



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204818077 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 02

(21) 申请号 201520416393. 4

(22) 申请日 2015. 06. 12

(73) 专利权人 南通通州意达港口机械有限公司

地址 226300 江苏省南通市通州区石港镇工业园区西区 6 号

(72) 发明人 张玉灿

(51) Int. Cl.

B23B 3/30(2006. 01)

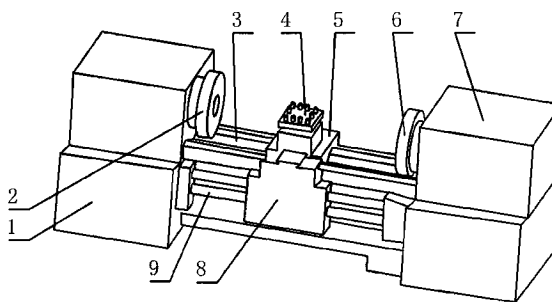
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种双头车床

(57) 摘要

本实用新型涉及一种双头车床,其特征在于:包括床身,所述床身的两侧均设置有主轴箱,所述床身两侧分别设置有左床头主轴箱、右床头主轴箱,在所述床身上设置有丝杠,所述丝杠与滑座组配,所述滑座上设置有刀架,所述刀架还组配在床身的滑槽上,所述刀架上设置有刀头,所述左床头主轴箱与右床头主轴箱的轴线相互重合。所述左床头主轴箱、右床头主轴箱上分别设置有左卡盘、右卡盘。所述刀架与刀头之间通过燕尾槽连接,刀头与刀架的滑动方向与床身的轴线垂直。与现有的技术相比,本实用新型提供了一种双头车床,本实用新型可以提高车床的利用率,从而提高工作效率,而且还便于加工出尺寸一致的零部件。



1. 一种双头车床,其特征在于:包括床身,所述床身的两侧均设置有主轴箱,所述床身两侧分别设置有左床头主轴箱(1)、右床头主轴箱(7),在所述床身上设置有丝杠(9),所述丝杠(9)与滑座(8)组配,所述滑座(8)上设置有刀架(5),所述刀架(5)还组配在床身的滑槽(3)上,所述刀架(5)上设置有刀头(4),所述左床头主轴箱(1)与右床头主轴箱(7)的轴线相互重合。

2. 根据权利要求1所述的一种双头车床,其特征在于:所述左床头主轴箱(1)、右床头主轴箱(7)上分别设置有左卡盘(2)、右卡盘(6)。

3. 根据权利要求1所述的一种双头车床,其特征在于:所述刀架(5)与刀头(4)之间通过燕尾槽连接,刀头(4)与刀架(5)的滑动方向与床身的轴线垂直。

一种双头车床

技术领域

[0001] 本实用新型涉及加工机械领域,尤其涉及一种用于车加工的双头车床。

背景技术

[0002] 车床是主要用车刀对旋转的工件进行车削加工的机床。在车床上还可用钻头、扩孔钻、铰刀、丝锥、板牙和滚花工具等进行相应的加工。主要组成部件有:主轴箱、交换齿轮箱、进给箱、溜板箱、刀架、尾架、光杠、丝杠、床身、床脚和冷却装置。常见的车床为单主轴箱,在对机械零件进行车加工时,利用主轴箱上的卡盘夹住工件,主轴箱内的零部件驱动卡盘转动,通过在刀头上安装相应的刀片,对零部件进行车加工。由于传统车床为单主轴箱,在零件加工好之后,更换零件的时间内车床即为停用状态。同时,在机械中,有时为了机械的维修方便,需要加工两件同样的零件,以方便替换。但是在加工时,总会存在误差,因而很难保证加工出的零件尺寸一致。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为了克服现有技术中的不足,提供了一种双头车床,本实用新型可以提高车床的利用率,从而提高工作效率,而且还便于加工出尺寸一致的零部件。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现:

[0005] 一种双头车床,其特点是包括床身,所述床身的两侧均设置有主轴箱,所述床身两侧分别设置有左床头主轴箱、右床头主轴箱,在所述床身上设置有丝杠,所述丝杠与滑座组配,所述滑座上设置有刀架,所述刀架还组配在床身的滑槽上,所述刀架上设置有刀头,所述左床头主轴箱与右床头主轴箱的轴线相互重合。

