



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206621269 U

(45)授权公告日 2017. 11. 10

(21)申请号 201621493352.6

A47J 31/00(2006.01)

(22)申请日 2016.12.30

A47J 27/00(2006.01)

(73)专利权人 广东美的生活电器制造有限公司

地址 528311 广东省佛山市顺德区北滘镇  
三乐路19号

专利权人 美的集团股份有限公司

(72)发明人 罗金柳生 黄乐卓 赵春成

吴明川

(74)专利代理机构 北京润平知识产权代理有限

公司 11283

代理人 邝圆晖 李雪

(51)Int. Cl.

A47J 43/044(2006.01)

A47J 43/07(2006.01)

A47J 31/44(2006.01)

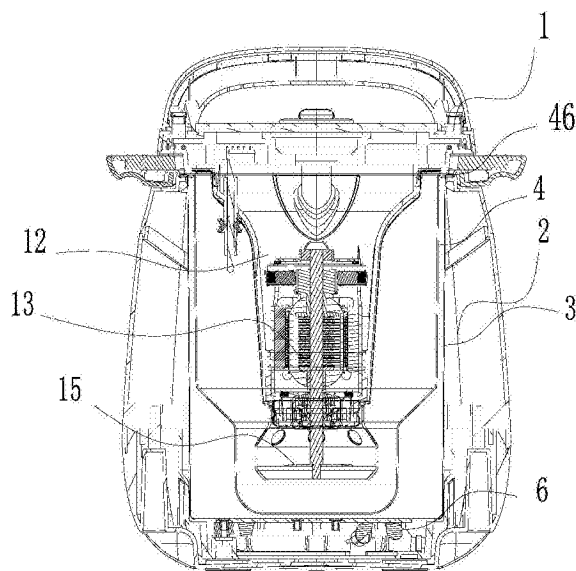
权利要求书1页 说明书6页 附图16页

(54)实用新型名称

料理机和养生机

(57)摘要

本实用新型公开了一种料理机和养生机,料理机包括机座(2)和搅拌盖(1),机座内设有内胆(3)和对该内胆加热的加热体(6),搅拌盖装配至机座的顶端开口以罩盖内胆;料理机还包括内置于内胆中的搅拌加热锅(4),搅拌加热锅的顶端形成有径向向外的锅缘翻边(46),搅拌加热锅通过锅缘翻边悬吊支撑于机座的顶端,搅拌机头底端的搅拌刀(15)伸入搅拌加热锅中以搅拌打浆。锅缘翻边优选为独立成型件并固定连接于锅体的顶端周缘上。本实用新型的料理机在搅打之余可实现立体、间接加热,加热均匀、不易烧焦,搅拌加热锅自身的结构、制造工艺简单,成本低,锅身可通过锅缘翻边悬吊支撑于机座顶端,更方便、牢靠地固定,增加安全可靠。



1. 一种料理机,其特征在于,所述料理机包括机座(2)和带有搅拌机头的搅拌盖(1),所述机座(2)内设有内胆(3)和对该内胆(3)加热的加热体(6),所述搅拌盖(1)装配至所述机座(2)的顶端开口以罩盖所述内胆(3);

其中,所述料理机还包括内置于所述内胆(3)中的搅拌加热锅(4),所述搅拌加热锅(4)的顶端形成有径向向外的锅缘翻边(46),所述搅拌加热锅(4)通过所述锅缘翻边(46)悬吊支撑于所述机座(2)的顶端,所述搅拌机头底端的搅拌刀(15)伸入所述搅拌加热锅(4)中以搅拌打浆。

2. 根据权利要求1所述的料理机,其特征在于,所述锅缘翻边(46)为独立成型件,该锅缘翻边(46)固定连接于所述搅拌加热锅(4)的锅体的顶端周缘上。

3. 根据权利要求2所述的料理机,其特征在于,所述锅缘翻边(46)焊接或铆接于所述锅体的顶端周缘上。

4. 根据权利要求1所述的料理机,其特征在于,所述锅缘翻边(46)与所述搅拌加热锅(4)的锅体一体成型。

5. 根据权利要求1所述的料理机,其特征在于,所述锅缘翻边(46)还冲压成型有杯嘴(49)。

6. 根据权利要求1~5中任意一项所述的料理机,其特征在于,所述机座(2)的顶端开口的内周缘部形成有环形止口凹槽(21),所述搅拌盖(1)上设有与所述环形止口凹槽(21)形状匹配的环形止口凸台(18),所述搅拌盖(1)通过所述环形止口凸台(18)装配至所述环形止口凹槽(21)上;

其中,所述环形止口凹槽(21)的底壁形成为水平支撑环面(211),所述搅拌加热锅(4)顶端的锅缘翻边(46)伸入所述环形止口凹槽(21)中并通过所述环形止口凸台(18)压靠于所述水平支撑环面(211)上。

7. 根据权利要求6所述的料理机,其特征在于,所述机座(2)的顶端还形成有旋转定位缺口(22),所述搅拌加热锅(4)的顶端还连接有径向向外伸出的耳把(47),该耳把(47)容纳于所述旋转定位缺口(22)中。

8. 根据权利要求7所述的料理机,其特征在于,所述耳把(47)焊接或铆接于所述锅缘翻边(46)或所述搅拌加热锅(4)的顶端外周壁,或者所述耳把(47)枢转连接于所述搅拌加热锅(4)的顶端外周壁。

9. 根据权利要求7所述的料理机,其特征在于,所述耳把(47)与所述锅缘翻边(46)一体成型。

10. 根据权利要求1所述的料理机,其特征在于,所述搅拌加热锅(4)包括顶部圆筒段(41)和相对于该顶部圆筒段(41)缩径的底部圆筒段(42),所述底部圆筒段的内腔形成为搅打腔(A),所述搅拌加热锅(4)的上端口直径大于所述搅拌加热锅(4)的底面直径;并且

所述搅拌机头包括伸入所述搅打腔(A)中的搅拌刀(15)和罩盖该搅拌刀(15)的研磨罩(16),且所述搅打腔(A)的内径大于所述研磨罩(16)的最大外径。

11. 一种养生机,其特征在于,该养生机包括根据权利要求1~10中任意一项所述的料理机和设有蒸汽口的炖蒸盖(1'),该炖蒸盖(1')能够装配至所述机座(2)的顶端开口以罩盖所述内胆(3)。

## 料理机和养生机

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于家电技术领域,具体地,涉及一种料理机以及多功能养生机。

### 背景技术

[0002] 随着小家电产品的类型和精分度增加,平均每户所使用的小家电数量都在不断的增加,所占用的厨房空间也增大。但受限于厨房空间有限,难以容纳越来越多的小家电产品,以至于经常需要收纳,严重影响了用户的使用感受。

[0003] 例如,通常具有豆浆机、破壁机等以实现食料的粉碎、搅拌及煮熟,为实现炖蒸等食料加工,也具有相应的炖锅与蒸锅等。然而这种功能单一的家电产品在现代化厨房中越显拥堵。而且,现有的炖锅与蒸锅没有办法实现搅打功能,无法直接制作需要粉碎或者搅拌的食材,豆浆机等也难以很好的实现炖蒸功能,其直接加热方式也容易导致加热不均。有鉴于此,有必要开发能够集成多种功能的更多类型的家电产品,以满足人们的多样化需求和健康养生需要。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种料理机和养生机,能够一机多能,实现搅打和蒸炖等烹饪加工功能,更符合养生需求。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型提供一种料理机,所述料理机包括机座和带有搅拌机头的搅拌盖,所述机座内设有内胆和对该内胆加热的加热体,所述搅拌盖装配至所述机座的顶端开口以罩盖所述内胆;

[0006] 其中,所述料理机还包括内置于所述内胆中的搅拌加热锅,所述搅拌加热锅的顶端形成有径向向外的锅缘翻边,所述搅拌加热锅通过所述锅缘翻边悬吊支撑于所述机座的顶端,所述搅拌机头底端的搅拌刀伸入所述搅拌加热锅中以搅拌打浆。

[0007] 优选地,所述锅缘翻边为独立成型件,该锅缘翻边固定连接于所述搅拌加热锅的锅体的顶端周缘上。

[0008] 优选地,所述锅缘翻边焊接或铆接于所述锅体的顶端周缘上。

[0009] 优选地,所述锅缘翻边与所述搅拌加热锅的锅体一体成型。

[0010] 优选地,所述锅缘翻边还冲压成型有杯嘴。

[0011] 优选地,所述机座的顶端开口的内周缘部形成有环形止口凹槽,所述搅拌盖上设有与所述环形止口凹槽形状匹配的环形止口凸台,所述搅拌盖通过所述环形止口凸台装配至所述环形止口凹槽上;

[0012] 其中,所述环形止口凹槽的底壁形成为水平支撑环面,所述搅拌加热锅顶端的锅缘翻边伸入所述环形止口凹槽中并通过所述环形止口凸台压靠于所述水平支撑环面上。

[0013] 优选地,所述机座的顶端还形成有旋转定位缺口,所述搅拌加热锅的顶端还连接有径向向外伸出的耳把,该耳把容纳于所述旋转定位缺口中。

[0014] 优选地,所述耳把焊接或铆接于所述锅缘翻边或所述搅拌加热锅的顶端外周壁,

或者所述耳把枢转连接于所述搅拌加热锅的顶端外周壁。

[0015] 优选地,所述耳把与所述锅缘翻边一体成型。

[0016] 优选地,所述搅拌加热锅包括顶部圆筒段和相对于该顶部圆筒段缩径的底部圆筒段,所述底部圆筒段的内腔形成为所述搅打腔,所述搅拌加热锅的上端口直径大于所述搅拌加热锅的底面直径;并且所述搅拌机头包括伸入所述搅打腔中的搅拌刀和罩盖该搅拌刀的研磨罩,且所述搅打腔的内径大于所述研磨罩的最大外径。

