



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201647698 U

(45) 授权公告日 2010. 11. 24

(21) 申请号 201020166596. X

(22) 申请日 2010. 04. 22

(73) 专利权人 杭州大华工控技术有限公司
地址 310012 浙江省杭州市西湖区文三路
90 号东部软件园科技广场 401 室

(72) 发明人 许炯 鲁华帅

(74) 专利代理机构 杭州求是专利事务所有限公
司 33200

代理人 周烽

(51) Int. Cl.

B65H 16/06 (2006. 01)

B65H 75/24 (2006. 01)

B65H 35/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

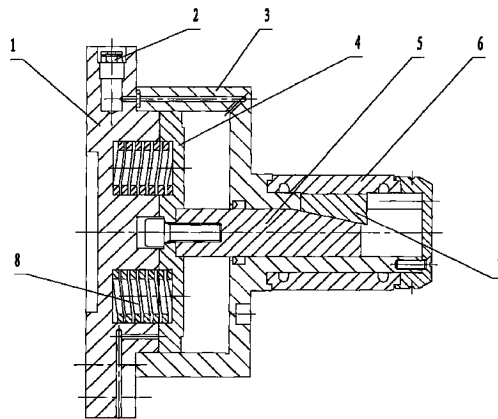
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种分切机放卷气机夹头

(57) 摘要

本实用新型公开了一种分切机放卷气机夹头,它包括:缸盖、气嘴、气缸、活塞、活塞杆、张紧块、斜块、压缩弹簧;缸盖与气缸固定连接,形成空腔,活塞与活塞杆一端相连,装在该空腔内;弹簧套接在活塞杆与缸盖之间,气缸在远离缸盖的一侧有一气孔与缸盖上的气嘴相通,张紧块与气缸相连,斜块置于张紧块内侧面与活塞杆另一端外侧面之间;分切机放卷气机夹头使夹紧力不受主观、客观因素影响,始终保持一定。



1. 一种分切机放卷气机夹头,其特征在于,它包括:缸盖(1)、气嘴(2)、气缸(3)、活塞(4)、活塞杆(5)、张紧块(6)、斜块(7)、压缩弹簧(8);其中,缸盖(1)与气缸(3)固定连接,形成空腔,活塞(4)与活塞杆(5)一端相连,装在该空腔内;弹簧(8)套接在活塞杆(4)与缸盖(1)之间,气缸(3)在远离缸盖(1)的一侧有一气孔与缸盖(1)上的气嘴(2)相通,张紧块(6)与气缸(3)相连,斜块(7)置于张紧块(6)内侧面与活塞杆(5)另一端外侧面之间。

一种分切机放卷气机夹头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种分切机,尤其涉及一种分切机放卷时夹紧膜卷纸芯的分切机放卷气机夹头。

背景技术

[0002] 目前,分切机放卷一般用气胀夹头夹紧。气胀夹头的工作原理是:将压缩空气输入夹头内部气囊,通过气囊胀起的力量传给键块,使圆周均布的键块向外张开,顶紧纸管内径,达到夹紧的目的。这种夹头的缺点是:胀紧力大小与压缩空气压力和操作者操作过程密切相关,也就是说,夹紧力与客观因素、人为主观因素关系密切。

实用新型内容

[0003] 本实用新型实用新型目的是针对现有技术的不足,提供一种分切机放卷气机夹头。

[0004] 本实用新型的目的是通过以下技术方案来实现的:一种分切机放卷气机夹头,它包括:缸盖、气嘴、气缸、活塞、活塞杆、张紧块、斜块、压缩弹簧。其中,缸盖与气缸固定连接,形成空腔,活塞与活塞杆一端相连,装在该空腔内。弹簧套接在活塞杆与缸盖之间,气缸在远离缸盖的一侧有一气孔与缸盖上的气嘴相通,张紧块与气缸相连,斜块置于张紧块内侧面与活塞杆另一端外侧面之间。

[0005] 本实用新型的有益效果是:本实用新型的分切机放卷气机夹头使夹紧力不受主观、客观因素影响,始终保持一定。同时本实用新型以3"夹头为基础,根据不同需要可在其上套上5",6",12"等夹头,灵活、适应性强,降低制造成本。

附图说明

[0006] 图1是3"放卷气机夹头结构示意图图;

[0007] 图2是在3"放卷气机夹头上装6"、12"等气机夹头的示意图;

[0008] 图中:1、缸盖,2、气嘴,3、气缸,4、活塞,5、活塞杆,6、张紧块,7、斜块,8、弹簧,9、第二张紧块,10、套座,11、压缩弹簧,12、销,13、定位螺钉。

具体实施方式

[0009] 下面根据附图详细描述本实用新型,本实用新型的目的和效果将变得更加明显。

[0010] 如图1所示,本实用新型的分切机放卷气机夹头包括:缸盖1、气嘴2、气缸3、活塞4、活塞杆5、张紧块6、斜块7、压缩弹簧8。其中,缸盖1与气缸3固定连接,形成空腔,活塞4与活塞杆5一端相连,装在该空腔内,弹簧8套接在活塞杆4与缸盖1之间,气缸3在远离缸盖1的一侧有一气孔与缸盖1上的气嘴2相通,张紧块6与气缸3相连,斜块7置于张紧块6内侧面与活塞杆5另一端外侧面之间。活塞杆5另一端与斜块7之间斜面接触。

