



# (12)发明专利

(10)授权公告号 CN 103935784 B

(45)授权公告日 2016.08.24

(21)申请号 201410177740.2

(22)申请日 2014.04.29

(73)专利权人 上海美声服饰辅料有限公司

地址 201103 上海市闵行区虹中路639号一  
楼

(72)发明人 翟所强

(74)专利代理机构 上海胜康律师事务所 31263

代理人 张坚

(51)Int.Cl.

B65H 1/06(2006.01)

B65H 3/04(2006.01)

B65H 5/06(2006.01)

审查员 卢华生

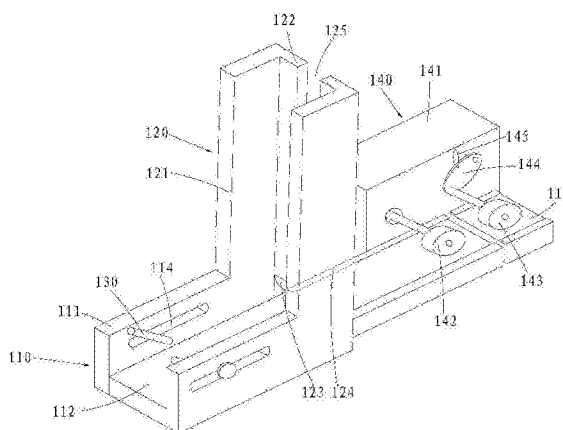
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

标签纸输送机构

(57)摘要

标签纸输送机构,包括输送通道、供纸通道、下托件以及出纸单元。本发明结构简单、使用方便,每次可以准确的将单张标签纸输送给下一个工序,不会发生卡纸的问题,提高了效率,延长了设备的寿命,并且安全性高。



1. 标签纸输送机构,其特征在于,包括:

输送通道,所述输送通道的后部两侧具有第一侧挡板,该输送通道内设有可在同一平面内直线输送标签纸的皮带输送带以及输送辊,所述输送辊邻设于所述皮带输送带的前侧,两者的输送方向均为由后至前;

用于由下至上叠放标签纸的供纸通道,所述供纸通道包括两第二侧挡板以及前挡板,所述两第二侧挡板向前倾斜固定于所述输送通道的第一侧挡板上,所述前挡板的下端经一弧形延伸部延伸出位于所述皮带输送带以及输送辊的两侧边位置上方的两条上挡板,该上挡板与所述皮带输送带以及输送辊的间隙可容2-3张标签纸通过;

用于从下方托住标签纸以使标签纸前倾靠压在所述皮带输送带上的下托件,该下托件倾斜固定于所述输送通道的第一侧挡板内侧;

出纸单元,出纸单元包括固定座、主动辊以及被动辊,所述固定座位于所述皮带输送带以及输送辊的侧面,所述主动辊的转动输送方向与所述皮带输送带的输送方向相反,且位于所述皮带输送带的前端上方,所述被动辊位于所述输送辊的上方,其辊轴通过一传动杆转动连接于所述固定座上,且该传动杆通过一弹簧挂设于所述固定座上,所述主动辊与所述皮带输送带之间的间隙恰好仅供该皮带输送带向前带动一张标签纸通过,所述被动辊压在所述输送辊上,所述主动辊的轴心与被动辊的轴心之间的距离小于等于标签纸的长度。

2. 根据权利要求1所述的一种标签纸输送机构,其特征在于,所述供纸通道的前挡板上具有条形的开口。

3. 根据权利要求1或2所述的一种标签纸输送机构,其特征在于,所述第一侧挡板上具有长条形的调节孔,所述下托件可调的固定于所述调节孔上。

## 标签纸输送机构

### 技术领域

[0001] 本发明涉及输送机构,尤其涉及一种标签纸输送机构。

### 背景技术

[0002] 标签纸输送机构用于连续的将单张标签纸输送给下一个工序,传统的标签纸输送机构结构复杂,并且容易将多张纸输送给下个工序,从而发生卡纸等问题,影响了工序的效率,降低了设备的寿命,设置损坏设备。

### 发明内容

[0003] 基于此,针对上述技术问题,提供一种标签纸输送机构。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用如下技术方案:

[0005] 标签纸输送机构,其特征在于,包括:

[0006] 输送通道,所述输送通道的后部两侧具有第一侧挡板,该输送通道内设有可在同一平面内直线输送标签纸的皮带输送带以及输送辊,所述输送辊邻设于所述皮带输送带的前侧,两者的输送方向均为由后至前;