[0017] 此外,本实用新型还提供了一种养生机,该养生机包括上述的料理机和设有蒸汽口的炖蒸盖,该炖蒸盖能够装配至所述机座的顶端开口以罩盖所述内胆。

[0018] 本实用新型的料理机增设了搅拌加热锅,在搅打之余可实现立体、间接加热,加热均匀、不易烧焦,搅拌加热锅自身可通过顶端的锅缘翻边使锅体悬吊支撑于机座的顶端,更方便、牢靠地固定搅拌加热锅,有利于搅拌机头的安全工作。搅拌加热锅自身的结构、制造工艺简单,成本低。本实用新型的养生机为多组件的集成家电产品,至少集成了炖蒸盖和搅拌盖两种机盖组件,炖蒸盖与机身组件组合时,能够实现炖、蒸食材的功能,搅拌盖与机身组件组合时,能够实现食材的搅打、粉碎及煮熟功能,实现一机多能。由此,养生机的操作菜单更丰富,可满足人们的多样化养生需求,同时也相应增加了产品的利用率。而且由于养生机的组件集成度高,也更少占用厨房空间。

[0019] 本实用新型的其它特征和优点将在随后的具体实施方式部分予以详细说明。

## 附图说明

[0020] 附图是用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与下面的具体实施方式一起用于解释本实用新型,但并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0021] 图1、图2分别为根据本实用新型的优选实施方式的料理机沿不同轴截面的剖视图;

[0022] 图3为图1所示的养生机中的搅拌盖的结构示意图;

[0023] 图4为图1所示的养生机中的搅拌加热锅的结构示意图;

[0024] 图5为图1所示的养生机中的机座的结构示意图;

[0025] 图6、图7分别为图1所示的养生机在不同轴截面上的剖视图;

[0026] 图8、图9分别为图6、图7中相应的D、E圈起部分的放大图;

[0027] 图10、图11分别图示了作为独立成型件的锅缘翻边固定连接至锅体的组装过程的主视图和俯视图;

[0028] 图12、图13分别图示了与图10、图11类似的组装过程的主视图和俯视图,不同的是,锅缘翻边上铆接或焊接有耳把;

[0029] 图14为炖蒸盖的结构示意图;

[0030] 图15为根据本实用新型的优选实施方式的具有炖蒸结构的养生机的结构示意图;

[0031] 图16为炖蒸支架的立体图;以及

[0032] 图17为图15所示的养生机在采用图16所示的炖蒸支架后的结构示意图。

[0033] 附图标记说明

[0034] 1 搅拌盖 1' 炖蒸盖

[0035] 2 机座 3 内胆

[0036]	4	搅拌加热锅	4'	炖蒸杯
[0037]	5	炖蒸支架	6	加热体
[0038]	7	电路板组件	8	控制板
[0039]	9	感温棒	10	防溢棒
[0040]	11	机头上盖	12	机头下盖
[0041]	13	搅拌电机	14	搅拌刀轴
[0042]	15	搅拌刀	16	研磨罩
[0043]	17	电连接器	18	环形止口凸台
[0044]	19	旋转定位凸起		
[0045]	21	环形止口凹槽	22	旋转定位缺口
[0046]	41	顶部圆筒段	42	底部圆筒段
[0047]	43	圆倒角结构	44'	冲压凹槽
[0048]	46	锅缘翻边	47	耳把
[0049]	49	杯嘴		
[0050]	21	环形止口凹槽	22	旋转定位缺口
[0051]	211	水平支撑环面	212	倾斜配合环面
[0052]	A	搅打腔	B	机头容纳腔
[0053]	C	加热介质腔		

### 具体实施方式

[0054] 以下结合附图对本实用新型的具体实施方式进行详细说明。应当理解的是,此处所描述的具体实施方式仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限制本实用新型。

[0055] 在本实用新型中,在未作相反说明的情况下,使用的方位词如“上、下、顶、底”通常是针对附图所示的方向而言的或者是针对竖直、垂直或重力方向上而言的各部件相互位置关系描述用词。方位词如“内、外”通常指的是相对于腔室而言的腔室内外。

[0056] 如图1、图2所示,本实用新型提供了一种料理机,该料理机包括机座2和带有搅拌机头的搅拌盖1,机座2设有内胆3和对该内胆3加热的加热体6,搅拌盖1装配至机座2的顶端开口以罩盖内胆3,内胆中盛有加热介质,例如水等;其中,料理机还包括内置于内胆3中的搅拌加热锅4,搅拌机头底端的搅拌刀15伸入搅拌加热锅4中以搅拌打浆。

[0057] 其中,加热体6加热内胆3中的加热介质并能够生成加热介质蒸汽,该加热介质及其蒸汽间接加热搅拌加热锅4中的打浆浆液。

[0058] 本实用新型的料理机中增设了炖蒸结构,即不锈钢的搅拌加热锅4,通过加热介质腔C中的加热介质和搅拌加热锅4,可实现炖、蒸等间接、立体式加热方式,使得受热更均匀,避免直接加热带来的受热不均,同时搅拌加热锅4内食材的营养释放也更充分,符合养生之道。搅拌加热锅4还便于拿取,方便炖蒸、搅打和倒出豆浆等操作。

[0059] 当加热体6加热内胆3时,参见图2,可将加热介质腔C中的水加热至沸腾,沸腾的水可间接加热且立体式均匀加热炖蒸容器内的食材,如豆浆、果汁等,即实现炖、煮食功能。相较于现有的直接加热方式,加热更均匀稳定,不易破坏食材的内部纤维组织等,更具营养。其中优选地,搅拌加热锅4的底壁应没入内胆3中盛放的加热介质中但与内胆3的底壁之间

有间隔,以实现加热介质对搅拌加热锅4的立体加热,避免直接加热。

[0060] 同时,沸腾的水产生水蒸气,可由加热介质腔C进入搅拌加热锅4的机头容纳腔B和搅打腔A内以蒸汽加热食材,实现蒸食功能。具体地,可在搅拌加热锅4的周壁上形成从加热介质腔C进入机头容纳腔B和搅打腔A的蒸汽通道,蒸汽通道可具有多种结构形式。例如,蒸汽通道可以是设置在周壁上的缺口或密布于周壁的引气孔等形式,在此不再细述。

[0061] 以下结合附图先说明本实用新型中机盖与机座的优选装配结构。

[0062] 参见图5,机座2的顶端开口的内周缘部形成有环形止口凹槽21,机盖组件上设有与环形止口凹槽21形状匹配的环形止口凸台18,如图3、图9所示。搅拌盖1可通过环形止口凸台18装配至机座2的环形止口凹槽21上。这种环形止口凹槽与止口凸台构成的止口配合结构易于操作,可轻易地将搅拌盖1扣合至机身上。

[0063] 参见图5、图9,环形止口凹槽21的底壁形成为水平支撑环面211,环形止口凹槽21的侧壁形成为向下且向内倾斜的倾斜配合环面212,环形止口凸台18上形成有相应形状的配合面。水平支撑环面211可在竖直方向上支撑机盖,倾斜配合环面212在径向支撑并防止搅拌盖1径向移位。而且倾斜配合环面212可起到机盖装配时的自动定心作用,以防操作人员疏忽而扣合不到位时,搅拌盖1可顺着倾斜配合环面212密贴扣合,如图9所示。

[0064] 当搅拌盖1通过环形止口凸台18扣合至机座2的环形止口凹槽21上时,优选地,环形止口凹槽21的底壁形成为水平支撑环面211,搅拌加热锅4的顶端特别地形成有径向向外的锅缘翻边46,该锅缘翻边46伸入环形止口凹槽21中并通过环形止口凸台18压靠于水平支撑环面211上,这样就可将搅拌加热锅4固定,即搅拌加热锅4通过顶端的锅缘翻边46悬吊支撑在机座2顶端的水平支撑环面211上,参见图2。

[0065] 结合图6、图8可见,机座2的顶端与搅拌盖1之间的装配面上还优选地形成有对位扣合以防止旋转的旋转定位缺口22和旋转定位凸起19,二者之间的配合可实现对搅拌盖1的旋转定位。同理,搅拌加热锅4的顶端周缘也可形成有径向向外伸出的耳把47,参见图4、图12、图13,其中图4的耳把47具有护套,方便手工操作取拿。耳把47还可容纳于类似的旋转定位缺口22中,以对搅拌加热锅4旋转定位,防止锅体旋转。

[0066] 此时,搅拌机头在搅拌加热锅4内搅拌工作时,由于搅拌加热锅4通过锅缘翻边46稳定地悬吊支撑于机座2的环形止口凹槽21上,尤其是进一步地通过搅拌盖1的环形止口凸台18向下压靠且通过耳把47与旋转定位缺口22防止锅体转动时,位置相对固定的搅拌加热锅4与搅拌机头之间不易产生机械干涉而损坏机头。

