



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208330034 U

(45)授权公告日 2019.01.04

(21)申请号 201820832385.1

(22)申请日 2018.05.31

(66)本国优先权数据

201710462879.5 2017.06.19 CN

(73)专利权人 安徽立普机械制造有限公司

地址 247100 安徽省池州市经济技术开发区金安工业园标准化厂房

(72)发明人 祁昕 祁增辉

(74)专利代理机构 上海华诚知识产权代理有限公司 31300

代理人 陈国俊

(51)Int.Cl.

E06B 3/16(2006.01)

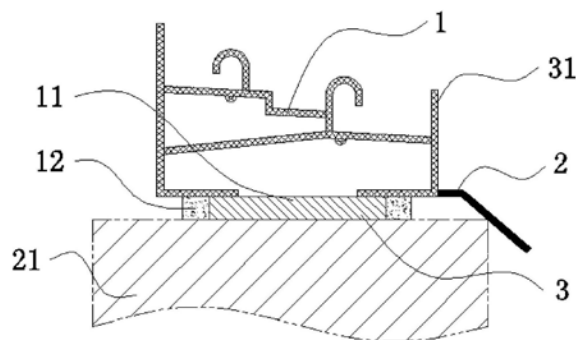
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

一种门窗下框用含防水翼一体铝型材

(57)摘要

本实用新型涉及一种门窗下框用含防水翼一体铝型材,属于门窗用建筑型材领域,针对传统门窗下框与窗/阳台下沿墙体结合处采用发泡填充剂和玻璃胶密封,防水效果差且有损环境的问题;本实用新型铝型材包括下框铝型材主体和防水翼,所述防水翼为向下折弯铝板或斜板,其设在下框铝型材主体的外护板底部,防水翼与下框铝型材主体采用模具挤压一体成型;本实用新型通过增加防水翼结构,在无需使用发泡填充剂、玻璃胶等化学有害品的情况下,解决了雨水容易由门窗下框铝型材的底部渗透入室内的问题。



1. 一种门窗下框用含防水翼一体铝型材,其特征在于:包括下框铝型材主体和防水翼,所述防水翼为向下的折弯板或斜板,其设在下框铝型材主体的外护板底部,防水翼与下框铝型材主体采用模具挤压一体成型。

2. 如权利要求1所述的一种门窗下框用含防水翼一体铝型材,其特征在于:所述一体铝型材安装在水平调节基座上,水平调节基座固定在窗/阳台下沿墙体上,水平调节基座包括若干垫板,垫板四周通过混凝土填充固定。

3. 如权利要求2所述的一种门窗下框用含防水翼一体铝型材,其特征在于:所述一体铝型材的防水翼紧贴在窗/阳台下沿墙体外口处遮挡。

4. 如权利要求1所述的一种门窗下框用含防水翼一体铝型材,其特征在于:所述防水翼与下框铝型材主体还可采用无缝焊接成一体。

5. 如权利要求1或4所述的一种门窗下框用含防水翼一体铝型材,其特征在于:所述下框铝型材主体包括含滑道型的和无滑道型的。

一种门窗下框用含防水翼一体铝型材

技术领域

[0001] 本实用新型涉及门窗用建筑型材领域,具体涉及一种门窗下框用含防水翼一体铝型材。

背景技术

[0002] 现有的门窗铝型材,在下框底部与窗台或阳台墙体下沿口的结合处,通过发泡剂填充,再辅以玻璃胶密封,用以防水处理。但是发泡剂和玻璃胶都会散发有害人体健康的挥发性物质,且气味难闻;而且此种防水处理对人工操作要求比较高,如果人工操作不当,虽经发泡剂及玻璃胶处理,防水性能仍难以保证;即使人工施工时做得很好,但发泡剂和玻璃胶都会老化失效,时间一长,其防水性能必然下降或丧失,仍然会出现雨水由下框铝型材的底部向室内渗透的问题。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中缺陷与不足的问题,本实用新型提出了一种门窗下框用含防水翼一体铝型材,通过增加防水翼结构,在无需使用发泡填充剂、玻璃胶等化学有害品的情况下,解决了雨水容易由门窗下框铝型材的底部渗透入室内的问题。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案为:

[0005] 一种门窗下框用含防水翼一体铝型材,包括下框铝型材主体和防水翼,所述防水翼为向下的折弯板或斜板,其设在下框铝型材主体的外护板底部,防水翼与下框铝型材主体采用模具挤压一体成型。

