



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(52) СПК
E06B 1/02 (2006.01); E06B 1/60 (2006.01)

(21)(22) Заявка: 2016116088, 25.04.2016

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
25.04.2016

Дата регистрации:
08.02.2018

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 25.04.2016

(43) Дата публикации заявки: 30.10.2017 Бюл. № 31

(45) Опубликовано: 08.02.2018 Бюл. № 4

Адрес для переписки:

350089, г. Краснодар, ул. 70 лет Октября, 15, кв.
42, Титова Инна Михайловна

(72) Автор(ы):

Нешта Владимир Николаевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Нешта Владимир Николаевич (RU)

(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: SU 796376 A1, 15.01.1981. UA 40695
U, 27.04.2009. RU 79922 U1, 20.01.2009. TW
349147 A, 01.01.1999. US 6588159 B1,
08.07.2003.

(54) Отделка оконных проемов

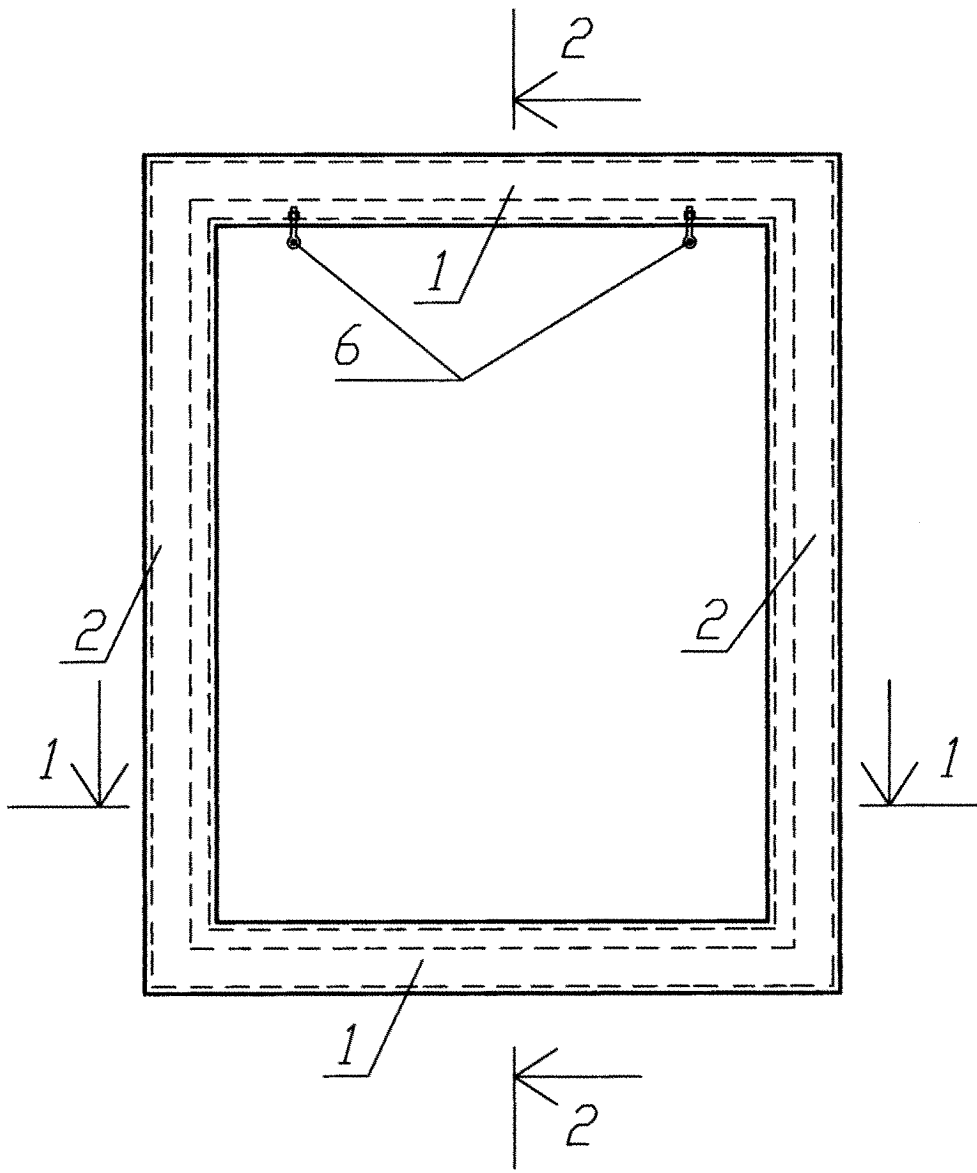
(57) Реферат:

Изобретение относится к строительству и может быть использовано для отделки оконных проемов с применением моноблоков из стеклофибробетона. Настоящим изобретением решается задача улучшения качества отделки за счет применения универсальных и быстромонтируемых моноблоков из стеклофибробетона. Технической задачей настоящего изобретения является сокращение срока производства работ при отделке оконных проемов здания. Новым является то, что отделка оконных проемов включает обмер всех оконных проемов здания непосредственно на строительной площадке, определение проема минимального размера, изготовление всех моноблоков из стеклофибробетона по размеру минимального

проема, причем моноблоки представляют собой рамки, выполненные в виде горизонтальных и вертикальных откосов, повторяющих контуры наружной части оконных проемов, усиленные по периметру перфорированной трубой, с приваренными к ней пластинами для установки анкерных болтов с равномерным шагом; доставку на строительную площадку всех моноблоков, установку на уровне оконных блоков с внешней стороны фасада, фиксацию последних посредством анкерных болтов, установку в них окон из ПВХ, заполнение монтажной пеной зазоров между моноблоками и стеной, срезание пены после высыхания; причем со стороны фасада на верхних перемышках делают фартуки. 1 н.п. ф-лы, 3 ил.

RU 2 644 325 C2

RU 2 644 325 C2



ФИГ. 1

RU 2644325 C2

RU 2644325 C2



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

(51) Int. Cl.
E06B 1/02 (2006.01)
E06B 1/60 (2006.01)

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

(52) CPC
E06B 1/02 (2006.01); *E06B 1/60* (2006.01)

(21)(22) Application: **2016116088, 25.04.2016**

(24) Effective date for property rights:
25.04.2016

Registration date:
08.02.2018

Priority:

(22) Date of filing: **25.04.2016**

(43) Application published: **30.10.2017** Bull. № 31

(45) Date of publication: **08.02.2018** Bull. № 4

Mail address:

350089, g. Krasnodar, ul. 70 let Oktyabrya, 15, kv. 42, Titova Inna Mikhajlovna

(72) Inventor(s):

Neshta Vladimir Nikolaevich (RU)

(73) Proprietor(s):

Neshta Vladimir Nikolaevich (RU)

(54) **FINISHING OF WINDOW OPENINGS**

(57) Abstract:

FIELD: construction.

SUBSTANCE: finishing of window openings includes measuring all window openings of a building directly on the construction site, defining an opening of the minimum size, manufacturing all monoblocks from glass fiber reinforced concrete according to the minimum opening size. The monoblocks are frames made in the form of horizontal and vertical slopes repeating the contours of the outer part of the window openings, reinforced around the perimeter by a perforated pipe, with plates welded to it to install anchor