[0067] 图10、图11分别图示了作为独立成型件的锅缘翻边固定连接至锅体的组装过程的主视图和俯视图,类似的图12、图13的锅缘翻边上则铆接或焊接有耳把47。

[0068] 其中,锅缘翻边46可与搅拌加热锅4的锅体一体成型。但为减少翻边加工难度,在图10至图13中,锅缘翻边46优选为独立成型件,该锅缘翻边46固定连接于搅拌加热锅4的顶端周缘上,例如采用焊接或铆接方式。这种耳把47可一体成型,也可通过焊接、铆接等方式固定于搅拌加热锅4的锅体外壁,耳把47还可以是可隐藏的枢转式耳把等。另外,图4的搅拌加热锅4的顶端还可加工(例如压型)出杯嘴49,方便倒出搅打后的食材浆液等。

[0069] 特别地,为与搅拌机头配合,搅拌加热锅4的底部容腔形成为缩径的搅打腔A,搅拌机头的搅拌刀轴14伸入搅打腔A中,该搅拌刀轴14的底端安装有搅拌刀15和罩盖该搅拌刀15的研磨罩16。通过对搅拌加热锅4的底端缩径设计,可实现小水量的充分打浆效果,搅打

更充分,效率更高。

[0070] 为适于搅拌机头底端的研磨罩16、搅拌刀15伸入搅打腔A中,搅打腔A的内径应大于研磨罩16的最大外径。参见图4,搅拌加热锅4可以是多段式结构,例如包括顶部圆筒段41、底部圆筒段42乃至更多的中间圆筒段等等。以三段式缩径设计为例,即搅拌加热锅4包括顶部圆筒段41、中间圆筒段、底部圆筒段42,并且顶部圆筒段41、中间圆筒段、底部圆筒段42的直径依次减小。其中,优选地,底部圆筒段42的外径为30~150mm,中间圆筒段的直径为40~100mm,顶部圆筒段41的直径为100~260mm。当然,搅拌加热锅4的锅体形状也不限于分段圆筒形状,还可以是花瓶式锥筒形状或鼓形筒形状等。其中优选地,搅拌刀15的搅拌直径为20~80mm,研磨罩16的最大外径为25~100mm,搅打腔A的内径为30~150mm。搅打腔A的内径与研磨罩16的最大外径之差不小于5mm,搅拌刀15的搅拌直径与研磨罩16的最大外径之差不小于2mm。

[0071] 更具体地,底部圆筒段42形成搅打腔A,搅打腔A的内周壁可设置扰流筋、研磨筋(图4未显示)等,以有助于细碎搅打食材。例如图4中通过由外至内的挤压成型,可在搅打腔A的内周壁形成扰流筋,同时搅打腔A的外周壁留下挤压(冲压)痕迹,即冲压凹槽44'。为助于减少沉渣积留并避免产生锐角结构,搅拌加热锅4的底端周缘可形成圆倒角结构,即搅打腔A的底壁边缘与其内周壁之间形成有圆倒角结构43。

[0072] 参见图2,从功能区分,本实用新型的搅拌盖1可包括搅拌机头和机头盖,机头盖的径向尺寸大,大于内胆3的外径,也大于顶部圆筒段42的直径,从而机头盖可扣合至机座2的顶端以罩盖内胆3。搅拌机头用于伸入搅拌加热锅4中实现搅打功能。在具体结构上,搅拌盖1可包括构成外壳体的机头上盖11和机头下盖12,二者可卡扣配合或超声波焊接等固定连接在一起。搅拌机头内置于机头下盖12内,搅拌机头包括搅拌电机13和伸入内胆3中的搅拌刀轴14,搅拌刀轴14的底端安装搅拌刀15、研磨罩16等。

[0073] 在图2中,由于加热介质腔C的蒸汽会不断向上溢出,为避免接触蒸汽而损坏,控制搅拌电机13的控制板8不再设置在机头盖中,而是特别地设置在机座2的侧壁内,这样就有效地避免被加热,被水蒸气侵蚀。

[0074] 同时为实现电连接,作为一种优选电连接形式,机头盖与机座2的顶端周缘部之间形成有配对的电连接器17,机头盖罩盖于机座2上时,对齐的电连接器17之间形成电连接,此时机座2内的电路板组件7能够向搅拌电机13供电,控制板8也可通过配对插接的电连接器17或者通过无线通讯等其他方式,以电连接并控制搅拌电机13,例如控制搅拌电机13的启动、停止、转速、工作时长等各种参数。

[0075] 控制板8同时也控制加热体6的加热,由于二者均设置在机座2内,可直接导线电连接。在图2中,加热体6优选地设置在内胆3的底部,加热体6可以是发热盘或IH加热线盘等,焊接在内胆3的底部,当然也可以是其它的例如厚膜加热、PTC加热等。

[0076] 以图2所示的料理机为例,在食材加工过程中,感温、防溢控制必不可少。参见图3,其中的搅拌机头还设有伸入内胆3中的感温棒9和/或防溢棒10,感温棒9和/或防溢棒10可通过配对插接的电连接器17或者通过无线通讯等其他方式,以与控制板8电连接,从而实时监控搅拌加热锅4中的食材的温度、液位等。

[0077] 上述料理机中的搅拌盖1还可更换为设有蒸汽口的炖蒸盖1',作为炖锅、蒸锅、电饭煲等使用,方便地实现各种蒸、炖、煮、煲汤等功能,如图15、图17所示。该炖蒸盖1'能够装

配至机座2的顶端开口以罩盖内胆3。相应地,作为炖蒸容器的搅拌加热锅4也更换为与炖蒸盖1'配合使用的尺寸更小的炖蒸杯4'。

[0078] 其中,炖蒸杯4'置于盛有加热介质的内胆3中,顶部通过图14的带有蒸汽口的炖蒸盖1'罩盖。这种炖蒸杯4'不限于杯状,也可以是炖蒸盅等其他形式。通常,这种炖蒸杯、炖蒸盅等的尺寸相对内胆3较小,可方便的手持放入内胆3中。

[0079] 然而由于沸腾态的水不断产生水泡,容易造成炖蒸杯4'不稳甚至倾倒,为此图17所示的养生机中还包括图16所示的搁置于内胆3的底壁上用于夹持固定炖蒸杯4'的炖蒸支架5,该炖蒸支架5可由铁丝等箍成,具有三个或更多个支腿,从而能够稳定支撑在内胆3的底壁上。

[0080] 本领域技术人员能够理解的是,在炖蒸盖1'扣合至机座2时,若在二者之间增设可松开的锅牙锁合结构,且在炖蒸盖1'的蒸汽口设置适合的蒸汽阀,则图15、图17所示的养生机甚至还可用作电压力锅等使用。

[0081] 可见,本实用新型的上述料理机作为组件,具有多种的功能性机盖,即具有搅拌盖1和炖蒸盖1',采用搅拌盖1与机身组件配合使用,则形同豆浆机可用于搅打、粉碎及煮熟食材,采用炖蒸盖1'与机身组件配合使用时,则可实现对食材的蒸、煮、炖等多种功能,这样就实现了一机多能,可称为真正意义上的养生机。

[0082] 此养生机集成豆浆机、电饭煲等多种单一小家电产品的功能,能够满足人们的多样化养生需求,在炖、蒸、煮等符合国人认同的食材健康加工烹饪方式的基础上,还可实现食材碎化,乃至均匀加热等功能,进而能够开发、衍生出更多的食材组合加工方式,适于加工更多的菜品,例如可用于炖豆浆、五谷糊、芝麻糊、营养粥、白米粥、炖阿胶、炖燕窝、罗宋汤、忌廉烫、炖甜品、DIY、果蔬汁、婴儿辅食、幼儿辅食等等,但还不限于此。

[0083] 可见,此养生机的操作菜单极为丰富,能够很好的满足人们对食品加工的养生需求,同时也相应增加了单一产品的利用率。而且此养生机也大大节约了厨房占用空间。

[0084] 结合上述的控制板8,机座2的外侧壁上可相应地设置操作显示屏,操作显示屏上设有诸多菜单操作选择项,该多种菜单操作选择项包括上述的炖豆浆、五谷糊、芝麻糊、营养粥、白米粥、炖阿胶、炖燕窝、罗宋汤、忌廉烫、炖甜品、DIY、果蔬汁、婴儿辅食、幼儿辅食等中的多种或全部,以供用户方便地选择、操作,从而加工制作相应的食品。

[0085] 以上结合附图详细描述了本实用新型的优选实施方式,但是,本实用新型并不限于上述实施方式中的具体细节,在本实用新型的技术构思范围内,可以对本实用新型的技术方案进行多种简单变型,例如搅拌加热锅4不限于不锈钢材质,也可以是陶瓷、玻璃、紫砂、木材或竹筒材质的锅体,锅体表面还可喷涂有陶瓷涂层、易洗涂层等,这些简单变型均属于本实用新型的保护范围。

[0086] 另外需要说明的是,在上述具体实施方式中所描述的各个具体技术特征,在不矛盾的情况下,可以通过任何合适的方式进行组合,为了避免不必要的重复,本实用新型对各种可能的组合方式不再另行说明。

