常使用。

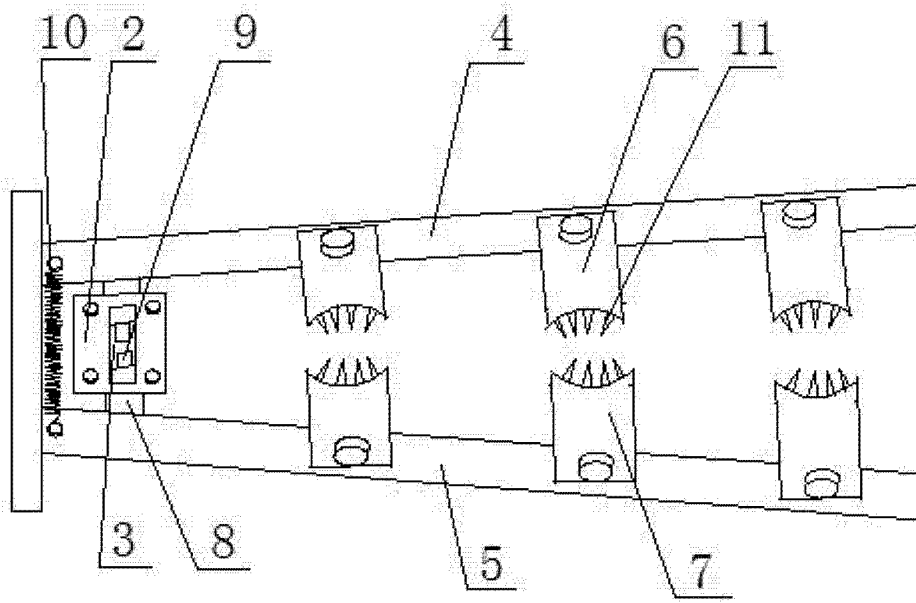


图 1

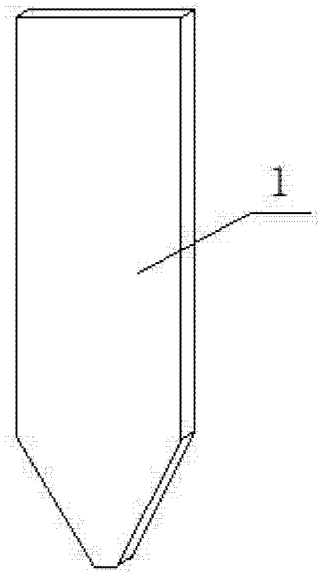


图 2