



전면 측벽에 외 뚜껑체(9)를 계지(係止)하는 계지돌조(係止突條)(6a)와, 개방 조작편(13)을 활동(滑動)시키는 슬라이드면(6b)를 설치하여 되는 계지벽(係止壁)(6)을 가지는 얇은 그릇형을 한 외(外) 프레임체(2) 안에, 화장용구 수납부(14)와 내부 용기 수용부(15)를 가지는 중(中)프레임체(3)를 감합(嵌合), 고정하여 용기본체(1)를 형성하고, 상기 중 프레임체의 내부용기 수용부에 개구단 주연부(開口端周緣部)에 탄성 밀폐 부재(8)를 설치한 내부용기(4)를 감착(嵌着)하여, 전단부(前端部)에는 계지돌편(係止突片)(7a)이, 후단부에는 외(外)프레임체에 연결하는 경첩(18)이 형성되어 되는 상기 내부용기 밀폐용의 내 뚜껑체(7)를, 후단부에 외 프레임체에 연결하는 경첩(18)이 형성되어 되는 외 뚜껑체(9)의 내측(안쪽)에 설치하여 일체화한 뚜껑을, 상기 용기 본체의 외 프레임체(2)의 후단부에 개폐 가능하게 연결하여 콤팩트 용기를 구성하고, 상기 외 뚜껑체(9)의 전단부에 상기 외 프레임체의 계지돌조(6a)에 계지하는 계지돌기(10a)을 설치한 계지편(10)을, 또한 중앙부 내면에는 내 뚜껑체의 계지돌편(7a)에 계합하는 인괘편(引掛片)(11)을 각각 수설(垂設)하고, 또한, 이 외 뚜껑체의 전단부에 개방 조작편(開放操作片)(13)을 회동 가능하게 추착(樞着)하여, 상기 개방 조작편의 압압(押壓)조작에 의해 뚜껑을 개방 가능하게 한 화장용 기밀 콤팩트 용기.

## 명세서

### 기술분야

본원 발명은, 화장품을 수납한 내부 용기를 밀폐하는 내(內) 뚜껑체와(體)와 용기 전체를 밀폐하는 외(外)뚜껑체로 이루어지는 덮개를 구비한 화장용 콤팩트 용기, 그 중에서도, 내부 용기의 개구주연부(開口周緣部)에 설치한 탄성 밀폐 부재를 내 뚜껑에 의해 눌러 2중의 기밀 상태로 밀폐 가능한 구조를 한 화장용 기밀 콤팩트 용기에 관한 것이다.

### 배경기술

화장용 콤팩트 용기의 일반적인 것으로서는, 일본 실용공개평 7-3510호 공보에서 보는 것과 같이, 외형이 대략 직사각형 또는 타원 형상을 한 용기 본체의 한쪽 반에 화장품을 수납한 내부 용기를 조립하는 띠부를 설치함과 동시에, 남은 한쪽 반에는 파프 등의 화장 용구를 수납하는 띠부를 설치하여서 되는 용기 본체의 일단부에, 상기 내부 용기면을 기밀하게 밀폐하는 내 뚜껑체와 용기 전체를 밀폐하는 외 뚜껑체로 이루어지는 뚜껑을, 개폐 가능하게 경첩 결합하여 되는 구조의 화장용 콤팩트 용기가 알려지고 있다.

그리고, 상기한 바와 같은 구조를 가지는 콤팩트 용기에 있어서 뚜껑의 개방 수단으로서는, (1)외 뚜껑체와 본체와의 계지(係止)(걸림)를 해제시키는 조작에 의해, 동시에 내 뚜껑체와 내부 용기와의 계지도 해제시켜, 내외의 뚜껑을 윈터치 조작으로 함께 개방하는 방법, (2)외 뚜껑체를 완전히 개방한 뒤(후), 내 뚜껑을 개방하는 방법, 중 어느 하나가 채용되고 있다.

그러나, 전기 (1)의 방법에 있어서는, 양 뚜껑의 걸림 해제를 동시에 행하지 않으면 안되기 때문에, 뚜껑체 개방에 큰 조작력(힘)을 필요로 하고, 또한, 상기 (2)의 방법에 있어서는, 양뚜껑의 개방 조작이 따로따로 되기 때문에, 뚜껑 개방 조작이 번거롭게 되는 등의 문제가 있었다.

또한, 화장품에는 휘발성분을 함유한 것이 여러 가지 있는 것이므로, 이러한 화장품을 수용하기 위한 콤팩트 용기에 있어서는, 휘발성분이 휘발하지 아니하게 화장품 수용부를 기밀상태로 밀폐 할 수 있도록 하는 구조로 되어 있다.

그 구체적인 예로서는, 일본 실용공개평 3-34412호나 일본 실용공개평7-3510호 공보에 기재된 바와 같은 구조를 한 것이 알려지고 있다.

전자의 일본 실용공개평3-34412호에 기재 된 것은, 용기본체에 형성된 내부 용기 수용부에 내부 용기가 계합(係合)(끼워 맞춰)되게 설정되어 있고, 용기 뚜껑체의 내면에는 탄성재로된 씰부재(seal部材)가 부착되어 있고, 이 씰부재는 그 외주연(外周緣) 근방에 내부 용기 개구주연(開口周緣)에 계합하도록 돌출한 환상(環狀)리브부(rib部)의 외측면에 내향의 테이퍼면을 형성한 구조를 하고 있다.

그리고, 용기의 뚜껑을 닫으면, 상기 씰부재의 리브부가 내부 용기의 상부 개구로부터 내부용기 내로 계합되고, 또한 리브부의 외 측면이 내부 용기의 개구 내(內) 주연에 탄성적으로 압접 되어, 내부 용기내를 기밀하게 씰 하는 구조로 되어 있다. 그러나, 이와 같이 뚜껑을 닫을 시에 씰 부재의 리브부가 내부 용기 내에 삽입되는 구조에서는, 리브부의 선단부분이 화장품의 상면에 맞부딪치지 않도록 하기 위해서, 내부용기에의 화장품의 충전량이 제한된다고 하는 결점이 있다.

후자의 일본 실용공개평7-3510호에 기재된 것은, 용기본체의 외 프레임체에 고정된 내 프레임체에 내부용기를 감합하여 고정하는 것과 동시에, 이 내부용기의 상부에 플랜지 부분이 설정되고 있고, 이 플랜지부에 내 뚜껍의 내면에 설치된 탄성재로된 씰 부재가 기밀(氣密)하게 접촉하도록 부착된 구조를 하고 있다.

이러한 구조로 하면, 전자와 같이 씰 부재가 내부용기 내에 돌출 하는 일이 없기 때문에, 화장품의 충전 양이 제한되는 것은 없지만, 그러나 이러한 씰 구조에서는 내부용기의 플랜지부와 씰 부재와의 환상(環狀)의 기밀 접촉부분이 일조(一條)밖에 없기 때문에, 기밀성의 점에서 충분하다고는 할 수 없다.

또한, 일본 특공평4-55945호 공보에 기재된 것과 같이, 용기 본체의 저부(底部)부재(部材)에 형성한凹부에 감합(嵌合)하는 화장품을 수용하기 위한 내부 용기 부재를, 저부와 이 저부에 입설(立設)하는 측벽으로 형성함과 동시에, 상기 측벽의 상단에 연장되는 박육(薄肉)의 벽과 하방으로 향한 박육의 립을 가지고 있는 플랜지부를 일체로 형성하여, 뚜껍 부재에 의해 압착되어 밀폐되도록 한 구조의 기밀용기가 알려져 있다.

