

I642416

發明摘要

※ 申請案號：**106101408**

※ 申請日：**106/01/16**

【發明名稱】(中文/英文)

吸收性物品

※IPC 分類：**A61F 13/15** (2006.01)

A61F 13/45 (2006.01)

A61F 13/47 (2006.01)

A61F 13/476 (2006.01)

【中文】

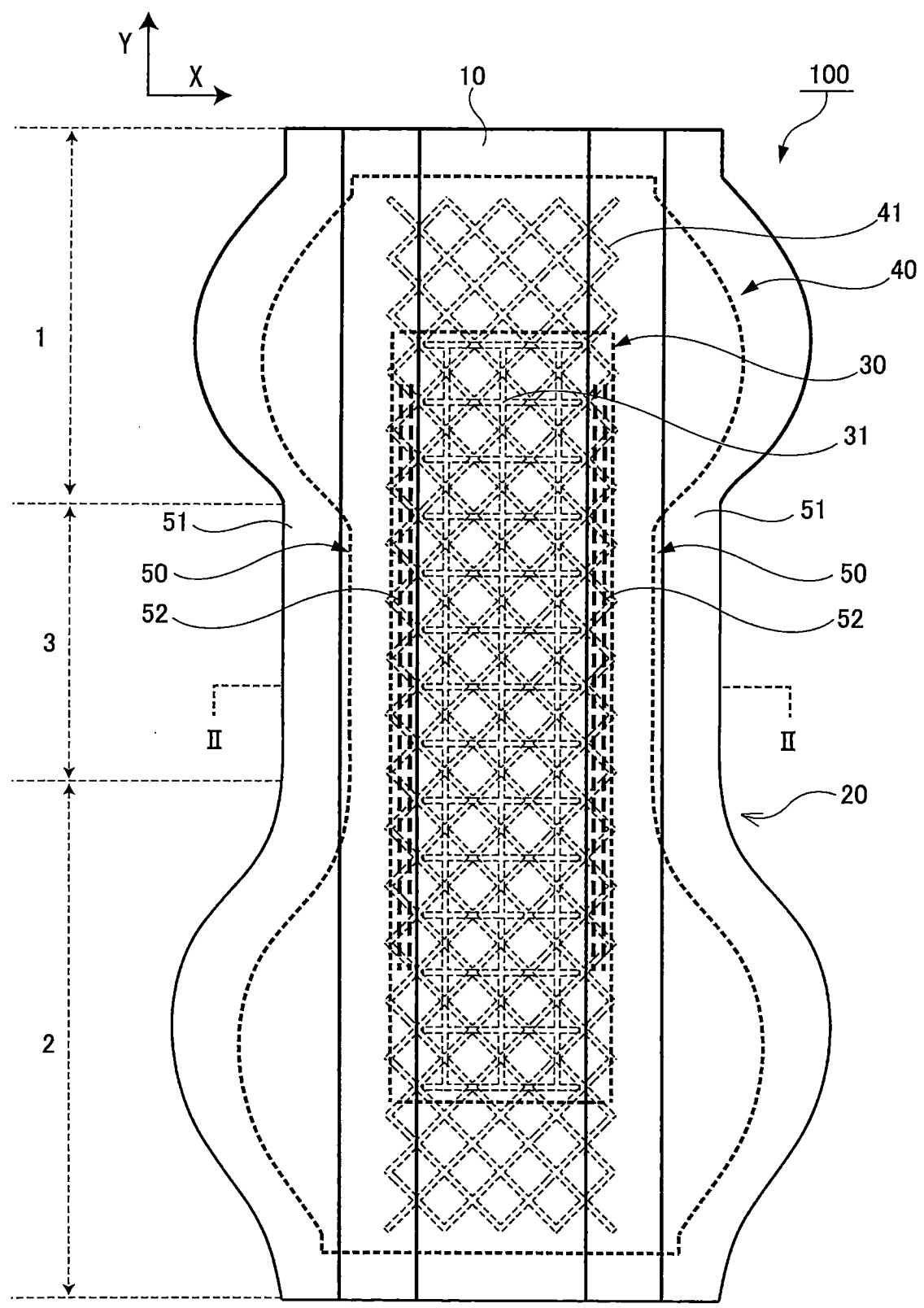
本發明係在吸收體上形成有擠壓線的吸收性物品方面，即使不密集地形成擠壓線，也可以使體液有效地擴散到非擠壓區域，在廣大的範圍吸收體液。

一種吸收性物品，其具備透液性的頂片 10、背片 20、及層積配置於頂片 10 與背片 20 之間的至少兩個吸收體 30、40，兩個吸收體 30、40 分別具有多條在厚度方向上凹入該吸收體的擠壓線 31、41，兩個吸收體的擠壓線 31、41 從平面方向看，至少部分地交叉。

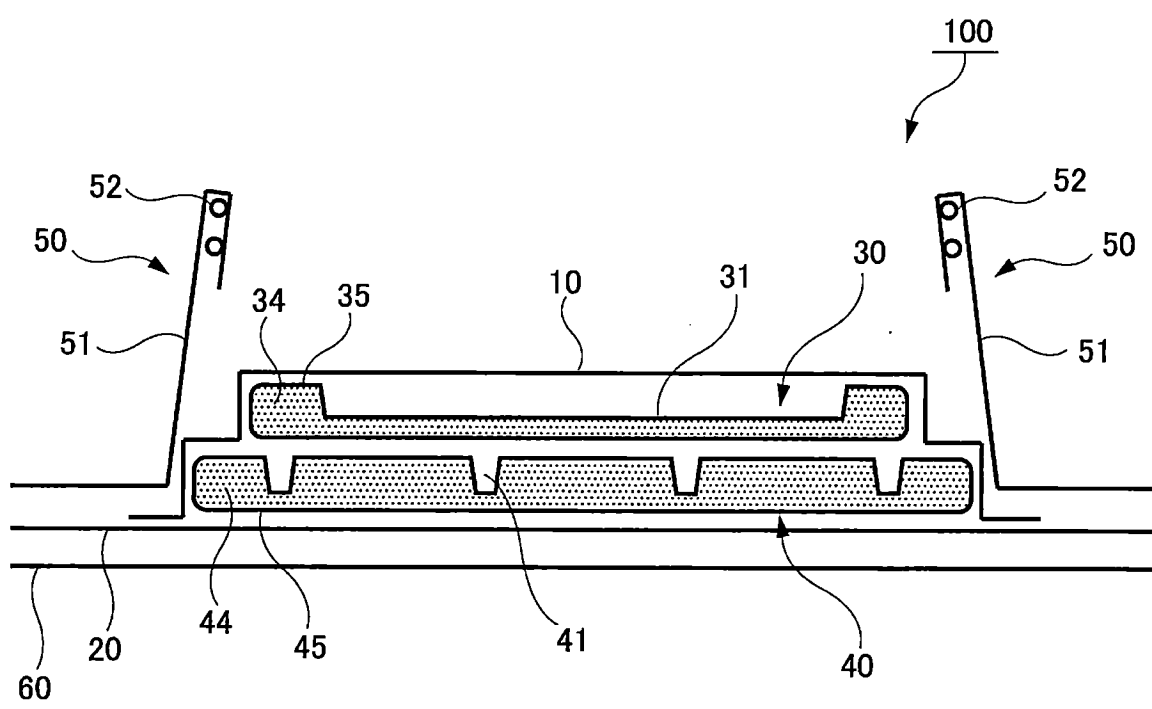
【英文】

(無)

