



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102250580 A

(43) 申请公布日 2011.11.23

(21) 申请号 201110101459.7

B32B 37/12(2006.01)

(22) 申请日 2011.04.21

(71) 申请人 朱向忠

地址 518000 广东省深圳市宝安区宝城上川
路 32 号 14 栋 605

(72) 发明人 朱向忠

(51) Int. Cl.

C09J 201/00(2006.01)

C09J 11/04(2006.01)

C09J 9/02(2006.01)

D21H 19/84(2006.01)

D21H 19/10(2006.01)

D21H 21/14(2006.01)

G09F 3/02(2006.01)

B32B 27/10(2006.01)

B32B 27/16(2006.01)

B32B 29/06(2006.01)

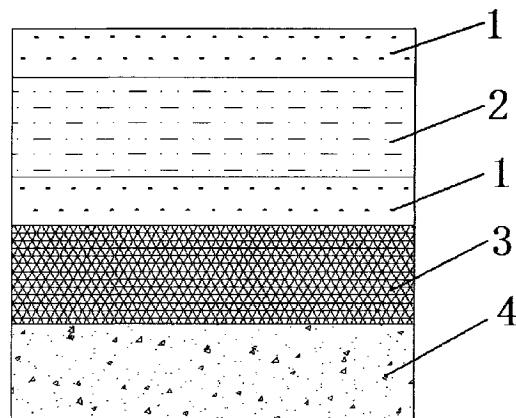
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

防静电商标纸及其制作方法

(57) 摘要

公开了一种防静电胶水和利用该防静电胶水做成的防静电商标纸，所述防静电胶水是在压敏树脂中加入了导电银浆，而商标纸包括商标基材、黏贴的胶水和覆于胶水之上的背胶面料，其特征在于，所述胶水为防静电胶水，背胶面料为分别涂覆了二甲基硅油的格拉辛纸、牛皮纸或者铜版纸，所述商标基材为 PET、PVC 或者 PP。所述防静电胶水可以有效永久防静电而且不影响胶水粘性，而用这种防静电胶水制作的防静电商标纸能在使用时有效隔绝静电干扰。



1. 一种防静电胶水,成分为压敏胶树脂、导电银浆,在所述压敏胶树脂中加入导电银浆后,放入高速搅拌机进行高速搅拌,获得防静电胶水。
2. 一种防静电商标纸,应用了如权利要求 1 所述防静电胶水,包括商标基材、黏贴的胶水和覆于胶水之上的背胶面料,其特征在于,所述胶水为防静电胶水,背胶面料为分别涂覆了二甲基硅油的格拉辛纸、牛皮纸或者铜版纸,所述商标基材为 PET、PVC 或者 PP。
3. 根据权利要求 2 所述防静电商标纸,其特征在于,所述商标基材的两面都涂覆有阳离子抗静电剂。
4. 一种制作如权利要求 2 或 3 所述防静电商标纸的方法,其特征在于,先对商标基材加以阳离子抗静电剂,用凹版转印的方法进行双面抗静电处理,然后在商标基材的底面上通过转移涂布的方式涂上防静电胶水,然后在防静电胶水上覆盖上大小吻合的背胶面料。

防静电商标纸及其制作方法

【技术领域】

[0001] 本发明涉及商标纸工艺,尤其涉及一种防静电商标纸及其生产方法。

【背景技术】

[0002] 鉴于目前商品经济社会,产品品牌意识浓厚,多数产品的成长之路就是培养品牌意识之路,所以在产品上通常都会标明出品牌,通过用商标纸贴标来标明产品品牌,考虑到电子产品或者一些静电敏感型产品在使用商标纸时要求防静电的效果,本身用于商标的黏贴的胶水是没有防静电功能的,而如果直接在胶水里面加入抗静电剂之后会产生防静电效果差的问题,而且抗静电剂的加入会有使胶水粘性减弱之虞。

【发明内容】

[0003] 本发明为解决上述问题而提供了一种胶水粘性强、防静电能力优防静电商标纸,以及为制作这种商标纸使用的方法。

[0004] 本发明解决上述问题的技术方案是:一种防静电商标纸,包括商标基材、黏贴的胶水和覆于胶水之上的背胶面料,其特征在于,所述胶水为防静电胶水,背胶面料为分别涂覆二甲基硅油的格拉辛纸、牛皮纸或者铜版纸,所述商标基材为 PET、PVC 或者 PP。

[0005] 所述商标基材两面都涂覆有阳离子抗静电剂,能起到以阳离子抗静电作用。

[0006] 一种防静电胶水,成分为压敏胶树脂、导电银浆,在所述压敏胶树脂中加入导电银浆后,放入高速搅拌机进行高速搅拌,获得防静电胶水。

[0007] 一种防静电商标纸的制作方法,先对商标基材加以阳离子抗静电剂,用凹版转印的方法进行双面抗静电处理,然后在商标基材的底面上通过转移涂布的方式涂上防静电胶水,然后在防静电胶水上覆盖上大小吻合的背胶面料。

[0008] 本发明的有益效果是:一种防静电胶水可以有效防静电而且不影响胶水粘性,而用这种防静电胶水制作的防静电商标纸能在使用时有效隔绝静电干扰。

【附图说明】

[0009] 图 1 是本发明的防静电商标纸的结构示意图。

[0010] 其中:1、阳离子抗静电剂;2. 商标基材;3、防静电胶水;4、背胶面料。

【具体实施方式】

[0011] 为了使本发明的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下实施例,对本发明进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本发明,并不用于限定本发明。

[0012] 一种防静电商标纸,包括商标基材 2、黏贴的胶水和覆于胶水之上的背胶面料 4,其特征在于,所述胶水为防静电胶水 3,背胶面料 4 为分别涂覆二甲基硅油的格拉辛纸、牛皮纸或者铜版纸,所述商标基材 2 为 PET、PVC 或者 PP。

[0013] 所述商标基材 2 两面都涂覆有阳离子抗静电剂 1, 能起到以阳离子抗静电作用。

[0014] 一种防静电胶水, 成分为压敏胶树脂、导电银浆, 在所述压敏胶树脂中加入导电银浆后, 放入高速搅拌机进行高速搅拌, 获得防静电胶水。

[0015] 一种防静电商标纸的制作方法, 先对商标基材加以阳离子抗静电剂, 用凹版转印的方法进行双面抗静电处理, 然后在商标基材的底面上通过转移涂布的方式涂上防静电胶水, 然后在防静电胶水上覆盖上大小吻合的背胶面料。所述背胶面料是分别涂覆了二甲基硅油的格拉辛纸、牛皮纸或者铜版纸。

[0016] 本发明的有益效果是 : 一种防静电胶水可以有效防静电而且不影响胶水粘性, 而用这种防静电胶水制作的防静电商标纸能在使用时有效隔绝静电干扰。

[0017] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已, 并不用以限制本发明, 凡在本发明的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等, 均应包含在本发明的保护范围之内。