[0006] 所述左床头主轴箱、右床头主轴箱上分别设置有左卡盘、右卡盘。所述刀架与刀头之间通过燕尾槽连接,刀头与刀架的滑动方向与床身的轴线垂直。在进行机械零部件加工时,可两名工人同时操作该车床,在左床头主轴箱、右床头主轴箱上分别固定待加工的零部件,一个工人启动左床头主轴箱,调好刀头,加工该位置的零部件,待加工完毕后,另外一名工人将刀架滑向右床头主轴箱,加工另一零部件,如此替换,从而提高车床的利用率。

[0007] 与现有的技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型提供了一种双头车床,本实用新型可以提高车床的利用率,从而提高工作效率,而且还便于加工出尺寸一致的零部件。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0009] 图中:1、左床头主轴箱;2、左卡盘;3、滑槽;4、刀头;5、刀架;6、右卡盘;7、右床头主轴箱;8、滑座;9、丝杠。

具体实施方式

[0010] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0011] 请参阅图 1,图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0012] 所述一种双头车床,其特点是包括床身,所述床身的两侧均设置有主轴箱,所述床身两侧分别设置有左床头主轴箱 1、右床头主轴箱 7,在所述床身上设置有丝杠 9,所述丝杠 9 与滑座 8 组配,所述滑座 8 上设置有刀架 5,所述刀架 5 还组配在床身的滑槽 3 上,所述刀架 5 上设置有刀头 4,所述左床头主轴箱 1 与右床头主轴箱 7 的轴线相互重合。

[0013] 所述左床头主轴箱 1、右床头主轴箱 7 上分别设置有左卡盘 2、右卡盘 6。所述刀架 5 与刀头 4 之间通过燕尾槽连接,刀头 4 与刀架 5 的滑动方向与床身的轴线垂直。在进行机械零部件加工时,可两名工人同时操作该车床,在左床头主轴箱 1、右床头主轴箱 7 上分别固定待加工的零部件,一个工人启动左床头主轴箱 1,调好刀头 4,加工该位置的零部件,待加工完毕后,另外一名工人将刀架 5 滑向右床头主轴箱 7,加工另一零部件,如此替换,从而提高车床的利用率。与现有的技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型提供了一种双头车床,本实用新型可以提高车床的利用率,从而提高工作效率,而且还便于加工出尺寸一致的零部件。

[0014] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

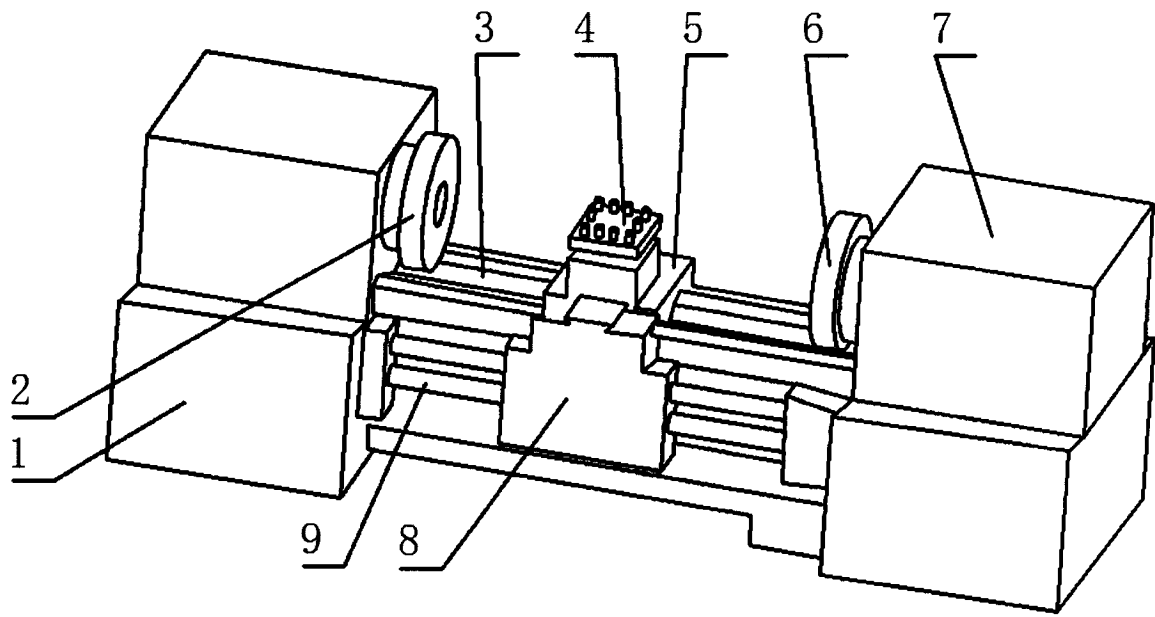


图 1