[0087] 此外,本实用新型的各种不同的实施方式之间也可以进行任意组合,只要其不违背本实用新型的思想,其同样应当视为本实用新型所公开的内容。



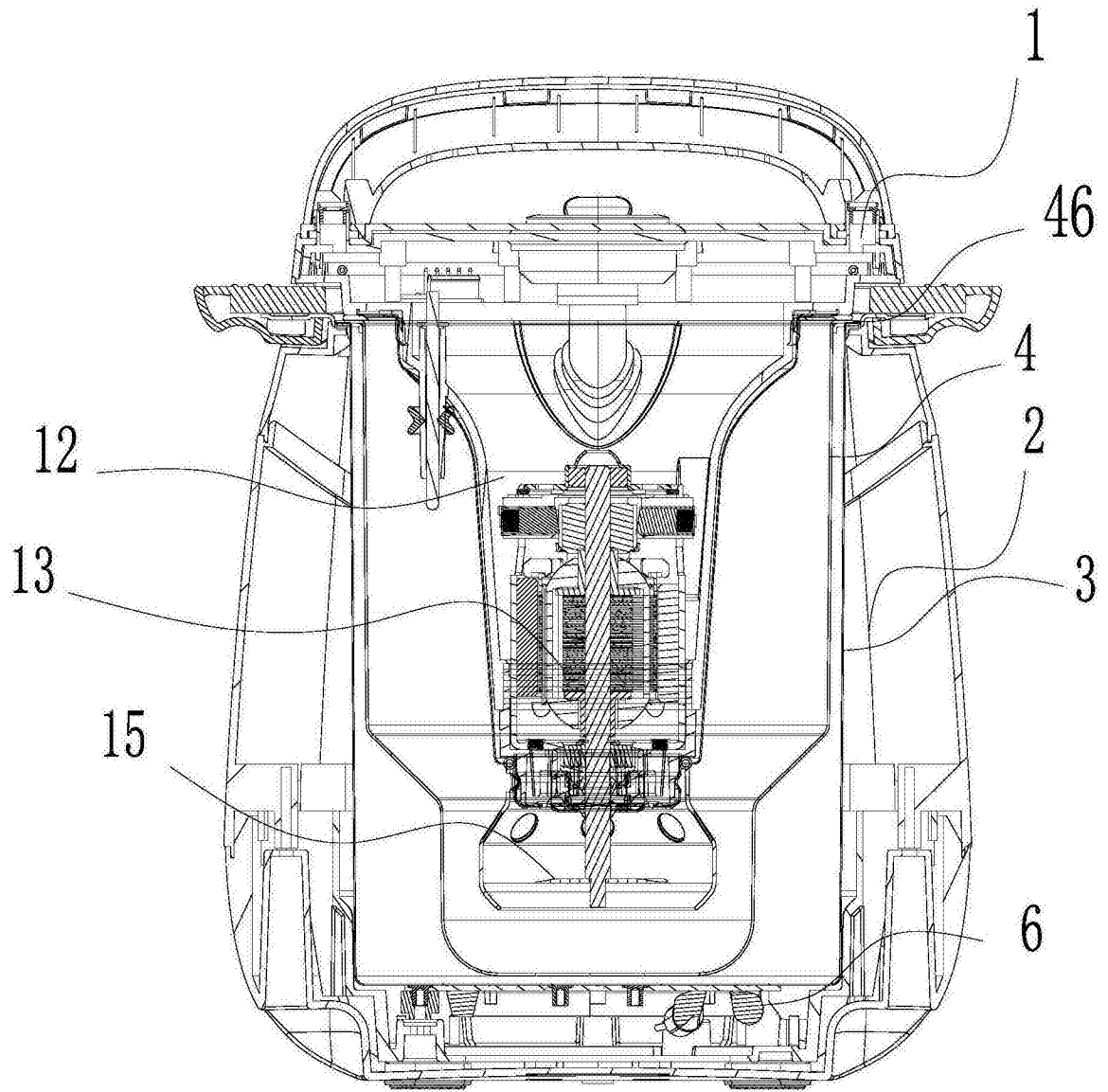


图1

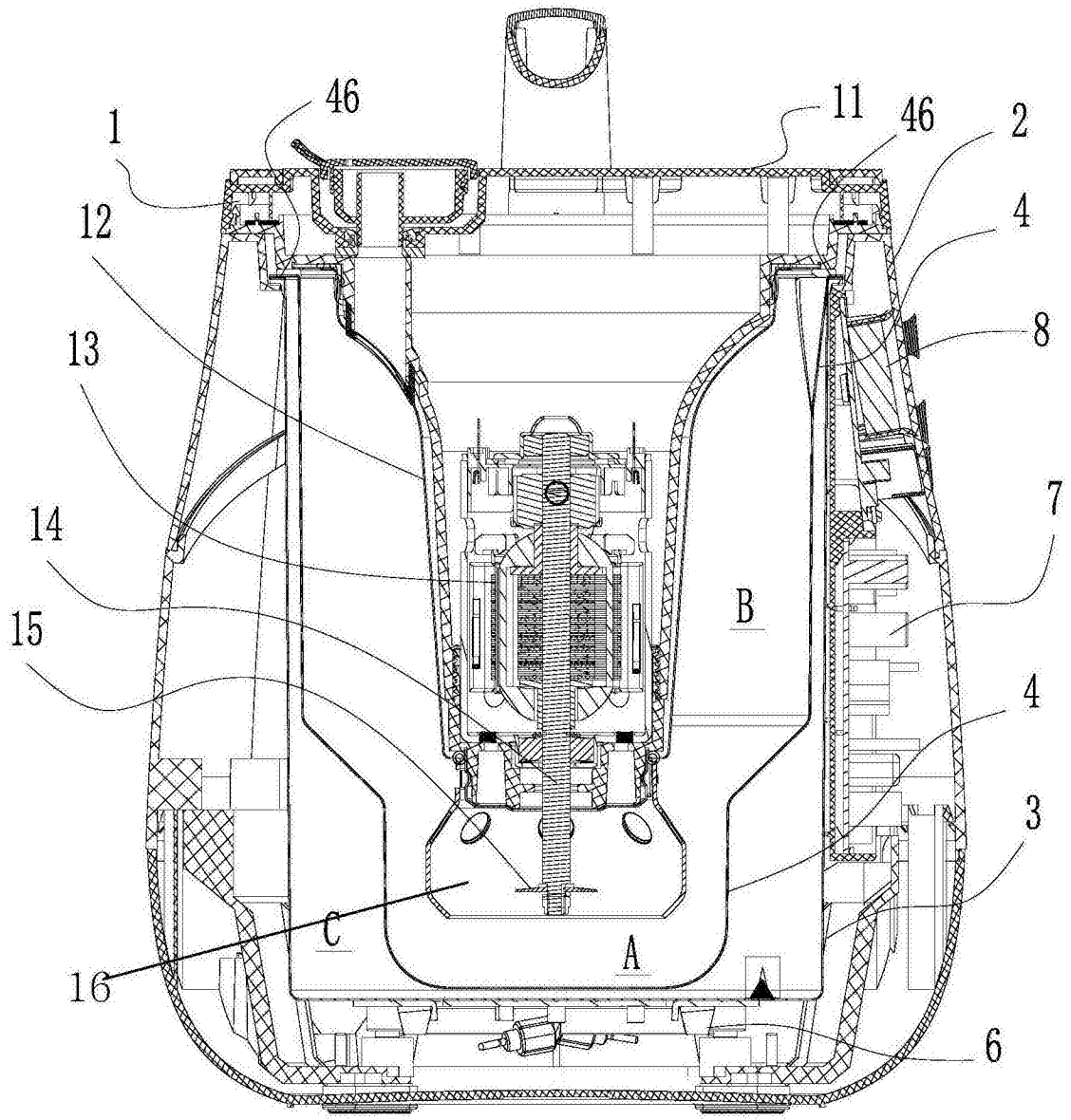


图2

