



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205881318 U

(45)授权公告日 2017.01.11

(21)申请号 201620853967.9

(22)申请日 2016.08.08

(73)专利权人 广州市宝绅纸塑有限公司

地址 510000 广东省广州市白云区江高镇
小塘南路68号

(72)发明人 缪小微 李殿奇

(74)专利代理机构 北京商专永信知识产权代理
事务所(普通合伙) 11400

代理人 王鹏 周军

(51) Int. Cl.

G09F 3/02(2006.01)

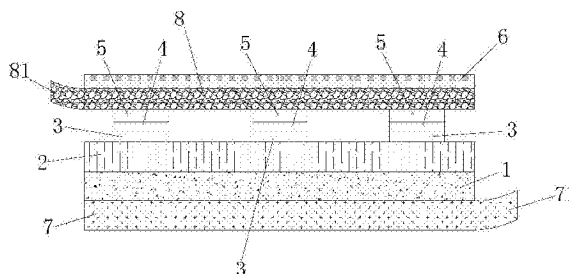
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

镭射防伪贴标

(57)摘要

本实用新型公开了一种镭射防伪贴标,包括
粘结层、基材层、油墨层、胶层、镭射膜层和保护
层。本实用新型中,通过粘结层可以将镭射防伪
贴标粘附在外界载体上,由于胶层、镭射膜层的
形状、位置与油墨层上印制的图案和/或文字一
致、一一对应,从而可以在油墨层上连续印制不
同的图案和/或文字,不论某个图案和/或数字的
镭射防伪贴标要求数量为多少个,都可以对应数
量地进行印制,避免了至少印制若干数量的限
制,从而降低了印刷成本。



1. 镭射防伪贴标,其特征在於,包括粘结层(1)、基材层(2)、油墨层(3)、胶层(4)、镭射膜层(5)和保护层(6),所述基材层(2)设在粘结层(1)的上表面,所述油墨层(3)设在基材层(2)的上表面,所述胶层(4)设在油墨层(3)的上表面,所述镭射膜层(5)设在胶层(4)的上表面,所述保护层(6)设在镭射膜层(5)的上表面,所述油墨层(3)上印制有图案和/或文字,所述胶层(4)、镭射膜层(5)的形状、位置与油墨层(3)上印制的图案和/或文字一致。

2. 根据权利要求1所述的镭射防伪贴标,其特征在於,还包括第一离型层(7),所述第一离型层(7)设在粘结层(1)的下表面。

3. 根据权利要求1所述的镭射防伪贴标,其特征在於,所述粘结层(1)是均匀涂布在基材层(2)下表面的不干胶。

4. 根据权利要求1~3中任一项权利要求所述的镭射防伪贴标,其特征在於,还包括第二离型层(8),所述第二离型层(8)设在镭射膜层(5)和保护层(6)之间。

5. 根据权利要求2所述的镭射防伪贴标,其特征在於,所述第一离型层(7)上设有第一撕开部(71)。

6. 根据权利要求1~3中任一项权利要求所述的镭射防伪贴标,其特征在於,所述基材层(2)为铜版纸。

7. 根据权利要求4所述的镭射防伪贴标,其特征在於,所述第二离型层(8)上设有第二撕开部(81)。

8. 根据权利要求1所述的镭射防伪贴标,其特征在於,所述保护层(6)是PET保护膜。

镭射防伪贴标

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种镭射防伪贴标。

背景技术

[0002] 现有的镭射防伪贴标,厂商制作某个图案或数字的镭射防伪贴标时,每个图案或数字需要至少印刷一定的数量,例如某个图案或数字的镭射防伪贴标要求数量为几个或十几个时,印刷设备启动印刷一次,也至少会印刷200个,即印刷几个、十几个和印刷200个的成本是一样的,当需要印制的图案或文字(个性化图案)比较少时,更会造成印刷量的浪费,提高了印刷成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种镭射防伪贴标,以解决上述技术问题中的至少一个。