[0006] 进一步的,所述一体铝型材安装在水平调节基座上,水平调节基座固定在窗/阳台下沿墙体上,水平调节基座包括若干垫板,垫板四周通过混凝土填充固定。

[0007] 进一步的,所述一体铝型材的防水翼紧贴在窗/阳台下沿墙体外口处遮挡。

[0008] 进一步的,所述防水翼与下框铝型材主体还可采用无缝焊接成一体。

[0009] 进一步的,所述下框铝型材主体包括含滑道型的和无滑道型的。

[0010] 本实用新型具有如下有益效果:水平调节基座是为了确保下框铝型材在窗/阳台下沿墙体不平整的情况下安装的水平度;防水翼与下框铝型材主体采用挤压一体成型,方便批量生产,且生产周期短,成本低,安装方便;而采用无缝焊接工艺加工,是为了解决一些量少特制的含防水翼一体铝型材,避免了因重新设计模具而增加生产成本。

附图说明

[0011] 图1为含滑道型的一体铝型材安装截面图;

[0012] 图2为图1左视图;

[0013] 图3为防水翼90度折弯的一种结构示意图;

[0014] 图4为防水翼折弯的又一种结构示意图;

[0015] 图5为防水翼采用斜板的结构示意图;

[0016] 图6为无滑道型的一体铝型材安装截面图；

[0017] 图7为现有技术的铝型材安装截面图。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式进行详细说明。

[0019] 实施例一：如图1所示，一种门窗下框用含防水翼一体铝型材，包括下框铝型材主体1和防水翼2，所述防水翼2为向下的折弯板，其设在下框铝型材主体1的外护板31底部，防水翼2与下框铝型材主体1采用模具挤压一体成型。

[0020] 图1中下框铝型材主体1和防水翼2采用了不同剖面线图案，仅为了更清楚的说明，并不妨碍两者是一体结构，且防水翼2与下框铝型材主体1还可通过无缝焊接工艺加工成一体。

[0021] 所述一体铝型材可通过膨胀螺栓、射钉或开叉铁脚等方式安装固定在水平调节基座3上，水平调节基座3固定在窗/阳台下沿墙体21上。

[0022] 如图2所示，水平调节基座3包括若干垫板11和混凝土12，由于窗/阳台下沿墙体面不一定是平整的，通过若干厚度不同的垫板11将一体铝型材下框调平，再在垫板四周灌满混凝土12固定，混凝土12与窗/阳台两侧的墙体应灌满密封，其中垫板11采用木板或钢板等材料都可。

[0023] 如图3、图4所示，其相对图1分别为本实用新型防水翼的另一种折弯形式。

[0024] 虽然大部分门窗下框的铝型材采用含滑道型的，但如图6所示，本实用新型的下框铝型材主体1也可以为无滑道型的。

[0025] 实施例二：如图5所示，其一体铝型材的防水翼2采用向下的斜板结构，在防水翼2与下框铝型材主体1采用焊接工艺加工时，斜板结构的防水翼2则节省了一道折弯工序，通过斜板将雨水直接引流下去，避免雨水由下框铝型材底部向室内渗透。

[0026] 以上实施例中的水平调节基座3是根据现场实际情况而定的，并非必须配置，当窗/阳台下沿墙体21表面足够平整时，下框铝型材直接固定在下沿墙体21上即可。

[0027] 传统的门窗下滑道铝型材安装如图7所示，在下框铝型材101底部与窗/阳台下沿墙体之间设置发泡填充物102，在外面设置一层披水板103，披水板103通过螺栓与铝型材101连接固定，在披水板103与铝型材101之间设置玻璃胶104进行密封，从而实现防水，但是由于发泡填充物及玻璃胶长时间会老化，并不能根本上解决防水问题。

[0028] 与传统技术相比，本实用新型通过在下框铝型材的外护板31底部设计一体的防水翼2，由防水翼2遮挡紧贴在窗/阳台下沿墙体外口，无需使用发泡填充剂、密封胶等材料进行密封，安装更方便。通过防水翼板将雨水直接引流下去，从而杜绝了雨水沿下框铝型材底部向室内渗透，从根本上解决了门窗下框与窗(阳)台下沿墙体之间的防水问题。

[0029] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型的范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