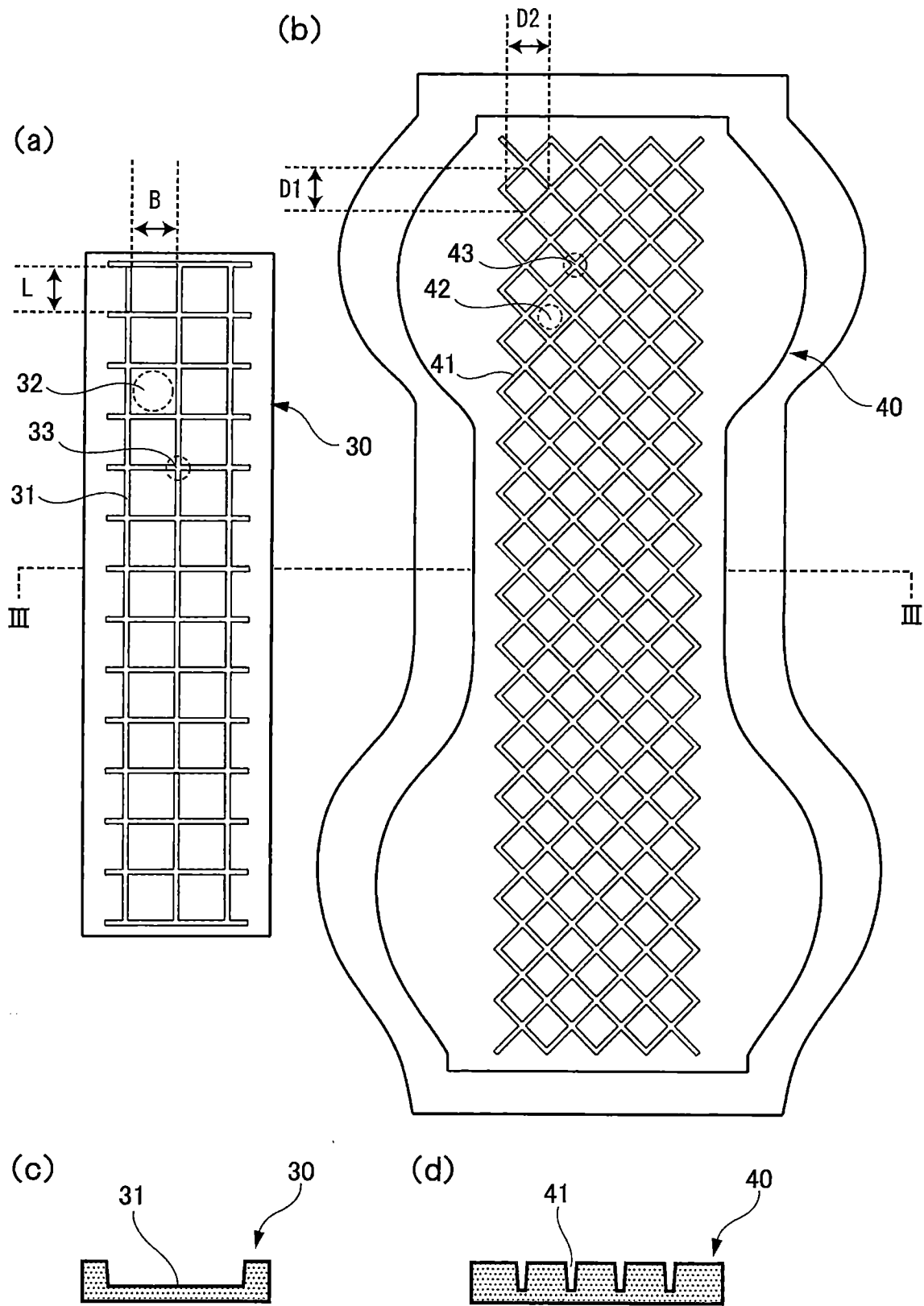
圖式



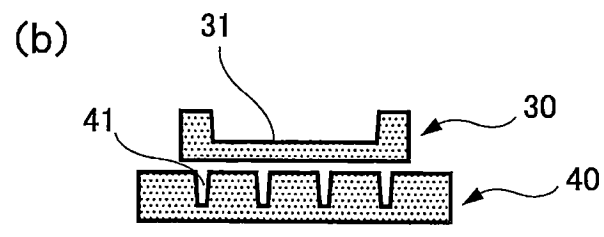
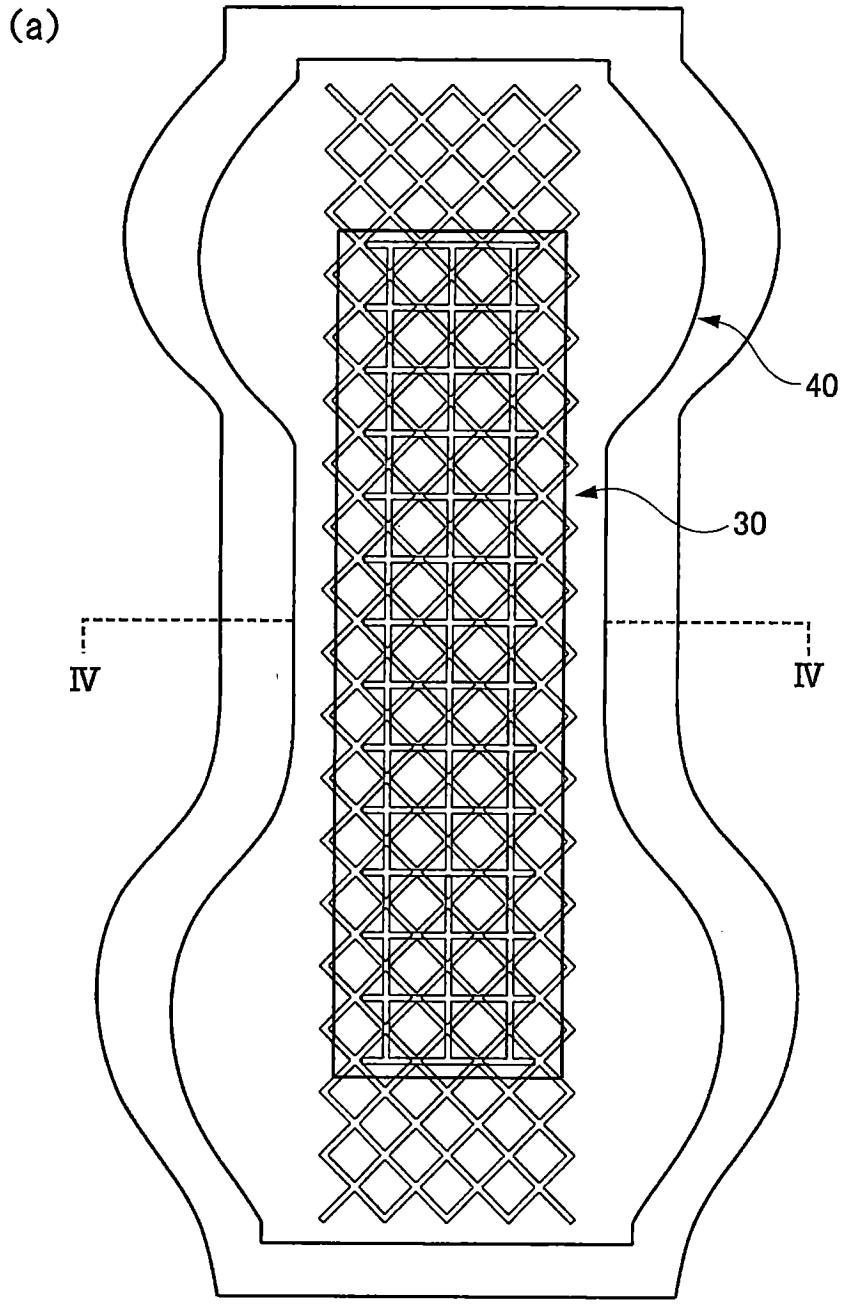
第 1 圖