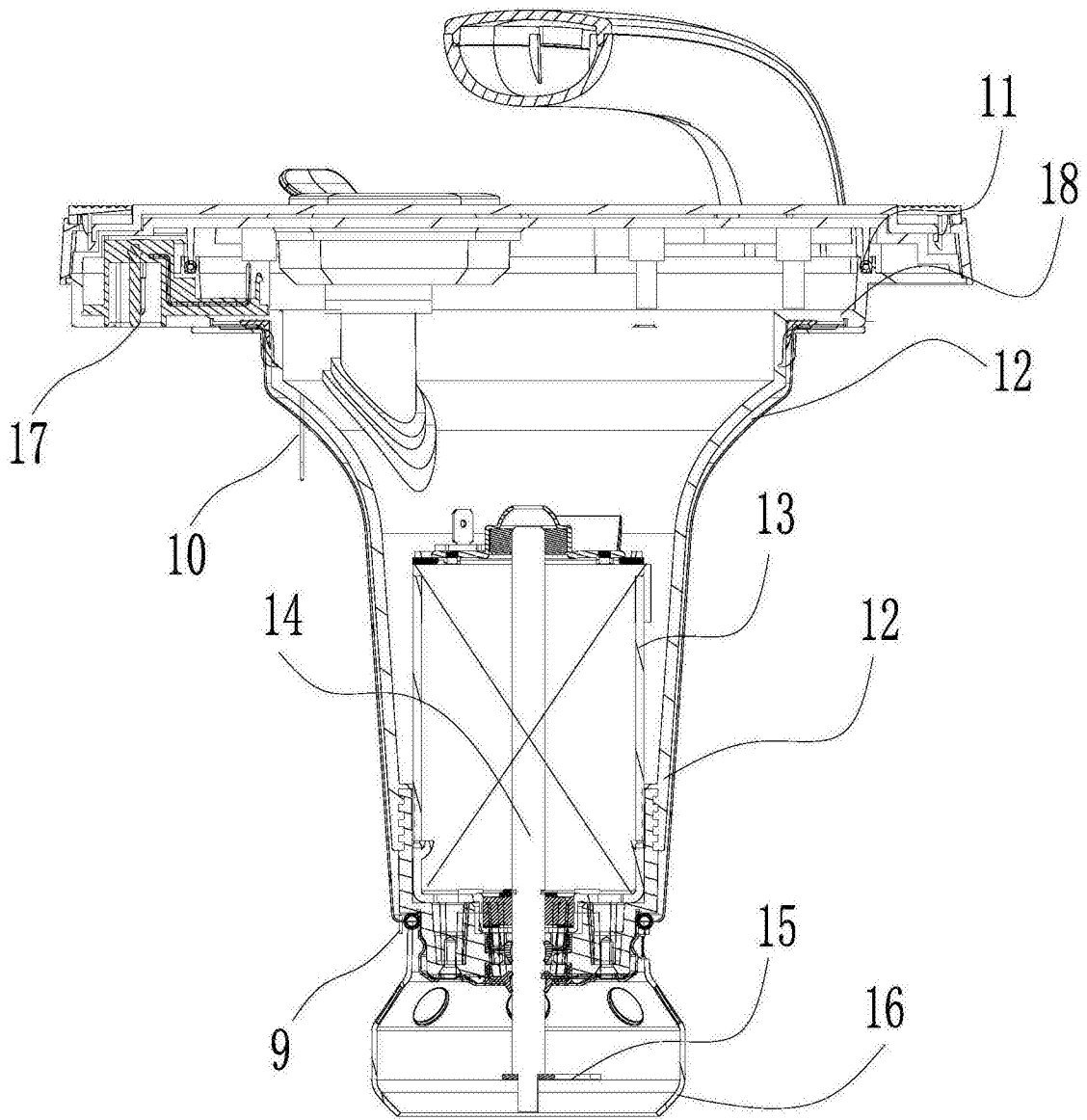


图3

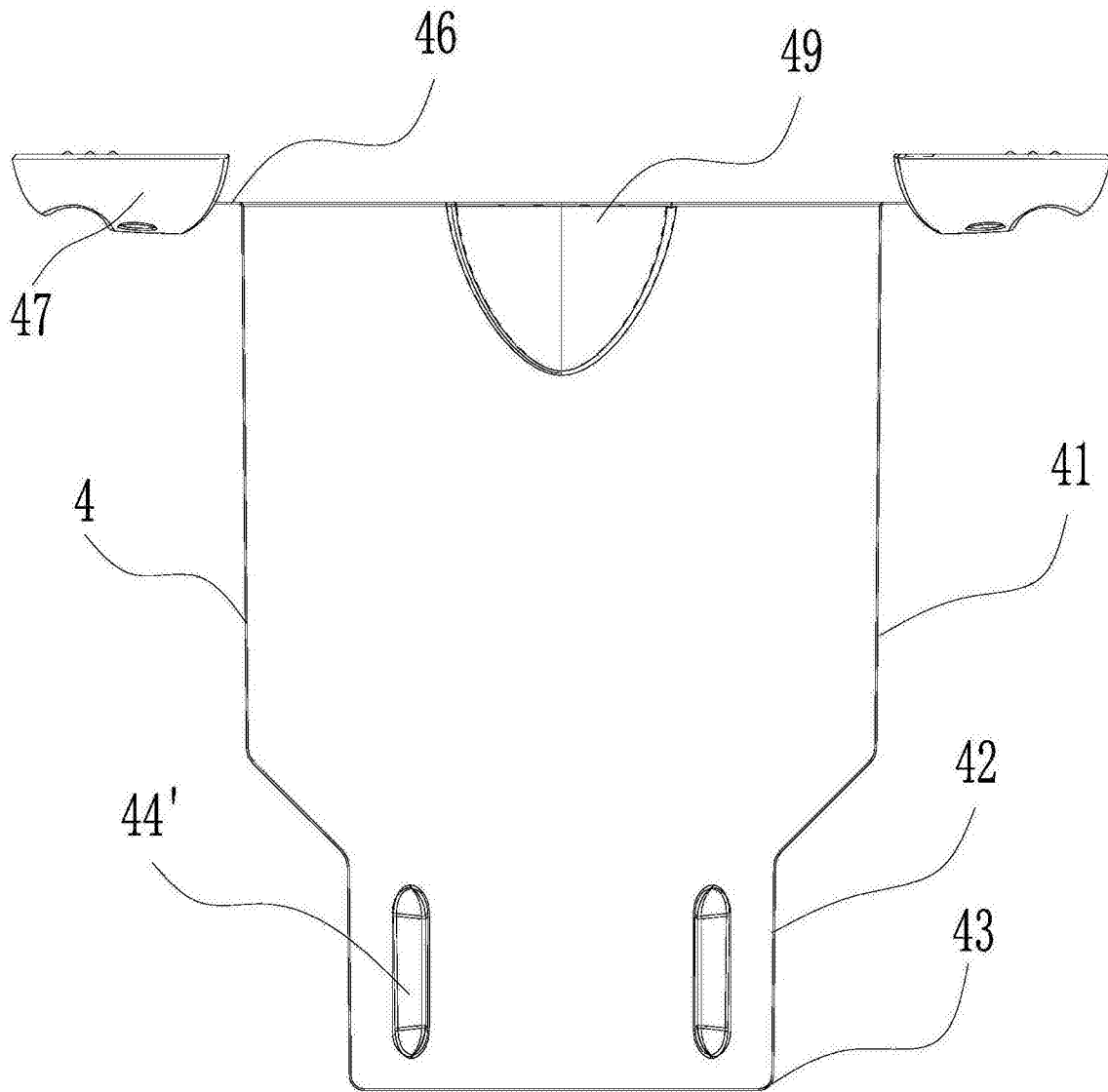


图4

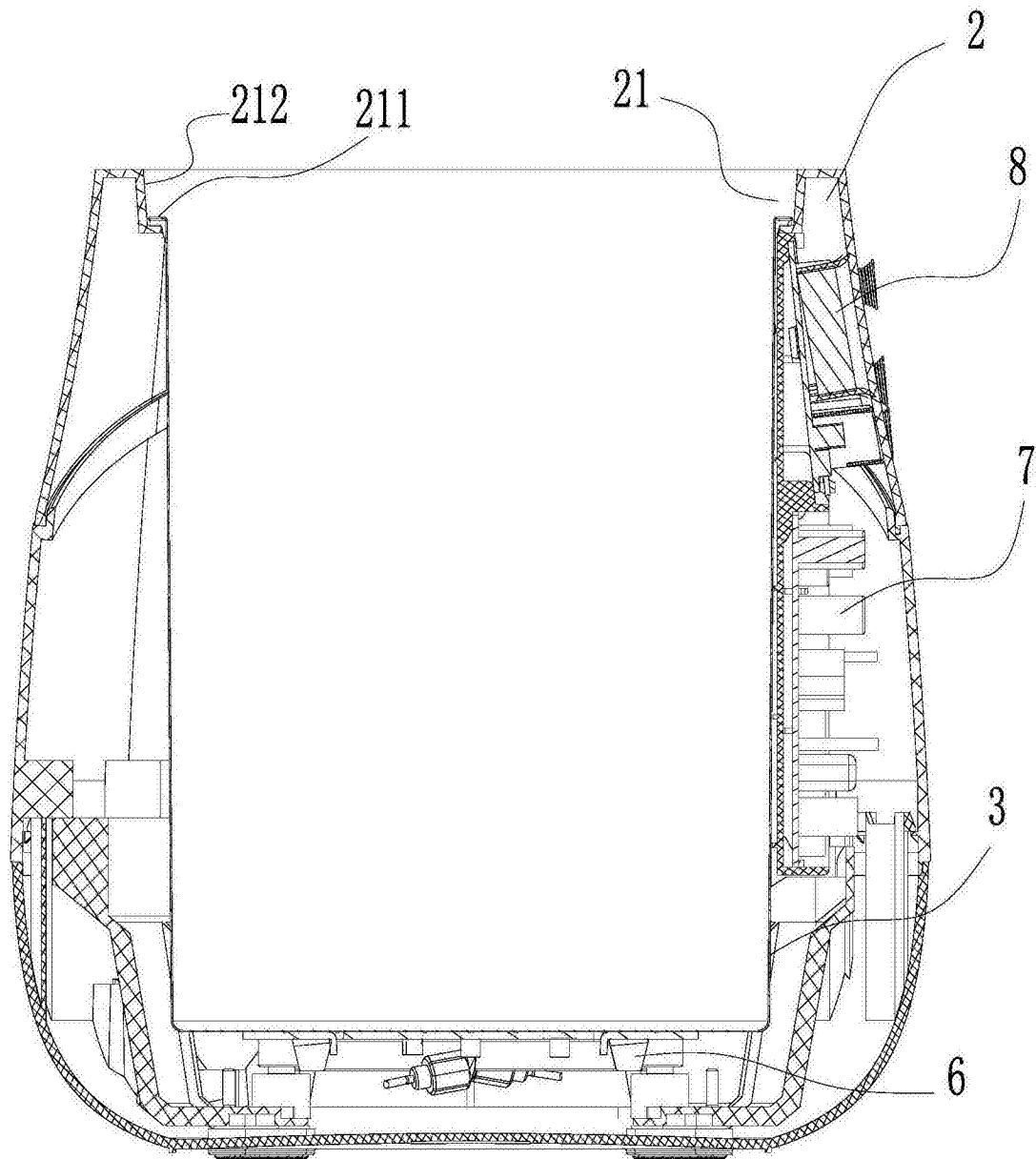


图5

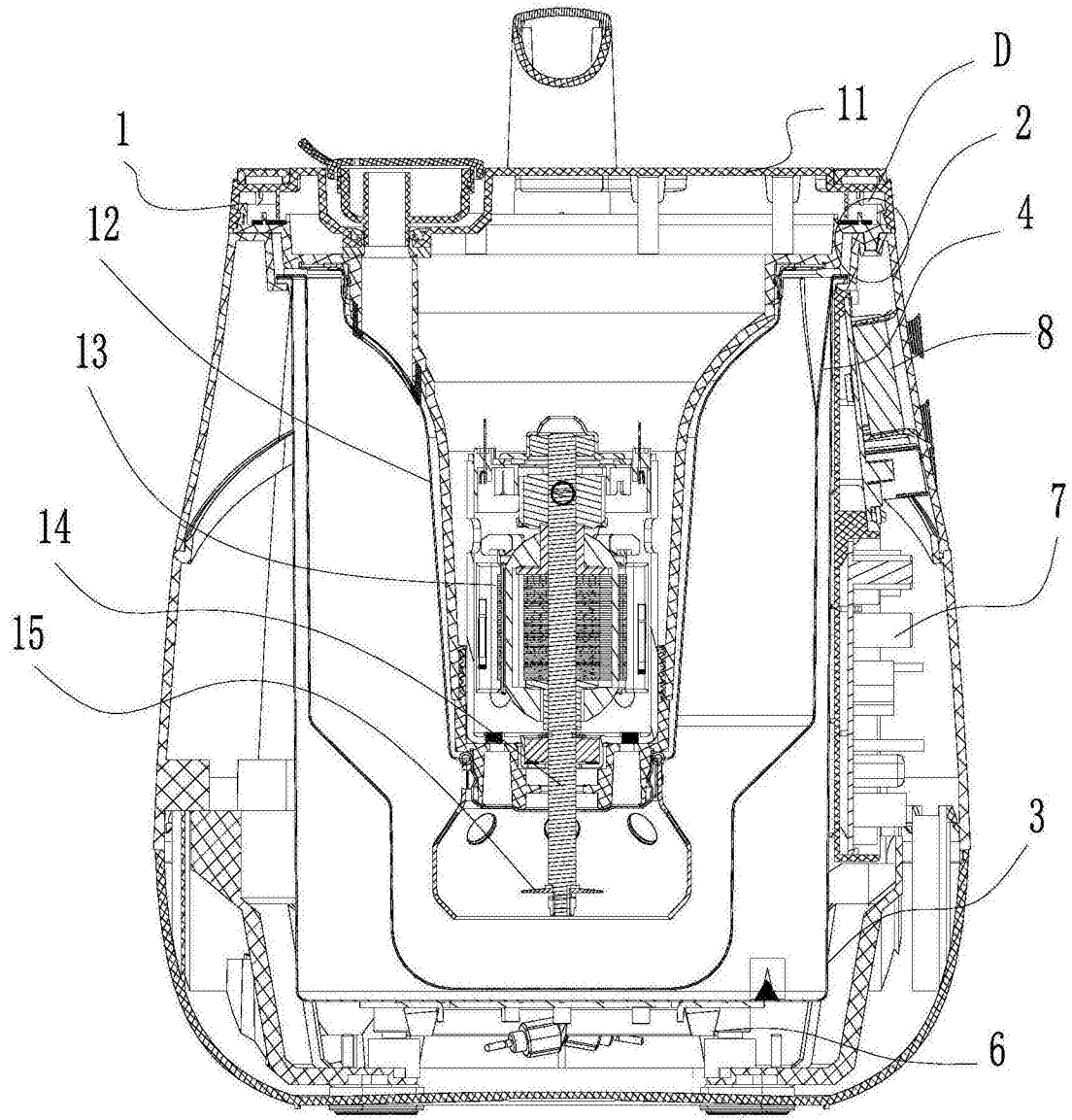