[0007] 用于由下至上叠放标签纸的供纸通道,所述供纸通道包括两第二侧挡板以及前挡板,所述两第二侧挡板向前倾斜固定于所述输送通道的第一侧挡板上,所述前挡板的下端经一弧形延伸部延伸出位于所述皮带输送带以及输送辊的两侧边位置上方的两条上挡板,该上挡板与所述皮带输送带以及输送辊的间隙可容2-3张标签纸通过;

[0008] 用于从下方托住标签纸以使标签纸前倾靠压在所述皮带输送带上的下托件,该下托件倾斜固定于所述输送通道的第一侧挡板内侧;

[0009] 出纸单元,出纸单元包括固定座、主动辊以及被动辊,所述固定座位于所述皮带输送带以及输送辊的侧面,所述主动辊的转动输送方向与所述皮带输送带的输送方向相反,且位于所述皮带输送带的前端上方,所述被动辊位于所述输送辊的上方,其辊轴通过一传动杆转动连接于所述固定座上,且该传动杆通过一弹簧挂设于所述固定座上,所述主动辊与所述皮带输送带之间的间隙恰好仅供该皮带输送带向前带动一张标签纸通过,所述被动辊压在所述输送辊上,所述主动辊的轴心与被动辊的轴心之间的距离小于等于标签纸的长度。

[0010] 所述供纸通道的前挡板上具有条形的开口。

[0011] 所述第一侧挡板上具有长条形的调节孔,所述下托件可调的固定于所述调节孔上。

[0012] 本发明结构简单、使用方便,每次可以准确的将单张标签纸输送给下一个工序,不会发生卡纸的问题,提高了效率,延长了设备的寿命,并且安全性高。

### 附图说明

[0013] 下面结合附图和具体实施方式本发明进行详细说明:

[0014] 图1为本发明的结构示意图。

### 具体实施方式

[0015] 如图1所示,标签纸输送机构,包括输送通道110、供纸通道120、下托件130以及出纸单元140。

[0016] 输送通道110的后部两侧具有第一侧挡板111,用于固定供纸通道120。

[0017] 输送通道110内设有可在同一平面内直线输送标签纸的皮带输送带112以及输送辊113,输送辊113邻设于皮带输送带112的前侧,两者的输送方向均为由后至前;

[0018] 供纸通道120包括两第二侧挡板121以及前挡板122,两第二侧挡板121向前倾斜固定于输送通道110的第一侧挡板111上,前挡板122的下端经一弧形延伸部123延伸出位于皮带输送带112以及输送辊113两侧边位置上方的两条上挡板124,该上挡板124与皮带输送带112以及输送辊113的间隙可容2-3张标签纸通过,使得每次只有2-3张标签纸被向前输送,若间隙过小则很容易发生卡纸的问题。

[0019] 为了便于向供纸通道120放入标签纸或者从供纸通道120取出标签纸,供纸通道120的前挡板122上具有条形的开口125。

[0020] 下托件130用于从下方托住供纸通道120中排列好的多张标签纸,以使标签纸前倾靠压在皮带输送带112上,该下托件130倾斜固定于输送通道110的第一侧挡板111的内侧。

[0021] 具体地,第一侧挡板111上具有长条形的调节孔114,下托件130可调的固定于调节孔114上,通过调节下托件130在第一侧挡板111上的位置,可适应不同长度的标签纸。

[0022] 多张标签纸由下至上叠合排列后放置于供纸通道120内,并由下托件130在标签纸的下方托住,使标签纸前倾靠压在皮带输送带112上,输纸时,皮带输送带112带动下方的标签纸前进,由于上挡板124的设计,每次只有2-3张标签纸被输送至输送通道110的前部,进而由出纸单元140出纸给下一个工序,并不会发生卡纸的问题,从而延长了整个设备的寿命,提高了安全性。

[0023] 出纸单元140包括固定座141、主动辊142以及被动辊143。

[0024] 固定座141位于皮带输送带112以及输送辊113的侧面,主动辊142的转动输送方向与皮带输送带112的输送方向相反(即皮带输送带112带动标签纸前进,主动辊142的转动方向阻止标签纸前进,例如在图示中,皮带输送带112和主动辊142均是同方向转动,即都是顺时针转动,皮带输送带112向前输送标签纸,主动辊142的转动输送方向相反,阻止上层标签纸跟随皮带输送带通过),且位于皮带输送带112的前端上方,被动辊143位于输送辊113的上方,其辊轴通过一传动杆144转动连接于固定座141上,且该传动杆144通过一弹簧145挂设于固定座141上。

