N

ယ

N

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2013112628/13, 21.03.2013

(24) Дата начала отсчета срока действия патента: 21.03.2013

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 21.03.2013

(45) Опубликовано: 27.10.2014 Бюл. № 30

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: RU 2416389 C1, 20.04.2011. KR 1020120058321 A, 07.06.2012. WO 2009087254 A1, 16.07.2009. WO 2011004376 A1, 13.01.2011

Адрес для переписки:

117556, Москва, Варшавское шоссе, 90, кв.17, Успенскому Сергею Алексеевичу

(72) Автор(ы):

Успенский Сергей Алексеевич (RU), Хабаров Владимир Николаевич (RU), Селянин Михаил Анатольевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Успенский Сергей Алексеевич (RU), Хабаров Владимир Николаевич (RU)

(54) ТВЕРДОФАЗНЫЙ СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ВОДОРАСТВОРИМОГО БИОАКТИВНОГО НАНОКОМПОЗИТА НА ОСНОВЕ МОДИФИЦИРОВАННОЙ МЕЛАНИНОМ СОЛИ ГИАЛУРОНОВОЙ КИСЛОТЫ И НАНОЧАСТИЦ ЗОЛОТА

(57) Реферат:

Изобретение относится природным полимерам полисахаридов и может быть использовано Получаемый медицине. водорастворимый биоактивный нанокомпозит включает модифицированную соединением из ряда меланинов соль гиалуроновой кислоты в качестве матрицы и наночастицы золота как Способ наполнитель. предусматривает химическое взаимодействие твердофазных порошков соли гиалуроновой кислоты, соединения из ряда меланинов, золотохлористоводородной кислоты или соли золота в условиях одновременного воздействия давления в пределах от 50 до 1000 МПа и деформации сдвига в механохимическом реакторе при температуре от -18° до 110°C. Изобретение позволяет получать водорастворимый биоактивный нанокомпозит с высоким выходом целевого продукта и высоким содержанием золота в нем. 13 з.п. ф-лы, 18 пр.

က 0 2 က

S

RUSSIAN FEDERATION



(19) **RU**(11)

2 532 032⁽¹³⁾ C1

(51) Int. Cl.

C08B 37/08 (2006.01) *B82B 3/00* (2006.01)

FEDERAL SERVICE FOR INTELLECTUAL PROPERTY

(12) ABSTRACT OF INVENTION

(21)(22) Application: 2013112628/13, 21.03.2013

(24) Effective date for property rights: 21.03.2013

Priority:

(22) Date of filing: 21.03.2013

(45) Date of publication: 27.10.2014 Bull. № 30

Mail address:

117556, Moskva, Varshavskoe shosse, 90, kv.17, Uspenskomu Sergeju Alekseevichu

(72) Inventor(s):

Uspenskij Sergej Alekseevich (RU), Khabarov Vladimir Nikolaevich (RU), Seljanin Mikhail Anatol'evich (RU)

(73) Proprietor(s):

Uspenskij Sergej Alekseevich (RU), Khabarov Vladimir Nikolaevich (RU)

(54) SOLID-PHASE METHOD OF PRODUCING WATER-SOLUBLE BIOACTIVE NANOCOMPOSITE BASED ON MELANIN-MODIFIED HYALURONIC ACID SALT AND GOLD NANOPARTICLES

(57) Abstract:

FIELD: chemistry.

SUBSTANCE: invention relates to natural polysaccharide polymers and can be used in medicine. The obtained water-soluble bioactive nanocomposite includes a melanin compound-modified hyaluronic acid salt as a matrix and gold nanoparticles as filler. The method includes chemical reaction of solid-phase hyaluronic acid powder, a melanin compound,

aurichlorohydric acid or a gold salt in conditions of simultaneous pressure action in the range of 50 to 1000 MPa and shearing deformation in a mechanochemical reactor at temperature of -18° to 110° C.

S

ယ

N

0

ယ

EFFECT: invention enables to obtain a watersoluble bioactive nanocomposite with high output of the end product and high content of gold.