그러나, 이러한 일체성형의 내부용기 부재는 에러스토머(elastomer)등의 탄성재료로서 전체를 형성하게 되면, 성형가공에 세심한 주의가 필요하게 되며, 또한 형상(모양)의 안정성의 점에서 단점이 있고, 그렇다고 하여 보통의 합성수지재료로 형성하면, 플랜지부의 형상과 두께의 가감이 어려워져서, 기밀성의 점에서 신뢰성을 보증할 수 없다.

또한, 상기한 바와 같은 구조를 한 콤팩트 용기에 있어서는, 일반적으로는 중(中) 프레임체 및 내부 용기 등은 경질의 수지재료로 형성되어 있기 때문에, 경질 부재끼리를 계합(끼워 맞춤)시켜 고정하는 경우에는, 계합부의 가공치수의 정밀도가 대단히 엄격히 요구된다.

그리고, 내부용기와 중 프레임체와의 계합 치수가 조금이라도 커서 딱딱하면, 조립 작업시의 감입(끼워 넣기)이 어렵게 되거나, 조립이 불가능하여 지는 일이 있고, 또한 계합 치수가 너무 적어 헐렁하면 내부용기가 덜컹거리거나, 탈락하는 경우가 있다.

### 발명의 상세한 설명

본원 발명은, 상기한 바와 같은 종래의 기술에 있어서의 문제점을 해소하기 위하여 생각해 낸 것으로, 콤팩트용기를 사용할 때에, 외 뚜껍체와 내 뚜껍체를 구비한 뚜껍체를 개방하는 데 큰 조작력을 필요로 하지 않고서, 작은 힘으로, 그것도, 원터치 식의 조작으로 간단히 개방할 수 있고, 그런데도 기밀성이 높은 화장용 기밀 콤팩트 용기를 제공하는 것을 목적으로 한다.

또, 콤팩트 용기본체의 내부 용기 부분의 화장품의 충전량이 제한되지 않고서, 또한, 기밀 유지에 대한 신뢰성을 높이고, 또한 높은 다듬질 가공 정밀도를 필요로 하지 않으면서, 용이하게 조립 가능하여, 생산비용의 감소를 꾀하는 것이 가능한 화장용 기밀콤팩트 용기를 제공하는 것을 목적으로 한 것이다.

본원발명은, 상기한 바와 같은 목적을 달성하기 위하여, 콤팩트 용기에 있어서 외 뚜껍체와 내 뚜껍체로 이루어지는 밀폐 뚜껍체를, 작은 힘으로 원터치 식의 조작에 의하여 간단히 개방할 수 있도록 한 것으로서, 그 콤팩트 용기의 구성은 다음과 같다.

즉, 콤팩트 용기의 개구 전면측이 되는 주벽면의 상단부에 계지 돌조를 형성하여 뚜껍체를 계지하는 계지벽을 형성한 외 프레임체 내에, 내부 용기 수용부와 화장용구 수납부 등을 형성한 중 프레임체를 감합, 고정하여 용기 본체를 형성하여 상기 중 프레임체의 내부 용기 수용부 내에 화장품을 수납하는 내부용기를 넣게끔 형성하고, 전단부에 계지돌편을, 후단부에 외 프레임체에 연결하는 경첩을 형성 하여서 된 내부 용기 밀폐용의 내 뚜껍체를, 후단부에 외 프레임체에 연결하는 경첩을 설치하여 되는 본체 밀폐용의 외 뚜껍체와, 일체로 개폐가능하게 용기 본체에 연결하여, 상기 외 뚜껍체의 내면에는, 외 프레임체의 계지돌조에 계지하는 계지 돌기를 형성한 계지편과 내 뚜껍체의 계지돌편에 계합하는 인괘편(引掛片)을 수설(垂設)함과 동시에, 상기 외 뚜껍체의 전단부에 뚜껍을 개방하는 조작편을 추착(樞着)하여 콤팩트 용기를 구성하고, 덮개의 개방시에는, 상기 본체의 계지 돌조와 외 뚜껍체의 계지편과의 걸림이 해제된 후에, 상기 외 뚜껍체의 인괘편이 내 뚜껍체의 계지 돌편에 계지되어 내 뚜껍체를 인상하여 개방하도록 형성하였다.

또한, 본원발명은 상기 한 것 같은 구성으로 한 콤팩트 용기에 있어서, 내부 용기에의 화장품의 충전량이 제한되는 일이 없고, 또한, 내부 용기부의 기밀성을 높게 유지할 수 있도록 하기 위해서, 상기 화장품을 수납하는 내부 용기의 개구단 주변부를 밀폐하는 수단으로서 독특한 형상으로 한 탄성 밀폐 부재를 채용하였다.

그리고, 용기 본체의 중 프레임체의 내부 용기 수용부에 감착되는 화장품을 수납한 내부용기의 개구단부 주연부에, 내 뚜껑체의 내면에 밀접하는 탄성 밀폐 부재를 고정하는 것과 동시에, 이 밀폐 부재에는 외측으로 환상으로 뽑아낸 리브부를 설치하여, 이 리브부가 내 뚜껑체에 의해 압압되어 휘어짐을 허용하는 만큼의 공간부를 밀폐 부재의 하방 위치에 설치하여 놓고, 용기 본체에 개폐 가능하게 연결된 뚜껑체를 닫을 때에, 외 뚜껑체의 내측에 설치한 밀폐부재의 상면을 압접(壓接)하는 환상 압압 돌기부와 리브부의 선단(先端) 외측면을 압접하는 환상 주벽부를 구비한 내 뚜껑체에 의해 밀폐부재를 2중으로 압착하여 탄성 변형시켜, 뚜껑체를 기밀상태로 유지하도록 구성한다.

더욱이, 용기본체의 중 프레임체의 내부 용기 수용부에 감착되는 화장품을 수납하는 내부용기의 개구단 주연부에 고정된 탄성밀폐부재를, 개구단 상면으로 밀착하여 외측으로 환상으로 뽑아낸 리브부와, 이 리브부의 하면에 형성한 수직편과, 이 수직편의 하단에서 내부 용기측면에 따라 연장하여 설치된 계합 돌기부로 형성함과 동시에, 전기 중 프레임체의 상면이 측면과 직교하는 부분에 단부(段部)와 대좌(臺座)를 환상으로 형성해 놓음에 의하여, 상기 화장품을 수납한 내부용기를 상기 중 프레임체의 내면에 감합(끼워 맞춤)시킬 때에 탄성적인 결합을 가능하게 하여, 용기본체에 개폐 가능하게 연결한 뚜껑의 덮개를 닫을 때에는, 상기 밀폐부재를 내뚜껑체가 압착하여 기밀상태로 유지하도록 하여 기밀 콤팩트 용기를 구성한다.

이에 따라, 중 프레임체 및 내부 용기가 엄밀한 가공정밀도로 다듬질되고 있지 않더라도, 딱딱하지가 않고, 용이하게 조립할 수 있도록 하여, 콤팩트 용기를 염가로 제조할 수 있게 하고, 또한 높은 기밀성을 유지할 수 있도록 하였다.

### 도면의 간단한 설명

도 1A는, 본원발명의 원터치 식으로 개폐 가능한 뚜껑을 구비한 콤팩트 용기를 나타낸 것으로서, 도 2에 있어서의 X-X선의 단면도이고, 도 1B는 그 부분의 확대 도이다.

도 2는, 도 1A에 나타낸 콤팩트 용기의 뚜껑을 제외한 용기 본체부의 사시도이다.

