



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110065733 A

(43)申请公布日 2019. 07. 30

(21)申请号 201910293226.8

(22)申请日 2019.04.12

(71)申请人 周家春

地址 116100 辽宁省大连市金州区金泉路
967号1-26-4

(72)发明人 周家春

(51) Int. Cl.

B65D 85/48(2006.01)

B65D 21/036(2006.01)

B65D 81/107(2006.01)

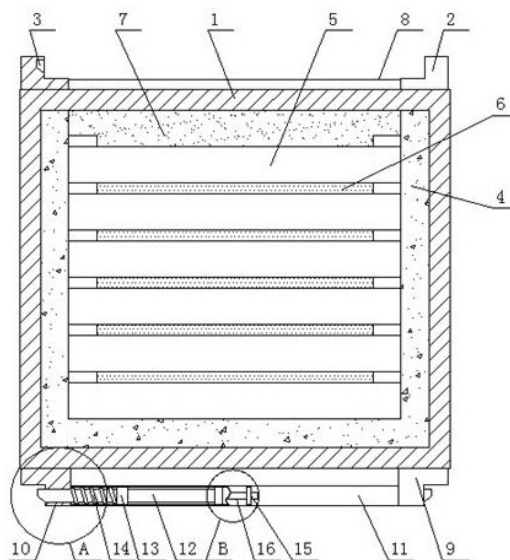
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)发明名称

一种OLED材料运输用具有防磨损分层结构的保护装置

(57)摘要

本发明公开了一种OLED材料运输用具有防磨损分层结构的保护装置,包括箱体,箱体顶部的两侧均固定安装有上连接座,两个上连接座相靠近的一面均开设有卡槽,箱体的内壁设有防磨损分层,箱体的内部放置有OLED材料、隔离块和压块。本发明运输时将一个该保护装置放置到另一个保护装置上时,锁定杆在上连接座的挤压下向里收缩,然后一个保护装置底部的下连接座与另一个保护装置顶部的上连接座接触,此时锁定杆在锁定弹簧的作用力下插入卡槽内从而对两个保护装置进行固定,可以防止运输过程中两个保护装置之间发生滑动,利用防磨损分层、隔离块和压块的配合能够防止运输过程中OLED材料与OLED材料之间发生磨损。



1. 一种OLED材料运输用具有防磨损分层结构的保护装置,包括箱体(1),其特征在于,所述箱体(1)顶部的两侧均固定安装有上连接座(2),两个所述上连接座(2)相靠近的一面均开设有卡槽(3),所述箱体(1)的内壁设有防磨损分层(4),所述箱体(1)的内部放置有OLED材料(5)、隔离块(6)和压块(7),所述箱体(1)底部的两侧均固定安装有下连接座(9),两个所述下连接座(9)的中部均开设有凹槽(10),两个所述下连接座(9)之间固定连接有连接管(11),所述连接管(11)的内部设有两个锁定装置。

2. 根据权利要求1所述的一种OLED材料运输用具有防磨损分层结构的保护装置,其特征在于,所述箱体(1)的顶部通过铰链安装有防护盖(8),所述防护盖(8)的背面设有扣锁。

3. 根据权利要求1所述的一种OLED材料运输用具有防磨损分层结构的保护装置,其特征在于,所述OLED材料(5)的数量为六个,所述隔离块(6)的数量为五个,五个所述防磨损分层(4)和六个隔离块(6)之间相互交叉放置。

4. 根据权利要求1所述的一种OLED材料运输用具有防磨损分层结构的保护装置,其特征在于,所述压块(7)位于OLED材料(5)与防护盖(8)的连接处,且压块(7)与防护盖(8)的底部接触。

5. 根据权利要求1所述的一种OLED材料运输用具有防磨损分层结构的保护装置,其特征在于,所述锁定装置包括锁定杆(12)、锁定块(13)、锁定弹簧(14)和锁定把手(15),所述锁定块(13)固定安装在锁定杆(12)的外表面上,所述锁定块(13)的两端与连接管(11)的内壁活动连接,所述锁定弹簧(14)缠绕在锁定杆(12)上,所述锁定把手(15)的一端与锁定杆(12)固定连接,所述锁定把手(15)的另一端贯穿连接管(11)并延伸至连接管(11)的正面。