4 cl, 18 ex

က က

2532032

= ~ Изобретение относится к природным полимерам из класса полисахаридов, а именно к твердофазному способу получения биоактивного нанокомпозита на основе соли гиалуроновой кислоты (Γ K), меланина и наночастиц золота, который может найти применение в медицине, в частности фотон захватной терапии (Φ 3T), фототермической терапии, фото- и радиосенсибилизации, химиотерапии, лечение ревматоидного артрита, антиВИЧ терапии, косметологии, эстетической дерматологии и пластической хирургии.

Известен способ синтеза наночастиц гадалиния, железа, никеля, меди, эрбия, европия, празеодимия, диспрозия, гольмия, хрома или марганца на основе меланина в растворе [патент US 5310539, 1994, Melanin-based agents for image enhancement].

Известен способ получения наночастиц благородных металлов и изготовления материалов и устройств, содержащих наночастицы (патент RU 2233791, Губин С.П. и др., публ. 2004.08.10). Данный способ получения наночастиц включает формирование двухфазной системы - молекулярного слоя на поверхности водной фазы, содержащего водонерастворимые металлоорганические молекулы прекурсора (использовались соединения -ацетат палладия, Au(P(C6H5)3)Cl), и проведение процессов синтеза наночастиц металла в результате химических превращений исходных реагентовпредшественников под действием химических воздействий или химических и физических воздействий, или их комбинаций в мономолекулярном слое на поверхности жидкой фазы. При этом восстановитель (борогидрид натрия) вводили в водную фазу. Способ изготовления материалов, содержащих наночастицы, заключается во введении указанных выше частиц в состав материала.

Известен твердофазный способ получения биоактивного нанокомпозита [патент RU 2416389, опубл. в 2011 г.]. К недостаткам способа относятся: предварительная стадия получения сшитой соли гиалуроновой кислоты в виде пленки с использованием ряда сшивающих агентов из класса эфиров; способ совмещает получение модифицированной ГК в твердом теле с напылением НЧ благородного металла в газовой фазе; заявленный способ позволяет получить композит со степенью наполнения $3\cdot10^{-2}$ до 10^{-1} мас.%, с недостаточной для решения проблем фото- и радиосенсибилизации, химиотерапии, лечение ревматоидного артрита, антиВИЧ терапии.

Из уровня техники не известен способ получения водорастворимого биоактивного нанокомпозита на основе химически модифицированной соединениями из ряда меланинов соли ГК и наночастиц золота.

30

Задачей предлагаемого изобретения является создание экологически безопасного, принципиально нового способа получения водорастворимого биоактивного нанокомпозита на основе химически модифицированной соединениями из ряда меланинов соли ГК и наночастиц золота в одностадийном технологическом режиме в отсутствии жидкой среды, без больших энерго-, трудо- и водозатрат, и получение при этом целевых продуктов с высоким выходом и высоким содержанием золота.

Поставленная задача решается тем, что создан принципиально новый экологически безопасный способ получения водорастворимого биоактивного нанокомпозита, включающего модифицированную соединением из ряда меланинов соль гиалуроновой кислоты в качестве матрицы и наночастицы золота как наполнитель, который заключается в том, что осуществляют химическое взаимодействие твердофазных порошков соли гиалуроновой кислоты, соединения из ряда меланинов, золотохлористоводородной кислоты (ЗХВК) или соли золота в условиях одновременного воздействия давления в пределах от 50 до 1000 МПа и деформации сдвига в механохимическом реакторе при температуре от -18° до 110°С. Причем степень наполнения композита золотом (со степенью окисления 0, +2, +3) составляет от 5·10⁻⁶-5·

 10^{-1} мас.% - до 80 мас.%. Наночастицы имеют размер от 1 до 50 нм.

15

В качестве соли гиалуроновой кислоты используют соль, выбранную из ряда: тетраалкиламмониевая, литиевая, натриевая, калиевая, кальциевая, магниевая, бариевая, цинковая, алюминиевая, медная, золотая или смешанная соль гиалуроновой кислоты из вышеуказанного ряда или гидросоль гиалуроновой кислоты.

 ${\bf B}$ частности, солью гиалуроновой кислоты является натриевая соль или смешанная соль или гидронатриевая соль.

