

[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG



SUOMI-FINLAND
(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(11) (21) Patentihakemus - Patentansökan 941430
(51) Kv.1k.5 - Int.c1.5
B 21B 37/00
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 28.03.94
(24) Alkupäivä - Löpdag 28.03.94
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 30.09.94
(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet
29.03.93 DE 4309986 P

(71) Hakija - Sökande

1. SMS Schloemann-Siemag Aktiengesellschaft, Eduard-Schloemann-Strasse 4, 40237 Düsseldorf, BRD, (DE)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Seidel, Jürgen, Feudornweg 8, 57223 Kreuztal, BRD, (DE)

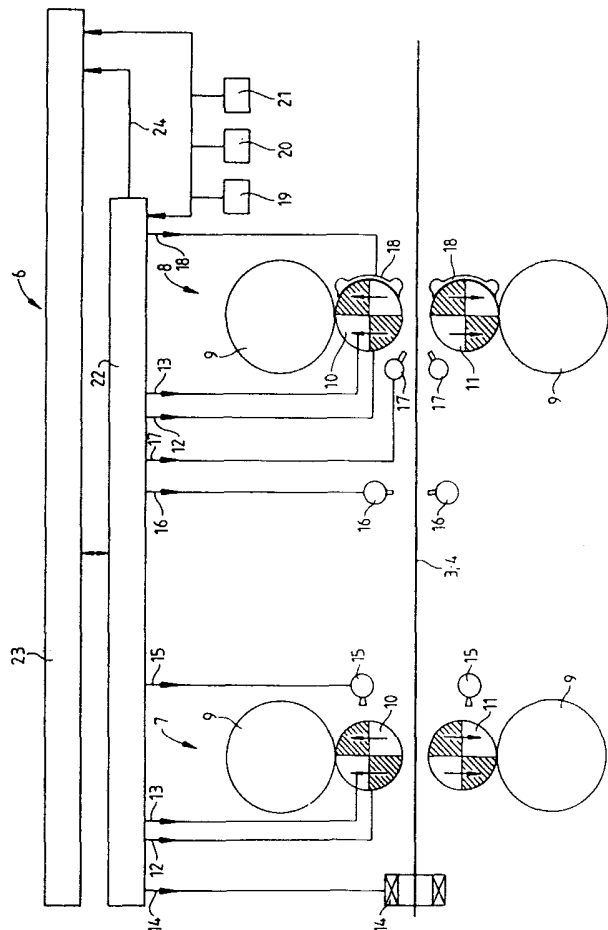
(74) Asiamies - Ombud: Forssén & Salomaa Oy

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Menetelmä ja laite valssausnauhan valssaamiseksi
Förfarande och anordning för valsning av valsband

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Esillä olevan keksinnön kohteena on laite valssausnauhan valssaamiseksi vähintään kaksi valssauskehystä, jotka käsittävät vaakasuorasti säädettävän ylempään ja alemman työvalssin, jotka ovat tukikosketuksessa välittömästi tai välivalssin kautta tukivalssiin, sisältävässä lämpönauhavalsaimessa tai reversiokehyksessä, jossa valssataan vähintään kaksi valssipistoa, jolloin valssausnauha tulee tilasäätelyn alaiseksi, profiilin ja tasaisuuden säätelyä varten tarkoitettujen toimielinten vaikuttaessa valssausnauhaan, jolloin huolimatta joustavasta valssausohjelmasta tulevat valssausnauhan profiilitarkkuuteen ja tasaisuuteen liittyvät vaatimukset täytetyiksi vastaavalla tavalla, kun valssausnauhan (3,4) profiilin kohdeääriviivamuoto on annettu ennakolta ja sen saavuttamiseksi valssausnauhaan vaikuttaa kaksi peräkkäistä toimielinryhmää, ensimmäisen ryhmän toimielinten (12,13) ollessa käytössä valssausnauhan kriittisen paksuusarvon ylittävien paksuuksien yhteydessä ja vaikuttaessa nimenomaan valssausnauhan ääriviivamuotoon nauhan keskialueella, kun taas toisen ryhmän sisältämiä toimielimiä (12,13) käytetään valssausnauhan kriittisen paksuusarvon alittavien paksuuksien yhteydessä nauhan reuna-alueella.



Jatkuu seur. sivulla
Forts. nästa sida

Föreliggande uppfinning avser en anordning för valsning av ett valsband i en varmbandsvalsmaskin, som innefattar minst två valsramar, som omfattar en vågrätt reglerbar övre och undre arbetsvals, som står i stödkontakt direkt eller över en mellanvals med en stödvals, eller i en reverserram, i vilken minst två valspassager valsas, varvid valsbandet underkastas en tillståndsreglering, varvid funktionsorgan avsedda för reglering av profilen och planheten påverkar valsbandet, varvid de krav som hänför sig till profilnoggrannheten och planheten av valsbandet blir uppfyllda trots ett flexibelt valsprogram på motsvarande sätt, då målkonturformen av profilen av valsbandet (3,4) har givits på förhand och för uppnående av denna påverkas valsbandet av två successiva grupper av funktionsorgan, varvid den första gruppen av funktionsorgan (12,13) är i användning i samband med tjocklekar som överskrider det kritiska tjockleksvärdet på valsbandet och påverkar uttryckligen konturformen av valsbandet i mittområdet av bandet, medan åter de i den andra gruppen ingående funktionsorganen (12,13) användes i samband med tjocklekar som underskrider det kritiska tjockleksvärdet på valsbandet i kantområdet av bandet.