6. 根据权利要求5所述的一种OLED材料运输用具有防磨损分层结构的保护装置,其特征在于,所述锁定弹簧(14)位于下连接座(9)和锁定块(13)之间,所述锁定弹簧(14)的一端与锁定块(13)固定连接,所述锁定弹簧(14)的另一端与下连接座(9)固定连接。

7. 根据权利要求1所述的一种OLED材料运输用具有防磨损分层结构的保护装置,其特征在于,所述连接管(11)的正面开设有滑槽(16),所述滑槽(16)的宽度与锁定把手(15)的宽度相适配。

8. 根据权利要求1所述的一种OLED材料运输用具有防磨损分层结构的保护装置,其特征在于,所述下连接座(9)的形状与上连接座(2)的形状相适配,且两个所述下连接座(9)之间的距离小于两个上连接座(2)之间的距离。

一种OLED材料运输用具有防磨损分层结构的保护装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种保护装置,具体为一种OLED材料运输用具有防磨损分层结构的保护装置。

背景技术

[0002] OLED材料具有自发光的特性,当有电流通过时,这些有机材料就会发光,采用OLED材料制造的显示屏幕可视角度大,并且能够节省电能,因此OLED材料在显示屏领域得到了广泛的运用。

[0003] 由于OLED材料质地较脆,在运输时受到颠簸很容易损坏,因此运输时需要利用保护装置对其进行保护,为提高运输效率,常常需要将多个保护装置放置到一起进行运输,但是现有的保护装置缺乏连接设备,在运输过程中两个保护装置之间很容易发生滑动,从而影响保护装置的安全性和稳定性。因此我们对此做出改进,提出一种OLED材料运输用具有防磨损分层结构的保护装置。

发明内容

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明提供了如下的技术方案:

本发明一种OLED材料运输用具有防磨损分层结构的保护装置,包括箱体,所述箱体顶部的两侧均固定安装有上连接座,两个所述上连接座相靠近的一面均开设有卡槽,所述箱体的内壁设有防磨损分层,所述箱体的内部放置有OLED材料、隔离块和压块,所述箱体底部的两侧均固定安装有下连接座,两个所述下连接座的中部均开设有凹槽,两个所述下连接座之间固定连接有连接管,所述连接管的内部设有两个锁定装置。

[0005] 作为本发明的一种优选技术方案,所述箱体的顶部通过铰链安装有防护盖,所述防护盖的背面设有扣锁。

[0006] 作为本发明的一种优选技术方案,所述OLED材料的数量为六个,所述隔离块的数量为五个,五个所述隔离块和六个OLED材料之间相互交叉放置。

[0007] 作为本发明的一种优选技术方案,所述压块位于OLED材料与防护盖的连接处,且压块与防护盖的底部接触。

[0008] 作为本发明的一种优选技术方案,所述锁定装置包括锁定杆、锁定块、锁定弹簧和锁定把手,所述锁定块固定安装在锁定杆的外表面上,所述锁定块的两端与连接管的内壁活动连接,所述锁定弹簧缠绕在锁定杆上,所述锁定把手的一端与锁定杆固定连接,所述锁定把手的另一端贯穿连接管并延伸至连接管的正面。