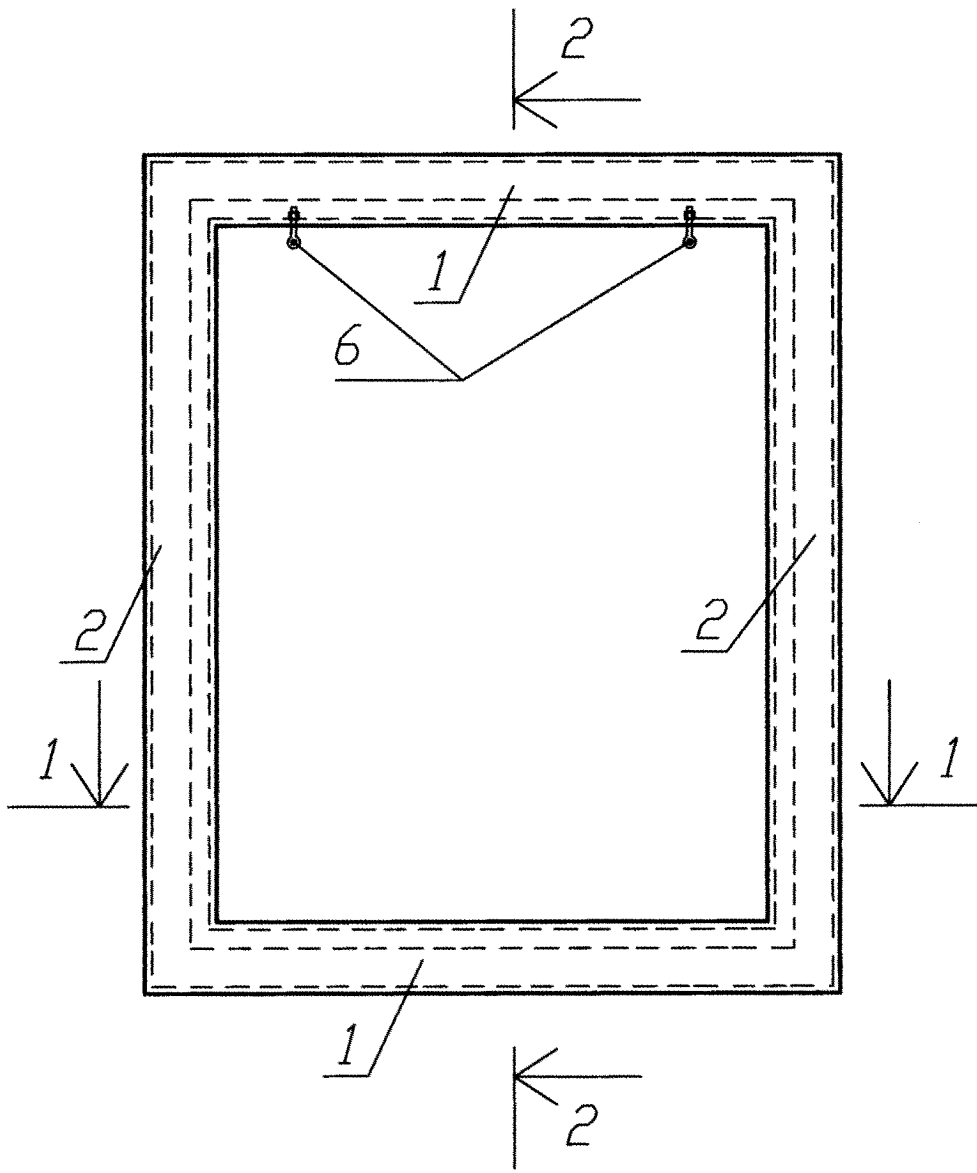
bolts with uniform pitch; delivering all monoblocks to the construction site, installing them at the level of the window blocks from the outside of the facade, fixing the latter by means of anchor bolts, installing PVC windows therein, filling gaps between the monoblocks and the wall with construction foam, cutting the foam after drying; skirtings being made from the side of the facade on upper lintels.

EFFECT: shortening the work duration while finishing window openings of a building.

1 cl, 3 dwg

C 2
5
2
3
4
4
9
2
6
4
R U

R U
2
6
4
4
3
2
5
C 2



ФИГ. 1

RU 2644325 C2

RU 2644325 C2

Изобретение относится к строительству и может быть использовано для отделки оконных проемов с применением моноблоков из стеклофибробетона.

Известно, что при традиционной отделке оконных проемов применяются штучные элементы: вертикальные и горизонтальные фасадные элементы, подоконник, элементы
5 отделки фасадного откоса. Монтаж этих элементов производится поштучно, при этом их необходимо стыковать как по длине, набирая нужную длину, так и между собой по местам сопряжения. В результате чего на готовом проеме видны стыки и швы. При эксплуатации с течением времени швы могут приобретать некрасивый вид и быть источником протечек.

10 Настоящим изобретением решается задача улучшения качества отделки за счет применения универсальных и быстромонтируемых моноблоков из стеклофибробетона.

Технической задачей настоящего изобретения является сокращение срока производства работ при отделке оконных проемов здания.

Отделка оконных проемов, включающая обмер всех оконных проемов здания
15 непосредственно на строительной площадке, определение проема минимального размера, изготовление всех моноблоков из стеклофибробетона по размеру минимального проема, причем моноблоки представляют собой рамки, выполненные в виде горизонтальных и вертикальных откосов, повторяющих контуры наружной части оконных проемов, усиленные по периметру перфорированной трубой, с приваренными
20 к ней пластинами для установки анкерных болтов с равномерным шагом; доставку на строительную площадку всех моноблоков, установку на уровне оконных блоков с внешней стороны фасада, фиксацию последних посредством анкерных болтов, установку в них окон из ПВХ, заполнение монтажной пеной зазоров между моноблоками и стеной, срезание пены после высыхания; причем со стороны фасада на верхних перемышках
25 делают фартуки, что соответствует критерию изобретения «новизна».