[0004] 根据本实用新型的一个方面,提供了一种镭射防伪贴标,包括粘结层、基材层、油墨层、胶层、镭射膜层和保护层,基材层设在粘结层的上表面,油墨层设在基材层的上表面,胶层设在油墨层的上表面,镭射膜层设在胶层的上表面,保护层设在镭射膜层的上表面,油墨层上印制有图案和/或文字,胶层、镭射膜层的形状、位置与油墨层上印制的图案和/或文字一致。

[0005] 本实用新型中,通过粘结层可以将镭射防伪贴标粘附在外界载体上,由于胶层、镭射膜层的形状、位置与油墨层上印制的图案和/或文字一致、一一对应,从而可以在油墨层上连续印制不同的图案和/或文字(如产品型号、生产商、电话等信息),不论某个图案和/或数字的镭射防伪贴标要求数量为多少个,都可以对应数量地进行印制,避免了至少印制若干数量的限制,从而降低了印刷成本。

[0006] 在一些实施方式中,还可以包括第一离型层,第一离型层设在粘结层的下表面。由此,第一离型层可以对粘结层进行保护,防止粘结层上粘贴灰尘等外界杂质,撕下第一离型层即可将镭射防伪贴标粘附在外界载体上。

[0007] 在一些实施方式中,粘结层可以是均匀涂布在基材层下表面的不干胶。由此,镭射防伪贴标通过不干胶粘附在外界载体上。

[0008] 在一些实施方式中,还可以包括第二离型层,第二离型层设在镭射膜层和保护层之间。由此,通过第二离型层可以非常方便地将保护层从镭射膜层上撕下,以便进行镭射防伪信息的确认。

[0009] 在一些实施方式中,第一离型层上可以设有第一撕开部。由此,通过第一撕开部可以非常方便地将第一离型层撕下。

[0010] 在一些实施方式中,基材层可以为铜版纸。由此,铜版纸可以作为油墨层、胶层、镭射膜层的附着载体,也可以增加镭射防伪贴标的整体厚度。

[0011] 在一些实施方式中,第二离型层上可以设有第二撕开部。由此,通过第二撕开部可

以非常方便地将保护层撕下。

[0012] 在一些实施方式中,保护层可以是PET保护膜。由此,PET保护膜可以对镭射膜层起到保护的作用,防止运输过程中由于磕碰而导致镭射膜层被刮伤或损坏,从而影响防伪效果。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型一种实施方式的镭射防伪贴标的结构示意图;

[0014] 图2为图1所示的镭射防伪贴标沿A方向的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。

[0016] 图1和图2示意性地显示了本实用新型一种实施方式的镭射防伪贴标的结构。

[0017] 如图1和图2所示,镭射防伪贴标,包括粘结层1、基材层2、油墨层3、胶层4、镭射膜层5和保护层6。此外,镭射防伪贴标还可以包括第一离型层7和第二离型层8。

[0018] 如图2所示,粘结层1位于基材层2的下表面,镭射防伪贴标通过粘结层1粘附在外界载体上。

[0019] 本实施例中,粘结层1是不干胶,不干胶均匀涂布在基材层2的下表面形成粘结层1。在其他实施例中,粘结层1也可以为涂布在基材层2下表面的压敏胶。在其他实施例中,粘结层1也可以是其他胶水类物质,将胶水类物质涂布在基材层2的下表面形成粘结层1。

[0020] 本实施例中,基材层2是铜版纸,铜版纸可以作为油墨层3、胶层4、镭射膜层5的附着载体,也可以增加镭射防伪贴标的整体厚度。在其他实施例中,基材层2也可以是基材膜。

[0021] 如图2所示,油墨层3位于基材层2的上表面,油墨层3涂布在基材层2的上表面,油墨层3上可以印制个性化图案和/或文字,例如可以在油墨层3上印制连续的字母A、B、C···(图1所示)。

[0022] 如图2所示,胶层4涂布在油墨层3的上表面,胶层4的形状和位置同油墨层3上印制的图案和/或文字相同,例如,胶层4的形状也是连续的字母A、B、C···(图1所示),即胶层4刚好覆盖在油墨层3上印制的图案和/或文字的上表面。