도 3A는, 본원발명의 제2 실시예에 있어서 뚜껑을 덮을 때에 (폐쇄시) 내부 용기부의 밀폐상태를 나타낸 것으로, 도 2에 있어서의 Y-Y선의 단면도이고, 도 3B는 그 개방상태를 나타내는 부분 확대도이다.

도 4A는 본원발명의 제3 실시예의 내부 용기부의 밀폐상태를 나타낸 것이고, 도 4B는 그 개방상태를 나타내는 부분 확대도이다.

도 5A는 본원발명의 제4 실시예의 내부 용기부의 밀폐상태를 나타낸 것으로, 도 5B는 그 개방상태를 나타내는 부분 확대도이다.

### 발명을 실시하기 위한 최선의 형태

본원발명의 콤팩트 용기는 도 1A에 점선으로 도시한 바와 같이, 내 뚜껑체7 및 외 뚜껑체9를 개방 상태로 하여 화장품을 충전한 내부용기4를 용기본체 1에 감합(끼워 맞추고)하고 나서, 상기 뚜껑을 닫히는 방향으로 누르면, 실선으로 도시한 바와 같이, 외 뚜껑체9의 전단부에 설치한 계지편10의 선단부의 계지돌기(걸림턱)10a가 외 프레임체2의 걸림(계지)돌출조6a에 걸림과 동시에, 내 뚜껑체7의 내주면의 압압부에 내부용기4의 개구단 주연부에 형성 밀폐부재8가 압착되어 밀폐 상태로 닫혀지지만, 이때 외뚜껑체9의 내면 중앙부의 인괘편(引掛片)11의 돌기 11a는, 내 뚜껑체7의 계지(걸림)돌편 7a의 아래쪽으로 소정의 간격을 둔 상태로 위치하고 있다.

그렇게 하여, 사용할 때에 콤팩트 용기의 뚜껑을 개방하는 경우에는, 개방 조작편13의 하부(下部)를 본체 방향으로 압압함에 의해, 이 조작편이 외 뚜껑체 9의 전단부에 형성한 핀 12를 축으로 하여 내측(안쪽)으로 회동하면, 그 선단부분이 경사한 슬라이드면 6b 위를 활동(滑動)하여 상방으로 이동함에 따라서, 계지편 10이 밀어 올려지고 외 뚜껑체 9가 약간 상방으로 이동하여, 이 계지편 10의 선단부의 계지돌기(걸림 턱) 10a와 외 프레임체 2의 계지돌출조 6a와의 걸림 상태가 해제되기 때문에, 외 뚜껑체는 개방상태로 된다.

그래서, 다시 외 뚜껑체 9를 상방으로 이동시키면, 전기 인괘편(引掛片) 11의 돌기 11a가 내 뚜껑체 7의 계지돌편(걸림돌편) 7a에 걸려서 내 뚜껑체 7를 인상(引上)하여, 뚜껑은 완전히 개방상태가 된다.

이하에, 본원발명의 실시형태에 관하여, 도면을 참조하면서 순차적으로 설명한다.

본원의 제1발명은 도1 및 도2에 도시한 바와 같이, 개략 구형 혹은 타원 형상의 밀 바닥에 있는(有底) 얇은 그릇형을 한 외 프레임체 2의 전방벽의 외면에 외 뚜껑체 9를 걸리게 하는 계지돌조 6a와 개방 조작편 13을 활동시키는 경사된 슬라이드면 6b를 형성한 계지벽(걸림벽) 6을 형성함과 동시에, 이 외 프레임체 2의 후방벽부에 뚜껑을 결합하는 연결부를 형성하여 상기 외 프레임체 2 내에는, 전방부에 화장용구의 수납부 14를, 후부에 화장품 15을 수납한 내부용기의 수용부 5를, 각각 설치한 중 프레임체 3를 계합(끼워 맞춤)시켜 일체가 되게 고정하여 용기본체 1을 형성한다.

그리고, 상기 용기본체 1의 외 프레임체 2의 후방 벽부의 일단에, 외 뚜껑체 9의 내면에 거울 19과 내 뚜껑체 7를 설치함과 동시에 후단부에 경첩 18을 돌설하여 되는 뚜껑체를 개폐가능하게 경첩 결합하여, 전기 중 프레임체 3의 화장용구의 수납부 14에 파프 등을 수납함과 동시에 내부용기의 수용부 5에 화장품 15을 수납한 내부용기 4를 감합(끼워맞춤), 고정하여 화장용 콤팩트 용기를 구성한 것이다.

또한, 상기한 외 프레임체 및 중 프레임체, 뚜껑체 등은 보통 사용하고 있는 합성 수지의, 사출성형수단에 의해 성형할 수 있다.

한편, 전기 외 뚜껑체 9에는 그 전방부 내벽면에 외 프레임체 2의 계지돌조(걸림돌출조) 6a에 계지되는 계지돌기 10a를 선단부에 가지는 계지편 10이 수설(垂設)됨과 동시에, 그 중앙부 내벽면에 내 뚜껑체 7의 계지돌편 7a에 계지하는 돌기 11a를 형성한 인과편 11이 수설되어 있다.

더욱이, 상기 외 뚜껑체 9의 계지편 10의 전단부에는, 개방 조작편 13을 지지하는 핀 12이 횡방향에 수평으로 가설되어, 이 핀에 개방 조작편의 상부가 회동 가능하게 추착(樞着)되고 또한, 이 조작편 13의 선단은 외 프레임체 2 전방벽의 슬라이드면 6b에 활동(滑動) 가능하게 밀접하고 있고, 또한 상기 개방 조작편 13의 내면에는 제지편(制止片) 13a가 돌설되어 있다.

그리고, 상기 중 프레임체 3의 내부용기 수용부 5의 개구부 주벽과 내부용기 4의 개구단의 외 주연부와의 사이에 단면이 대략 T 자형으로 형성한 탄성재로 이루어지는 밀폐 부재 8를 설치하여, 이 밀폐 부재 8로 내부용기 주연면 및 중 프레임체 주벽면을 덮어 밀착하도록 설치하는 것과 동시에, 그 선단부가 비스듬하게 아래쪽으로 약간 굴곡 하도록 형성함으로써, 뚜껑을 폐쇄시에는, 상기 외 뚜껑체 9의 내면에 설치한 내 뚜껑체 7의 주연부에 설치한 환상의 주벽부 7b와 압압 돌기부 7c에 의해, 상기 밀폐 부재 8를 압착하여 기밀 상태로 밀폐할 수 있다.

상기한 바와 같이 구성된 용기본체 1의 중 프레임체 3의 내부 용기 수용부 5에 화장품 15을 충전한 내부용기 4가 감착함과 동시에, 화장 용구의 수납부 14에 파프 등의 화장 용구가 수납되어 화장용의 기밀 콤팩트 용기가 구성된다.

또한, 상기 내부 용기 4의 개구단 내주연부에는, 연질의 합성수지 등으로 이루어지는 장식용 링 16이 설치되지만, 이것은 제품을 돋보이게 할 뿐만 아니고, 멧슈체를 설치할 때의 지지부재로서도 활용된다.

다음에, 본원발명의 콤팩트 용기의 밀폐구조에 관하여 설명한다.

