

Opfindelsen angår en emballage af bølgepap til emballering af arkformede, i et bestemt format tilskårne produkter i emballager, der fortrinsvis optager en bestemt mængde af disse produkter. Den slags produkter er tit pakket i sådanne transport- og opbevaringsemballager i bestemte enhedsmængder. Disse emballager bliver først og fremmest anvendt til indpakning af arkformede papirprodukter som kopipapir og skrivepapir. Især for papirarkprodukter anvendes som måleenhed et ris, idet transport- og opbevaringsemballagen ifølge opfindelsen som regel omfatter fem ris.

Som en sådan emballage for transport- og opbevaringsformål anvendes stedse hyppigere en emballagetype, ved hvilken emballagens endevægsområde dannes af foldeklapper, der tilslutter sig sidevægsområderne og har samme højde som sidevæggene, og som i samlet tilstand i alt væsentligt udstrækker sig til halvdelen af bredden af endevægsområdet. Ved samling af emballagen fæstnes disse foldeklapper ved hjælp af endevægsfastgørelsesklapper, der i samlet tilstand af emballagen forløber lodret fra bundens overfor hinanden beliggende endekanter. Denne emballagekonstruktion tillader en forholdsvis enkel håndtering af emballagen, hvorved emballagen på en forholdsvis enkel måde både kan fyldes og efter tømningen skilles ad og foldes sammen.

Der findes varianter af denne kendte konstruktion, som er beregnet til sådanne formål, ved hvilke ikke hele emballagens samlede indhold absolut skal fjernes på en gang, men f.eks. kun et ris ad gangen. Ved denne varierede emballagekonstruktion er endevægsområdet formet således, at det delvist kan åbnes ind i en dobbeltdøragtig tildannelse, som kan lukkes igen og fastholdes ved hjælp af et låg, der skal sættes på emballagen.

Desuden kendes en variation af denne emballagekonstruktion, ved hvilken endevægsfastgørelsesklapperne i en samlet tilstand af emballagen er udformet højere, hvorved der ved

disse "forlængelser" er placeret greb til lettelse af emballagens håndtering. Dog bliver disse forlængelsesområder af endevægsfastgørelsesklapperne selvfølgelig ikke limet på endevægsklapperne, da disse forlængelsesområder til lettelse af gribning fra endevægsområdet skal kunne bøjes lidt udad.

Opfindelsen angår en variation af den overfor beskrevne emballagekonstruktion, ved hvilken udpakningen af emballagens indhold under bibeholdelse af emballagens genlukningsevne er gjort endnu lettere.

De specielle kendetegn af emballagen ifølge opfindelsen fremgår af kravet.

Opfindelsen bliver beskrevet nærmere i det følgende ved hjælp af tegningen. Herpå viser

Fig. 1 en tilskæring til samling af beholderdelen af en udførelsesform af emballagen ifølge opfindelsen,

Fig. 2 emballagen ifølge opfindelsen i samlet tilstand,

Fig. 3 den samme emballage med låget fjernet,

Fig. 4 emballagen ifølge opfindelsen i helt åbnet tilstand, og

Fig. 5 en tilskæring til samling af et låg til udførelsesformen ifølge fig. 2 til 4.

Beholderdelen af emballagen ifølge opfindelsen kan samles af en i og for sig kendt tilskæring, som er vist i figuren. Beholderdelen består af en bund 1, som er udmålt afhængig af målene af produktet, der skal pakkes, som i det foreliggende eksempel målene af et papirark af størrelsen DIN

A4. Til de lange over for hinanden beliggende sidekanter af bunden 1 er tilsluttet tilskæringsområder til dannelse af beholderdelens to sidevægge 2 og 2'. Disse sidevægsområder er tilsluttet bunden ved hjælp af notfolder. Størrelsen af sidevægsområderne svarer til den ønskede højde af beholderdelen.

Til de over for hinanden beliggende kanter af sidevægsområderne, som i samlet tilstand udgør de vertikale hjørner af emballagen, tilslutter sig endevægsområder 3 ligeledes ved hjælp af notfolder. Størrelsen af disse områder 3 svarer i alt væsentlig til halvdelen af endevægsområdets bredde. Desuden hører endevægsfastgøringsfoldeklapper 4 til beholderdelens tilskæring, som ved hjælp af notfolder slutter sig til de over for hinanden beliggende endekanter af tilskæringens bund, hvorved der i den viste udførelsesform til disse endevægsfastgørelsesfoldeklapper ligeledes ved hjælp af notfolder yderligere tilsluttes områder 4' til anbringelse af i og for sig kendte håndgreb til at bære emballagen.