[0025] 皮带输送带112、主动辊142、输送辊114均由电机驱动。

[0026] 主动辊142与皮带输送带112之间的间隙恰好仅供该皮带输送带112向前带动一张标签纸通过,被动辊143与输送辊113之间的间隙可恰好供该输送辊113向前带动一张标签纸,主动辊142的轴心与被动辊143的轴心之间的距离小于等于标签纸的长度。

[0027] 皮带输送带112将2-3张标签纸输送至主动辊142下方时,由于主动辊142的转动输送方向与皮带输送带112的输送方向相反,这样就阻止上层的标签纸继续前进,仅最底层的一张标签纸通过主动辊142和皮带输送带112之间的间隙。当标签纸的头部到达输送辊113

和被动辊143时,输送辊113和被动辊143将标签纸夹着输送出去,这样就实现了连续的单纸输出。

[0028] 但是,本技术领域中的普通技术人员应当认识到,以上的实施例仅是用来说明本发明,而并非用作为对本发明的限定,只要在本发明的实质精神范围内,对以上所述实施例的变化、变型都将落在本发明的权利要求书范围内。

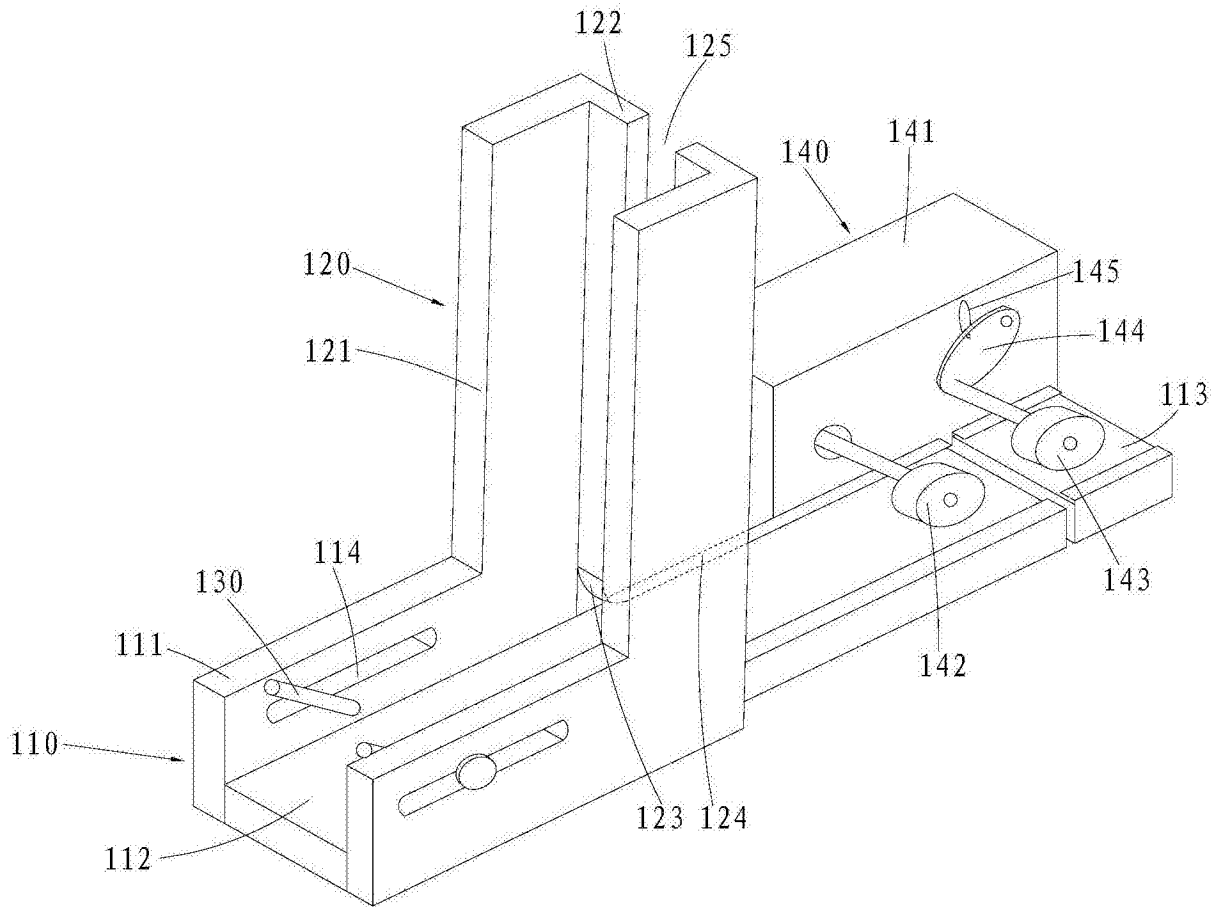


图1