[0009] 作为本发明的一种优选技术方案,所述锁定弹簧位于下连接座和锁定块之间,所述锁定弹簧的一端与锁定块固定连接,所述锁定弹簧的另一端与下连接座固定连接。

[0010] 作为本发明的一种优选技术方案,所述连接管的正面开设有滑槽,所述滑槽的宽度与锁定把手的宽度相适配。

[0011] 作为本发明的一种优选技术方案,所述下连接座的形状与上连接座的形状相适

配,且两个所述下连接座之间的距离小于两个上连接座之间的距离。

[0012] 本发明的有益效果是:该种OLED材料运输用具有防磨损分层结构的保护装置,运输时将一个该保护装置放置到另一个保护装置上时,锁定杆在上连接座的挤压下向里收缩,然后一个保护装置底部的下连接座与另一个保护装置顶部的上连接座接触,此时锁定杆在锁定弹簧的作用力下插入卡槽内从而对两个保护装置进行固定,可以防止运输过程中两个保护装置之间发生滑动,利用防磨损分层、隔离块和压块的配合能够防止运输过程中OLED材料与OLED材料之间发生磨损。

附图说明

[0013] 附图用来提供对本发明的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本发明的实施例一起用于解释本发明,并不构成对本发明的限制。在附图中:

图1是本发明一种OLED材料运输用具有防磨损分层结构的保护装置的剖视结构示意图;

图2是本发明一种OLED材料运输用具有防磨损分层结构的保护装置的正视结构示意图;

图3是本发明一种OLED材料运输用具有防磨损分层结构的保护装置的A处放大结构示意图;

图4是本发明一种OLED材料运输用具有防磨损分层结构的保护装置的B处放大结构示意图;

图5是本发明一种OLED材料运输用具有防磨损分层结构的保护装置的上连接座和下连接座的连接结构示意图。

[0014] 图中:1、箱体;2、上连接座;3、卡槽;4、防磨损分层;5、OLED材料;6、隔离块;7、压块;8、防护盖;9、下连接座;10、凹槽;11、连接管;12、锁定杆;13、锁定块;14、锁定弹簧;15、锁定把手;16、滑槽。

具体实施方式

[0015] 以下结合附图对本发明的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本发明,并不用于限定本发明。

[0016] 实施例:如图1、图2、图3、图4和图5所示,本发明一种OLED材料运输用具有防磨损分层结构的保护装置,包括箱体1,箱体1顶部的两侧均固定安装有上连接座2,两个上连接座2相靠近的一面均开设有卡槽3,箱体1的内壁设有防磨损分层4,箱体1的内部放置有OLED材料5、隔离块6和压块7,箱体1底部的两侧均固定安装有下连接座9,两个下连接座9的中部均开设有凹槽10,两个下连接座9之间固定连接有连接管11,连接管11的内部设有两个锁定装置。

[0017] 其中,箱体1的顶部通过铰链安装有防护盖8,防护盖8的背面设有扣锁,防护盖8能对箱体1的顶部进行防护,扣锁能够增加防护盖8与箱体1连接的稳定性。

[0018] 其中,OLED材料5的数量为六个,隔离块6的数量为五个,五个隔离块6和六个OLED材料5之间相互交叉放置,隔离块6能够防止OLED材料5与OLED材料5之间发生磨损,隔离块6、压块7和防磨损分层4均可采用橡胶制成,当箱体1内部的OLED材料5存放不满时可多添加

隔离块6避免箱体1内部利用空隙导致运输时产生晃动。

[0019] 其中,压块7位于OLED材料5与防护盖8的连接处,且压块7与防护盖8的底部接触,压块7能够防止OLED材料5与防护盖8接触。

[0020] 其中,锁定装置包括锁定杆12、锁定块13、锁定弹簧14和锁定把手15,锁定块13固定安装在锁定杆12的外表面上,锁定块13的两端与连接管11的内壁活动连接,锁定弹簧14缠绕在锁定杆12上,锁定把手15的一端与锁定杆12固定连接,锁定把手15的另一端贯穿连接管11并延伸至连接管11的正面,利用上连接座2、下连接座9和锁定杆12的配合将两个保护装置连接在一起,可以防止运输过程中两个保护装置之间发生滑动。

[0021] 其中,锁定弹簧14位于下连接座9和锁定块13之间,锁定弹簧14的一端与锁定块13固定连接,锁定弹簧14的另一端与下连接座9固定连接,锁定弹簧14能够推动锁定块13并通过锁定块13带动锁定杆12与卡槽3进行连接,从而防止运输过程中锁定杆12的位置发生偏移。