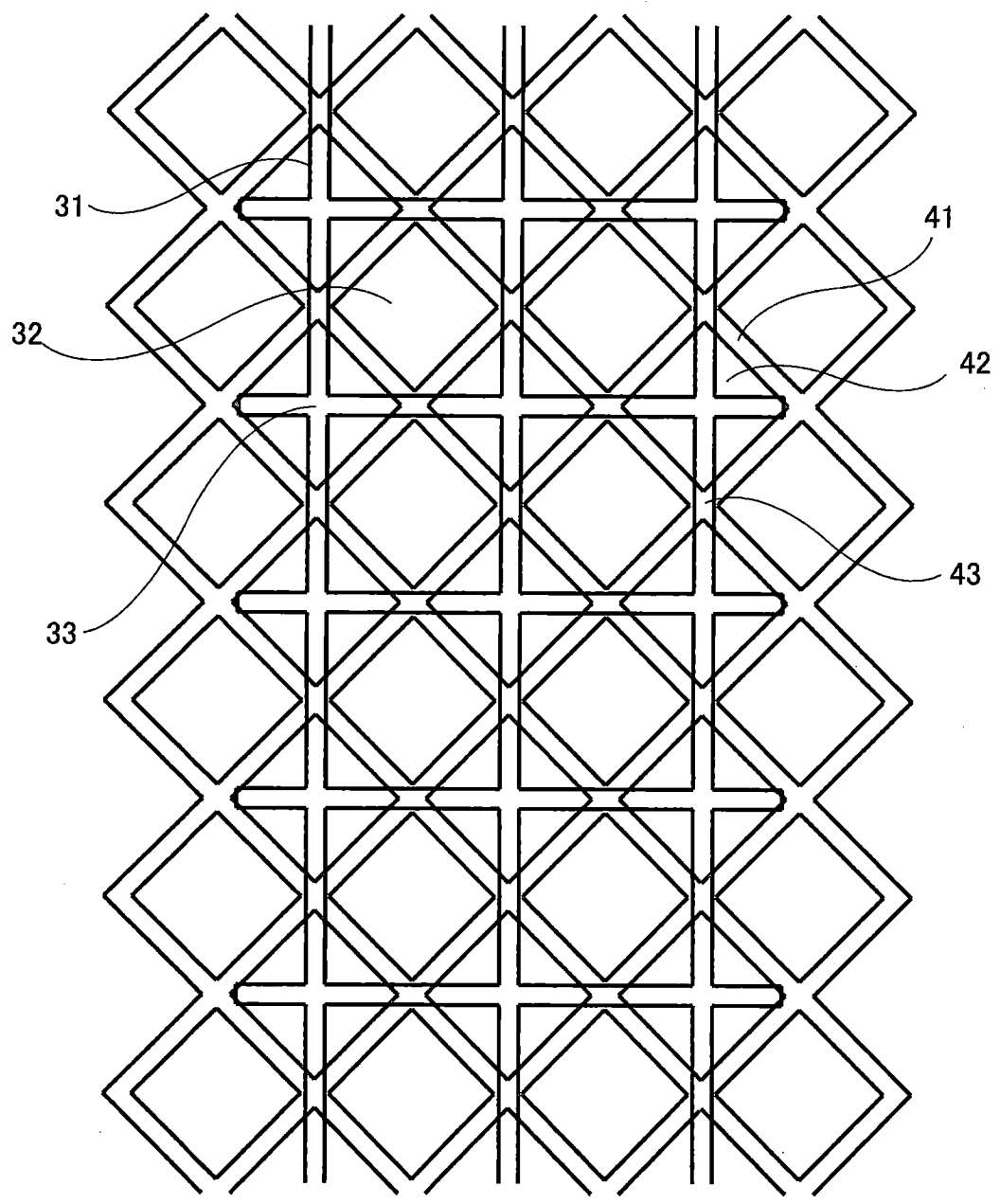
第 2 圖



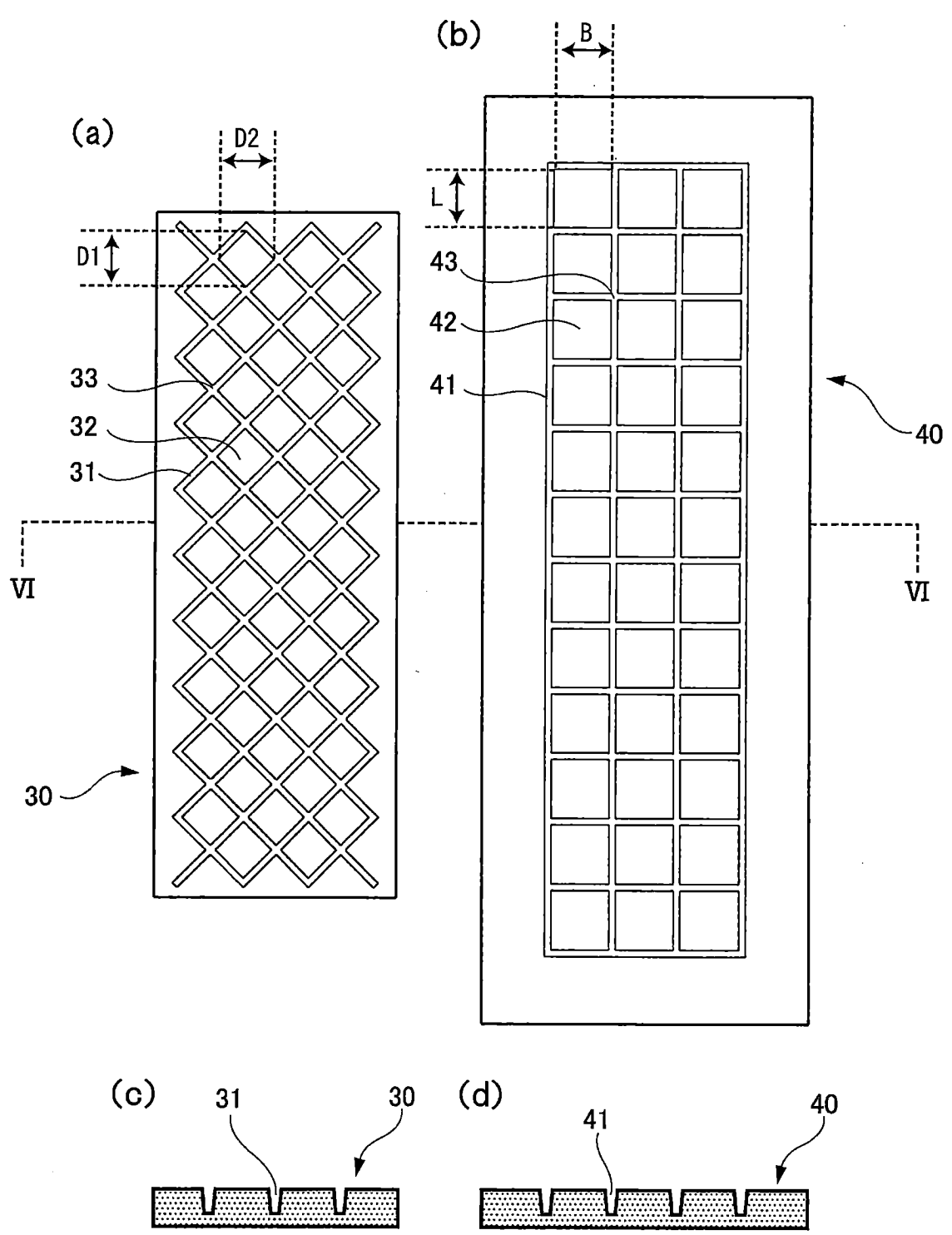
第 3 圖



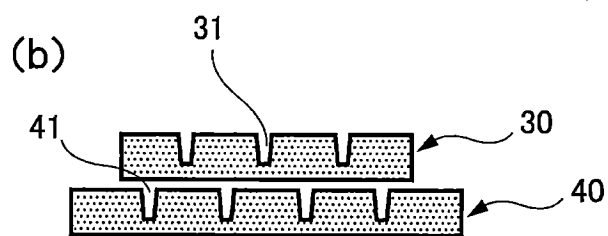
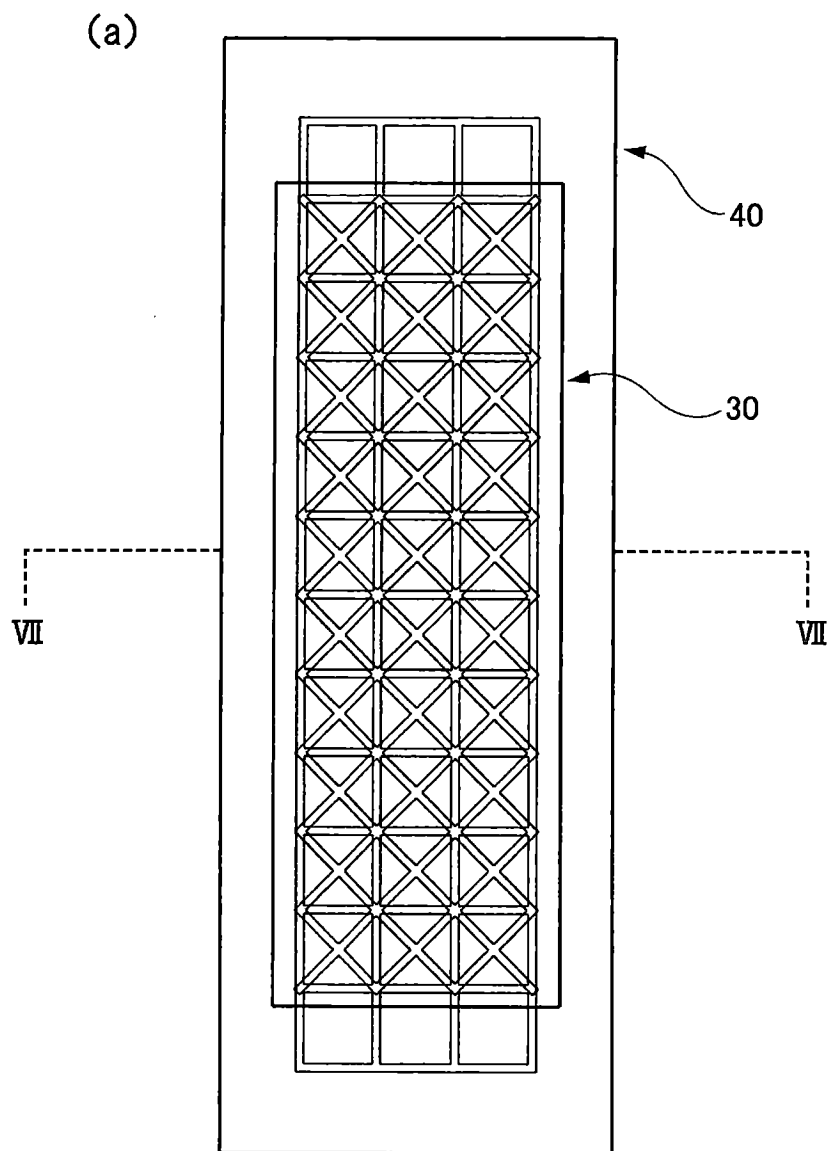
第 4 圖



