

(19) DANMARK



(12) PATENTANSØGNING⁽¹⁰⁾ DK 2319/90 A

Patentdirektoratet

-
- (21) Patentansøgning nr.: 2319/90 (51) Int.Cl. 5: B 29 B 13/00
(22) Indleveringsdag:.... 25 sep 1990 B 65 D 81/24
(24) Løbedag:..... 26 jan 1989 C 08 K 5/00
(41) Alm. tilgængelig:.... 26 nov 1990 B 29 C 49/08
(62) Stamansøgningsnummer:..... B 29 K 103:06
(86) International ansøgning nr.:... PCT/GB89/00071
(86) International indleveringsdag: 26 jan 1989
(85) Videreførselsdag: 25 sep 1990
(30) Prioritet: -
(71) Ansøger: *CMB Foodcan plc, Woodside; Perry Wood Walk; Worcester WR5 1EQ, GB
(72) Opfinder: Michael Alexander *Cochran, 20, Hawksworth Close; Grove; Wantage; Oxfordshire OX12 0NU, GB
Rickworth *Folland, Rose Cottage; Longcot; Faringdon; Oxfordshire SN7 7TL, GB
James William *Nicholas, 12 Segsbury Road; Wantage; Oxfordshire OX12 9XR, GB
Melvin Edward Riddell *Robinson, 26 Fairfield Close; Grove; Wantage Oxfordshire OC12 0NQ, GB
(74) Fuldmægtig: Plougmann & Vingtoft Patentbureau, Sankt Annæ Plads 11, 1250, København K

-
- (54) Fremgangsmåde til fremstilling af emballagevæg
(57) Sammendrag

2319-90

En emballagevæg fremstilles ved en fremgangsmåde, der omfatter følgende trin:

- (A) der fremstilles en præform af væggen, og
- (B) præformen strækkes til fremstilling af væggen, idet tiden mellem fuldførelse af trin (A) og påbegyndelse af trin (B) betegnes t_{AB} .

hvilken fremgangsmåde er særlig ved, at

- (i) præformen omfatter eller inkluderer et lag omfattende en komposition, der omfatter en polymer og har oxygenfjernende egenskaber,

fortsættes

(ii) præformen og strækningsforholdene i trin (B) er sådanne, at

$$\tau_I \geq 10 \text{ dag, og}$$

$$\tau_D \geq 0,25 \tau_I.$$

hvor τ_I er den $t_{1/5}$ for væggen, som ville blive frembragt ved en hypotetisk fremgangsmåde, i hvilken $\tau_{AB} = 0$ dage, og τ_D er den $t_{1/5}$ for væggen, som ville blive frembragt ved en hypotetisk fremgangsmåde, i hvilken $\tau_{AB} = \tau_I$, og

(iii) $\tau_{AB} \geq 10$ dage,

idet $t_{1/5}$ for ovennævnte vægge er den tid fra dannelse af den respektive væg, der kræves, for at dens permeans for oxygen når 1/5 af den permeans for oxygen, den ville have i fravær af oxygenfjernelse.

Der tilvejebringes forbedret ydeevne af væggen for et givet tidsrum mellem fremstilling af præformen og fyldning (2, C2).