[0022] 其中,连接管11的正面开设有滑槽16,滑槽16的宽度与锁定把手15的宽度相适配,滑槽16能够方便锁定把手15左右移动,从而完成锁定杆12与卡槽3的连接和分离。

[0023] 其中,下连接座9的形状与上连接座2的形状相适配,且两个下连接座9之间的距离小于两个上连接座2之间的距离,利用下连接座9和上连接座2相互限制能够防止两个保护装置之间发生横向滑动。

[0024] 工作时,首先将OLED材料5放置到箱体1的内部,然后在OLED材料5上放置一层隔离块6,然后在隔离块6上再放置一层OLED材料5,依次类推直到将箱体1填满,然后将压块7放置在箱体1内部的最上层,放置好之后盖上防护盖8并扣上防护盖8背面的扣锁,将一个该保护装置放置到另一个保护装置上,此时锁定杆12在上连接座2的挤压下向里收缩,然后一个保护装置底部的下连接座9与另一个保护装置顶部的上连接座2接触,此时锁定杆12在锁定弹簧14的作用力下插入卡槽3内从而对两个保护装置进行固定,当运输完成之后需要将两个保护装置分离时,推动锁定把手15使锁定杆12与卡槽3分离,然后将位于上方的保护装置与位于下方的保护装置分离即可。

[0025] 最后应说明的是:在本发明的描述中,需要说明的是,术语“竖直”、“上”、“下”、“水平”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。

[0026] 在本发明的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0027] 以上所述仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