图6

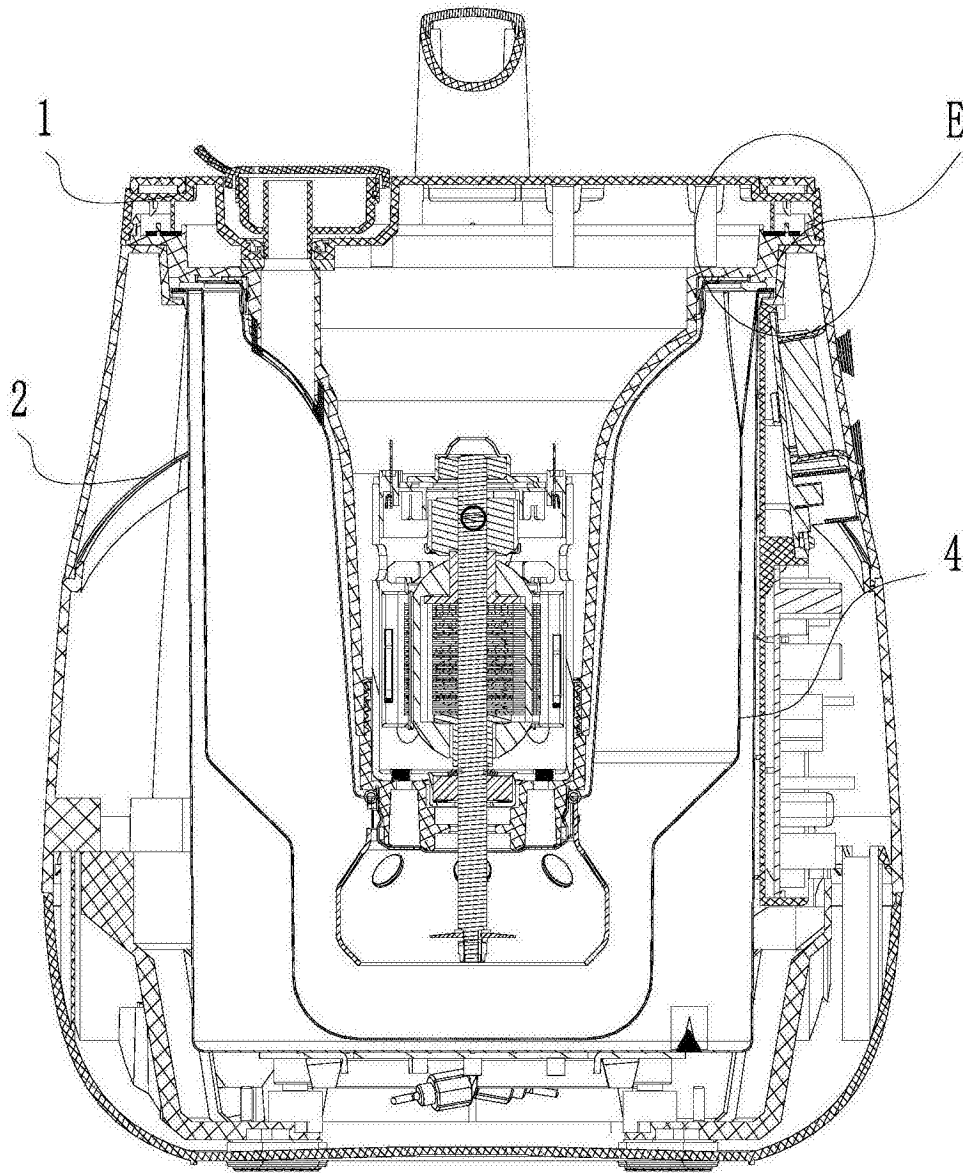


图7

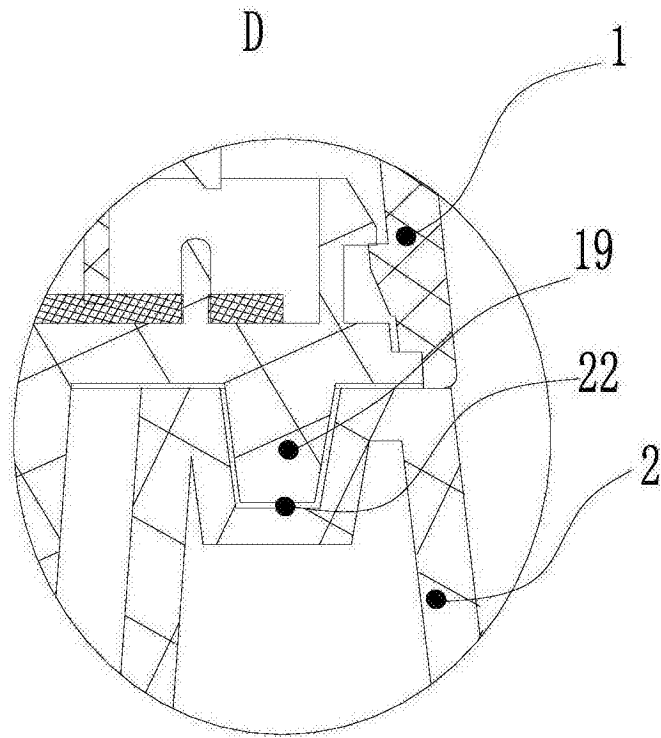


图8



E

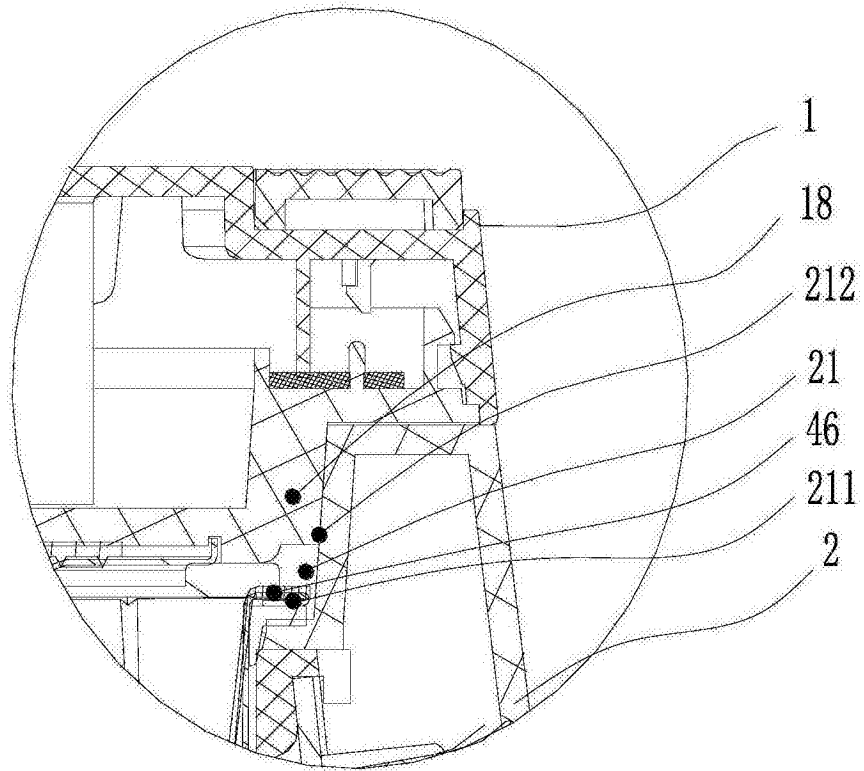


图9

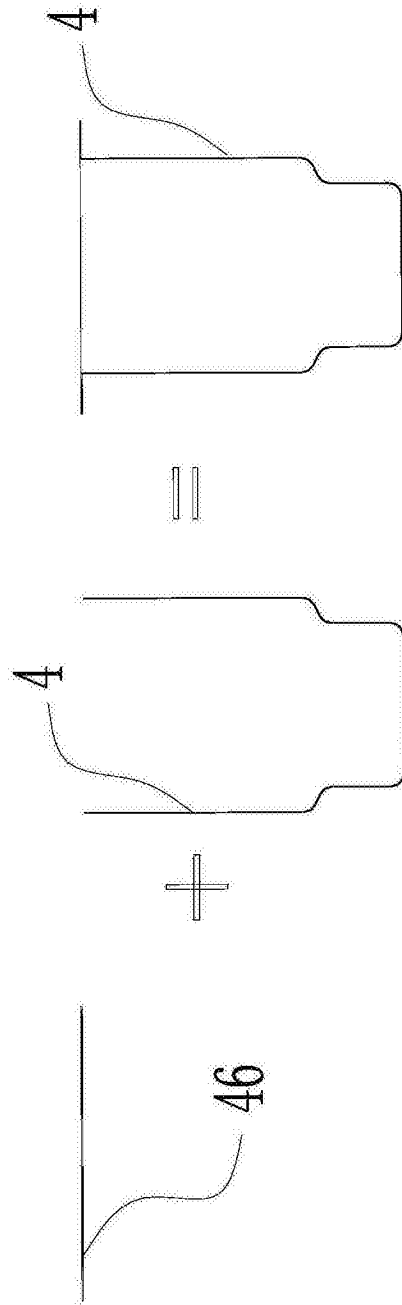