В качестве соединения из ряда меланинов используют водорастворимый или нерастворимый феомеланин, эумеланин, алломеланин, синтетический или получаемый из природных источников. Отличительная особенность меланизированных структур является интенсивное парамагнитное поглощение в районе g-фактора свободного электрона с концентрацией неспаренных электронов больше 10^{17} спин на 1 г сухого вещества.

В качестве золотосодержащих реагентов используют золотохлористоводородную кислоту ($HAuCl_4 \cdot nH_2O$, где n=3 или 4), и соли золота - аураты: золотойодистоводородный калий ($K[Aul_4] \cdot nH2O$, n=3 или 4), тетрахлораурат(III) калия ($K[AuCl_4]$, содержит 52% золота), тетрахлороаурат(III) аммония ($NH4[AuCl_4]$, содержит 52% золота), тетрахлороаурат(III) натрия ($Na[AuCl_4] \cdot nH_2O$, содержит 49% золота), тетрабромоаурат (III) натрия ($Na[AuBr_4]$, содержит 33% золота), дицианоаурат калия ($K[Au(CN)_4]$, содержит 68,2% золота), тетрацианоаурат(III) калия ($K[Au(CN)_4]$, содержит 58% золота), дисульфитоаурат(I) аммония ($(NH_4)_3[Au(SO_3)]_2$, содержит 10% золота), бис(тиосульфато) аурат(I) натрия ($Na_3[Au(S_2O_3)_2] \cdot H_2O$, содержит 37%), хлоро(трифенилфосфан)золота(I) ([$AuCl(PPh_3)$], содержит 39% золота).

Мольное соотношение: соль гиалуроновой кислоты к соединению из ряда меланинов находится в пределах от 100:1 до 1:100.

Мольное соотношение золотохлористоводородной кислоты к соединению из ряда меланинов находится в пределах от 1:1000 до 1:4 соответственно.

Мольное соотношение золотойодистоводородного калия к соединению из ряда меланинов находится в пределах от 1:1000 до 1:8 соответственно.

Продолжительность воздействия давления и деформации сдвига, в частности, находится в пределах от 0,1 до 30 минут, в частности 6 минут при давлении 500 МПа. В качестве механохимического реактора можно использовать, в частности, наковальни Бриджмена или аппарат шнекового типа.

В случае осуществления процесса, где механохимическим реактором являются наковальни Бриджмена, реакционную смесь подвергают деформации сдвига путем изменения угла поворота нижней наковальни, в частности, в пределах от 50 до 350 градусов. При этом для лучшей реализации способа предпочтительно исходные реагенты предварительно гомогенизировать в смесителе при температуре от -18 до 5°С до получения однородной порошкообразной смеси. В данном случае можно использовать в качестве смесителя мельницу или смеситель шнекового типа, например двухшнековый экструдер.

В частности, механохимическим реактором является аппарат шнекового типа, например, выбранный из ряда: двухшнековый экструдер с однонаправленным вращением шнеков, двухшнековый экструдер с противоположно направленным вращением шнеков, двухшнековый экструдер с набором кулачков различного типа, например транспортные, запирающие, перетирающие.

Способ может быть реализован последовательно, например, сначала осуществляют химическое взаимодействие соли гиалуроновой кислоты вместе с соединением из ряда меланинов, после чего продукт подвергают взаимодействию с ЗХВК. При этом мольное соотношение: ГК к соединению из ряда меланинов или к сумме модифицируемых агентов находится в пределах от 100:1 до 1:100, а соотношение ЗХВК к соединению из ряда меланинов, находится в пределах от 1:1000 до 1:8 соответственно.

В реакционную смесь дополнительно можно вводить, по крайней мере, одну стабилизирующую добавку. В качестве стабилизирующей добавки используют вещество, выбранное из группы: карбоксиметилцеллюлоза (КМЦ), тетраалкиламмониевая, литиевая, натриевая, кальциевая, магниевая, бариевая, цинковая, алюминиевая, медная, золотая или смешанная соль КМЦ из вышеуказанного ряда или гидросоль КМЦ, гидроксиэтилцеллюлоза, гидроксипропилцеллюлоза. Причем мольное соотношение: соль гиалуроновой кислоты к стабилизирующей добавке в пределах от 100:1 до 1:1.

