

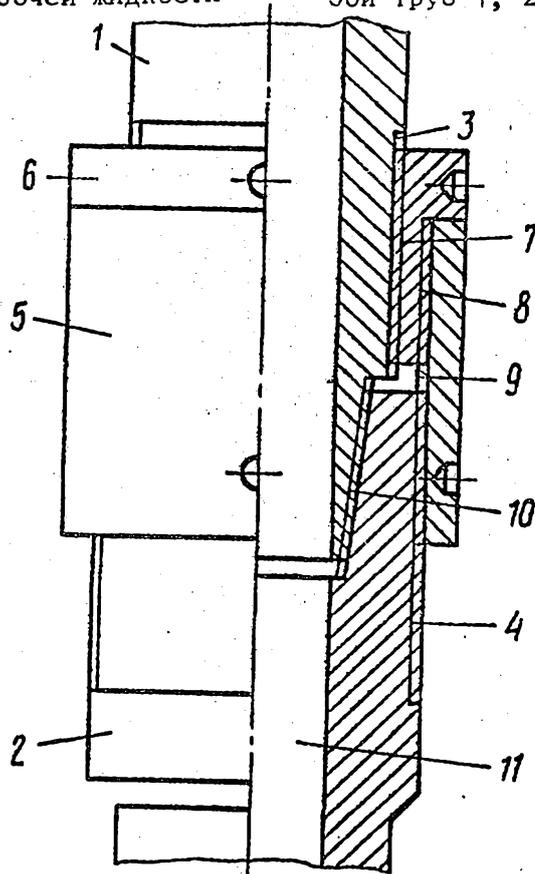


ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4144841/24-29
(22) 10.11.86
(46) 07.11.89. Бюл. № 41
(71) Азербайджанский институт нефти
и химии им. М. Азизбекова
(72) С.Г. Бабаев, Нуреддин М.А. Бе-
бирли, Д.Б. Айдамирова
и Натиг М.А. Бебирли
(53) 621.643 (088.8)
(56) Патент США № 4487433,
кл. F 16 L 15/00, 1984.
(54) РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ ТРУБ.
(57) Изобретение м.б. использовано
при перекачивании рабочей жидкости

с одновременным вращением трубопро-
вода. Цель изобретения - повышение
надежности соединения трубопровода.
Стяжная муфта 5 с внутренней резьбой
9 соединяет между собой трубы 1, 2
с наружными резьбовыми участками
3, 4. Переходная втулка 6 с внутрен-
ней и наружной резьбовыми поверх-
ностями 7, 8 взаимодействует с участ-
ком 3 и резьбой 9. Направление резь-
бы участков 3, 4, поверхностей 7, 8
и резьбы 9 противоположно направле-
нию резьбы 10 соединенных между со-
бой труб 1, 2. 1 ил.



Изобретение относится к трубопроводной технике и может быть использовано при перекачивании рабочей жидкости при одновременном вращении трубопровода.

Цель изобретения - повышение надежности соединения.

На чертеже изображено предлагаемое соединение.

Соединение содержит ввинчиваемые один в другой соединительные элементы 1 и 2 с наружными резьбами 3 и 4 соответственно, муфту 5 и переходную резьбовую втулку 6, у которой внутренняя резьба 7 соответствует наружной резьбе 3 соединительного элемента 1, а наружная резьба 8 - резьбе 9 муфты 5. Ввинчиваемые элементы 1 и 2 соединяются между собой резьбой 10 с внутренним проходным отверстием 11, при этом наружные резьбы 3 и 4 соединительных элементов 1 и 2, резьбы 7 и 8 втулки 6 и резьба 9 муфты 5 имеют противоположное направление по отношению к резьбе 10.

Резьба 10 может быть конической, цилиндрической и т.д. В соединениях, работающих в условиях вибрации, на концах резьбовых соединений установлены контргайки.

Монтаж соединения производится следующим образом.

Предварительно на соединяемый элемент 1 навинчивается переходная резьбовая втулка 6 так, чтобы она полностью находилась на резьбе 3 соединительного элемента 1. На соединительном

элемент 2 навинчивается муфта 5, также до полного навинчивания на резьбу 4. После чего соединительные элементы 1 и 2 ввинчиваются друг в друга до получения герметичного соединения. Затем начинают навинчивать муфту на соединительный элемент 1, одновременно вращая переходную резьбовую втулку 6 так, чтобы

начало резьбы муфты 5 совпало с началом резьбы переходной втулки 6. После этого доворачивают муфту 5 до упора с переходной резьбовой втулкой 6. После этого устройство можно вращать в обратную сторону, т.е. в сторону развинчивания резьбы 10. Резьба 10 оказывается надежно застопоренной. Демонтаж соединения производится в обратном порядке.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Резьбовое соединение труб, содержащее соединенные между собой по резьбе трубы с наружными резьбовыми участками и стяжную муфту с внутренней резьбовой поверхностью, отличающееся тем, что, с целью повышения надежности соединения, оно снабжено переходной втулкой с внутренней и наружной резьбовыми поверхностями, взаимодействующими с наружным резьбовым участком одной трубы и внутренней резьбовой поверхностью муфты, причем направление резьбы наружных участков труб, переходной втулки и муфты противоположно направлению резьбы соединенных между собой труб.

Составитель Р. Хлудова

Редактор Н. Яцона

Техред Л. Олифник

Корректор А. Обручар

Заказ 6739/38

Тираж 721

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101