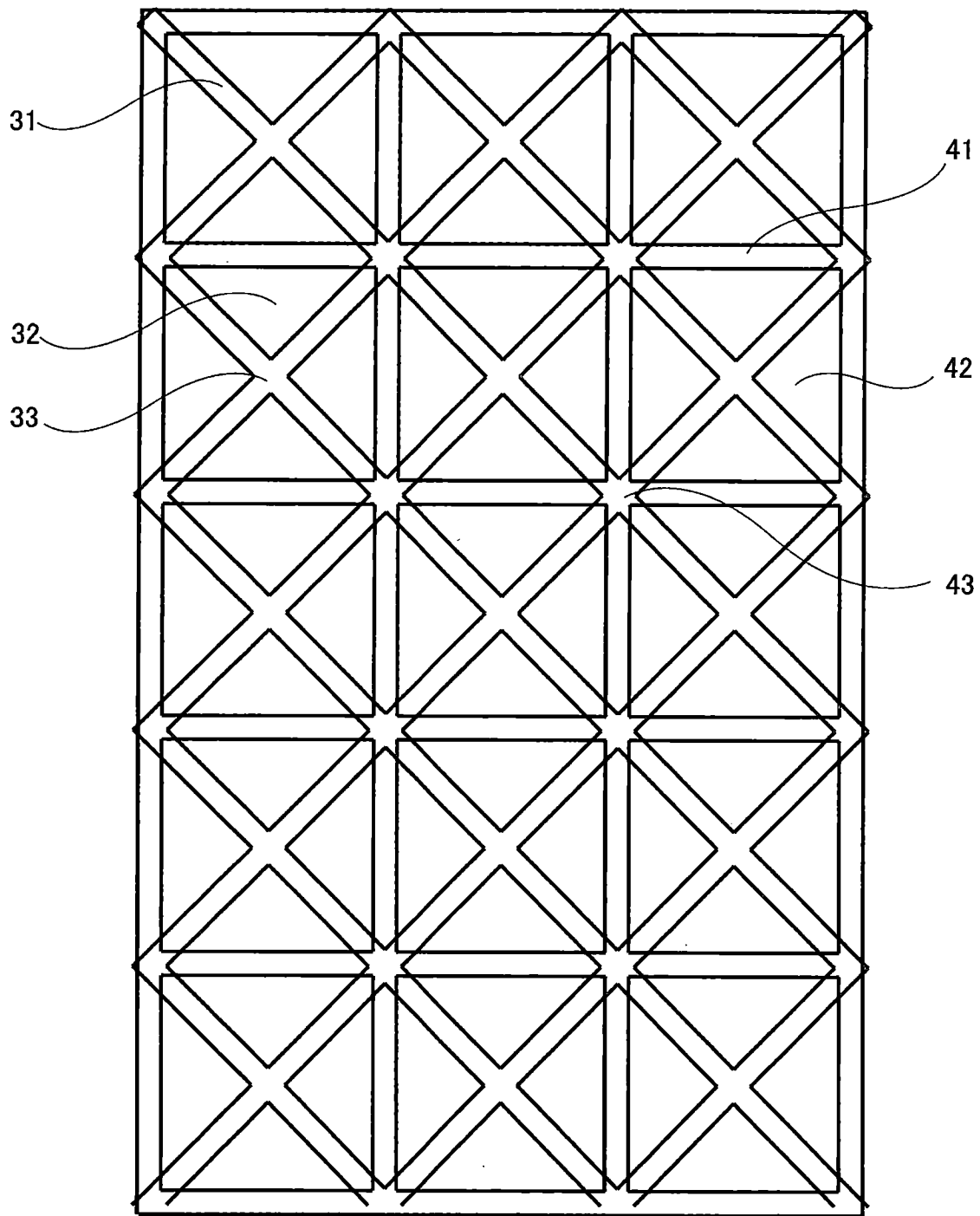
第 5 圖



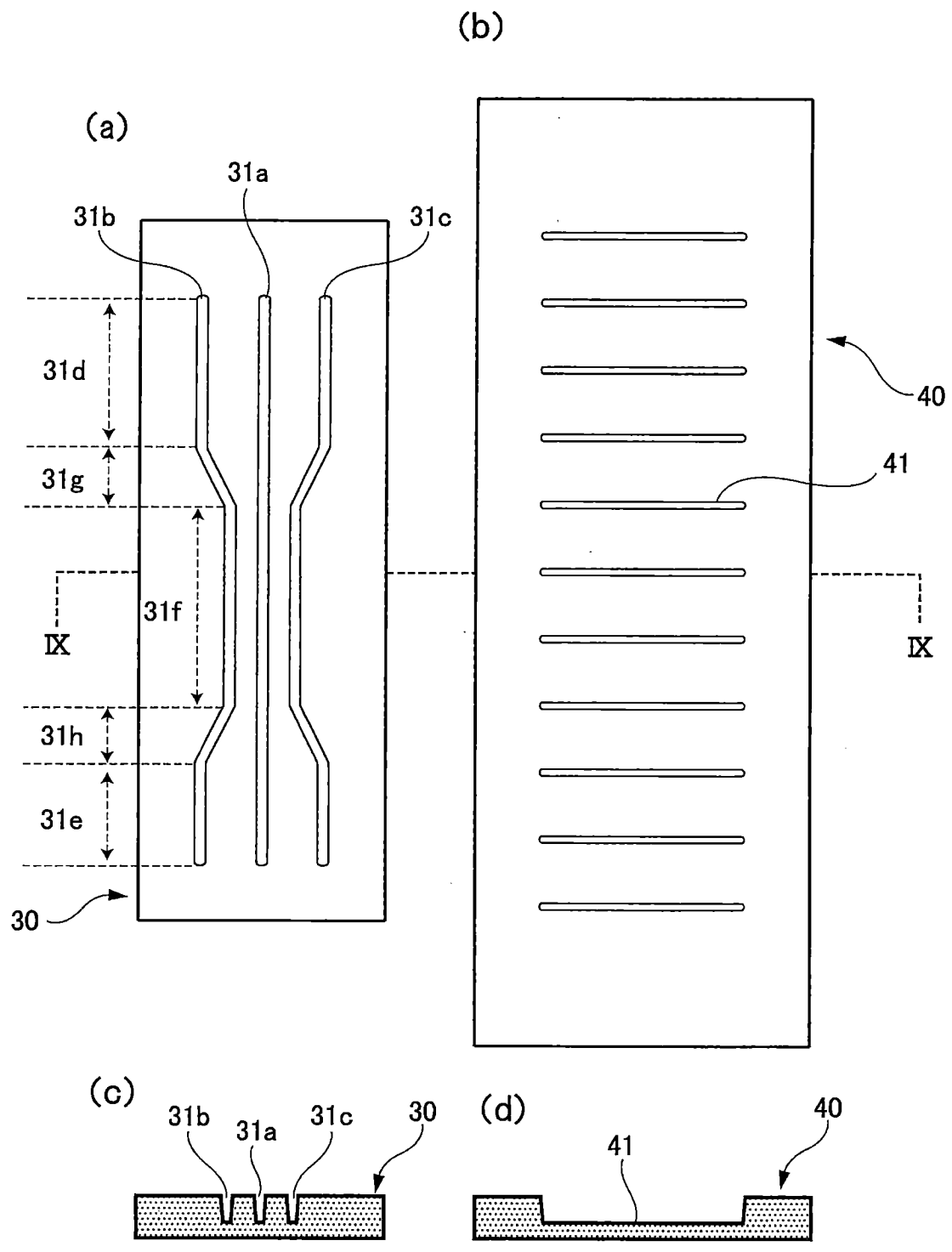
第 6 圖



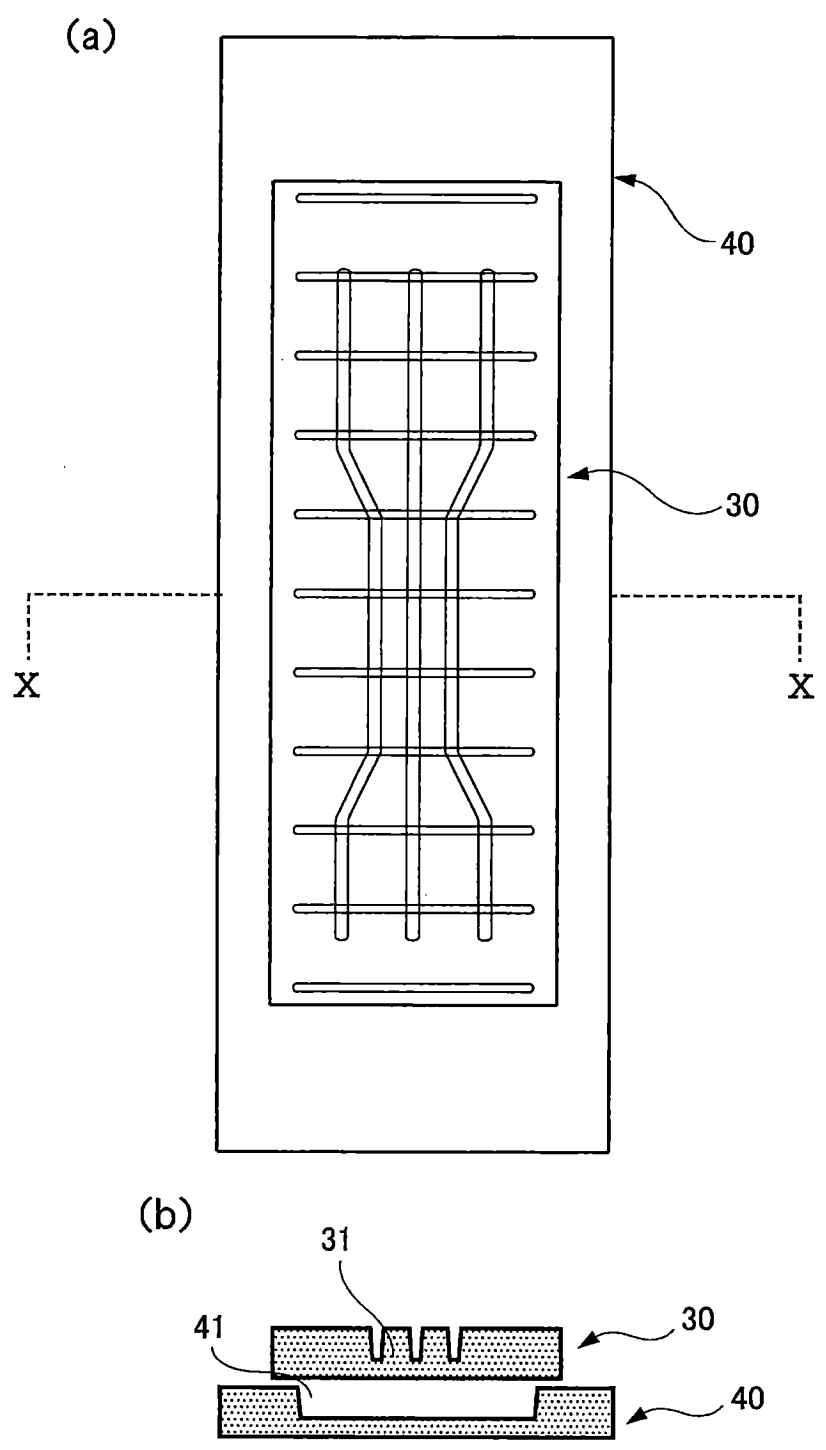
第 7 圖



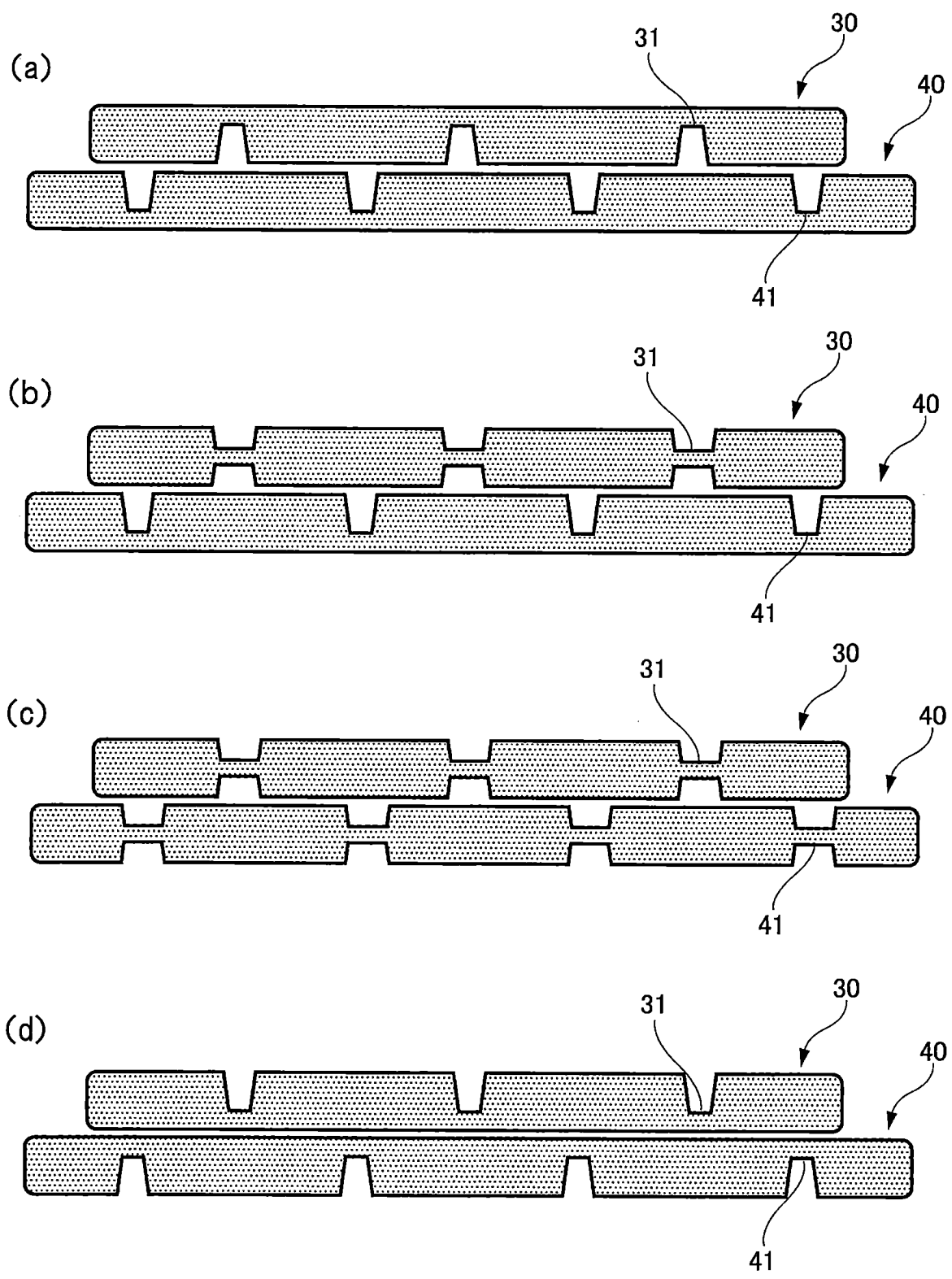