Условия, при которых реализуется предлагаемый способ, позволяют осуществить одновременно или последовательно химическое взаимодействие исходных реагентов, а именно ЗХВК или соли золота, восстановленных в ходе синтеза до наноразмерного золота (0,+2,+3), с одной стороны, с гидроксильными группами соли (солей) ГК с образованием эфиров ГК и с другой стороны - с карбоксильными, амино-, огидрохинонновыми, о-хинонновыми и семихинонновыми, индолхиноновыми группами соединения из ряда меланинов - с образованием стабильных хелатных поликомплексов меланин-золото-ГК, меланин-ГК-золото, меланин-золото, ГК-золото и их смесей.

15

30

Такие поликомплексы по стабильности в целом не уступают ковалентно связанным системам, так как содержат периодически повторяющиеся полихелатные фрагменты, распределенные по макроцепям макрокомплекса.

О количественном выходе целевых продуктов судили по данным ИК-Фурье спектрального анализа исходных реагентов и продуктов реакции. Установлено, что в спектрах этих продуктов полосы в области 1650-1590 см⁻¹ подтверждают наличие большого количества сопряженных систем в исследуемых препаратах меланина, а изменения характера полос в области в 3430-3370 см⁻¹ соответствующие колебаниям -ОН групп в сторону 418, 441, 445 см⁻¹ соответствующие колебаниям Au-0. Размер наночастиц благородных металлов оценивался по положению максимума поглощения разбавленных коллоидных растворов (гидрогелей) в УФ-спектрах [Л.А. Дыкман, В.А. Богатырев, С.Ю. Щеголев, Н.Г. Хлебцов. ЗОЛОТЫЕ НАНОЧАСТИЦЫ. Синтез, свойства, биомедицинское применение. М., Наука. 2008, стр.46].

Изобретение может быть проиллюстрировано следующими примерами.

Пример 1. 6,0 г (15·10⁻³ моля) порошкообразной натриевой соли ГК, 1,0 г (1·10⁻² моля) феомеланина и 2,0 г (5·10⁻³ моля) золотохлористоводородной кислоты (ЗХВК) гомогенизируют в мельнице при -18°С в течение 10-15 мин. Затем однородную порошкообразную смесь подают в зону питания двухшнекового экструдера, где материал захватывают транспортирующие элементы и перемещают его по длине цилиндра при вращении. Во второй и третьей зоне материал подвергается деформации сдвига, благодаря смесительным элементам, состоящим из кулачков, набранных по пять штук с углом поворота между кулачками 45°, 90° и 45° (обратный). Размещение элементов под разными углами способствует образованию запоров в движении материала и вследствие этого его лучшему перемешиванию и большим физическим воздействиям.

Экструдер имеет измеритель скорости вращения шнеков, показания которого пропорциональны величине потребляемого напряжения, и измерителем нагрузки на шнеках, показывающим величину постоянного тока привода.

Процесс проводится при автоматической загрузке материала в токе азота, скорость подачи реакционной смеси поддерживалась такой, чтобы удерживать заданный уровень нагрузки на шнеках. Скорости вращения шнеков выбирали в пределе от 20 до 200 обмин⁻¹. Нагрузка (по току) без нагрузки - 5 A, а в режиме твердотельного реакционного смешения оптимально поддерживается 10÷25 A. Температура в первой зоне 5°C, во второй 110°C, в третьей зоне 5°C. Продолжительность процесса составляет 3 минуты при давлении 100 МПа. Выход продукта составляет 8,8 г (98,0%). Максимум поглощения составляет 513 нм, что соответствует величине 5 нм для размера частиц золота. Степень наполнения композита золотом составляет 11,4 мас.%.

