

(19)
(12)

(KR)
(A)

(51) 。 Int. Cl. ⁷
C08L 23/00
C08L 25/06
C08L 55/02
C08K 3/08

(11)
(43)

2003 - 0003203
2003 01 09

(21) 10 - 2002 - 0078933
(22) 2002 12 11

(71) 38 301 1101

(72) () 301 1101

:

(54)

5 10 % 가 , 1 가 (ABS) 180 230 10 % (PP), 85 (PE), 75 % (PS), 1

1

, , , , ,

(銀)
(銀針)

가 가

2002 - 0073912

가

5 %, 25 %, 10 %, 10 %, 10 %, 가 10 %, 가
5 %, 5 %, 0.1 ~ 0.3 %

가

1µm~3µm

5 10 %

10%

85 75 %

PP, PE, PS, ABS

5 10 %
85 75 %

1 10%
가 , 1

PP, PE, PS, ABS
가

180 230

가

	(PP),	(PE),	(PS),	85	75	(ABS)	10	15
%			85:15			%		

1 μ m

3 μ m

180

230

가
가 가

가

가

(57)

1.

1 μ m	5	10	%	10%	85	70	%
-----------	---	----	---	-----	----	----	---

2.

1	(PP),	(PE),	(PS),
(ABS)			

3.

5 10 % 10% (PP), (PE), (PS),
 가 , 1 가 (ABS) 85 70 % 1
 180 230
 4.
 2 , 가 ,
 5.
 3 4

1

[1차가공]

1. 은 미분체가공 → 알루미늄 미분체가공 → 분체혼합공정

[1차가공]

2. 미분체속성공정 → 플라스틱과 합침 → 용융속성 → 콤팩운딩교반

[1차가공]

3. 1차 용융믹싱 → 2차 용융믹싱가공 → 압출 가공

[1차가공]

4. 절단 가공 → 은,알루미늄함유 플라스틱 펠렛가공 → 완제품가공