도1에 도시한 바와 같이, 외 뚜껑체 9의 내면에 설치되는 내 뚜껑체 7는 내부용기의 개구면 보다 약간 큰 지름을 가지는 평탄부 7d와 이 평탄부의 외연부로부터 아래쪽으로 연장되는 환상 주벽부 7b와 이 주벽부 내측에 환상의 압압 돌기부 7c를 설치하여 형성됨과 동시에, 이 환상 주벽부 7b의 전단 상부에는 외 뚜껑체 9의 인과편(引掛片) 11의 돌기 11a가 접촉하여 계지 가능한 계지돌편 7a를 설치하여 형성되어 있고, 또한, 이 내 뚜껑체 7는, 그 후단부가 외 뚜껑체 9의 경첩 18과 동축상(同軸狀)으로 외 프레임체 2에 경첩 결합되어, 개폐 가능한 뚜껑으로 구성되어 있다.

그리고, 상기한 용기에 있어서 뚜껑이 닫혀져서 닫힌 상태가 된 경우에는, 내 뚜껑체 7는 내부용기 4의 개구 연부에 설치한 밀폐부재 8를 환상의 압압 돌기부 7c 및 환상 주벽부 7b로 이루어지는 기밀 압착부로 끼워 붙이도록 압착하여, 상기 개구연부의 밀폐부재를 이중 구조로 밀폐한다.

또한, 상기 뚜껑이 개방되어 용기를 덮개 개방상태로 하는 경우에는, 개방 조작편 13을 손끝으로 압압 조작하여 외 뚜껑체 9가 개방되면, 외 프레임체 2의 계지 돌출조 6a와 외 뚜껑체 9의 계지편 10의 계지돌기 10a와의 계지 상태가 해제된 뒤에, 외 뚜껑체 9의 인과편 11의 돌기 11a가 계지 돌편 7a에 계지되어 내 뚜껑체 7를 인상하여, 내 뚜껑체 7과 내부용기 4와의 밀폐상태가 해제되어 뚜껑이 개방된다.

상기한 바와 같은 구조를 한 화장용 콤팩트 용기에 있어서, 내부 용기 4의 개구단 주연부에 설치되는 밀폐부재 8과 뚜껑의 구조를, 도3에 나타난 것과 같은 구조로 함에 의하여, 용기의 뚜껑을 닫아 밀폐상태로 한때에, 보다 높은 기밀성을 유지하는 것이 가능하게 되고, 또한 중 프레임체 3이나 내부용기 4의 가공 정밀도가 다소 낮더라도, 조립시에 정확하고 용이하게 조립할 수 있다.

용기본체 1의 외 프레임체 2에 고정된 중 프레임체 3의 수평부 3a와 수직부 3b가 교차하는 부분에 단부(段部) 3e를 설치하여, 이 단부의 외측에 수평부 보다도 상방으로 돌출한 환상의 대좌(臺座) 3d를 설치하는 것과 동시에, 상기 수직부 3b의 내주면에는 내부용기 4를 고정하는 계지돌기 3c가 둘레방향으로 소정의 간격을 두어 여러개 돌설되어 있다.

또한, 내부용기 4의 개구단 주연부에 설치하는 에러스토머 등의 탄성재로 이루어지는 밀폐부재 8은 중 프레임체 3의 단부 3e에 계합하는 수직편 8g와, 중 프레임체 3의 대좌 3d의 상면의 위치하여 외측으로 뿔아낸 환상의 리브부 8f를 구비하고 있고, 또한, 이 환상 리브부 8f의 선단부 8e를 약간 비스듬히 아래쪽으로 굴곡 시킨 구조로 하여, 내부용기 4의 측면과 일체가 되도록 설치되어 있다.

또한, 필요에 따라서 제1 실시예와 같이 상기 리브부 8f와 대좌 3d와의 사이에 리브부 8f가 아래쪽으로 휘어지게만 하는 얼마 안되는 공간부 17를 설치하여 놓으면, 뚜껑이 닫히질 때에 중 뚜껑 7에 의해 밀폐부재 8이 압압 변형되기 쉽게 되어, 한층 밀폐성을 향상시킬 수 있다.

상기한 바와 같이 밀폐부재 8이 내부용기 4의 외주면에 일체로 형성되는 구조로 하기 위해서는 밀폐부재 성형용의 금형 내에 소정형상을 한 내부용기를 미리 세트하여 놓고서, 이 금형 내에 밀폐부재가 되는 에러스토머(탄성중합체)등의 탄성재료를 사출 성형함에 의해 필요로 하는 밀폐부재를 성형하여, 내부용기와 밀폐부재를 일체화하는 인서트(insert)성형을 행하는 것이 적합하다.

상기한 것과 같은 구성으로 하여 개구단 주연부에 밀폐부재 8를 설치한 내부용기 4는 중 프레임체 3의 내부 용기 수용부 5의 개구부에 그 저부를 삽입하고 나서 아래쪽으로 압입함에 따라, 내부 용기를 중 프레임체 3의 수직부 3b의 내 측면에 간단히 끼워 붙임시킬 수 있다.

그리고, 조립할 때에는 상기 밀폐부재 8의 하단부에 설치한 계합 돌부 8h가 압압력에 의해 탄성 변형하여 중 프레임체 3이나 내부용기 4, 밀폐부재 8등의 가공 다듬질에 있어서의 다소의 치수오차는 흡수하기 때문에, 내부용기 4를 중 프레임체 3에 정확히 고정할 수 있을 뿐 아니라, 또한 내부 용기 4가 뻑뻑하게 잘 움직이지 않게 되는 것도 없다.

따라서, 중 프레임체나 내부용기, 밀폐부재 등의 가공에는 종래부터 요청되고 있었던 것과 같은 심각한 가공 정밀도를 요구하는 것이 필요치 않게 된다.

상기한 것과 같은 구조로 형성된 콤팩트 용기는, 뚜껑이 닫히면 내 뚜껑체 7의 환상 압압돌기부 7c가 밀폐부재 8의 리브부 8f의 기부상면을 압착하여, 리브부를 탄성 변형시켜 하방으로 휘어지게 한다.

그리고, 내 뚜껑체 7의 환상 주벽부 7b의 내주면이 밀폐부재 8의 선단부 8e의 외측면에 압접하도록 형성해 놓으면, 전기 환상 주벽부 7b와 중 프레임체의 대좌 3d가 협동(協動)하여 밀폐부재 8의 선단부 8e를 협압(挾壓)하여, 내부용기 4내의 화장품은 2중의 기밀상태로 밀폐되기 때문에, 기밀성이 대단히 높아진다.

이러한 구조를 가지는 콤팩트 용기로 한 결과, 본원발명은 내 뚜껑체 7의 환상의 압압 돌기부 7c에 접하는 환상의 기밀 접촉부와 환상 주벽부 7b에 접하는 환상의 기밀 접촉부가 평행하게 2조(二條)로 형성되어, 2중의 기밀구조를 형성하기 때문에, 2개소의 기밀 접촉부분이 동시에 깨여지지 않은 한, 내부 용기에 수용되어 있는 화장품의 휘발성분이 휘발하는 일이 없고, 기밀 유지의 확실성이 매우 높은 것으로 된다.

특히, 환상 주벽부 7b에 의한 환상의 기밀 접촉부는, 환상 주벽부 7b와 대좌 3d로서 밀폐부재 8의 선단부 8e를 협압(挾壓)함에 의해 형성된 것이므로, 접촉압이 매우 높고, 기밀이 깨여지는 가능성은 대단히 적다.

한편, 반드시 상기한 바와 같이, 내 뚜껑체 7의 환상 주벽부 7b로서 밀폐부재 8의 선단부 8e의 외측면을 압접하는 것 같은 구조로 하지 않더라도, 본원발명의 밀폐부재 8는 리브부 8f가 내 뚜껑체 7의 환상의 압압 돌기부 7c와 중 프레임체의 대좌 3d로서 협압되어 있기 때문에, 내부 용기 4내의 화장품은 높은 기밀상태로 유지할 수 있다.

