



SUOMI-FINLAND
(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

(11) (21) Patentihakemus - Patentansökan	892800
(51) Kv.1k.4 - Int.c1.4	
B 27L 1/00	
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag	07.06.89
(24) Alkupaivä - Löpdag	07.06.89
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig	09.12.89
(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet	
08.06.88 SE 8802141	

(71) Hakija - Sökande

I. Mecania Ab, Box 495, S-82401 Hudiksvall, Sverige, (SE)

(72) Keksijä - Uppfinnare

I. Magnusson, Lennart, Nygatan 2 B, S-82500 Iggesund, Sverige, (SE)

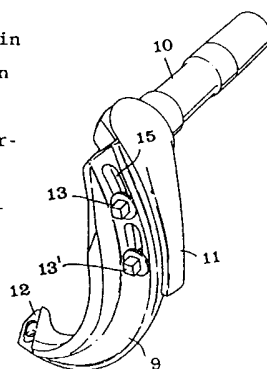
(74) Asiamies - Ombud: Forssén & Salomaa Oy

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Työkalu reikäroottorityypisiä kuorimakoneita varten
Verktyg för barkningsmaskiner av hålrotortyp

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Työkalu reikäroottorityypistä kuorimakonetta varten käsittää kääntövarren (9), joka on toisesta päästä ruuviliitoksen (13) avulla yhdistetty pidinosan (11) kanssa koneen roottoriin kääntyvästi laakeroituun akseliin. Pidinosalla (11) on kaksi pitkänomaista uraa (16,16'), joita erottaa toisistaan niiden välillä oleva harja (17) ja jotka on järjestetty vastaanottamaan kääntövarressa (9) olevat kaksi erillistä paksunnosta (19,19'). Ne kaksi ulkoista sivupintaa (20,20'), jotka rajoittavat sanottuja uria (16,16'), ovat poikkileikkauksellisesti vinoon asetettuja ja suppenevat toisiaan vasten kulmalla, joka on hieman pienempi kuin niiden ulkoisten sivupintojen (21,21') välinen suppenemiskulma, jotka rajoittavat sanottuja paksunnoksia (19,19'). Myös sekä paksunnoksissa (19,19') olevat sisäiset sivurajoituspinnat (22,22') että harjan (17) sivurajoituspinnat (23,23') ovat vinoon asetettuja, jolloin paksunnokset (19,19') kyseistä ruuviliitosta (13) kiristettäessä puristuvat molempiin uriin (16,16') sanottujen suppenemiskulmien välisen eron pienentyessä jatkuvasti kohti nolaa, kunnes paksunnosten sisäsivut koskettavat harjan (17) sivupintoja, jolloin ruuvi on pääasiassa kiristynyt toivottuun esikiristysvoimaan.



Ett verktyg för barkningsmaskiner av hålrotortyp innefattar en svängarm (9) som vid en ände är via ett skruvförband (13) förbunden med en hållardel (11) till en i maskinens rotor vridbart lagrad axel. Hållardelen (11) uppvisar två långsträckta spår (16,16'), som är inbördes åtskilda av mellanliggande rygg (17) och anordnade att mottaga två åtskilda vulster (19,19') hos svängarmen (9). De två yttre sidoytor (20,20') som avgränsar spårerna (16,16') är tvärsnittvis snedställda och konvergerar mot varandra med en vinkel som är något mindre än en motsvarande konvergeringsvinkel mellan de yttre sidoytor (21,21') som avgränsar vulsterna (19,19'). Även de invändiga sidobegränsningsytorna (22,22') hos vulsterna såväl som ryggen (17) sidobegränsningsytorna (23,23') är snedställda, varvid vulsterna (19,19') vid åtdragning av ifrågakommande skruvförband (13) pressas in i de båda spårerna (16,16') under successiv minskning av skillnaden mellan sagda konvergeringsvinklar mot noll till dess att vulsternas insidor träffar ryggen (17) sidoytor, vid vilket tillfälle skruven i huvudsak åtdragits med önskad förspänningskraft.