第 8 圖



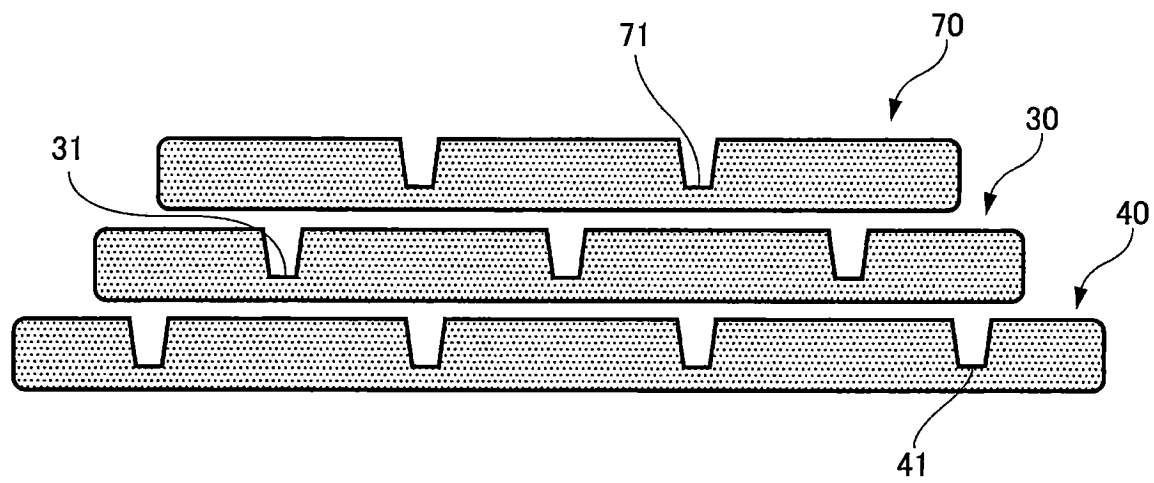
第9圖



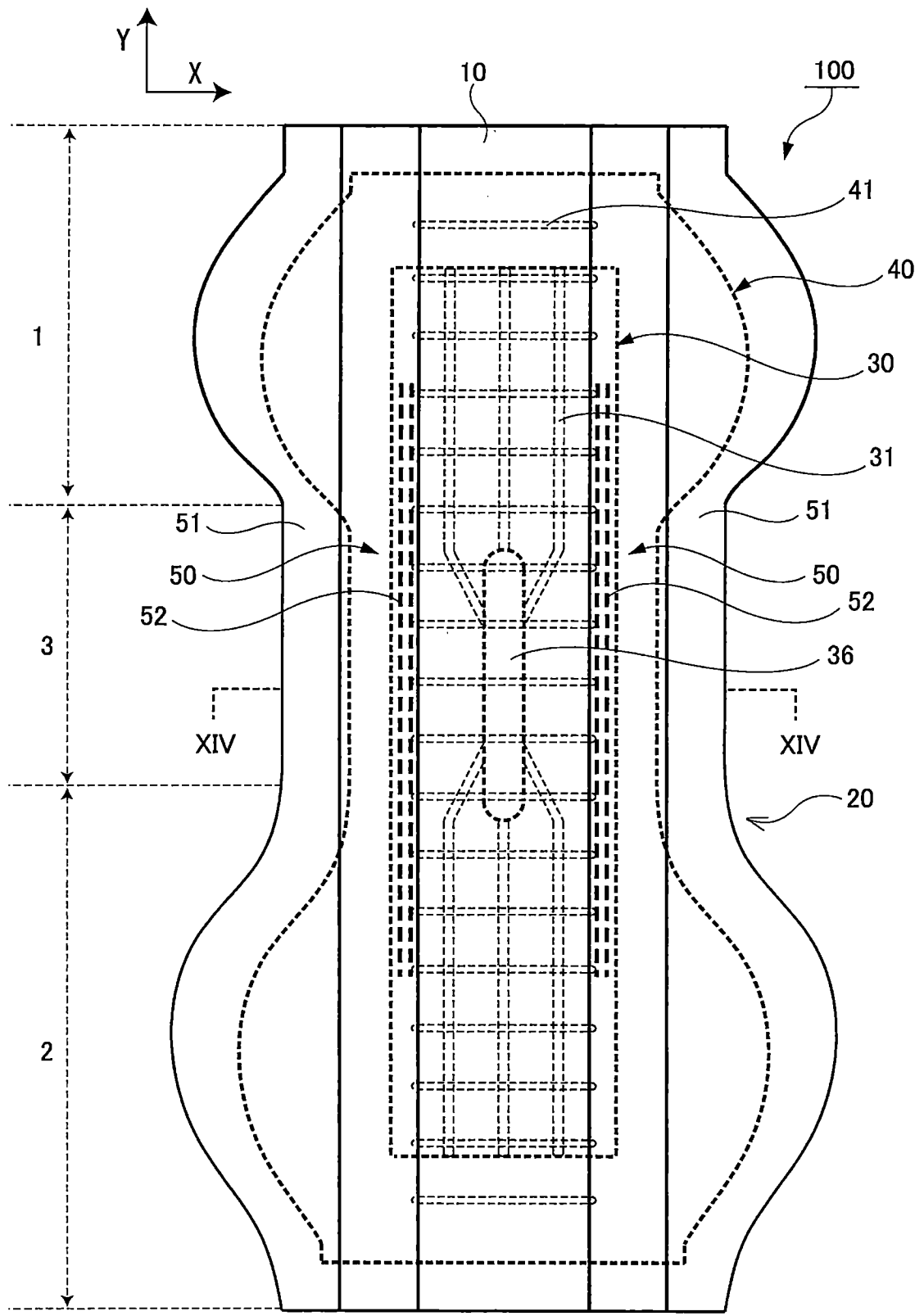
第 10 圖



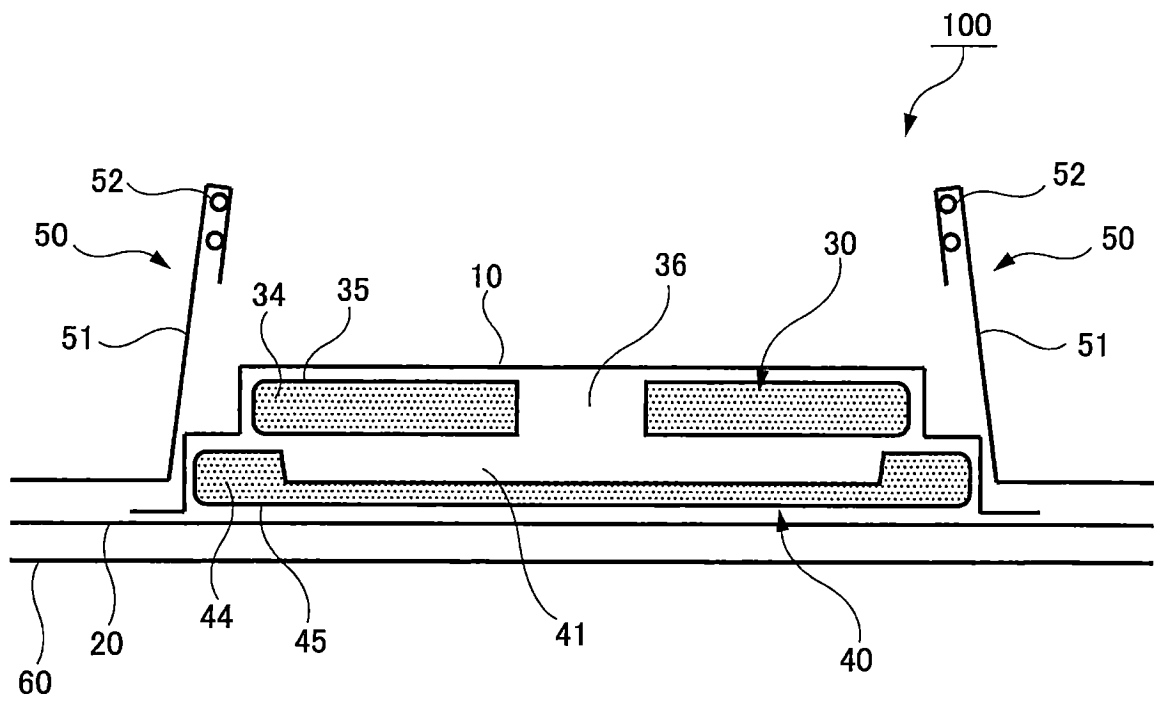