图10

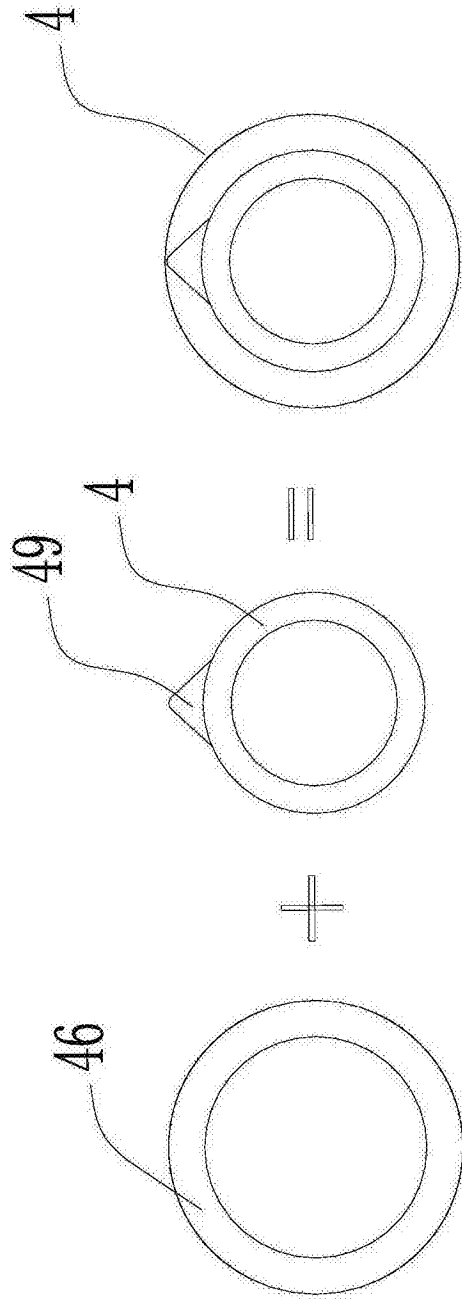


图11

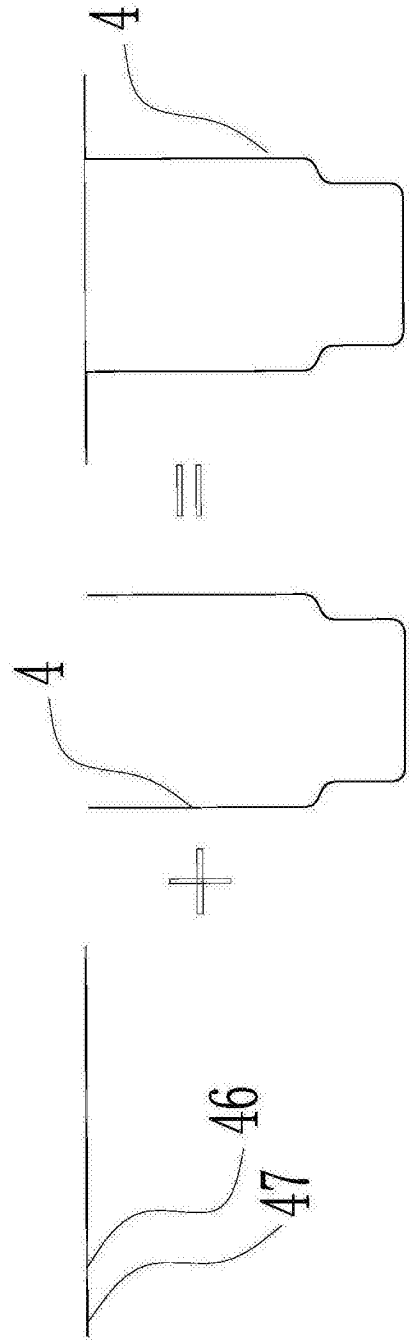


图12

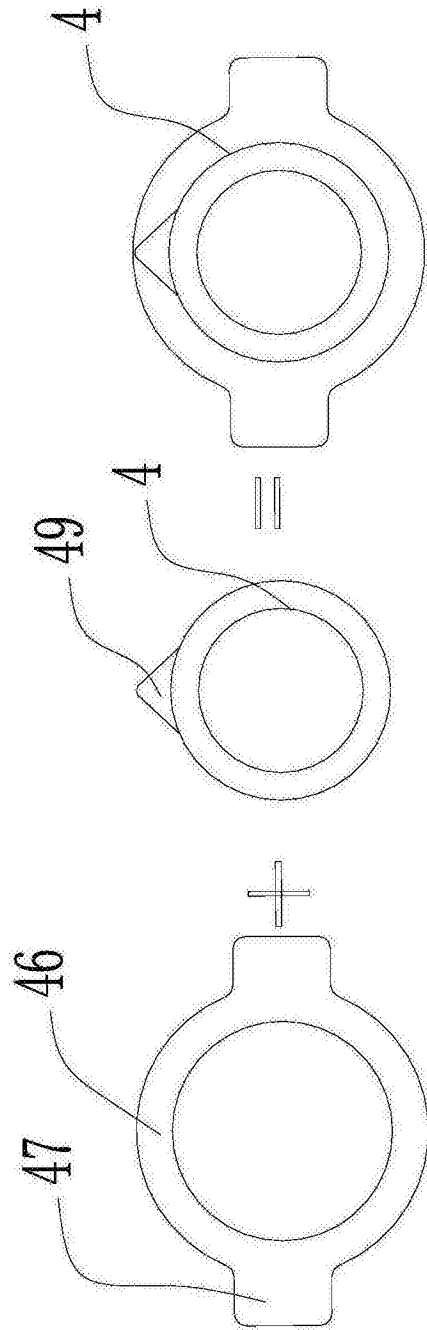


图13