더욱이, 본원발명에 있어서 밀폐부재 8를 도4에 도시한 바와 같이 탄성변형이 되기 쉬운 구조로 함에 따라, 중 프레임체 나 내부용기, 밀폐 부재 등의 치수 오차의 흡수 효과를 한층 더 높일 수 있다.

즉, 도3에 나타난 콤팩트 용기에서 사용된 밀폐부재 8의 수직편 8g의 저부에 아래 쪽으로 돌출한 돌기 8j를 형성하여, 도 4에 도시한 바와 같이 이 돌기 8j의 선단면이 중 프레임체3의 단부 3e의 평면에 접촉하여, 중 프레임체 3와 내부용기 4와의 사이에 밀폐부재 8이 감합하여 내부용기 4가 고정되도록 형성한 것이다.

도3에 나타난 실시예의 콤팩트 용기에 있어서는, 중 프레임체 3에 내부용기 4를 장착할 때에, 밀폐부재 8의 계합 돌부 8h가 탄성 변형하여, 주로 횡 방향의 어긋남을 흡수하였지만, 도4에 도시한 바와 같이 돌기 8j를 설치한 밀폐부재 8을 사용한 콤팩트 용기에 있어서는, 내부용기 4를 중 프레임체 3에 장착할 때에, 상기 계합 돌출부 8h의 변형에 더하여, 돌기 8j가 탄성 변형하여 종 방향의 어긋남도 흡수하도록 한 것이다.

그리고, 단지 계합 돌출부 8h만을 설치한 밀폐부재 8보다도, 수직편 8g의 저부에 상기한 바와 같이 돌기 8j를 부가하여 설치한 밀폐부재 8의 편이 탄성 변형하기 쉽기 때문에, 도3에 나타난 밀폐부재에 비교해서, 도4에 나타난 밀폐부재를 사용한 콤팩트 용기 쪽이, 조립시에 있어서 중 프레임체 3나 밀폐 부재 8 등의 가공치수의 오차를 흡수하는 효과가 한층 더 커진다.

상기한 콤팩트 용기에 있어서는, 내부용기의 개구단 주연부에 설치하는 밀폐 부재를 중 프레임체 3의 대좌 3d의 상면에 위치하여 외측으로 뽑아낸 환상의 리브부 8f의 저부에 중 프레임체 3에 형성한 단부 3e에 접하는 수직편 8g을 설치한 구조로 형성하고, 또 상기 수직편 8g의 저부에 아래쪽으로 돌기 8j를 돌출 설치시켜, 이 돌기의 하단면이 중 프레임체 3의 단부 3e면에 접촉하는 구조로 하였기 때문에, 이 밀폐 부재는 용기의 밀폐 상태를 개선하는 것 이외에도, 중 프레임체 3이나 내부용기 4 등의 가공 치수 오차의 흡수 및 조립시의 압압력의 흡수를 3차원적으로 가능하게 한 것에 의하여, 용기의 조립을 매우 용이하게 한 것이다.

그러나, 밀폐상태의 개선만을 주목적으로 하는 것이면, 내부용기 4의 개구단 주연부에 설치하는 밀폐부재 8은, 다음과 같은 간단한 구조로 하여도, 콤팩트 용기의 기밀 상태로 높게 유지하는 것은 가능하다.

도5에 도시한 바와 같이, 용기본체 1의 외 프레임체 2에 감합, 고정된 중 프레임체 3의 내부용기 수용부 5에 감합하는 내부용기 4의 개구 외주연부에, 외측으로 뽑아낸 환상의 플랜지부 4a를 형성하는 것과 동시에, 이 플랜지부의 상면에는 환상의 돌출부 4b를 형성하여, 이 플랜지부의 상면에 탄성재로 이루어지는 환상의 밀폐부재 8를 고정하여 형성하고, 내 뚜껑체 7로 압압하여 내부용기 4내의 화장품을 기밀 상태로 유지하는 밀폐부를 형성한다.

이와 같이 하여 형성한 밀폐부재 8은, 뒷면이 플랜지부의 돌출부 4b에 감합하여, 그 기부(基部) 8a가 내부용기의 단부와 돌출부 4b로서 끼워지도록 하여 고정되어 있고, 그 기부로부터 바깥쪽으로 뽑아낸 리브부 8b를 형성하는 것과 동시에, 그 선단부 8c를 약간 하향으로 굴곡 하도록 형성되어 있다.

그리고, 상기 밀폐 부재 8의 선단부 8c와 중 프레임체 3의 수평부 3a와의 사이에 약간의 공간부 17을 설치하여 놓음에 따라 용기의 뚜껑을 닫을시에는, 내 뚜껑체 7에 의해 압압된 밀폐부재의 선단부 8c가 아래쪽으로 휘어짐이 가능해짐으로, 화장품이 수납된 내부용기 부분을 기밀상태로 하여 용기의 뚜껑이 닫혀진다.

상기한 것 같은 구조로 밀폐부재를 형성하기 위해서는, 탄성재료로 이루어지는 밀폐부재와 내부용기를 일체화하는 인서트(insert)를 형성하는 것이 최적이지만, 밀폐부재를 별체(別體)로서 성형해 놓고, 후에 끼워 맞춤이나 접착, 용착 등에 의해 내부용기의 개구단 주연부에 접합하는 수단을 취하더라도 좋다.

상기한 것과 같은 구조로 형성한 콤팩트 용기에 있어서, 이 용기의 뚜껑을 닫으면, 도1에 도시한 바와 같이, 외 뚜껑체 9에 설치한 계지편 10의 선단의 계지돌기 10a가 외 프레임체 2의 계지돌조 6a에 계지되어 용기는 뚜껑이 덮힌 상태로 된다.

그것과 동시에, 도5에서 보는 바와 같이, 내 뚜껑체 7의 환상의 압압 돌기부 7c가 내부용기 4의 주연부에 설치한 플랜지부 4a의 외주단(外周端)보다도 외측으로 뽑아 낸 밀폐부재 8의 리브부 8b의 상면을 압착하기 때문에, 이 리브부 8b는 아래쪽으로 압압되어 탄성적으로 약간 휨과 동시에, 내 뚜껑체 7의 환상 주벽부 7b가, 밀폐부재 8의 선단단 8c의 외측면에 밀착하여, 화장품을 수납한 내부용기 부분은 2중으로 밀폐된 상태가 되어 기밀이 유지된다.

이와 같이, 본원발명의 콤팩트 용기는, 뚜껑 폐쇄시에 내 뚜껑체 7의 환상의 압압돌기부 7c에 의한 환상의 기밀 접촉부와 환상 주벽부 7b에 의한 환상의 기밀 접점부가 평행하게 2조로 형성된 2중의 밀폐구조를 형성하고 있다.

따라서, 본원 발명의 콤팩트 용기에 있어서는, 2개소의 기밀접점 부분이 동시에 깨여지지 않는 한, 내부용기에 수용되어 있는 화장품의 휘발성분이 휘발하는 일이 없기 때문에, 기밀 유지성이 매우 높다. 또한, 본원발명의 콤팩트 용기의 뚜껑 개방 시에는, 내부용기의 화장품수용부분에, 뚜껑이나 밀폐 부재 등의 일부가 진입하는 일도 없기 때문에, 내부 용기에의 화장품의 충전량이 제한되는 일도 없다.