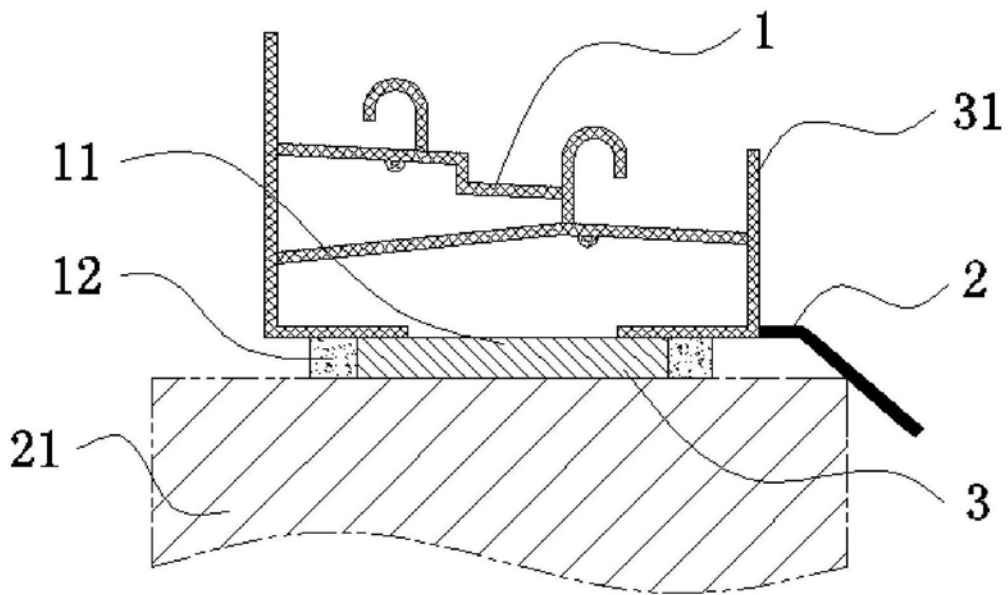


图1

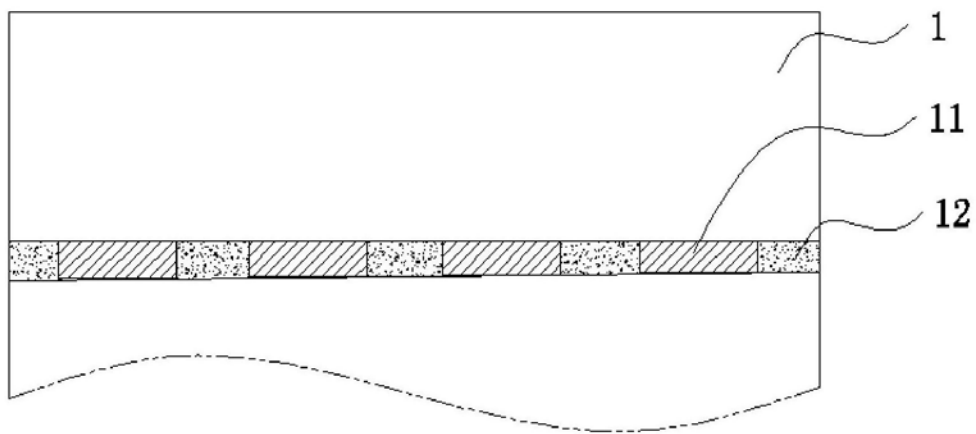


图2