第 11 圖



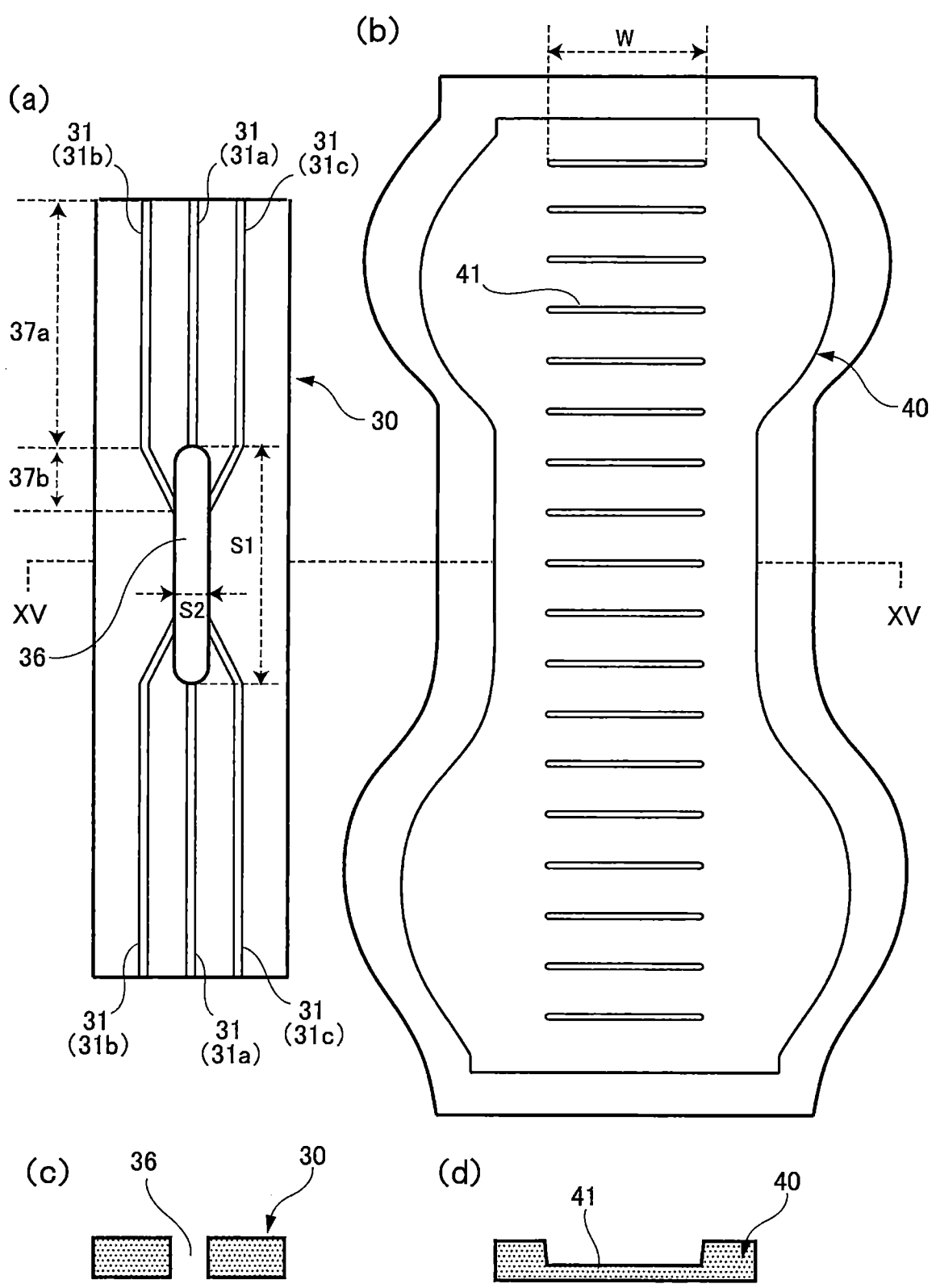
第 12 圖



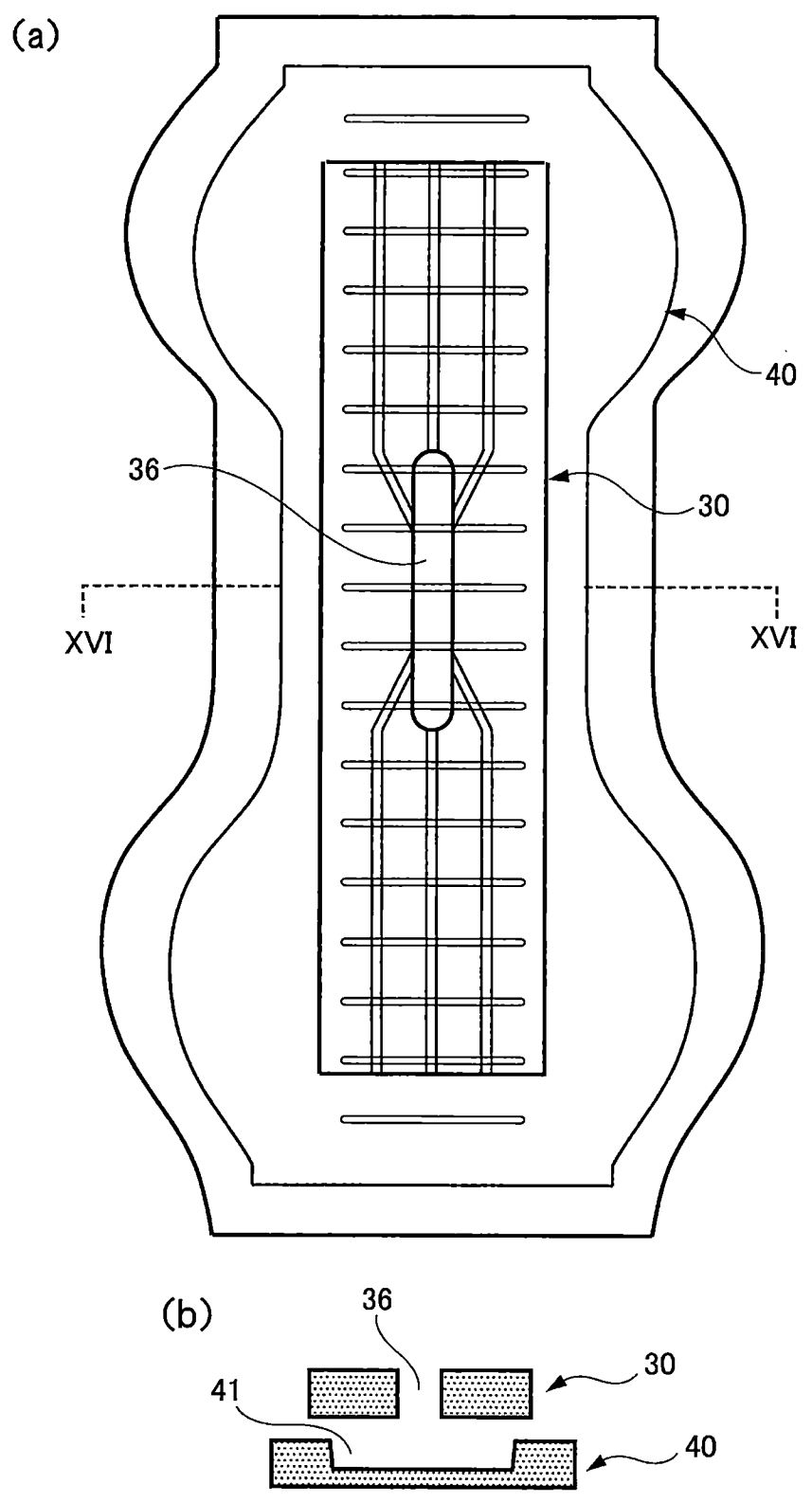
第 13 圖



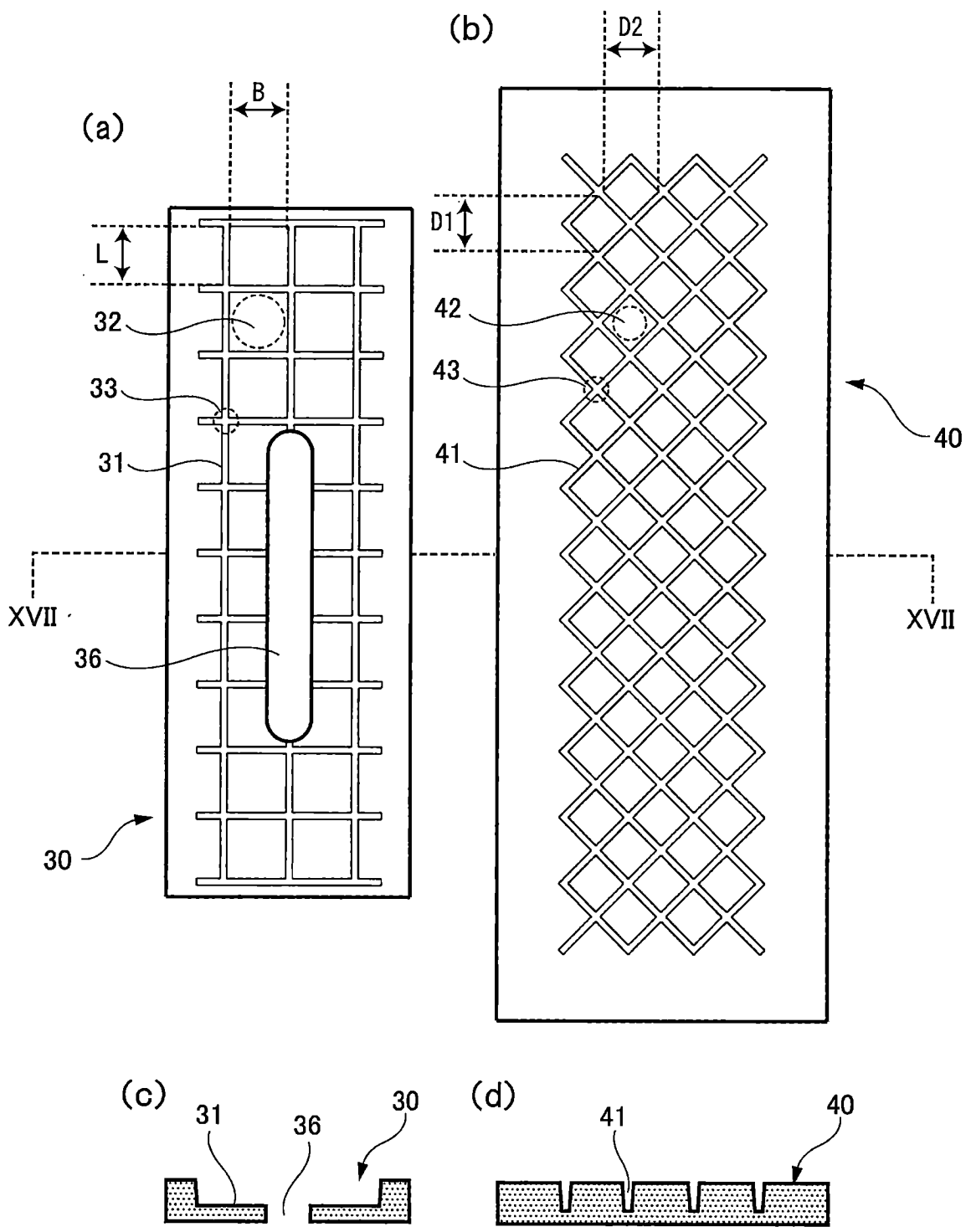
第 14 圖