[0023] 如图2所示,镭射膜层5依靠胶层4的粘附力粘贴在胶层4的上表面,镭射膜层5的形状、位置同胶层4的形状、位置相同,同油墨层3上印制的图案和/或文字的形状、位置也相同,例如,镭射膜层5的形状也是连续的字母A、B、C···(图1所示),即镭射膜层5刚好覆盖在胶层4的上表面,也刚好位于油墨层3上印刷的图案和/或文字的上方。

[0024] 胶层4、镭射膜层5的形状、位置与油墨层3上印制的图案和/或文字一致、一一对应,所以可以在油墨层3上连续印制不同的图案和/或文字(如产品型号、生产商、电话等信息),不论某个图案和/或数字的镭射防伪贴标要求数量为多少个,都可以对应数量地进行印制。

[0025] 如图2所示,保护层6利用自身附着力附着在第二离型层8的上表面,通过保护层6对镭射膜层5进行保护,保护层6可以对镭射膜层5起到保护的作用,防止运输过程中由于磕碰而导致镭射膜层5被刮伤或损坏,从而影响防伪效果。

[0026] 本实施例中,保护层6是PET保护膜,通过PET保护膜可以对镭射膜层5进行更好地

保护。在其它实施例中,保护层6也可以是PP保护膜或PVC保护膜等。

[0027] 如图2所示,第二离型层8位于镭射膜层5和保护层6之间,第二离型层8可以是离型纸,也可以是离型膜。通过第二离型层8可以方便地将保护层6从镭射膜层5上撕下,以便进行防伪信息的确认。

[0028] 如图2所示,第二离型层8的侧边上设置有一个第二撕开部81。本实施例中,第二撕开部81由第二离型层8的一个端面部分向外延伸形成。在其它实施例中,第二撕开部81也可以单独设置在第二离型层8和镭射膜层5之间,或由第二离型层8的一个端面整体向外延伸形成,例如,将第二撕开部81设置成细长的带状,通过第二撕开部81可以更加方便地将第二离型层8和保护层6从镭射膜层5上撕离。

[0029] 本实施例中,第二撕开部81的数量为一个。在其它实施例中,第二撕开部81的数量及位置可以根据需要进行变更。

[0030] 如图2所示,第一离型层7依靠自身附着力粘附在粘结层1的下表面,第一离型层7可以是离型纸,也可以是离型膜。第一离型层7可以对粘结层1进行保护,防止粘结层1上粘贴灰尘等外界杂质,撕下第一离型层7即可将镭射防伪贴标粘附在外界载体上。

[0031] 如图2所示,第一离型层7的侧边上设置有一个第一撕开部71。本实施例中,第一撕开部71由第一离型层7的一个端面部分向外延伸形成。在其它实施例中,第一撕开部71也可以单独设置在第一离型层7和粘结层1之间,或由第一离型层7的一个端面整体向外延伸形成,例如,将第一撕开部71设置成细长的带状,通过第一撕开部71可以更加方便地将第一离型层7从粘结层1上撕离。

[0032] 本实施例中,第一撕开部71的数量为一个。在其它实施例中,第一撕开部71的数量及位置可以根据需要进行变更。

[0033] 本实用新型中,通过第一撕开部71将第一离型层7从粘结层1上撕离,通过粘结层1可以将镭射防伪贴标粘附在外界载体上,由于胶层4、镭射膜层5的形状(如连续的字母A、B、C···)、位置与油墨层3上印制的图案和/或文字(如连续的字母A、B、C···)一致、一一对应,所以可以在油墨层3上连续印制不同的图案和/或文字,不论某个图案和/或文字的镭射防伪贴标要求数量为多少个,都可以对应数量地进行印制,避免了至少印制若干数量的限制,从而降低了印刷成本。通过第二撕开部81可以将第二离型层8和保护层6从镭射膜层5上撕离,消费者可以进行镭射防伪信息的确认。

[0034] 以上所述的仅是本实用新型的一些实施方式。对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