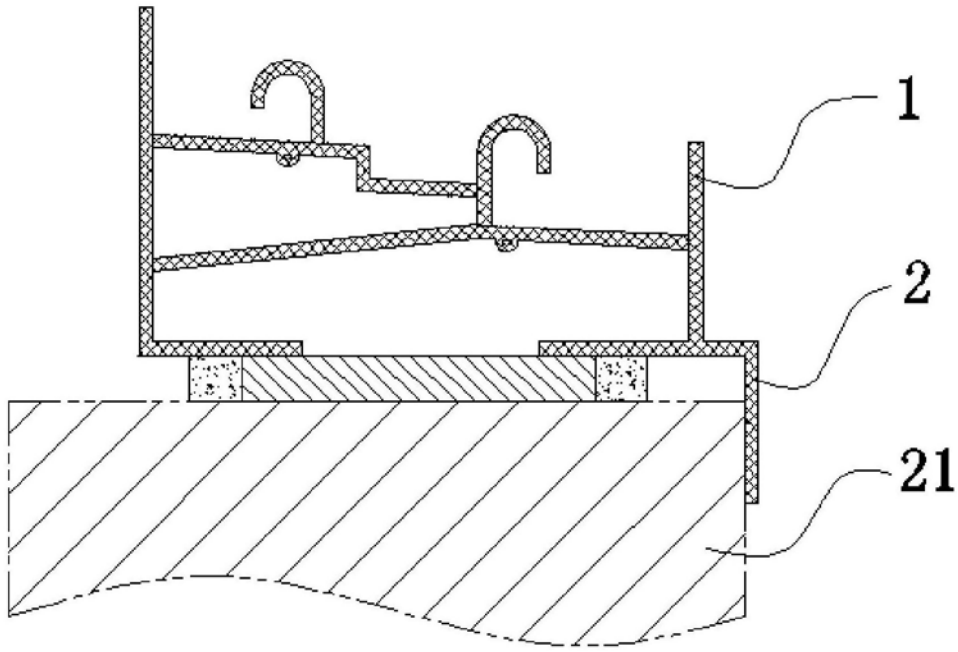


图3

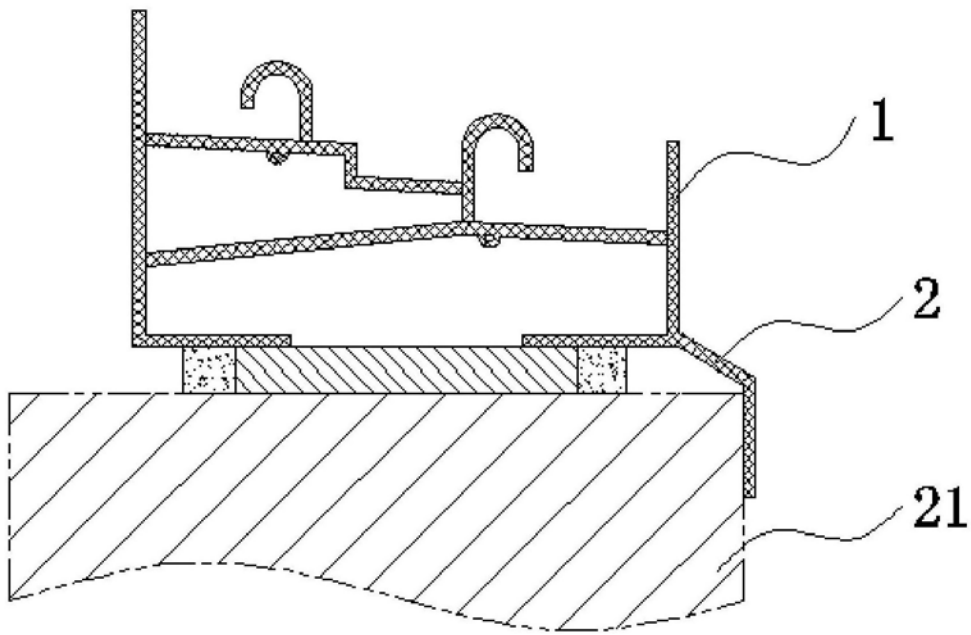


图4

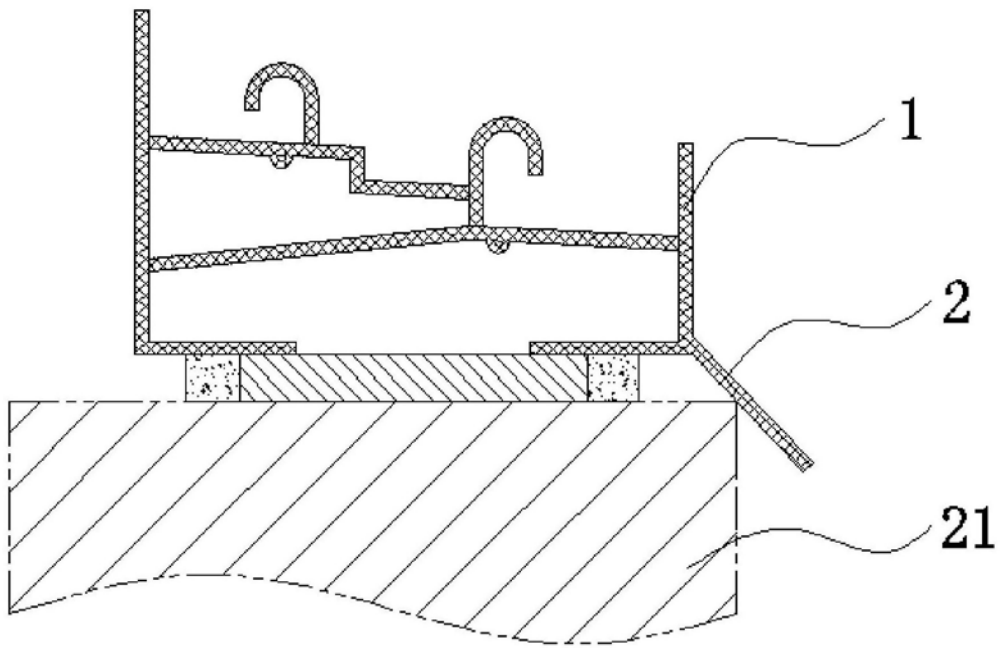