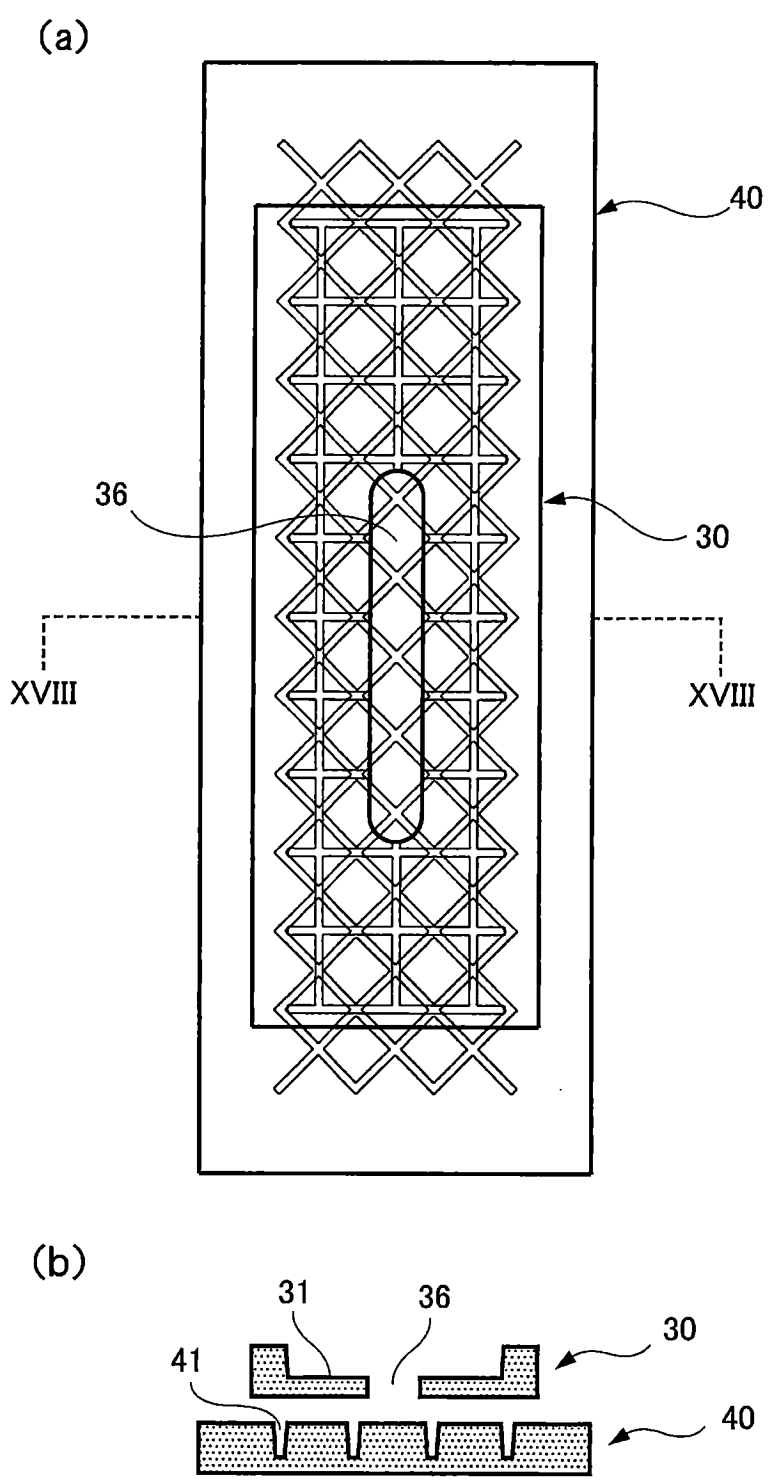
第 15 圖



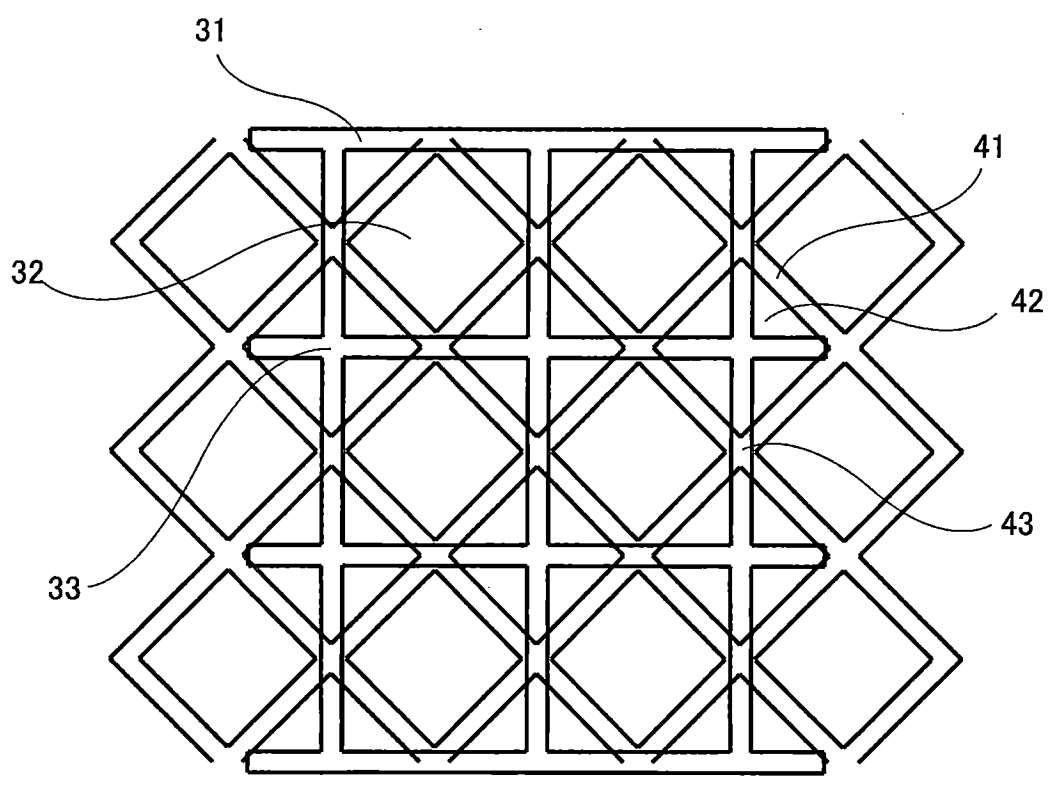
第 16 圖



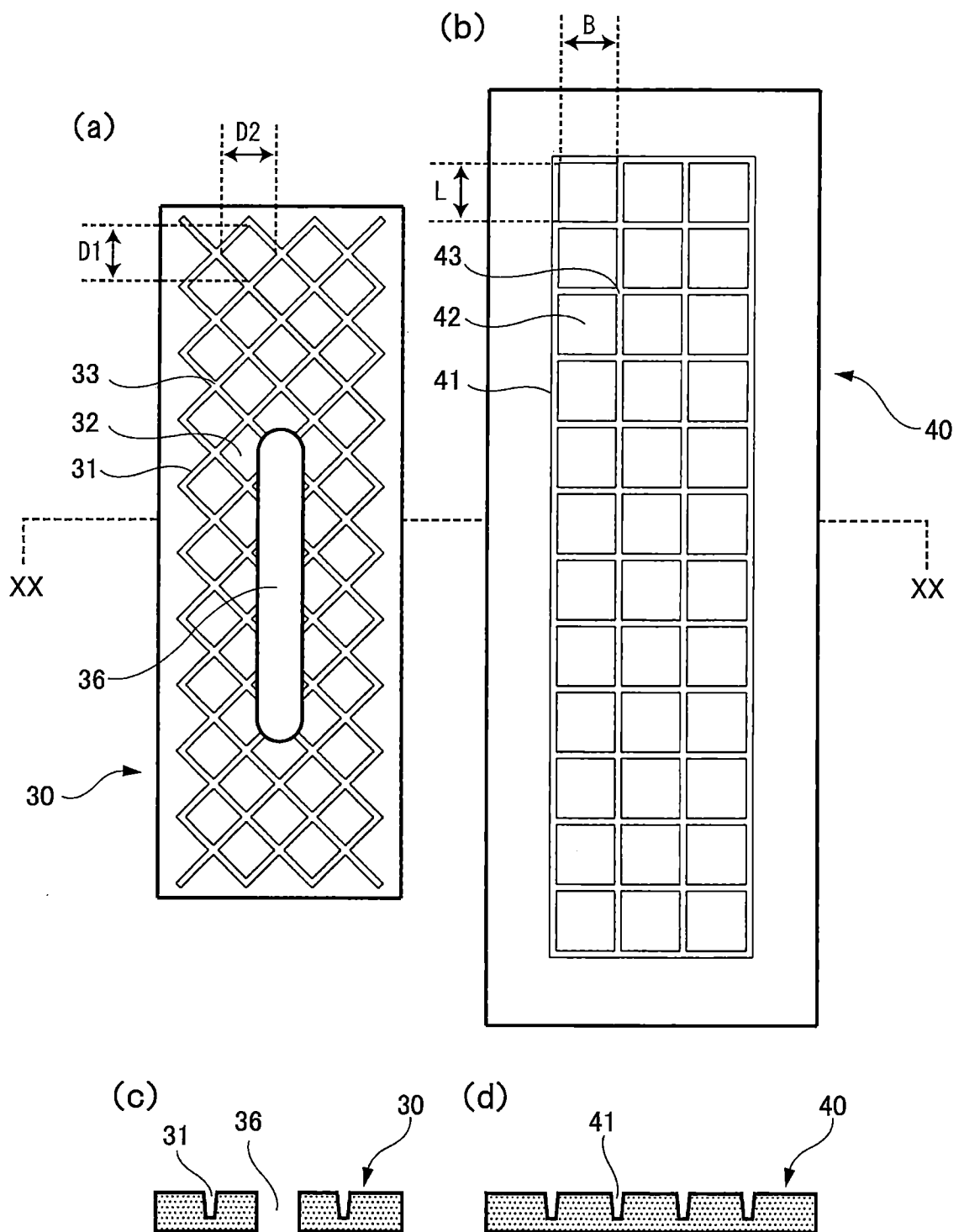
第 17 圖



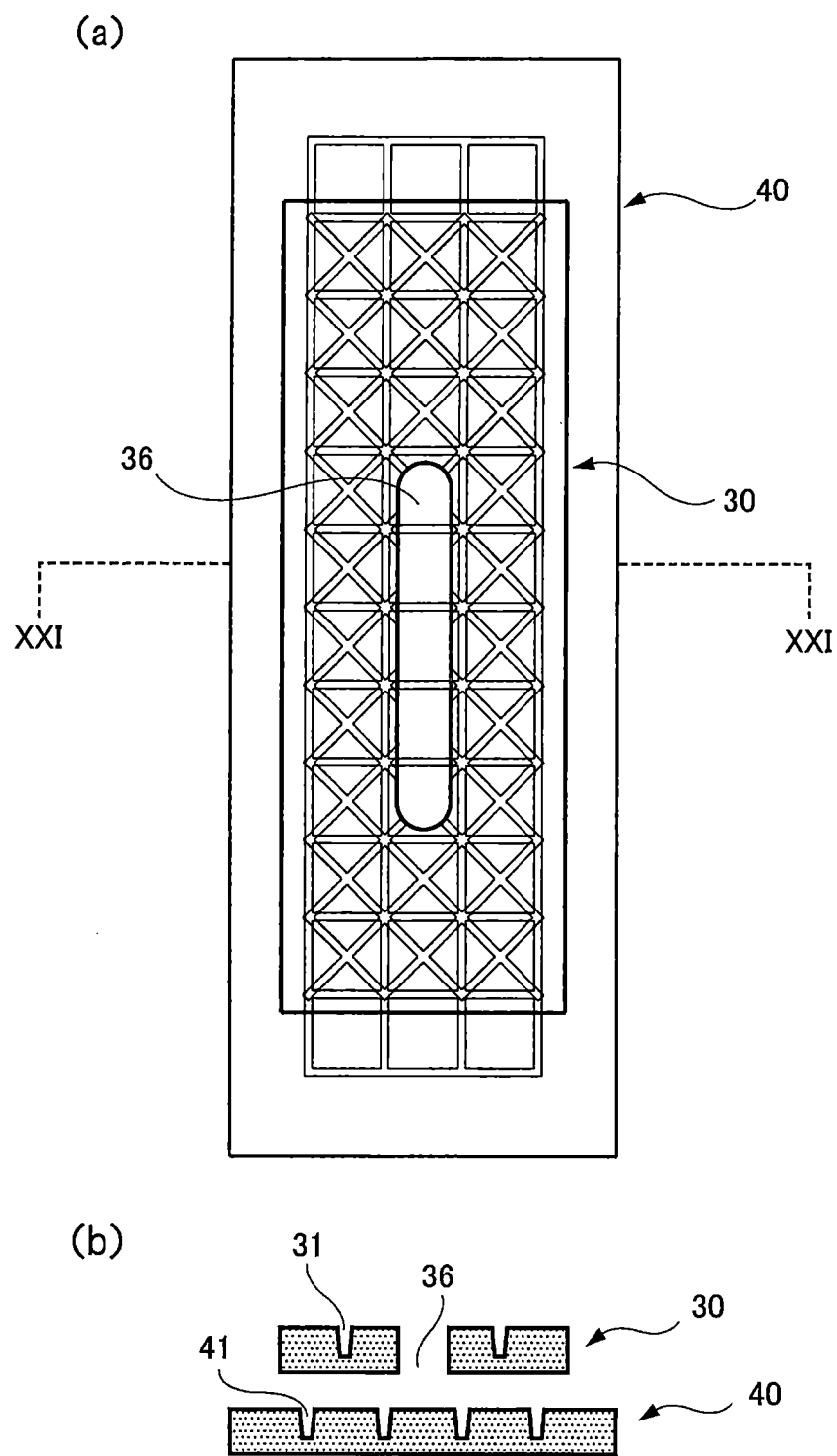