본원발명에 있어서 용기의 뚜껑을 개방하기 위해서는, 외 뚜껑체의 개방 조작편의 압압 조작에 의해서 외 뚜껑체와 본체와의 결합이 용이하게 해제되어, 이 외 뚜껑체의 밀어 올려짐에 의하여 내 뚜껑체가 개방되기 때문에, 양 뚜껑의 개방 조작은 손끝의 작은 압압력으로 그것도 한쪽 손으로 행하는 간단한 조작에 의해 신속히 달성할 수 있다.

또한, 뚜껑의 내 뚜껑체에 환상의 압압 돌기부와 환상 주벽부를 설치하는 것과 동시에, 내부용기의 개구단 주연부에 밀폐 부재가 고정되어 있기 때문에, 뚜껑 폐쇄시에 내 뚜껑체의 환상의 압압 돌기부가 밀폐부재의 상면에 압접함과 동시에, 덮개의 환상 주벽부가 밀폐부재의 선단 외측면을 압접하도록 하여, 기밀 접촉부를 2중의 기밀구조가 되도록 형성할 수 있기 때문에, 기밀성을 유지하는 신뢰성을 증가시킬 수 있으며, 그런데도, 내부용기에의 화장품의 충전량이 제한되는 것도 없다고 하는 뛰어난 효과를 나타낼 수 있다.

더욱이, 탄성재로 이루어지는 밀폐부재의 하단부분이 외측면에 밀착하고 있는 내부 용기를 중 프레임체에 감합시켜 고정하도록 하였기 때문에, 밀폐부재는 뚜껑과 협동(協動)하여 내부용기를 기밀로 하는 기능 이외에도, 내부용기와 중 프레임체를 연결하는 기능도 가지고 있고, 내부용기를 중 프레임체에 직접 감합시키는 경우와 비교해서, 중 프레임체와 내부용기의 가공정밀도가 낮더라도 정확하게 간단히 조립할 수가 있어, 제품의 비용삭감을 피할 수 있다고 하는 뛰어난 효과도 있다.

**(57) 청구의 범위**

**청구항 1.**

전면 측벽의 상단부에는 외 뚜껑체를 지지하는 지지돌조를, 전면 측벽의 하방에는 개방 조작편을 활동(滑動)시키는 슬라이드 면을 설치하여 되는 지지벽을 형성하여 된 얇은 그릇형을 한 외 프레임체 내에, 화장용구 수납부와 내부용기 수용부를 설치한 중 프레임체를 감합시켜 고정하여 용기본체를 형성하고, 상기 중 프레임체의 내부용기 수용부에 개구단 주연부에 탄성밀폐부재를 설치하여 되는 내부용기를 감착하여, 전단부에는 지지돌편이 형성되어 있고, 또한, 후단부에 외 프레임체에 연결하는 경첩이 형성되어서 된 내부 용기 밀폐용의 내 뚜껑체를, 후단부에 외 프레임체에 연결하는 경첩이 형성되어 되는 외 뚜껑체의 내측에 설치하여 일체화한 뚜껑을, 상기 용기본체의 외 프레임체의 후단부에 개폐 가능하게 연결하여 콤팩트 용기를 구성하고, 그리고 상기 외 뚜껑체의 전단부에는 상기 외 프레임체의 지지 돌조에 지지하는 지지 돌기를 설치한 지지편을, 또한, 중앙부 내면에는 내 뚜껑체의 지지 돌편에 결합하는 인과편을 각각 수설하고, 또한, 이 외 뚜껑체의 전단부에 개방 조작편을 회동 가능하게 추착하여, 상기 뚜껑을 개방 조작편의 압압 조작에 의해 개방 가능하게 한 것을 특징으로 하는 화장용 기밀 콤팩트 용기.

**청구항 2.**

제1항에 있어서, 상기 내부용기의 개구단 주연부에 고정된 환상의 탄성밀폐부재는 상기 중 프레임체의 수평부상에 위치하는 리브부가 형성되어, 그 선단부가 비스듬히 아래쪽으로 굴곡하여 형성되고, 또한 이 리브부의 하면에 수직편을 설치하여 단면이 대략 T자형으로 형성되어 되는 것을 특징으로 하는 화장용 기밀 콤팩트 용기.

**청구항 3.**

제1항에 있어서, 상기 내부용기의 개구단 주연부에 고정된 환상의 탄성 밀폐부재는 상기 중 프레임체의 수평부 상에 위치하는 리브부가 형성되어, 그 선단부가 비스듬히 아래쪽으로 굴곡하여 형성되고, 또한 이 리브부의 하면에 수직편이 형성됨과 동시에, 이 수직편의 하단부에 연설하여 결합 돌부가 형성되어 되는 것을 특징으로 하는 화장용 기밀 콤팩트 용기.

#### 청구항 4.

제1항에 있어서, 상기 내부 용기의 개구단 주연부에 고정된 환상의 탄성밀폐부재는 상기 중 프레임체의 수평부상에 위치하는 리브부가 형성되어, 그 선단부가 비스듬이 아래쪽으로 굴곡하여 형성되고, 또한 이 리브부의 하면에 수직편이 형성되어 있고, 이 수직편에는 그 저부에 돌기가 돌설됨과 동시에 하단부에 계합 돌부를 연설되어 되는 것을 특징으로 하는 화장용 기밀 콤팩트 용기.

#### 청구항 5.

제1항에 있어서, 상기 중 프레임체는 내부 용기 수용부의 수평부와 수직부가 교차하는 부분에 단부(段部)가 형성되어 있고, 이 단부에 상기 내부 용기의 개구단 주연부에 설치한 환상의 탄성 밀폐 부재의 수직편이 계합하도록 내부용기를 감착하여 되는 것을 특징으로 하는 화장용 기밀 콤팩트 용기.

#### 청구항 6.

제1항에 있어서, 상기 중 프레임체는 내부 용기 수용부의 수평부와 수직부가 교차하는 부분에 단부가 형성됨과 동시에, 수직부의 내주면에 내부 용기를 계지하는 복수의 계지돌기가 형성되어 있고, 상기 단부에 상기 내부용기의 개구단 주연부에 설치한 환상의 탄성 밀폐부재의 수직편이 계합하여, 상기 계지돌기에 상기 탄성 밀폐부재의 계합돌부가 계합하도록 내부 용기를 감착하여 되는 것을 특징으로 하는 화장용 기밀 콤팩트 용기.

#### 청구항 7.

제1항에 있어서, 상기 중 프레임체는 내부 용기 수용부의 수평부와 수직부가 교차하는 부분에 단부가 형성됨과 동시에, 수직부의 내주면에 복수의 계지돌기가 형성되고, 또한 단부 외측의 수평부에 돌출한 환상의 대좌가 형성되어 있고, 상기 단부에 상기 내부용기의 개구단 주연부에 설치한 환상의 탄성 밀폐 부재의 수직편이 계합하여, 상기 계합돌기에 상기 탄성 밀폐 부재의 계합돌기가 계합하여, 상기 대좌에 상기 탄성 밀폐 부재의 리브부가 계합되도록 내부 용기를 감착하여 되는 것을 특징으로 하는 화장용 기밀 콤팩트 용기.

#### 청구항 8.

제1항 내지 제7항에 있어서, 상기 외 뚜껑체의 내측에 형성된 내부 용기부를 밀폐하는 내 뚜껑체는, 내부 용기의 개구면보다 약간 큰 지름을 가지는 평탄부와, 이 평탄부의 외연부부터 아래쪽으로 연장되는 환상 주벽부와 이 주벽부 내측에 설치한 환상 압압 돌기부로 이루어지는 기밀 압착부와, 상기 주벽의 전단 상부에 외 뚜껑체의 인과편에 계지하는 계지돌편을 구비하고 있고, 뚜껑 폐쇄시에 상기 탄성 밀폐부재를 상기 기밀 압착부로서 밀폐하도록 형성한 것을 특징으로 하는 화장용 기밀 콤팩트 용기.

