



SUOMI – FINLAND  
(FI)

PATENTTI- JA REKISTERIHALLITUS  
PATENT- OCH REGISTERSTYRELSEN

[L] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

(11) (21) Patentihakemus - Patentansökan

20155292

(51) Kv.lk. - Int.kl.

**E04C 2/16** (2006.01)

**B27N 3/04** (2006.01)

**B27N 3/08** (2006.01)

**B32B 5/26** (2006.01)

(22) Saapumispäivä - Ankomstdag

17.04.2015

(24) Tekemispäivä - Ingivningsdag

17.04.2015

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig

18.10.2016

(71) Hakija - Sökande

1 •Poranen, Taneli, Arvinkatu 2 A 1 a, 20100 TURKU, SUOMI - FINLAND, (FI)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1 •Poranen, Taneli, TURKU, SUOMI - FINLAND, (FI)

(74) Asiamies - Ombud

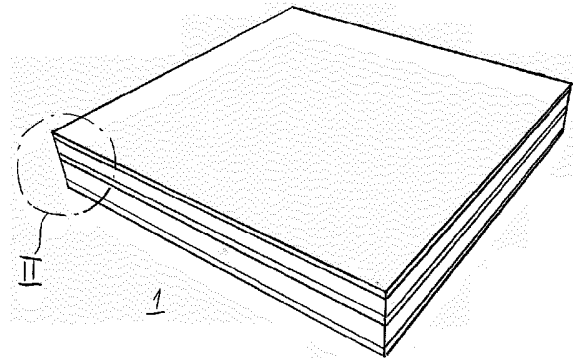
Väisänen, Jaakko, Patenttitoimisto Jaakko Väisänen Vankanlähde 7, 13100 Hämeenlinna

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

**Menetelmä rakennuslevyn valmistamiseksi ja rakennuslevy**  
**Förfarande för framställning av en byggskiva och byggskiva**

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Menetelmässä rakennuslevyn (1) valmistamiseksi levymäisiä aihioita (6) puristetaan lukumääräksi levymäisiä puristeita (2, 3, 4), joilla on tiheys (p1, p2, p3) ja paksuus (S1, S2, S3). Esikäsitellyt puristeet (2, 3, 4) asetetaan toisiaan vasten kerrosrakenteeksi (7) siten, että ne levymäiset puristeet (2, 3, 4), joille on levitetty liimaa (5) molemmille puolille tulevat kerrosrakenteen (7) sisään ja ne levymäiset puristeet (2, 3, 4), joille on levitetty liimaa (5) vain toiselle puolelle, pannaan kerrosrakenteen (7) reunimmaisiksi siten, että se puoli jolle liimaa (5) on levitetty osoittaa kerrosrakenteen (7) sisään. Kerrosrakennetta (7) puristetaan kohotetussa lämpötilassa, joka on matalampi kuin tukimateriaalin sulamislämpötila, shokkipuristusvaikutuksen aikaansaamiseksi. Puristusta vähennetään ennen liiman väyläytymistä ja näin vähennettyä puristusta jatketaan kohotetussa lämpötilassa kunnes liima (5) aktivoituu ja muodostaa kerrosrakenteesta (7) oleellisesti kiinteän sidoksen, jolloin kerrosrakenteesta (7) olevat puristeet (2, 3, 4) ovat oleellisesti kiinnittyneet toisiinsa muodostaen rakennuslevyn (1). Tämän jälkeen lopetetaan puristaminen ja annetaan rakennuslevyn (1) jäähtyä.



Förfarande för framställning av en byggskiva och byggskiva  
Uppfinningen avser ett förfarande för framställning av en byggskiva (1), vilket innebär att skivformiga ämnen (6) pressas till ett antal skivformiga pressvaror (2, 3, 4) som har densitet ( $p_1$ ,  $p_2$ ,  $p_3$ ) och tjocklek ( $S_1$ ,  $S_2$ ,  $S_3$ ). De förbehandlade pressvarorna (2, 3, 4) placeras mot varandra för att på så sätt bilda en skiktstruktur (7) att de skivformiga pressvaror (2, 3, 4) på vilka lim (5) har applicerats på båda sidorna kommer in i skiktstrukturen (7) och de skivformiga pressvaror (2, 3, 4) på vilka lim (5) har applicerats endast på en sida på så sätt placeras ytterst på skiktstrukturen (7) att den sida som lim (5) har applicerats på kommer att peka in i skiktstrukturen (7). Skiktstrukturen (7) pressas vid en förhöjd temperatur, som är lägre än smälttemperaturen för stödmaterialet, för att åstadkomma en shockpressverkan. Pressning minskar innan limmet sväller åt sidan, och så minskad pressning får fortsätta vid den förhöjda temperaturen tills limmet (5) aktiveras och gör skiktstrukturen (7) en väsentligen fast bindning, varvid pressvarorna (2, 3, 4) ingående i skiktstrukturen (7) väsentligen har fogats samman och bildat en byggskiva (1). Därefter slutas pressningen, och byggskivan (1) får svalna.