



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104085561 A

(43) 申请公布日 2014. 10. 08

(21) 申请号 201410285149. 9

(22) 申请日 2014. 06. 24

(71) 申请人 德清县九里香酿酒有限公司

地址 313220 浙江省湖州市钟管镇干山振兴  
南路 58 号

(72) 发明人 潘德章

(74) 专利代理机构 杭州九洲专利事务所有限公  
司 33101

代理人 翁霁明

(51) Int. Cl.

B65B 43/52(2006. 01)

B65B 51/00(2006. 01)

B67C 3/30(2006. 01)

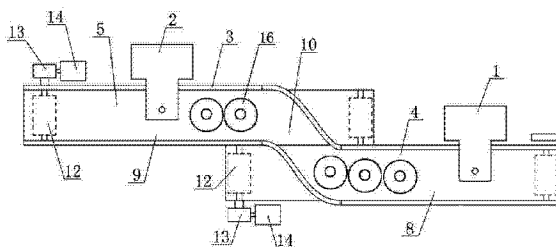
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种桶装酒罐装系统的酒桶传输装置

(57) 摘要

一种桶装酒罐装系统的酒桶传输装置,所述桶装酒罐装系统主要包括散酒灌装机,酒桶封口机以及安装在两者之间的酒桶传输装置,所述的酒桶传输装置主要由灌酒传输带和封口传输带通过首尾相接构成,两条传输带的两侧上方各设置有栏杆或 / 和栏板并与各自的输送带一起构成以保证酒桶能顺着传输带移动方向一起移动的灌酒输送通道和封口输送通道,所述的灌酒传输带和封口传输带在首尾相接处的混接段上设置有一条由两边侧上设置的栏板或 / 栏杆构成的弧形连接通道,且所述弧形连接通道一端与灌酒输送通道连接,另一端与封口输送通道连接;它具有结构简单,使用方便、可靠,能提高工作效率,降低酒桶罐装破损率等特点。



1. 一种桶装酒罐装系统的酒桶传输装置,所述桶装酒罐装系统主要包括散酒灌装机,酒桶封口机以及安装在两者之间的酒桶传输装置,所述的酒桶传输装置主要由灌酒传输带和封口传输带通过首尾相接构成,两条传输带的两侧上方各设置有栏杆或 / 和栏板并与各自的输送带一起构成以保证酒桶能顺着传输带移动方向一起移动的灌酒输送通道和封口输送通道,其特征在于所述的灌酒传输带和封口传输带在首尾相接处的混接段上设置有一条由两边侧上设置的栏板或 / 栏杆构成的弧形连接通道,且所述弧形连接通道一端与灌酒输送通道连接,另一端与封口输送通道连接。

2. 根据权利要求 1 所述的桶装酒罐装系统的酒桶传输装置,其特征在于所述的灌酒传输带和封口传输带的两侧上方各设置有上下两条平行的栏杆,在所述栏杆的内侧固定有一块长条形的栏板并构成所述的灌酒输送通道和封口输送通道,所述弧形连接通道至少由两块栏板通过两端分别对接在所述灌酒传输带和封口传输带上的相对应的栏板构成。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的桶装酒罐装系统的酒桶传输装置,其特征在于所述的灌酒传输带的中间位置一边侧安装有用于酒桶罐装的散酒灌装机,在封口传输带的中间位置一侧边安装有用于酒桶封口的酒桶封口机,所述灌酒传输带和封口传输带的两端辊轮中各有一只滚轮为主动滚轮,且所述主动滚轮各通过一减速齿轮箱与电机相连。

## 一种桶装酒罐装系统的酒桶传输装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及的是一种桶装酒罐装系统的酒桶传输装置,属于酒的罐装技术领域。

### 背景技术

[0002] 现有的桶装酒罐装系统,主要包括散酒灌装机,酒桶传输装置以及酒桶封口机等,所述的酒桶传输装置位于散酒灌装机和酒桶封口机之间,将经过散酒灌装机罐装散酒之后的桶酒传输到酒桶封口机下,实现对酒桶的封口。现有的桶装酒罐装系统所采用的酒桶传输装置包括两条头尾相接在一起的传输带,分别为灌酒传输带和封口传输带,灌酒传输带和封口传输带的两端均通过机架安装有一带动传输带运转的辊轮,其中一个辊轮为连接电机的主动辊轮,所述传输带的两侧各设置有垂直布置的拦板,以保证放置于传输带上的酒桶能顺着传输带的移动方向一起移动。

