



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201761967 U

(45) 授权公告日 2011.03.16

(21) 申请号 201020511188.3

(22) 申请日 2010.08.31

(73) 专利权人 上海亚华印刷机械有限公司
地址 201100 上海市闵行区罗锦路 218 号

(72) 发明人 史万珍

(74) 专利代理机构 上海兆丰知识产权代理事务
所(有限合伙) 31241

代理人 黄美英

(51) Int. Cl.

B65H 43/04 (2006.01)

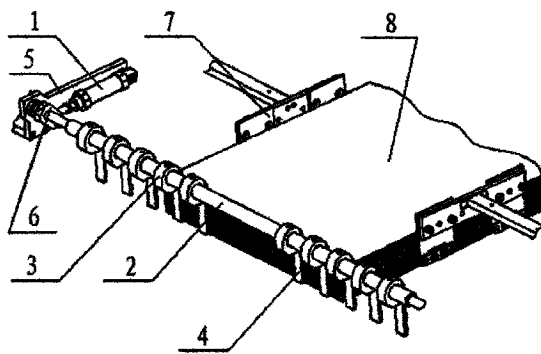
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

用于自动烫印模切机的单张取样装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种能保证取样操作人员的安全的用于自动烫印模切机的单张取样装置,包括一气缸、一取样轴、若干齐纸套及若干后齐纸板。气缸安装在所述模切机的传动侧墙板的内侧;取样轴设置在纸堆的后侧并位于纸堆的最高限定位置,它跨接在传动侧墙板和操作侧墙板之间,它的一头通过一摆杆与所述气缸的活塞杆连接;若干齐纸套的内表面与取样轴的外表面适配,齐纸套的外表面为一圆周面,它们均布地紧套在取样轴上;若干后齐纸板一一地垂直固定在齐纸套的外表面上,并与侧齐纸板共同构成齐纸装置;当气缸的活塞杆满行程伸出时,通过摆杆使取样轴的水平位置高于纸堆的最高限定位置,并使后齐纸板处于水平位置。



1. 一种用于自动烫印模切机的单张取样装置,安装在所述模切机的收纸部套的位置,所述收纸部套包括位于纸堆两侧的侧齐纸板,所述单张取样装置包括一气缸、一取样轴、若干齐纸套及若干后齐纸板,其特征在于,

所述气缸安装在所述模切机的传动侧墙板的内侧;

所述取样轴设置在所述纸堆的后侧并位于所述纸堆的最高限定位置,它跨接在所述模切机的传动侧墙板和操作侧墙板之间,它的一头通过一摆杆与所述气缸的活塞杆连接;

所述若干齐纸套的内表面与所述取样轴的外表面适配,所述齐纸套的外表面为一圆周长,它们均布地紧套在所述取样轴上;

所述若干后齐纸板一一地垂直固定在所述齐纸套的外表面上,并与所述侧齐纸板共同构成齐纸装置;

当所述气缸的活塞杆满行程伸出时,通过摆杆使所述取样轴的水平位置高于所述纸堆的最高限定位置,并使所述后齐纸板处于水平位置。

用于自动烫印模切机的单张取样装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于自动烫印模切机的单张取样装置。

背景技术

[0002] 在自动模切烫印机完成纸张的模切或烫印后,纸张就要被传送到收纸部套完成收集平整工作。而收纸部套的单张取样装置起对收齐的纸张进行抽查的作用,客户可随时随地从整齐的纸堆中抽取一张纸检查模切或烫印的到位性。目前收纸部套的后部设有一根齐纸轴,该齐纸轴上套装有多个后齐纸板用于纸堆的后部齐纸。齐纸轴的水平位置通常低于纸堆的高度,若要取纸的话,要人工将齐纸轴翻下,从齐纸轴的上部抽取纸张。由于纸堆上方还有很多烫印机的其它部套,因此这种取纸方式对操作人员是很不安全的。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了克服现有技术的不足,提供一种用于自动烫印模切机的单张取样装置,它能保证取样操作人员的安全。

[0004] 实现上述目的的技术方案是:一种用于自动烫印模切机的单张取样装置,安装在所述模切机的收纸部套的位置,所述收纸部套包括位于纸堆两侧的侧齐纸板,所述单张取样装置包括一气缸、一取样轴、若干齐纸套及若干后齐纸板。其中:

[0005] 所述气缸安装在所述模切机的传动侧墙板的内侧;

[0006] 所述取样轴设置在所述纸堆的后侧并位于所述纸堆的最高限定位置,它跨接在所述模切机的传动侧墙板和操作侧墙板之间,它的一头通过一摆杆与所述气缸的活塞杆连接;

[0007] 所述若干齐纸套的内表面与所述取样轴的外表面适配,所述齐纸套的外表面为一圆周面,它们均布地紧套在所述取样轴上;

[0008] 所述若干后齐纸板一一地垂直固定在所述齐纸套的外表面上,并与所述侧齐纸板共同构成齐纸装置;

[0009] 当所述气缸的活塞杆满行程伸出时,通过摆杆使所述取样轴的水平位置高于所述纸堆的最高限定位置,并使所述后齐纸板处于水平位置。

[0010] 本实用新型的用于自动烫印模切机的单张取样装置的技术方案,将取样轴设置在纸堆的后侧并位于纸堆的最高限定位置,取样时,通过气缸和摆杆驱动取样轴向外向上摆动,使客户可从取样轴的下方抽取纸张,这样取样轴就对操作工起到一个保护作用,从而能保证取样操作人员的安全。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的用于自动烫印模切机的单张取样装置的透视图。