При отделке оконных проемов с использованием оконных моноблоков из стеклофибробетона позволяют заранее, в заводских условиях, изготавливать универсальные по размерам (минимального типоразмера) блоки для всех оконных проемов здания, что влечет за собой оптимизацию размеров для изготовления окон из
30 ПВХ и исключает необходимость привязки оконных моноблоков к персональному проему, что объединяет все элементы здания, при этом стеклофибробетон позволяет производить при необходимости окраску моноблоков в заводских условиях, тем самым придавая фасаду уникальный архитектурный облик. Унификация изготовленных оконных моноблоков сокращает сроки проведения монтажных работ и соответствует
35 критерию изобретения «изобретательский уровень».

Изобретение пояснено чертежами.

На фиг. 1 изображен общий вид моноблока из стеклофибробетона.

На фиг. 2 - разрез по 1-1.

На фиг. 3 - разрез по 2-2.

40 Изобретение реализуют следующим образом.

На строительной площадке осуществляют обмер всех оконных проемов здания и определяют минимальный размер проема, по размерам которого изготавливают все быстромонтируемые моноблоки из стеклофибробетона.

Затем приступают к изготовлению комплекта моноблоков из стеклофибробетона
45 одного размера.

Моноблоки выполняют в виде рамок из горизонтальных - 1 и вертикальных - 2 откосов, повторяющих контуры наружной части оконных проемов. В моноблоки по их периметру на стадии изготовления для прочности закладывают перфорированную

трубу 3 с приваренными к ней пластинами 4 с отверстиями для установки анкерных болтов 5 с равномерным шагом для фиксации моноблоков по всему периметру оконных проемов; количество и диаметр анкерных болтов 5 выбирают в зависимости от материала стен и веса моноблока. В верхней части слева и справа горизонтальных откосов устанавливают рымболты 6.

Изготовленные моноблоки доставляют на строительную площадку. С помощью, например, башенного крана и строительных строп, надетых на рымболты, моноблоки устанавливают в оконных проемах на уровне оконных блоков с внешней стороны фасада. И с помощью анкерных болтов фиксируют моноблоки. Снимают стропы. Устанавливают в моноблоках окна из ПВХ. Зазоры между моноблоками и стеной здания заполняют монтажной пеной, излишки которой срезают после высыхания. Со стороны фасада здания на верхних перемычках делают фартуки 7 из кровельного железа, предназначенные для водоотведения.

Моноблоки из стеклофибробетона создают надежные герметичные стыки между последними и оконными проемами, предотвращают воздействия атмосферных явлений на пенный утеплитель (монтажную пену).