[0011] 本实用新型分切机放卷气机夹头的工作过程如下:装夹膜卷时,在夹头座移动过

程中,夹头未与纸芯(管)接触前,用充气枪将压缩空气(3-6kg/cm)通过气嘴2输入气缸3,使活塞4与活塞杆5一起后退;由于斜面作用,斜块7连同张紧块6一起恢复到正常尺寸位置(3"夹头直径为 $\Phi 72$),当夹头座前移到夹头全部进入纸芯孔内后,拔出压缩空气充气枪,进气口敞开,空气自动外泄,由于压缩弹簧8的作用,活塞4带动活塞杆5前行,通过斜块7的斜面作用使张紧块6张开,3"气机夹头张开最大直径可达 $\Phi 83.9\text{mm}$,即使纸管孔径偏大也能满足要求。

[0012] 如如图2所示,如遇纸芯孔径为6",12"等可在3"夹头上装上相应的零件,其零件包括:第二张紧块9、套座10、压缩弹簧11、销12,定位螺钉13等,第二张紧块9装在套座10内。当图1所示3"夹头的第一张紧块6张开时,推动第二张紧块9沿着套座10孔向外张开。张紧后外圆直径尺寸要求,可根据用户需要,改变第二张紧块9和套座10的外圆直径尺寸即可。压缩弹簧11起着使张紧块9复原的作用。

[0013] 上述实施例用来解释说明本实用新型,而不是对本实用新型进行限制,在本实用新型的精神和权利要求的保护范围内,对本实用新型作出的任何修改和改变,都落入本实用新型的保护范围。

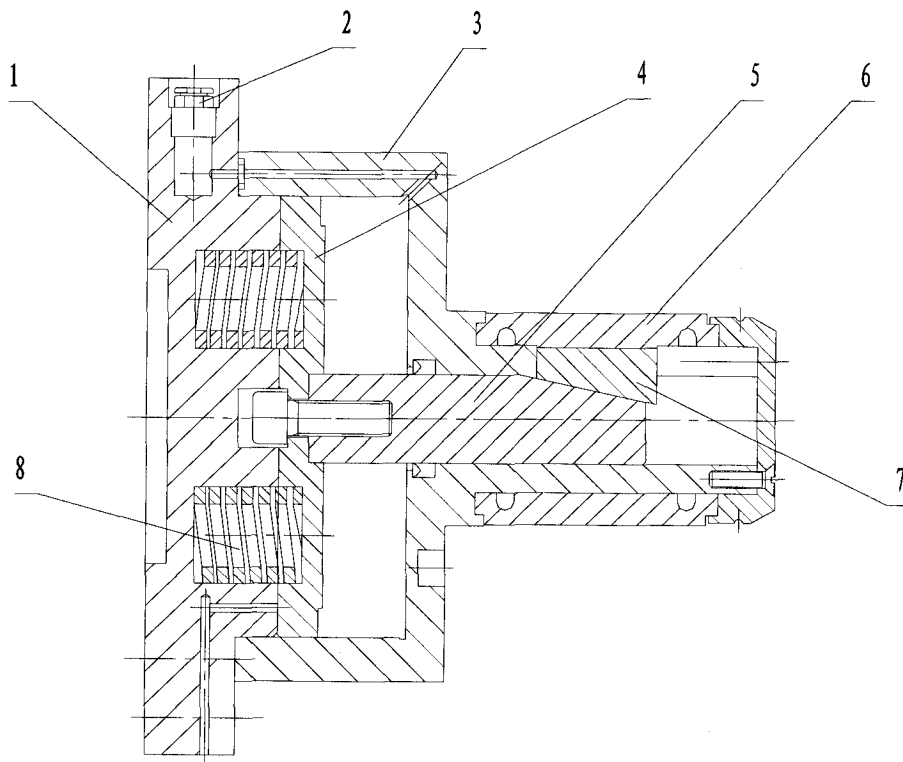


图 1

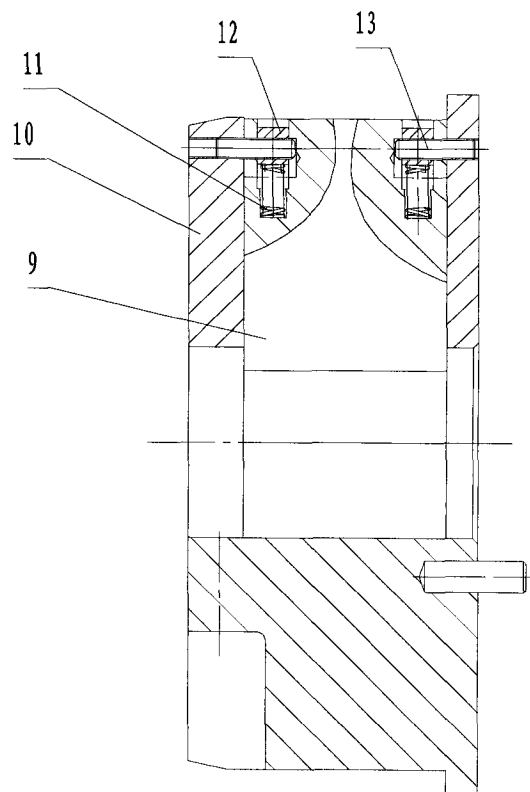


图 2