[0003] 上述两条传输带在首尾相接处有一段相通的混接段,灌酒传输带将罐装后的酒桶一只只依次传输到底后,用人工将酒桶一只只推入相邻布置的封口传输带,再一只只传输到酒桶封口机下方进行塑料或铝箔封口,由于灌酒传输带的尾端设置有挡板阻挡酒桶的继续前行,因此在这里一只只酒桶相互推撞在一起,容易造成酒桶的破损,降低罐装效率等。

### 发明内容

[0004] 本发明的目的在于克服现有技术存在的不足,而提供一种结构简单,使用方便、可靠,能提高工作效率,降低酒桶罐装破损率的桶装酒罐装系统的酒桶传输装置。

[0005] 本发明的目的是通过如下技术方案来完成的,一种桶装酒罐装系统的酒桶传输装置,所述桶装酒罐装系统主要包括散酒灌装机,酒桶封口机以及安装在两者之间的酒桶传输装置,所述的酒桶传输装置主要由灌酒传输带和封口传输带通过首尾相接构成,两条传输带的两侧上方各设置有栏杆或 / 和拦板并与各自的输送带一起构成以保证酒桶能顺着传输带移动方向一起移动的灌酒输送通道和封口输送通道,所述的灌酒传输带和封口传输带在首尾相接处的混接段上设置有一条由两边侧上设置的拦板或 / 栏杆构成的弧形连接通道,且所述弧形连接通道一端与灌酒输送通道连接,另一端与封口输送通道连接。

[0006] 所述的灌酒传输带和封口传输带的两侧上方各设置有上下两条平行的栏杆,在所述栏杆的内侧固定有一块长条形的拦板并构成所述的灌酒输送通道和封口输送通道,所述弧形连接通道至少由两块拦板通过两端分别对接在所述灌酒传输带和封口传输带上的相对应的拦板构成。

[0007] 所述的灌酒传输带的中间位置一边侧安装有用于酒桶罐装的散酒灌装机,在封口传输带的中间位置一侧边安装有用于酒桶封口的酒桶封口机,所述灌酒传输带和封口传输带的两端辊轮中各有一只滚轮为主动滚轮,且所述主动滚轮各通过一减速齿轮箱与电机相连。

[0008] 本发明属于对现有技术的一种改进,它具有结构简单,使用方便、可靠,能提高工作效率,降低酒桶罐装破损率等特点。

## 附图说明

[0009] 图 1 是本发明的俯视结构示意图。

[0010] 图 2 是本发明的前视结构示意图。

## 具体实施方式

[0011] 下面将结合附图对本发明作详细的介绍:图 1、2 所示,本发明所述的一种桶装酒罐装系统的酒桶传输装置,所述桶装酒罐装系统主要包括散酒灌装机 1,酒桶封口机 2 以及安装在两者之间的酒桶传输装置 3,所述的酒桶传输装置 3 安装在机架 15 上,主要由灌酒传输带 4 和封口传输带 5 通过首尾相接构成,两条传输带 4、5 的两侧上方各设置有栏杆 6 或 / 和栏板 7 并与各自的输送带 4、5 一起构成以保证酒桶 16 能顺着传输带移动方向一起移动的灌酒输送通道 8 和封口输送通道 9,所述的灌酒传输带 4 和封口传输带 5 在首尾相接处的混接段上设置有一条由两边侧上设置的栏板或 / 栏杆构成的弧形连接通道 10,且所述弧形连接通道 10 一端与灌酒输送通道 8 连接,另一端与封口输送通道 9 连接。

[0012] 图中所示,所述的灌酒传输带 4 和封口传输带 5 的两侧上方各设置有上下两条平行的栏杆 6,在所述栏杆 6 的内侧固定有一块长条形的栏板 7 并构成所述的灌酒输送通道 8 和封口输送通道 9,所述弧形连接通道 10 至少由两块栏板通过两端分别对接在所述灌酒传输带 4 和封口传输带 5 上的相对应的栏板 7 构成。