Пример 2. 6,0 г ($15\cdot10^{-3}$ моля) порошкообразной натриевой соли ГК, 1,0 г ($1\cdot10^{-2}$ моля) зумеланина и 2,0 г ($25\cdot10^{-4}$ моля) золотойодистоводородного калия (K[AuI₄]·nH₂O, n=3 или 4) гомогенизируют в мельнице при -5°C в течение 10-15 мин. Затем однородную порошкообразную смесь подают в зону питания двухшнекового экструдера, где материал захватывают транспортирующие элементы и перемещают его по длине цилиндра при вращении. Во второй и третьей зоне материал подвергается деформации сдвига, благодаря смесительным элементам, состоящим из кулачков, набранных по пять штук с углом поворота между кулачками 45°, 90° и 45° (обратный). Размещение элементов под разными углами способствует образованию запоров в движении материала и вследствие этого его лучшему перемешиванию и большим физическим воздействиям.

Экструдер имеет измеритель скорости вращения шнеков, показания которого пропорциональны величине потребляемого напряжения, и измерителем нагрузки на шнеках, показывающим величину постоянного тока привода.

25

Процесс проводится при автоматической загрузке материала в токе азота, скорость подачи реакционной смеси поддерживалась такой, чтобы удерживать заданный уровень нагрузки на шнеках. Скорости вращения шнеков выбирали в пределе от 20 до 200 обмин⁻¹. Нагрузка (по току) без нагрузки - 5 A, а в режиме твердотельного реакционного смешения оптимально поддерживается 30-40 A. Температура в первой зоне 0°C, во второй 110°C, в третьей зоне 5°C. Продолжительность процесса составляет 3 минуты при давлении 200 МПа. Выход продукта составляет 8,8 г (98,0%). Максимум поглощения составляет 513 нм, что соответствует величине 5 нм для размера частиц золота. Степень наполнения композита золотом составляет 11,4 мас.%.

Пример 3. Выполнен аналогично примеру 1, однако в отличие от него берут алломеланин в количестве 2,0 г ($2 \cdot 10^{-2}$ моля), а ЗХВК берут в количестве 2,0 г ($5 \cdot 10^{-3}$ моля). Выход продукта составляет 3,76 г (94%). Максимум поглощения составляет 522 нм, что соответствует величине 12 нм для размера частиц золота. Степень наполнения композита золотом составляет 26,5 мас.%.

Пример 4. Выполнен аналогично примеру 2, однако в отличие от него вместо натриевой соли ГК взята смешанная натриево-кальциевая соль при мольном соотношении натрий:кальций =2:1. Выход продукта составляет 8,8 г (98,0%). Максимум поглощения составляет 513 нм, что соответствует величине 5 нм для размера частиц золота. Степень наполнения композита золотом составляет 11,4 мас.%.

Пример 5. Выполнен аналогично примеру 1, однако в отличие от него вместо

натриевой соли ГК взята смешанная натриевая-алюминиевая соль при мольном соотношении натрий:алюминий =3:1. Выход продукта составляет 8,6 г (95,0%). Максимум поглощения составляет 513 нм, что соответствует величине 5 нм для размера частиц золота. Степень наполнения композита золотом составляет 11,6 мас.%.

Пример 6. Выполнен аналогично примеру 2, однако в отличие от него вместо натриевой соли ГК взята смешанная натриевая-цинковая соль при мольном соотношении натрий:цинк =2:1. Выход продукта составляет 8,8 г (97,0%). Максимум поглощения составляет 513 нм, что соответствует величине 5 нм для размера частиц золота. Степень наполнения композита золотом составляет 11,4 мас.%.

5

10

20

30

Пример 7. Выполнен аналогично примеру 2, однако в отличие от него вместо натриевой соли ГК взята смешанная натриевая-медная соль при мольном соотношении натрий:медь =2:1. Выход продукта составляет 8,6 г (96,0%), Максимум поглощения составляет 513 нм, что соответствует величине 5 нм для размера частиц золота. Степень наполнения композита золотом составляет 11,6 мас.%.

Пример 8. Выполнен аналогично примеру 2, однако в отличие от него вместо натриевой соли ГК взята гидронатриевая соль при мольном соотношении натрий: водород =1:1. Выход продукта составляет 8,8 г (98,0%). Максимум поглощения составляет 513 нм, что соответствует величине 5 нм для размера частиц золота. Степень наполнения композита золотом составляет 11,4 мас.%.