具体实施方式

[0012] 为了能更好地对本实用新型的技术方案进行理解,下面通过具体地实施例并结合

附图进行详细地说明：

[0013] 请参阅图 1,本实用新型的用于自动烫印模切机的单张取样装置,安装在模切机的收纸部套的位置,收纸部套包括位于纸堆 8 两侧的侧齐纸板 7：

[0014] 单张取样装置包括一气缸 1、一取样轴 2、若干齐纸套 3 及若干后齐纸板 4,其中,

[0015] 气缸 1 具有双向作用,它安装在模切机的传动侧墙板 5 的内侧上；

[0016] 取样轴 2 设置在纸堆 8 的后侧并位于纸堆 8 的最高限定位置；取样轴 2 可转动地跨接在模切机的传动侧墙板 5 和主动侧墙板（图中未示）之间,它的一头通过一摆杆 6 与气缸 1 的活塞杆连接；

[0017] 若干齐纸套 3 的内表面与取样轴 2 的外表面适配,齐纸套 3 的外表面为一圆周面,它们均布地紧套在取样轴 2 上；

[0018] 若干后齐纸板 4 一一地垂直固定在齐纸套 3 的外表面上,并与侧齐纸板 7 共同构成齐纸装置。

[0019] 本实用新型的用于自动烫印模切机的单张取样装置的工作原理是：需要取纸时,控制气缸 1 的活塞杆满行程伸出,会驱动摆杆 6 旋转摆动,从而带动取样轴 2 向外向上翻转,取样轴 2 位于纸堆的最高限定位置之上,并使后齐纸板 4 摆动到水平位置而让开纸堆位置,客户可从取样轴 2 的下方抽取要核查的模切或烫印后的纸张,这样取样轴 2 就对操作工起到一个保护作用。不需要取纸时,控制气缸 1 的活塞杆缩回,使取样轴 2 摆动到原始位置,然后取样轴 2 由另外的后齐纸机构驱动旋转,使取样轴 2 上的后齐纸板 4 进行齐纸动作。另外,在后齐纸板 4、取样轴 2 外翻时,齐纸套 3 随之旋转；由于齐纸套 3 的外表面为一圆弧曲面,使纸张在开牙后落下时不会刮到纸张,同时也降低了纸张飞出、闯纸而造成停车的可能性。

[0020] 气缸 1 通过一三位五通电磁阀来控制其气量的转换,对控制取样和恢复齐纸工作非常方便。

[0021] 本技术领域中的普通技术人员应当认识到,以上的实施例仅是用来说明本实用新型,而并非用作为对本实用新型的限定,只要在本实用新型的实质精神范围内,对以上所述实施例的变化、变型都将落在本实用新型的权利要求书范围内。

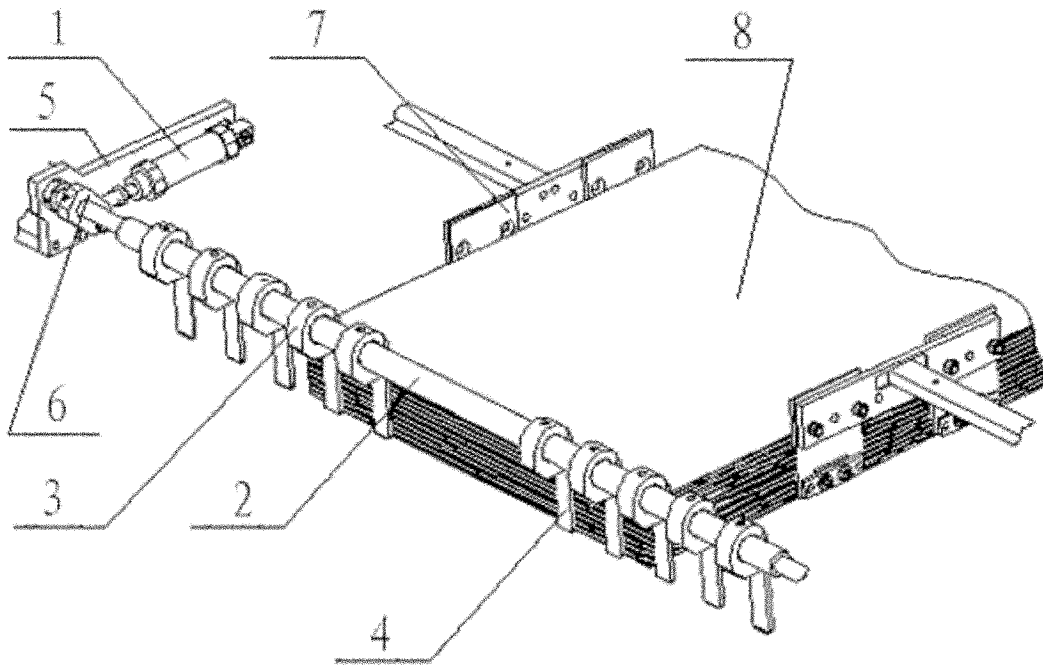


图 1