#### 청구항 9.

제1항 또는 제8항에 있어서, 내부 용기의 개구단 주연부에 고정된 상기 탄성 밀폐부재의 중 프레임체의 수평부에 돌설한 환상의 대좌상에 위치하는 리브부와 상기 환상의 대좌와의 사이에, 뿔아낸 리브부가 아래쪽으로 휘어지는 것을 허용하는 공간부를 형성하고, 내 뚜껑체에 상기 리브부의 상면을 압착하는 환상의 압압 돌기와, 리브부의 선단부를 중 프레임체에 설치한 상기 대좌와 협압하는 환상 주벽부를 설치하여 밀폐부재를 2중으로 압착하여 기밀 상태로 유지하게 되는 것을 특징으로 하는 화장용 기밀콤팩트 용기.

청구항 10.

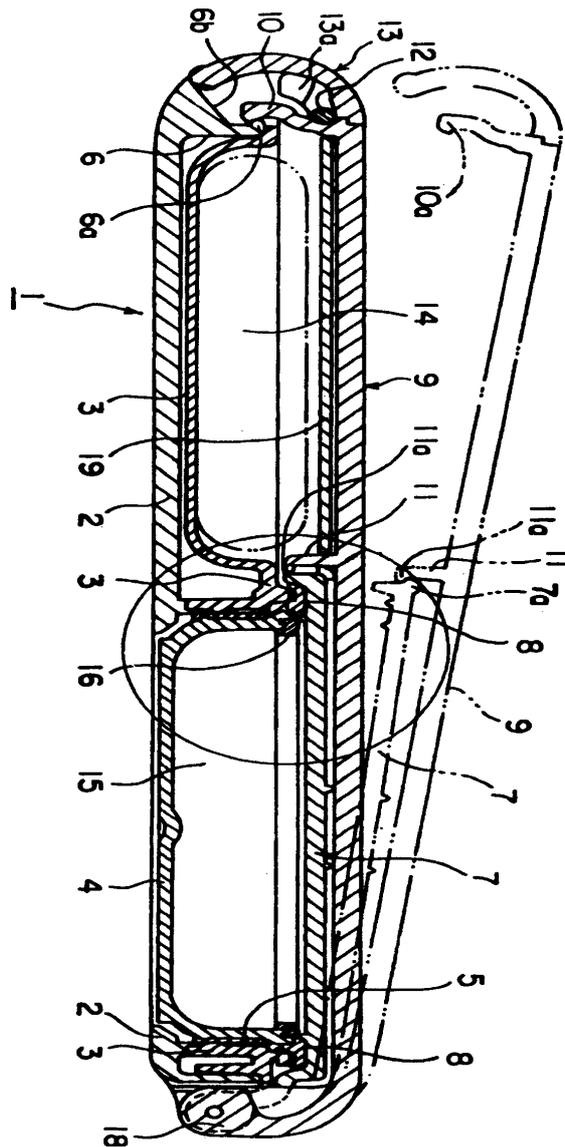
제1항에 있어서, 용기 본체의 외 프레임체에 계합, 고정된 중 프레임 체의 내부 용기 수용부에 감착한 내부 용기의 개구단의 외 주연에 환상의 플랜지부를 형성하는 것과 동시에, 이 플랜지부의 상면에 환상의 돌출부를 형성하여, 이 플랜지부의 상면에 환상의 탄성 밀폐 부재를 고정하여, 내부 용기의 개구 주연부로부터 외측으로 환상으로 뽑아낸 리브부를 설치한 탄성 밀폐부재를 고정하고, 이 밀폐 부재의 기부(基部)를 플랜지부의 돌출부와 개구 주연부에 감합한 상태로, 기부로부터 외경방향으로 뽑아낸 리브상(rib狀)의 외연부를 형성함과 동시에, 그 선단부를 아래쪽으로 굴곡하여 설치하여 되는 것을 특징으로 하는 화장용 기밀 콤팩트 용기.

청구항 11.

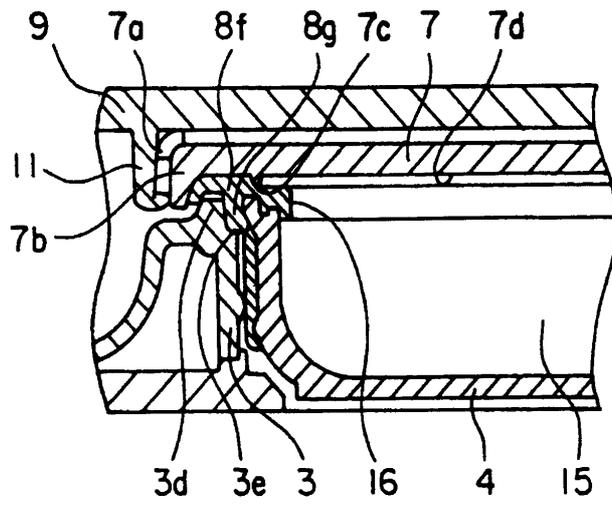
제10항에 있어서, 상기 밀폐부재의 선단부와 중 프레임의 상면과의 사이에, 밀폐부재의 선단부가 약간 아래쪽으로 휘어지는 것이 가능하도록 형성하는 것과 동시에 뽑아낸 리브부가 아래쪽으로 휘는 것을 허용하는 공간부를 형성하여, 내 뚜껑체에 상기 리브부의 상면을 압착하는 환상 압압 돌기부와 환상 주벽부에 의하여 밀폐부재를 2중으로 압착하여 기밀 상태를 유지하도록 하여서 되는 것을 특징으로 하는 화장용 기밀 콤팩트 용기.