Пример 9. Выполнен аналогично примеру 1, однако в отличие от него вместо натриевой соли ГК взята смешанная натриевая-золотая соль при мольном соотношении натрий: золото =3:1. Композицию гомогенизируют в мельнице при 5°С в течение 10-15 мин. Скорости вращения шнеков в пределе от 60 до 200 об-мин⁻¹. Нагрузка (по току) без нагрузки - 5 A, а в режиме твердотельного реакционного смешения оптимально поддерживается 30÷35 A. Температура в первой зоне 5°С, во второй 110°С, в третьей зоне 5°С. Продолжительность процесса составляет 3 минуты при давлении 500 МПа. Выход продукта составляет 8,8 г (98,0%). Максимум поглощения составляет 513 нм, что соответствует величине 5 нм для размера частиц золота. Степень наполнения композита золотом составляет 11,4 мас.%.

Пример 10. Выполнен аналогично примеру 2, однако в отличие от него берем 300,0 г (75· 10^{-2} моля) порошкообразной натриевой соли ГК, 50,0 г (5· 10^{-1} моля) эумеланина и 100,0 г (125· 10^{-3} моля) золотойодистоводородного калия (K[Aul₄]·nH₂O, n=3 или 4),

50,0 г (21·10⁻² моля) натриевой соли КМЦ. Композицию гомогенизируют в мельнице при 5°С в течение 10-15 мин. Скорости вращения шнеков в пределе от 30 до 100 обмин⁻¹. Нагрузка (по току) без нагрузки - 5 A, а в режиме твердотельного реакционного смешения оптимально поддерживается 25÷30 A. Температура в первой, второй и третьей зоне 5°С. Цикл повторяется 3 раз. Температурный режим на 4-м прогоне составляет в первой зоне 5°С, во второй 105°С, в третьей зоне 5°С. Продолжительность процесса составляет ~15 минут при давлении 300 МПа. Выход продукта составляет 499,5 г (~100,0%). Максимум поглощения составляет 504 нм, что соответствует величине 5 нм для размера частиц золота. Степень наполнения композита золотом составляет 5 мас.%.

Пример 11. Выполнен аналогично примеру 2, однако в отличие от него берем 300,0 г ($75\cdot10^{-2}$ моля) порошкообразной натриевой соли ГК, 100,0 г ($5\cdot10^{-1}$ моля) эумеланина, 25,0 г ($10,5\cdot10^{-2}$ моля) натриевой соли КМЦ, 25,0 г натриевой соли ГПЦ ($5,5\cdot10^{-3}$ моля), гомогенизируем в мельнице при 20° С в течение 10-15 мин. Скорости вращения шнеков

в пределе от 20 до 100 об-мин⁻¹. Нагрузка (по току) без нагрузки - 5 A, а в режиме твердотельного реакционного смешения оптимально поддерживается 40÷45 A. Температура в первой, второй и третьей зоне 50°C. Цикл повторяется 3 раза. Температурный режим на 4-м прогоне составляет в первой зоне - 15°C, во второй - 15°C, в третьей зоне - 15°C. На 4-м прогоне к реакционной смеси добавляется ДМСО до 10% от массы композиции и дозируется золотойодистоводородный калий (К[AuI₄]· nH₂O, n=3 или 4) в количестве 100,0 г (125·10⁻³ моля). Цикл повторяется 4 раза.

Температурный режим в последующих двух циклах составляет в первой зоне 105°C, во второй - 110°C, в третьей зоне - 15°C. Общая продолжительность процесса составляет - 30 минут при давлении 400 МПа. Выход продукта составляет 544,5 г (~100,0%). Максимум поглощения составляет 510 нм, что соответствует величине 5 нм для размера частиц золота. Степень наполнения композита золотом составляет 9,2 мас.%.