(57) Формула изобретения

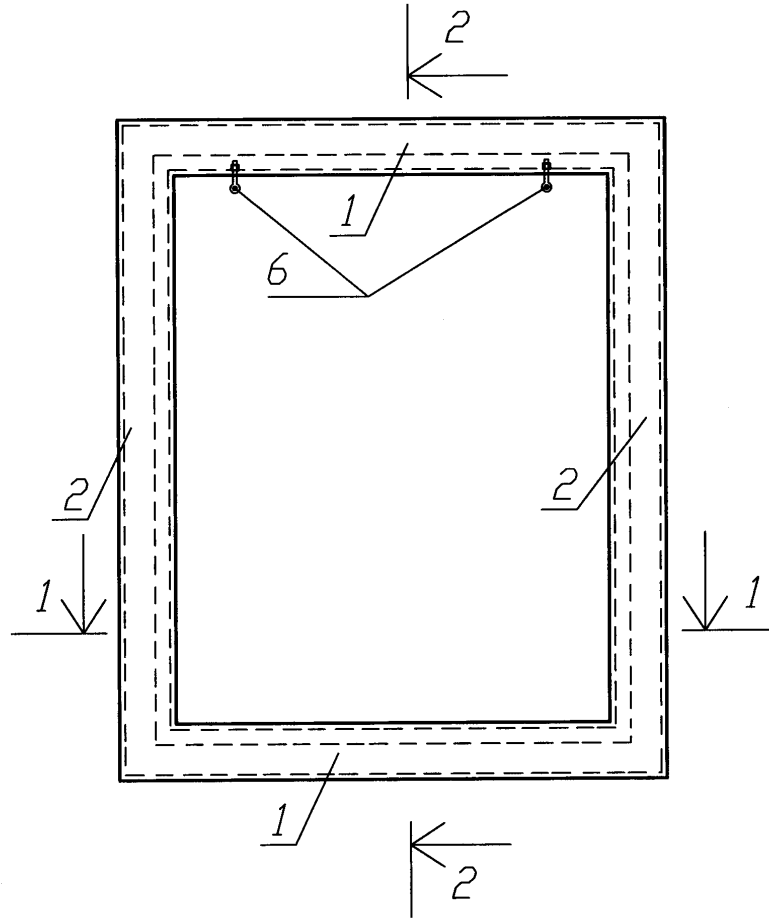
Способ отделки оконных проемов, включающий обмер всех оконных проемов здания непосредственно на строительной площадке, определение проема минимального размера, изготовление всех моноблоков из стеклофибробетона по размеру минимального проема, причем моноблоки представляют собой рамки, выполненные в виде горизонтальных и вертикальных откосов, повторяющих контуры наружной части оконных проемов, усиленные по периметру перфорированной трубой, с приваренными к ней пластинами для установки анкерных болтов с равномерным шагом; доставку на строительную площадку всех моноблоков, установку на уровне оконных проёмов с внешней стороны фасада, фиксацию последних посредством анкерных болтов, установку в них окон из ПВХ, заполнение монтажной пеной зазоров между моноблоками и стеной, срезание пены после высыхания; причем со стороны фасада на верхних перемычках делают фартуки.

35

40

45

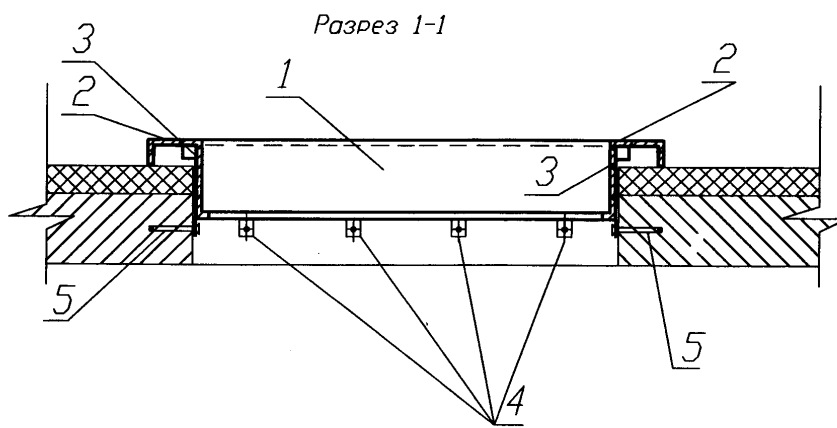
Отделка
оконных проемов



ФИГ 1

АВТОР: В.Н. Нешта

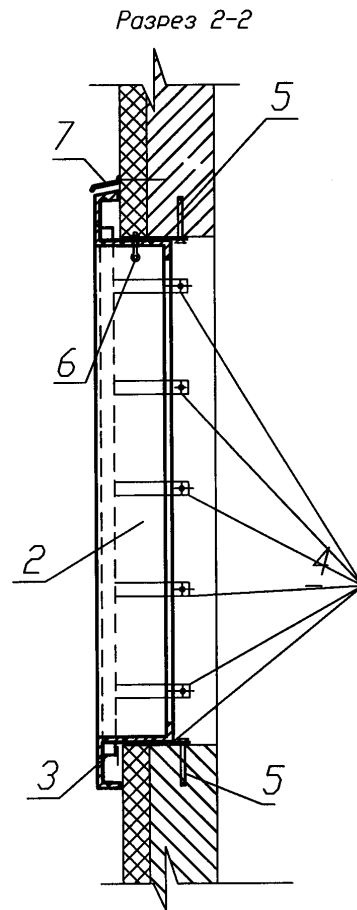
Отделка
ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



ФИГ 2

АВТОР: В.Н. Нешта

Отделка
ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



ФИГ 3

АВТОР: В.Н. Нешта