Ved hjælp af den overfor beskrevne tilskæring blev beholderdelen af emballagen i den hidtil kendte konstruktion samlet således, at sidevægsområderne blev rettet op på normal vis, endevægsfoldeklapperne 3 blev bøjet i retning mod hinanden og de med lim forsynede endevægsbefæstigelsesfoldeklapper 4 blev bøjet til ydersiden af endevægsklapperne 3. Den således dannede beholderdel blev lukket med et almindeligt låg forsynet med en kant, der på ydersiden overlappede de vertikale vægge af beholderdelen. Til den endelige færdiggørelse af emballagen blev denne derudover lukket ved hjælp af et lodret omløbende bånd.

Ifølge opfindelsens princip er denne kendte konstruktion af emballagens beholderdel varieret således, at der ved samling af emballagen kun påsmøres lim på sådanne områder af foldeklapperne 3 og/eller endevægsfastførelsesklapperne 4, der danner endevæggene, at de til den ene af de to

vertikale sidevægge stødende endevægsklapper 3 forbliver helt eller i alt væsentligt ubefæstede til den tilhørende endevægfastgørelsesklap 4. Herigennem opnås en emballage, ved hvilken den ene af bundens to sidevægge er opklappelig, 5
når låget er fjernet.

Ved emballagen ifølge opfindelsen kan der anvendes et almindeligt låg, som efter sammenklæbningen og påfyldning af emballagen lukkes ved hjælp af et omløbende bånd.

10

Ifølge en særdeles fordelagtig udførelsesform af opfindelsen, anvendes der ved emballagen en lågkonstruktion, til hvis fremstilling der er vist en egnet tilskæring i fig. 5. Låget viser foruden lågområdet 5 sideområderne 5', som, 15
efter de er blevet bøjet nedad, forbindes med hinanden til dannelse af et låg. Et sådant låg er til anvendelse ved emballagen ifølge opfindelsen varieret således, at det på ydersiden af en af de til de to lange sidevægge stødende kant har en såkaldt svækkelsesperforering 6', hvorved denne 20
til den lange sidevæg stødende kant kan rives af langs med denne perforering. Tilsvarende er der ved kanten af lågets modstående beliggende side dannet en notfold 7 ved hjælp af en indridsning på indersiden. Det således udformede låg fastgøres efter påfyldning af emballagen sådan på em- 25
ballagen, at kanterne af lågets lange sider ved det nedre område af kanten fastgøres således på ydersiderne af de vertikale lange sidevægge af beholderdelen, at både perforeringen 6 og notfold 7 ved emballagen befinder sig ovenfor fastgørelsesstedet. Den med svækkelsesperforeringen 30
forsynede lågkant fastgøres på den af de to lange vertikale sidevægge, som er udformet til opklapning.

35

Til anvendelse af emballageindholdet rives svækkelsesperforeringen op, låget svinges langs med notfolden i åbningsstillingen, hvorefter bundens vertikale sidevæg, der befinder sig i åbningssiden, til udtagelse af emballageindholdet fra emballagen kan klappes op. Hvis der kun udtages en del af emballageindholdet, f.eks. et ris papir, kan

5 emballagen lukkes igen, idet den opklappede sidevæg klappes i igen og låget sænkes ned. Den med oprivningsstrimmelen forsynede kant af låget er for at kunne lukkes igen udformet således, at lågets kanthøjde efter fjernelse af den svækkelsesperforerede strimmel stadig er tilstrækkelig for at kunne fastholde den atter lukkede sidevæg af emballagen.

B r u g s m o d e l k r a v:

Emballage for arkformede produkter, særlig en emballage for
i en bestemt mængde emballerede papirprodukter, og be-
5 stående af en bund (1), som i alt væsentligt svarer til
målene af det arkformede produkt der skal emballeres, af
fra de to over for hinanden beliggende kanter af bunden
lodret forløbende sidevægge (2, 2'), som er tilpasset til
10 højden af det produkt, der skal pakkes, til hvilke sidevæg-
ges vertikale kanter endevægsklapper (3) slutter sig,
hvilke klappers højde svarer til sidevæggenes højde og hvis
bredde i alt væsentligt svarer til den halve bredde af
endevægsområdet, samt af fra bundens endekanter lodret
forløbende endevægsfastgørelsesklapper (4) og af et låg
15 (5), som aflukker det øvre område af emballagen og hvis
kanter overlapper de vertikale vægge af emballagen,
k e n d e t e g n e t ved, at endevægsfastgørelsesklapper-
ne (4) kun er fastgjort til den ene af de til de to
sidevægge (2, 2') sig sluttende endevægsklapper (3), for
20 efter borttagning af låget (5) at opnå en sideværts
opklappelig emballagekonstruktion.