도면

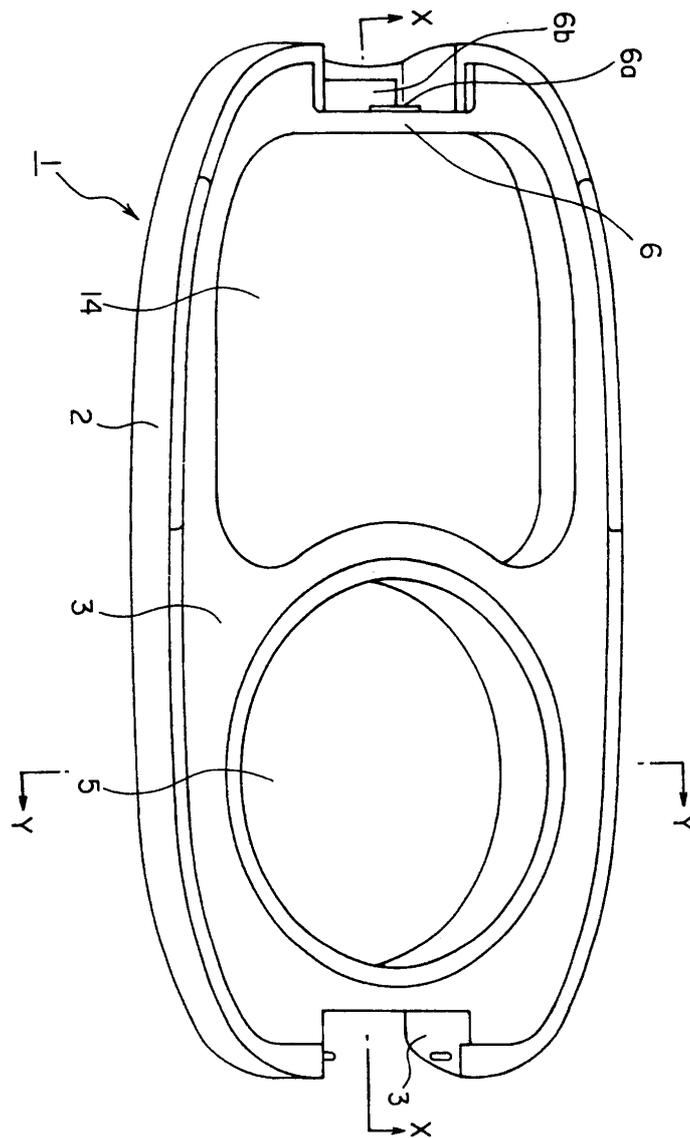
도면1a



도면1b

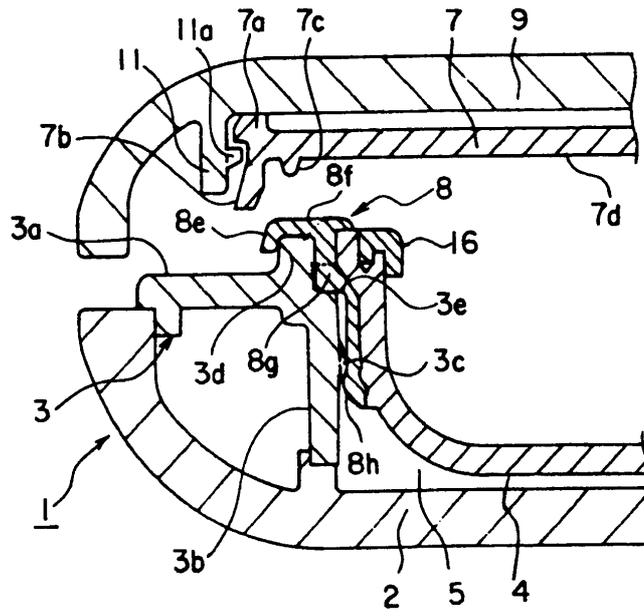


도면2

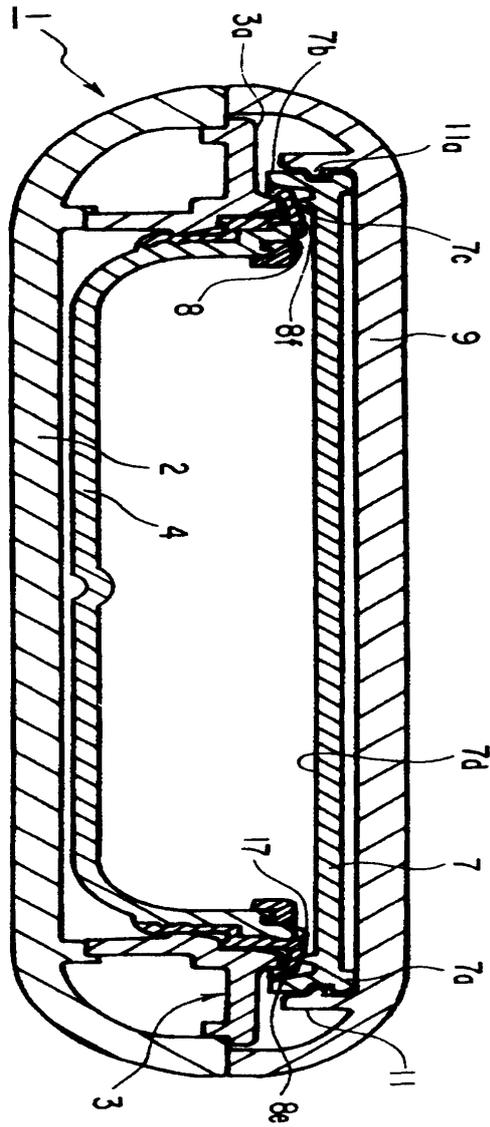




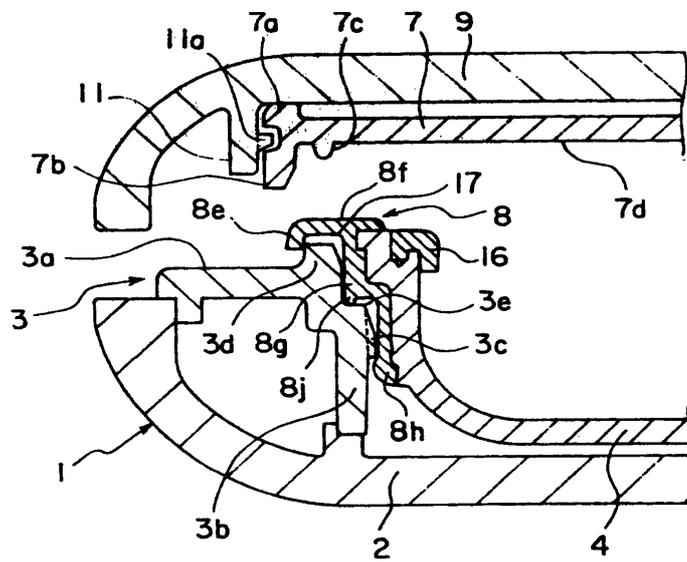
도면3b



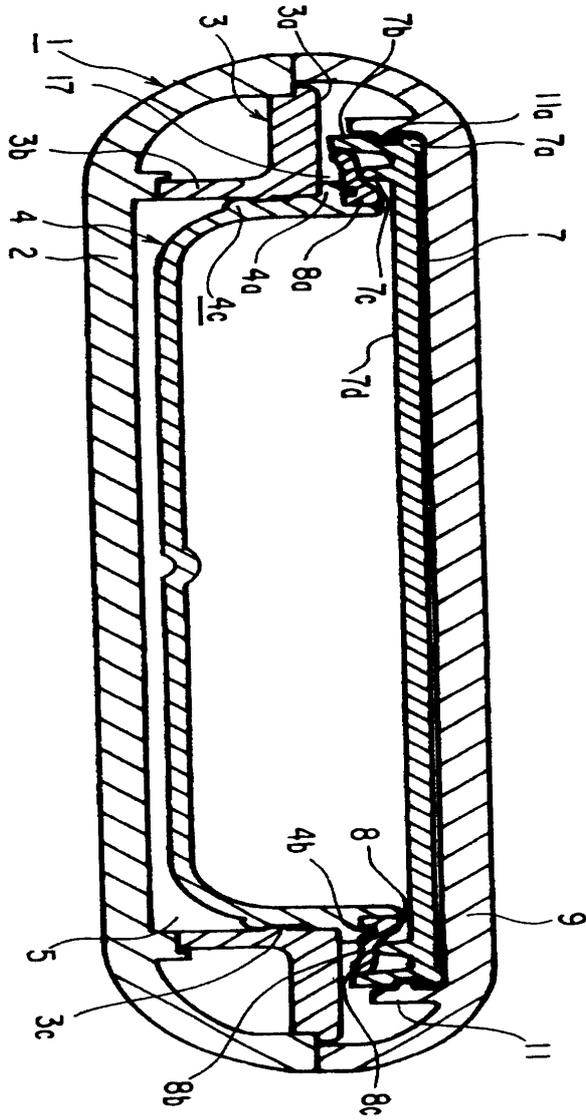
도면4a



도면4b



도면5a



도면5b