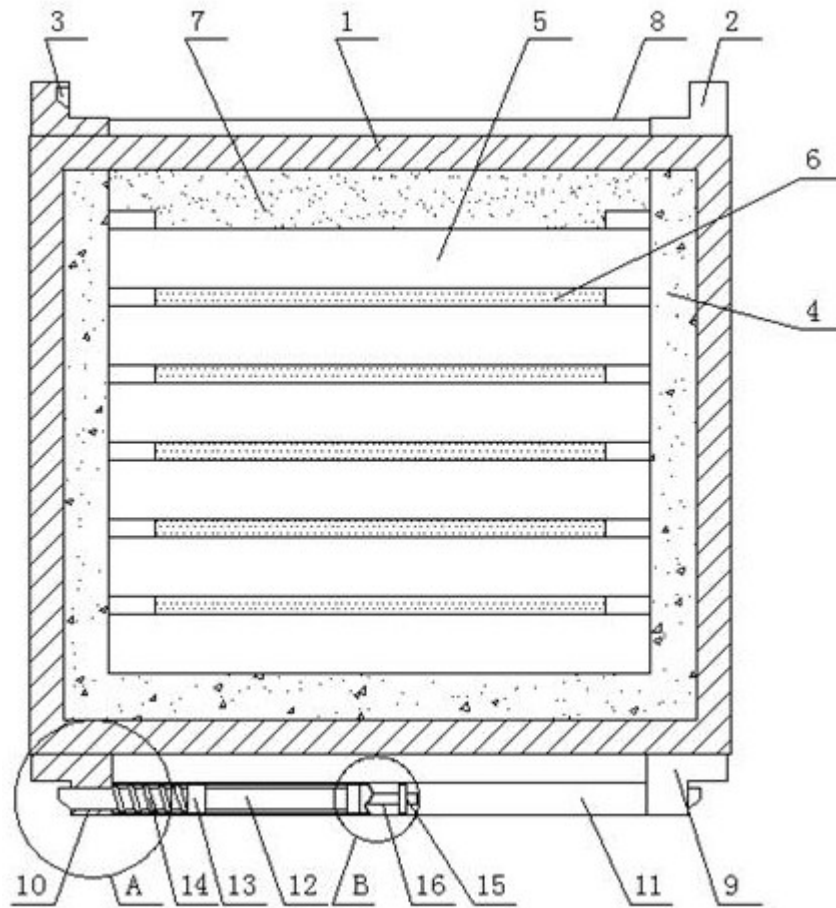


图1

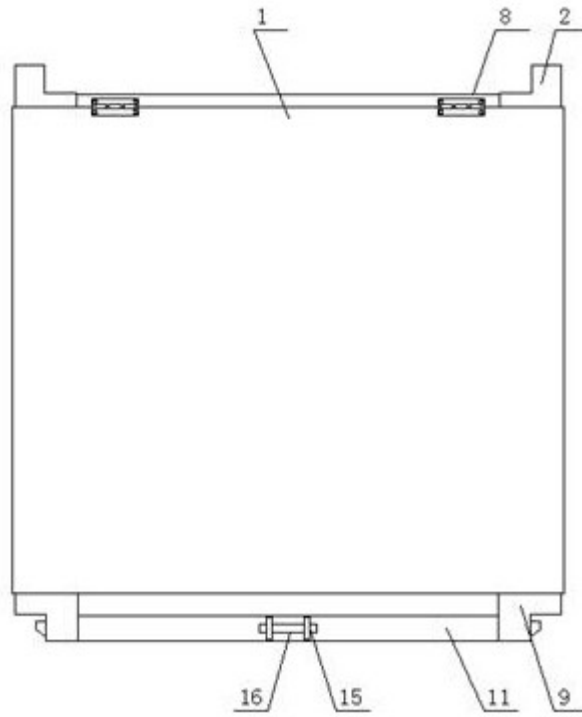


图2

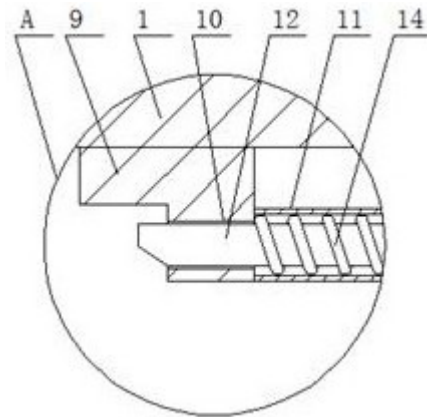


图3

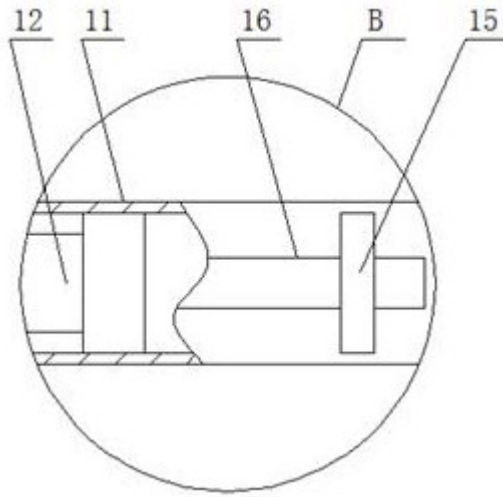


图4

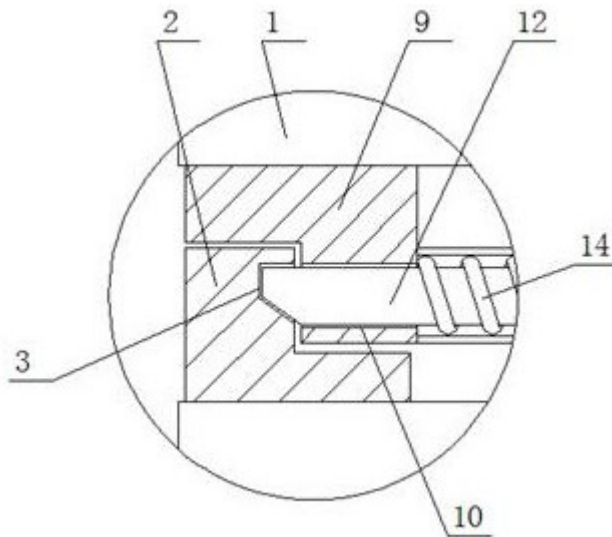


图5