

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. ⁶ F16J 1/00	(11) 공개번호 (43) 공개일자	특 1995-0033199 1995년 12월 22일
(21) 출원번호	특 1995-0003520	
(22) 출원일자	1995년 02월 23일	
(30) 우선권주장	94-53066 1994년 02월 25일 일본(JP)	
(71) 출원인	가부시키가이샤 유니시아 잭스 야스모로 도시오 일본국 가나가와켄 아츠기시 온묘 1370반지	
(72) 발명자	야마다 가스히로 일본국 가나가와켄 아츠기시 온묘 1370반지 가부시키가이샤 유니시아 잭스 나이	
(74) 대리인	이상섭, 나영환	

심사청구 : 없음

(54) 피스톤용 금형

요약

핀 보스부의 절결부나 핀 구멍 개구 단부의 가공 공정수를 줄이고, 가공 정밀도를 향상시키는 피스톤용 금형을 제공하는 것을 목적으로 한다.

통형(2)의 안에 배치되는 하형(3)과, 이 하형(3)을 양쪽에서 끼우는 중형(5)과, 이들 하형(3), 중형(5)의 위에 씌워지는 상형(4)을 배설하여 성형 공간 A,B를 형성하고, 이 성형 공간 A, B에 핀 보스부(11)를 일체로 구비하는 피스톤 본체(10)를 성형하게 한 피스톤용 금형(1)에 있어서, 상기 중형(5)은 상기 하형(3)의 피스톤 축방향 양측면에 배치되고, 이 중형(5)의 핀 보스부(11)를 형성시키는 부위에, 상기 핀 보스부(11) 단면에 절결부(15)를 형성시키는 경사부(8)를 설치하며, 이 경사부(8)에 상기 핀 보스부(11) 단면에 모따기부(17)를 형성시키는 돌출부(9)를 설치하였다.

대표도

도 1

명세서

[발명의 명칭]

피스톤용 금형

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명의 1실시에에 있어서의 피스톤용 금형의 단면도, 제2도는 제1도의 X-X선에 따른 단면도, 제3도는 동 피스톤용 금형의 중형의 돌기의 측면도, 제4도는 내연기관을 피스톤의 성형시의 요부 단면도, 제5도는 내연기관용 피스톤의 종단면도.

본 건은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

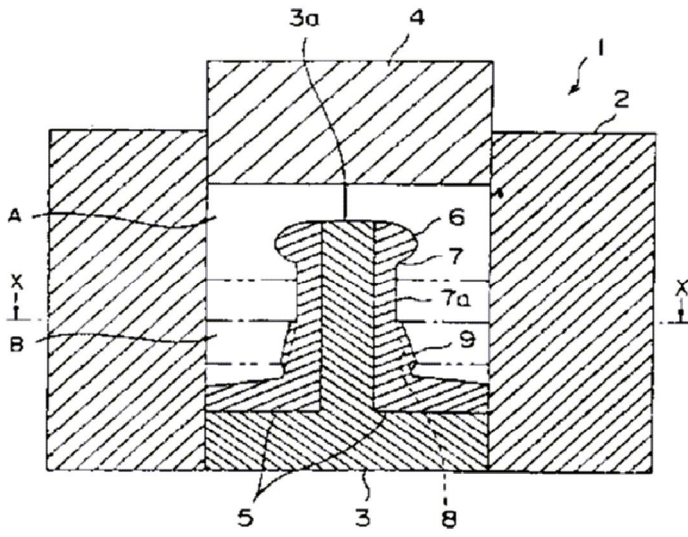
청구항 1

통형의 안에 배치되는 하형과, 이 하형을 양쪽에서 끼우는 중형과 이들 하형, 중형 위에 덮히는 상형을 배설하여 성형 공간을 형성하고, 이 성형 공간에 핀 보스부를 일체로 구비하는 피스톤 본체를 성형하도록 한 피스톤용 금형에 있어서, 상기 중형은 상기 하형의 피스톤 축방향 양측면에 배치되고, 이 중형의 핀 보스부를 형성시키는 부위에, 상기 핀보스부 단면에 절결부를 형성시키는 경사부를 설치하며, 이 경사부에 상기 핀 보스부 단부에 모따기부를 형성시키는 돌출부를 설치한 것을 특징으로 하는 피스톤용 금형.

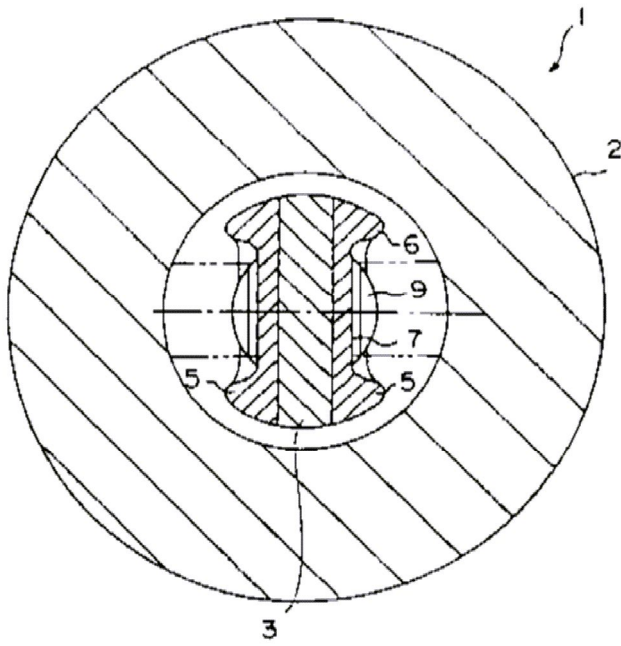
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1



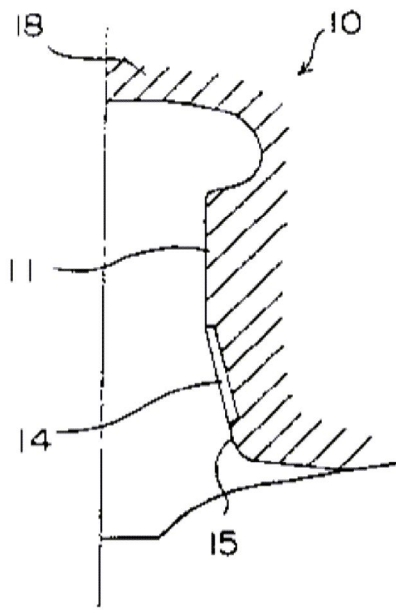
도면2



도면3



도면4



도면5