[0013] 所述的灌酒传输带 4 的中间位置一边侧安装有用于酒桶罐装的散酒灌装机 1,在封口传输带 5 的中间位置一侧边安装有用于酒桶封口的酒桶封口机 2,所述灌酒传输带 4 和封口传输带 5 的两端辊轮中各有一只滚轮为主动滚轮 12,且所述主动滚轮 12 各通过一减速齿轮箱 13 与电机 14 相连。

[0014] 本发明在灌酒传输带 4 的一端侧作为酒桶上传工位,用人工方式一只只将酒桶放入灌酒传输带 4 上面进行传输,到达散酒灌装机 1 的灌装口下方,由散酒灌装机 1 实现对酒桶的自动灌装,灌装之后继续由灌酒传输带 4 传输,经过弧形连接通道 10 自动进入封口传输带 5,同样在经过酒桶封口机 2 的封口装置下方时,实现自动封口,之后继续由封口传输带 5 带动前行,直至到达封口传输带 5 的端部,由人工下架,装车后运走。

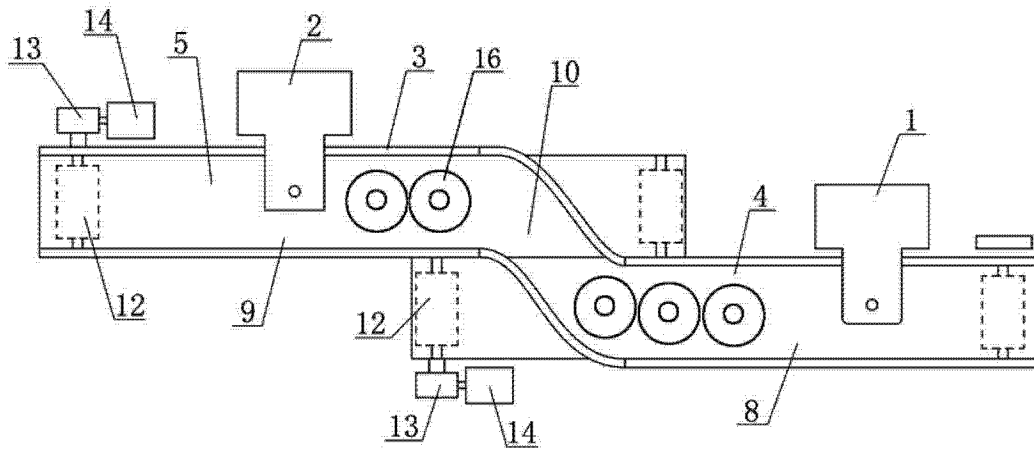


图 1

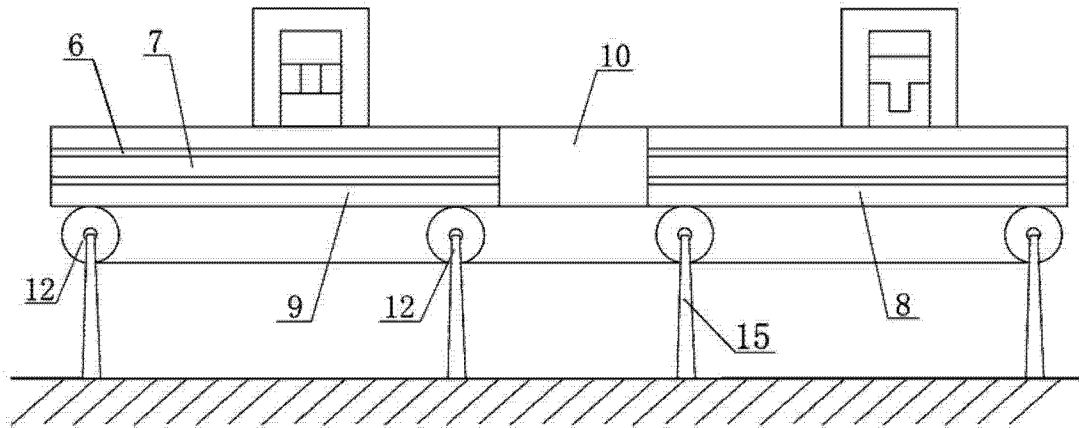


图 2