Пример 12. 120,0 мг (3·10⁻⁴ моля) порошкообразной натриевой соли ГК, 20,0 мг (2·10⁻⁴ моля) алломеланина и 40,0 мг (1·10⁻⁴ моля) золотохлористоводородной кислоты (3ХВК) гомогенизируют в мельнице при - 10°С в течение 10-15 мин. Затем однородную порошкообразную смесь помещают на нижнюю наковальню Бриджмена (диаметр рабочей поверхности =3 см), накрывают верхней наковальней, наковальни ставят под пресс и подвергают давлению 200 МПа при 20°С при угле поворота нижней наковальни 250° втечение 1 мин. Далее снимают давление, вынимают наковальни из-под пресса. Выход продукта составляет 176,4 мг (98,0%), Максимум поглощения составляет 513 нм, что соответствует величине 5 нм для размера частиц золота. Степень наполнения композита золотом составляет 11,4 мас.%.

Пример 13. 120,0 мг ($3\cdot10^{-4}$ моля) порошкообразной натриевой соли ГК, 20,0 мг ($2\cdot10^{-4}$ моля) алломеланина и 40,0 мг ($5\cdot10^{-5}$ моля) золотойодистовод сродного калия (К [AuI₄]·nH₂O, n=3 или 4) гомогенизируют в мельнице при 5°C в течение 10-15 мин. Затем однородную порошкообразную смесь помещают на нижнюю наковальню Бриджмена (диаметр рабочей поверхности =3 см), накрывают верхней наковальней, наковальни ставят под пресс и подвергают давлению 450 МПа при 90°C при угле поворота нижней наковальни 200° в течение 30 сек. Далее снимают давление, вынимают наковальни изпод пресса. Выход продукта составляет 176,4 мг (98,0%). Максимум поглощения составляет 513 нм, что соответствует величине 5 нм для размера частиц золота. Степень наполнения композита золотом составляет 11,4 мас.%.

25

Пример 14. Выполнен аналогично примеру 12, однако в отличие от него алломеланина берут в количестве 2,00 мг ($2 \cdot 10^{-5}$ моля), а ЗХВК берут в количестве 2,00 мг ($5 \cdot 10^{-6}$ моля). Выход продукта составляет 124,00 мг (100%). Максимум поглощения составляет 490 нм, что соответствует величине 1 нм для размера частиц золота. Степень наполнения композита золотом составляет 0,8 мас.%.

Пример 15. Выполнен аналогично примеру 13, однако в отличие от него вместо натриевой соли ГК взята смешанная натриево-кальциевая соль при мольном соотношении натрий:кальций =2:1. Выход продукта составляет 176,4 мг (98,0%). Максимум поглощения составляет 513 нм, что соответствует величине 5 нм для размера частиц золота. Степень наполнения композита золотом составляет 11,4 мас.%.

Пример 16. Выполнен аналогично примеру 12, однако в отличие от него вместо натриевой соли ГК взята смешанная натриевая-алюминиевая соль при мольном соотношении натрий:алюминий =3:1. Выход продукта составляет 171,0 мг (95,0%).

Максимум поглощения составляет 517 нм, что соответствует величине 5 нм для размера частиц золота. Степень наполнения композита золотом составляет 11,7 мас.%.

Пример 17. Выполнен аналогично примеру 13, однако в отличие от него вместо натриевой соли ГК взята смешанная натриевая-цинковая соль при мольном соотношении натрий:цинк =2:1. Выход продукта составляет 174,6 мг (97,0%). Максимум поглощения составляет 514 нм, что соответствует величине 5 нм для размера частиц золота. Степень наполнения композита золотом составляет 11,5 мас.%.

Пример 18. Выполнен аналогично примеру 12, однако в отличие от него вместо натриевой соли ГК взята смешанная натриевая-медная соль при мольном соотношении натрий:медь =2:1. Выход продукта составляет 172,8 мг (96,0%). Максимум поглощения составляет 515 нм, что соответствует величине 5 нм для размера частиц золота. Степень наполнения композита золотом составляет 11,6 мас.%.

Приведенные примеры убедительно показывают, что создан универсальный экологически безопасный способ, позволяющий получать водорастворимый биоактивный нанокомпозит, включающий модифицированную соединением из ряда меланинов соль гиалуроновой кислоты в качестве матрицы и наночастицы золота как наполнитель, в одностадийном технологическом режиме в отсутствии жидкой среды с получением целевых продуктов с высоким выходом. Способ не требует больших энерго-, трудо- и водозатрат, позволяет использовать в качестве исходных реагентов самые разнообразные, в том числе водонерастворимые, соли ГК.