图5

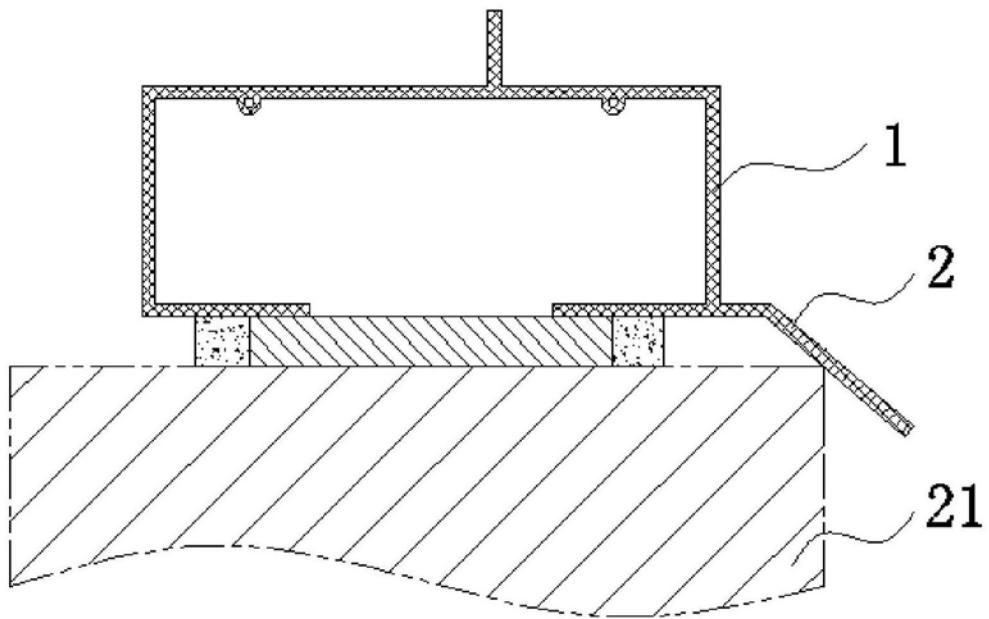


图6

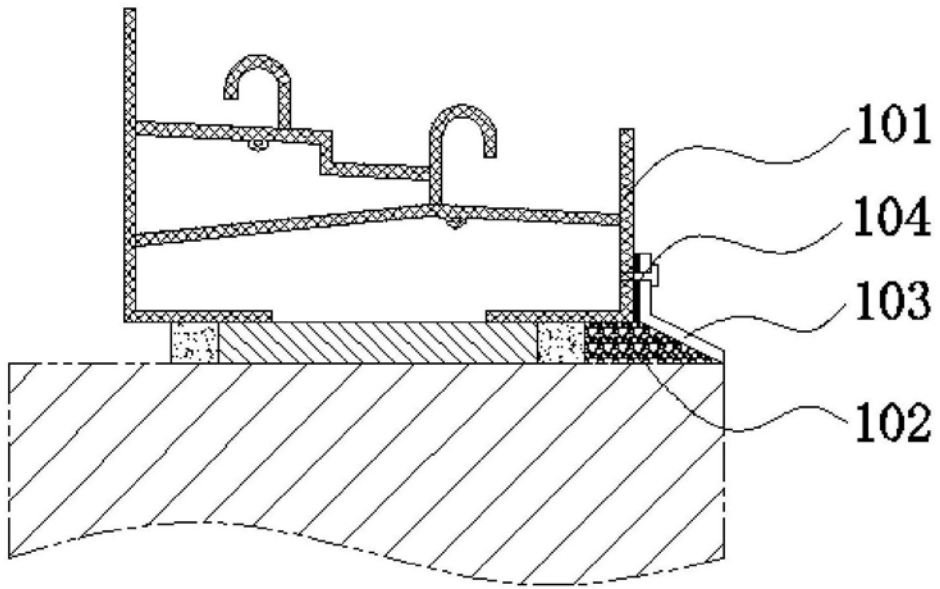


图7