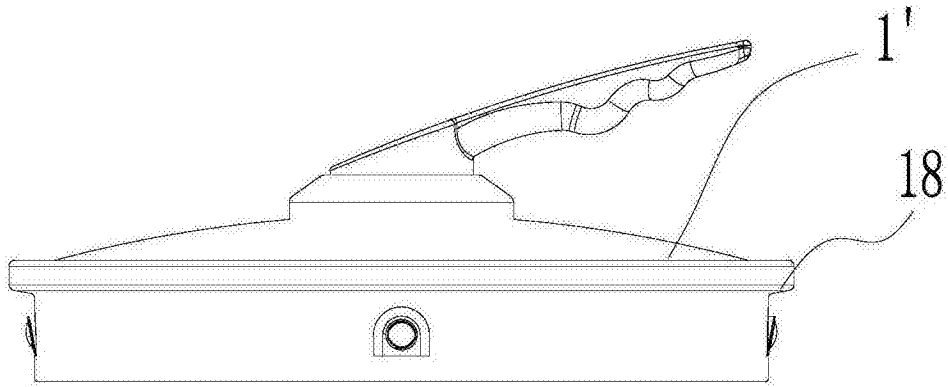


图14

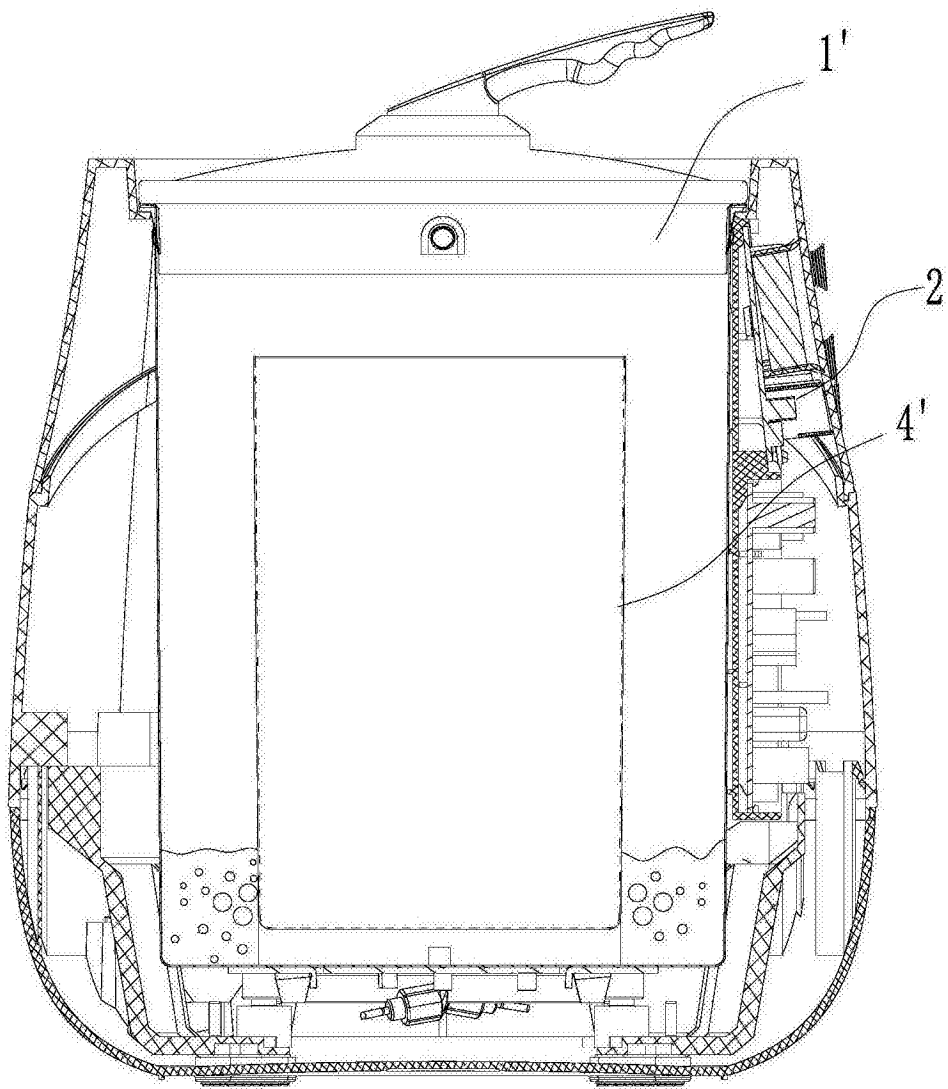


图15

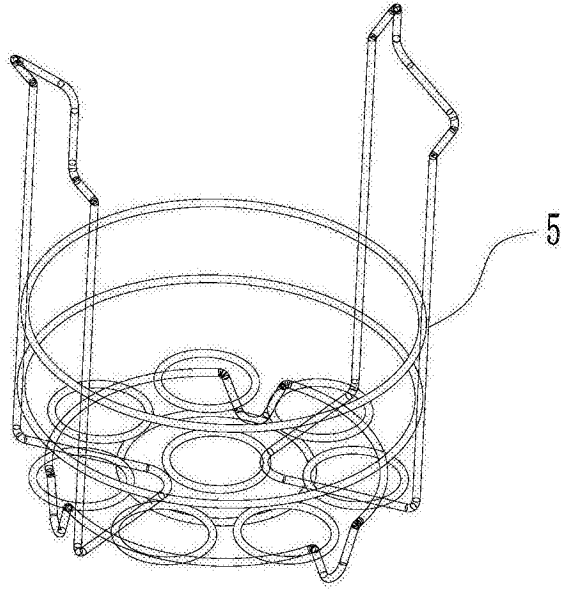


图16

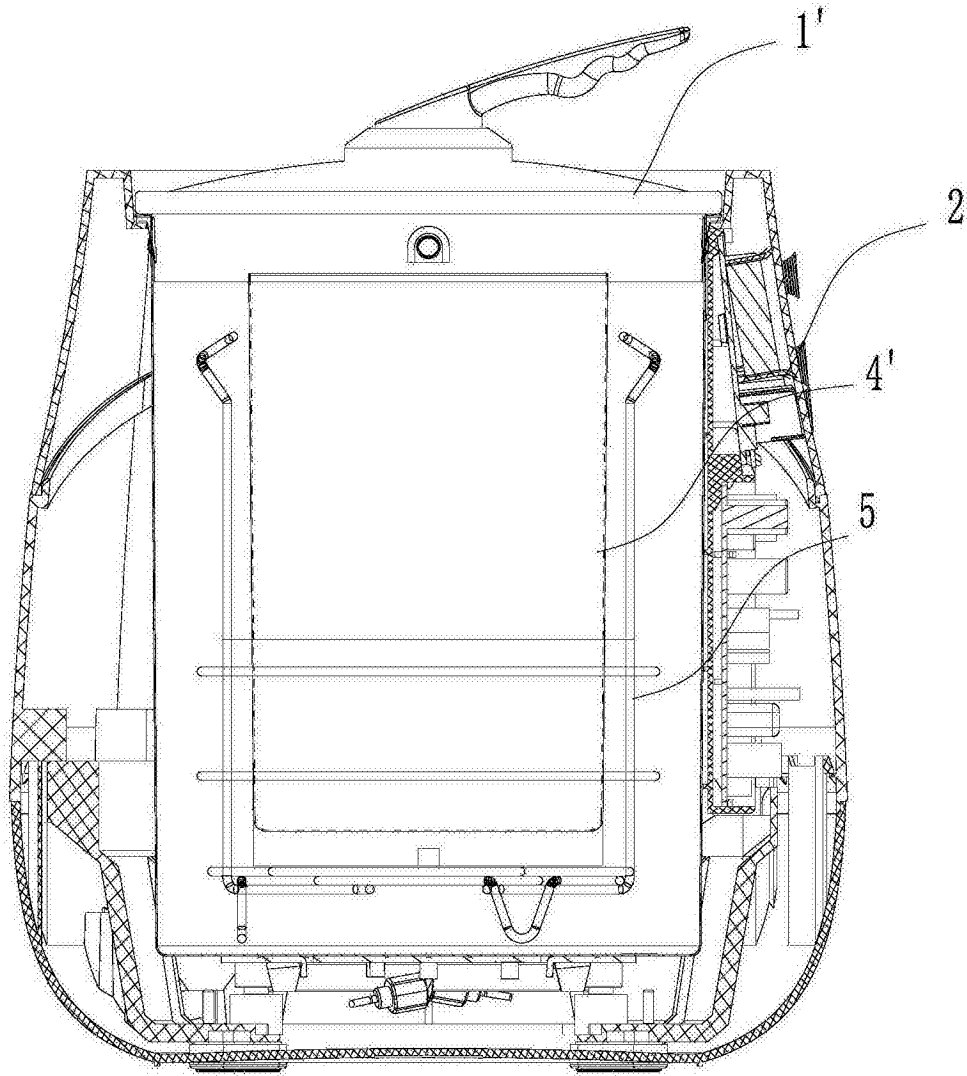


图17