Достигнуто значительное увеличение эффективности действия биоактивного нанокомпозита, в частности нетоксичность, туморотропность, невысокая вязкость при внутривенном применении соразмерна значению вязкости крови здорового человека 3-5 мПа·с, обладает высокой стабильностью, с точно известной концентрацией основных компонентов. Также достигнута высокая концентрация золота (>10 мг/г-ткани) биоактивного нанокомпозита, что позволяет реализовать принцип ФЗТ, фототермической терапии, фото- и радиосенсибилизации, химиотерапии, лечение ревматоидного артрита, антиВИЧ терапии.

Формула изобретения

30

- 1. Способ получения водорастворимого биоактивного нанокомпозита, включающего модифицированную соединением из ряда меланинов соль гиалуроновой кислоты в качестве матрицы и наночастицы золота как наполнитель, заключающийся в том, что осуществляют химическое взаимодействие твердофазных порошков соли гиалуроновой кислоты, соединения из ряда меланинов, золотохлористоводородной кислоты или соли золота в условиях одновременного воздействия давления в пределах от 50 до 1000 МПа и деформации сдвига в механохимическом реакторе при температуре от -18° до 110°С.
- 2. Способ по п.1, отличающийся тем, что солью гиалуроновой кислоты является соль из ряда: тетраалкиламмониевая, литиевая, натриевая, калиевая, кальциевая, магниевая, бариевая, цинковая, алюминиевая, медная, золотая, или смешанная соль гиалуроновой кислоты из вышеуказанного ряда, или гидросоль гиалуроновой кислоты.
- 3. Способ по п.2, отличающийся тем, что солью гиалуроновой кислоты является натриевая соль.
- 4. Способ по п.2, отличающийся тем, что солью гиалуроновой кислоты является смешанная соль.
- 5. Способ по п.1, отличающийся тем, что соединение из ряда меланинов выбрано из группы: феомеланин, эумеланин, алломеланин.
 - 6. Способ по п.1, отличающийся тем, что солью золота является

золотойодистоводородный калий.

- 7. Способ по п.2, отличающийся тем, что мольное соотношение: соль гиалуроновой кислоты к соединению из ряда меланинов находится в пределах от 100:1 до 1:100.
- 8. Способ по п.1, отличающийся тем, что мольное соотношение золотохлористоводородной кислоты к соединению из ряда меланинов находится в пределах от 1:1000 до 1:4 соответственно.
- 9. Способ по п.6, отличающийся тем, что мольное соотношение золотойодистоводородный калий к соединению из ряда меланинов находится в пределах от 1:1000 до 1:8 соответственно.
- 10. Способ по п.1, отличающийся тем, что продолжительность воздействия давления и деформации сдвига находится в пределах от 0,1 до 30 минут.
 - 11. Способ по п.1, отличающийся тем, что дополнительно вводят стабилизирующую добавку, выбранную из группы: карбоксиметилцеллюлоза (КМЦ), тетраалкиламмониевая, литиевая, натриевая, калиевая, кальциевая, магниевая, бариевая, цинковая, алюминиевая, медная, золотая или смешанная соль КМЦ из вышеуказанного ряда или гидросоль КМЦ, гидроксиэтилцеллюлоза, гидроксипропилцеллюлоза.
 - 12. Способ по п.11, отличающийся тем, что мольное соотношение: соль гиалуроновой кислоты к стабилизирующей добавке в пределах от 100:1 до 1:1.
 - 13. Способ по п.1, отличающийся тем, что механохимическим реактром является: двухшнековый экструдер с однонаправленным вращением шнеков или двухшнековый экструдер с противоположно направленным вращением шнеков или двухшнековый экструдер с набором транспортных или запирающих или перетирающих кулачков.
 - 14. Способ по п.1, отличающийся тем, что механохимическим реактром являются наковальни Бриджмена, при этом деформацию сдвига осуществляют путем изменения угла поворота нижней наковальни.

30

35

40

45