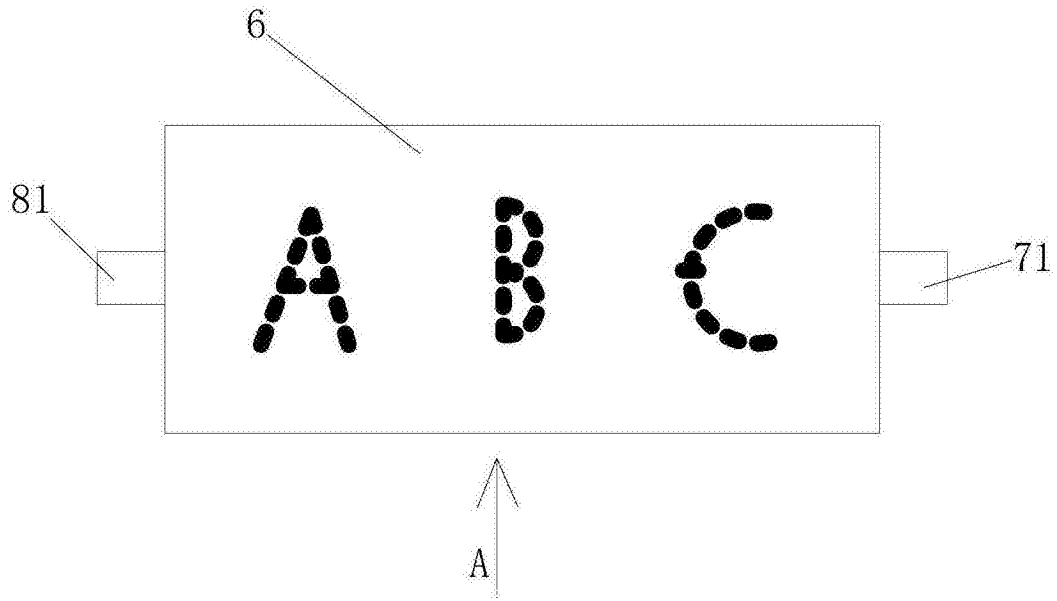


图1

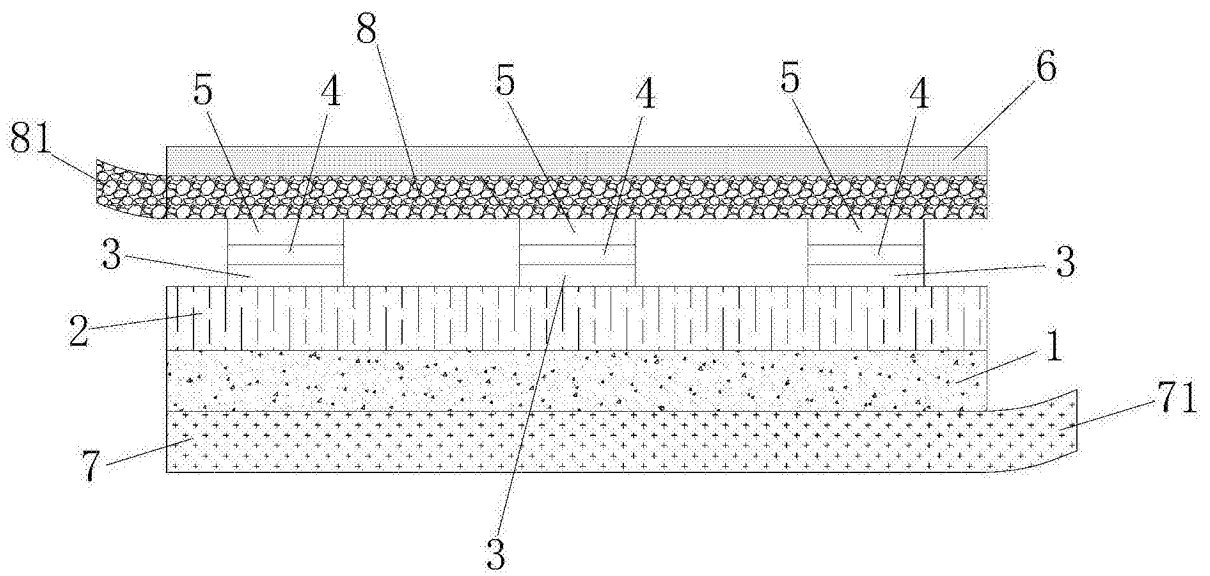


图2