

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. ³ H01B 5/14	(11) 공개번호 (43) 공개일자	특1983-0003118 1983년05월31일
(21) 출원번호	특1980-0001978	
(22) 출원일자	1980년05월20일	
(30) 우선권주장	41071 1979년05월21일 미국(US)	
(71) 출원인	레이캠 코포레이션 로버트 레오나드 홀	
(72) 발명자	미합중국 캘리포니아주 94205 멘로 파아크 콜스티류슨 드라이브 300 잭 맬클린 워커	
(74) 대리인	미합중국 캘리포니아주 포오톨라 밸리 에코우 레인 247 남상옥, 남상선	

심사청구 : 있음

(54) 전기장치의 제조방법

요약

내용 없음

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

전기장치의 제조방법

[도면의 간단한 설명]

- 제1도는 일부를 단면으로 도시한 본 발명 제조장치의 정면도.
- 제2도는 제1도 장치를 사용하여 제조한 적층물의 등방사시도.
- 제3도는 본 발명 제조장치의 다른 예의 정면도.
- 제4도는 본 발명 제조장치의 다른 예의 측면도.
- 제5도는 본 발명 제조장치의 다른 예의 사시도.
- 제6도는 본 발명의 방법 및 장치의 횡단면 도시도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음.

(57) 청구의 범위

청구항 1

전도 중합체 혼합물의 층과, 최소한 상기 층의 한 표면에 정착하고 그 안에 개구부를 가진 판상의 전극으로 구성된 적층물에 있어서, 전도 중합체 혼합물이 (a) 전극의 제1지역에서는 개구부 내에 침투하나 통과하지는 않고 (b) 전극의 제2지역에서는 개구부내에 침투하여 통과하며, 상기 제1및 제2지역은 규칙적으로 배열되는 것이 특징인 적층물.

청구항 2

열에 의해 연화되는 전도 중합체 혼합물과 그 안에 개구부를 가진 판상의 전극을 복수개의 회전 로울러에 의해 형성된 간극을 통해 진행시키는 것을 포함하여서 된 적층물 제조방법에 있어서, 전극을 그 표면에 복수개의 요구부를 가진 로울러와 접촉시키면서 간극을 통해 진행시키므로써, 전도 중합체가 로울러의 요구부상에 위치하는 전극에 있는 개구부내에 침투하여 통과하도록 함을 특징으로 하는 적층물 제조방법.

청구항 3

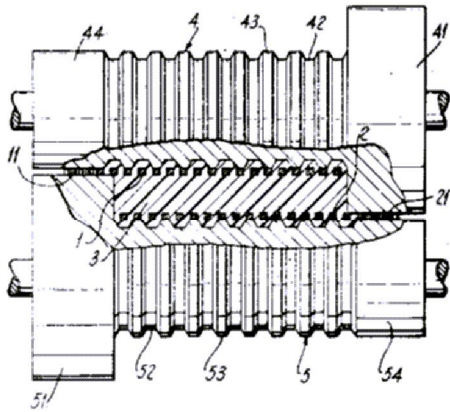
함께 간극을 형성하는 복수개의 로울러, 최소한 상기로울러 중의 하나와 접촉시키면서 상기 간극을 통해

테이프상의 전극을 진행시키기 위한 장치 및 상기 간극 내에 열 가소성 전도중합체 혼합물을 급송시키기 위한 장치를 포함하여서 된 적층물 제조장치에 있어서, 전극에 의해 접촉되는 로울러가 그 표면에 복수 개의 요구부를 가짐을 특징으로 하는 적층물 제조장치.

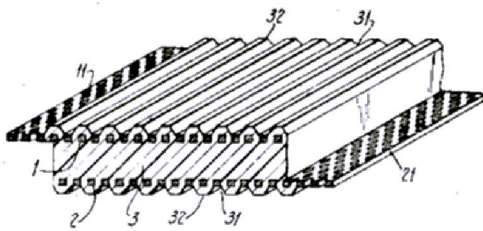
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

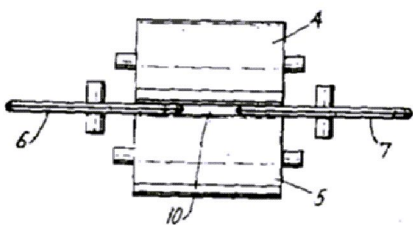
도면1



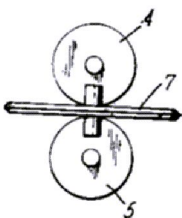
도면2



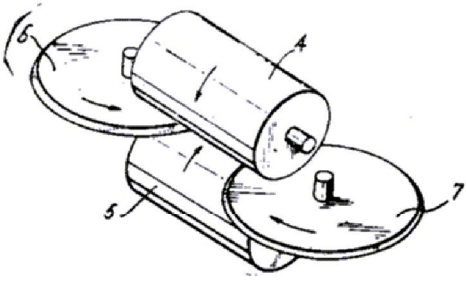
도면3



도면4



도면5



도면6