第 18 圖



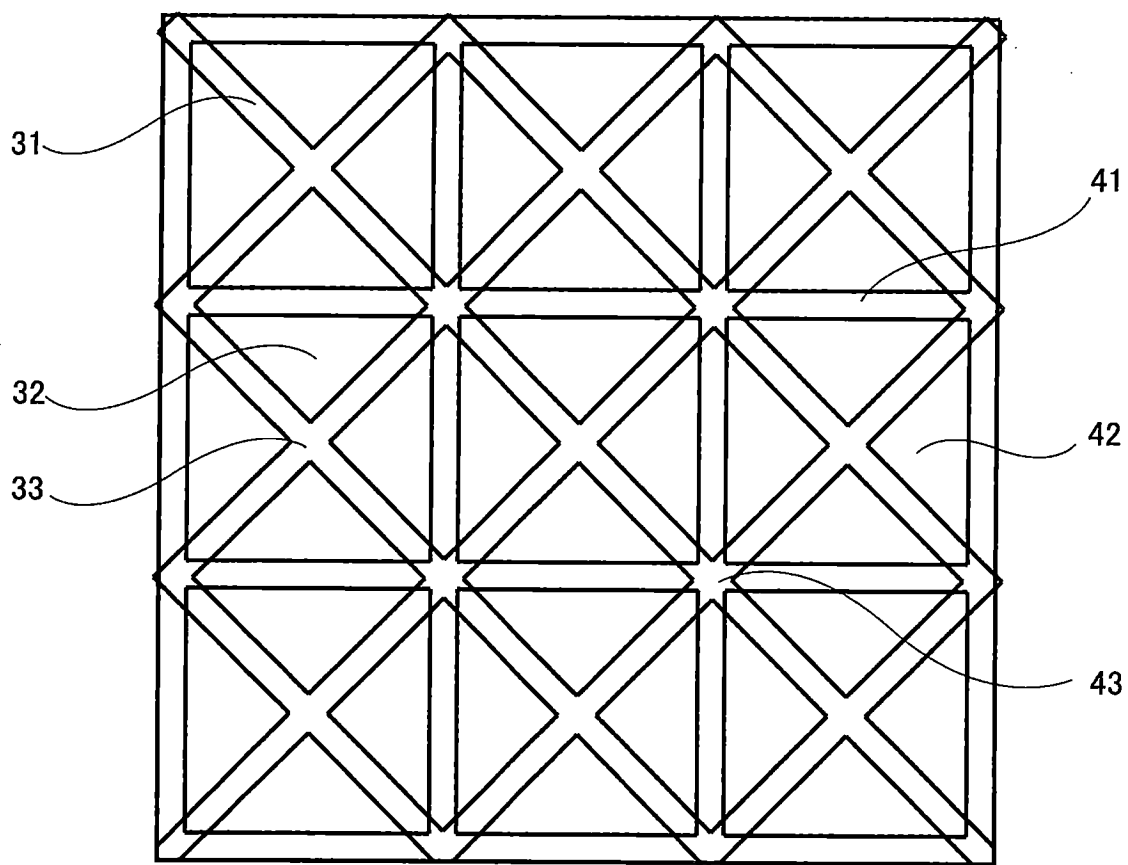
第 19 圖



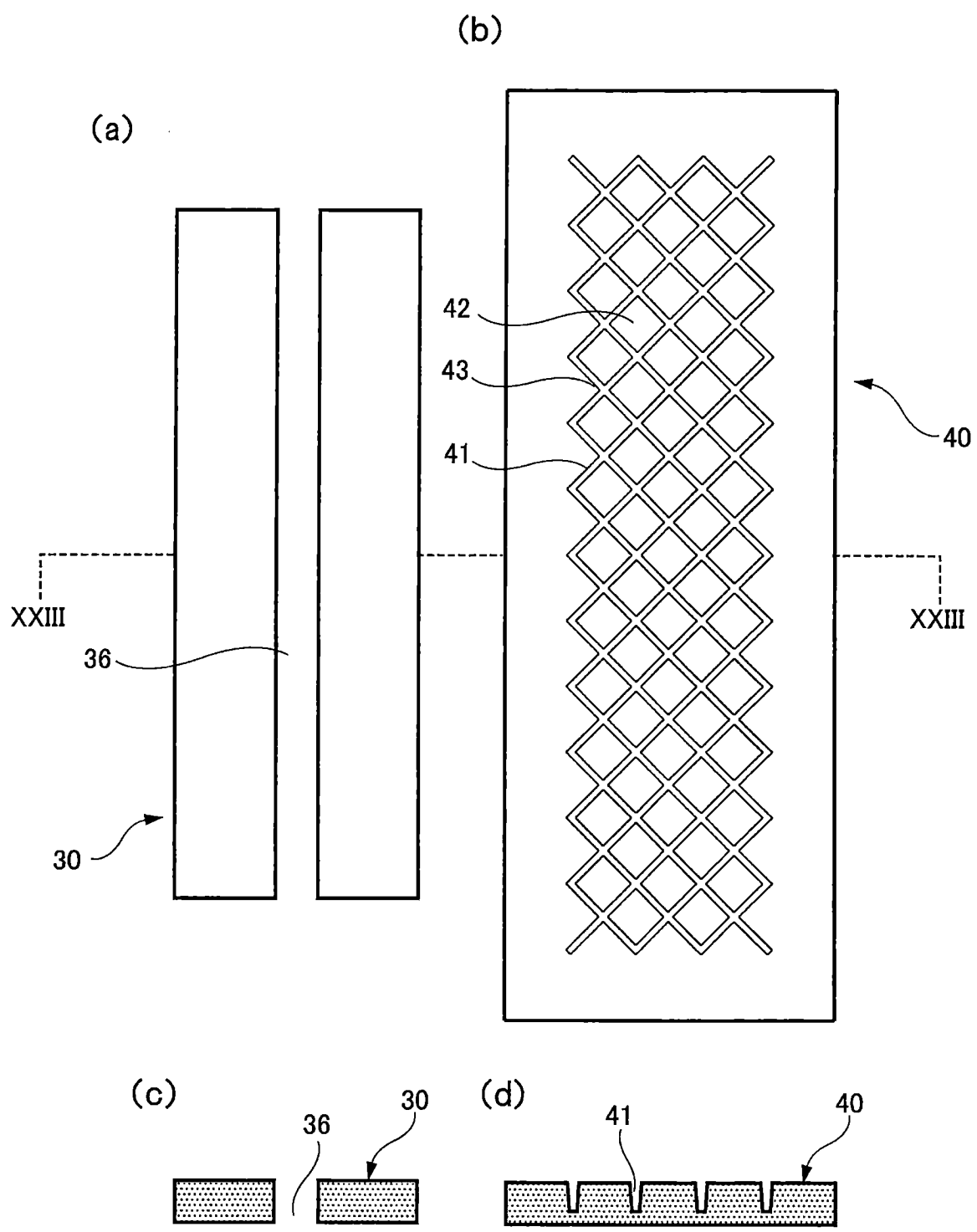
第 20 圖



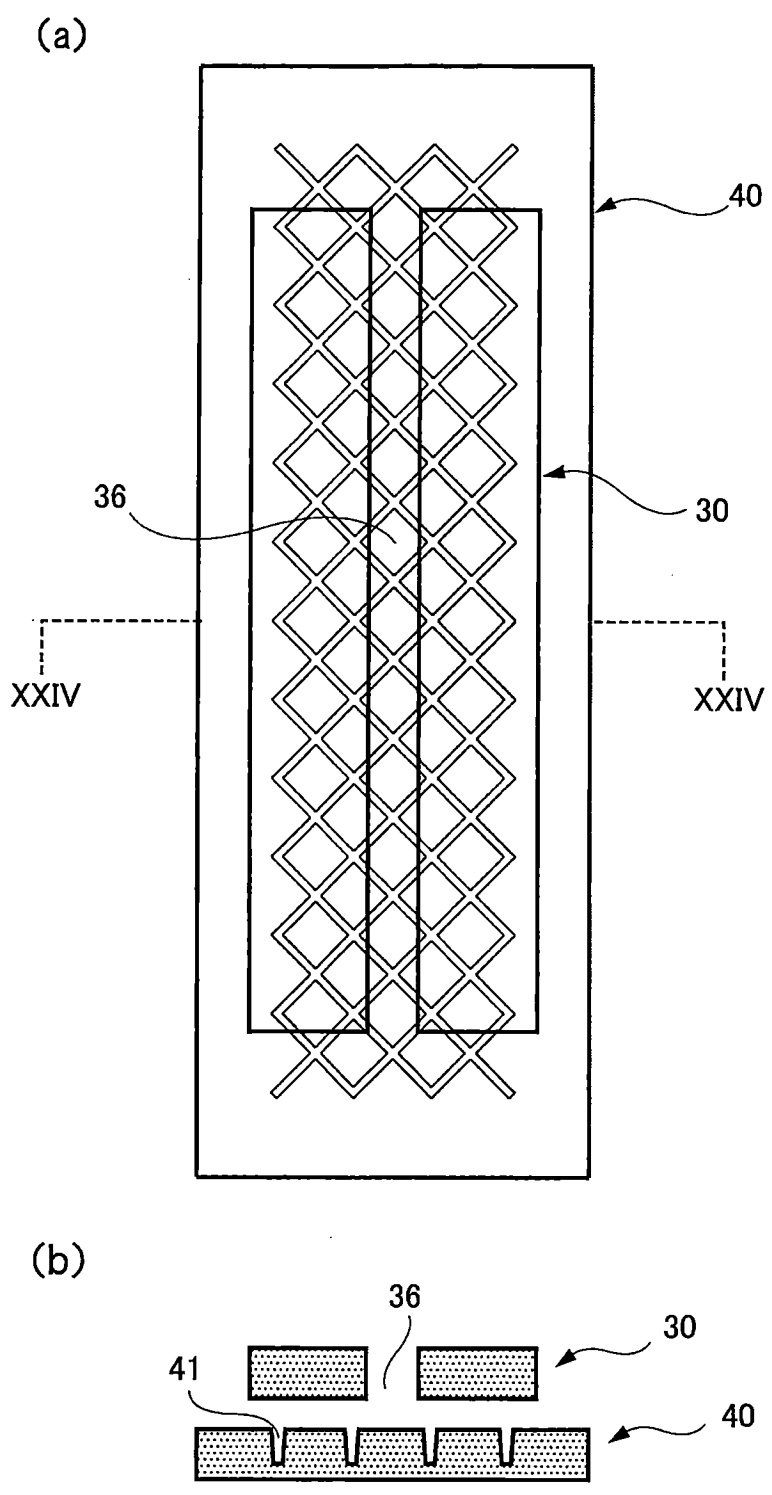
第 21 圖



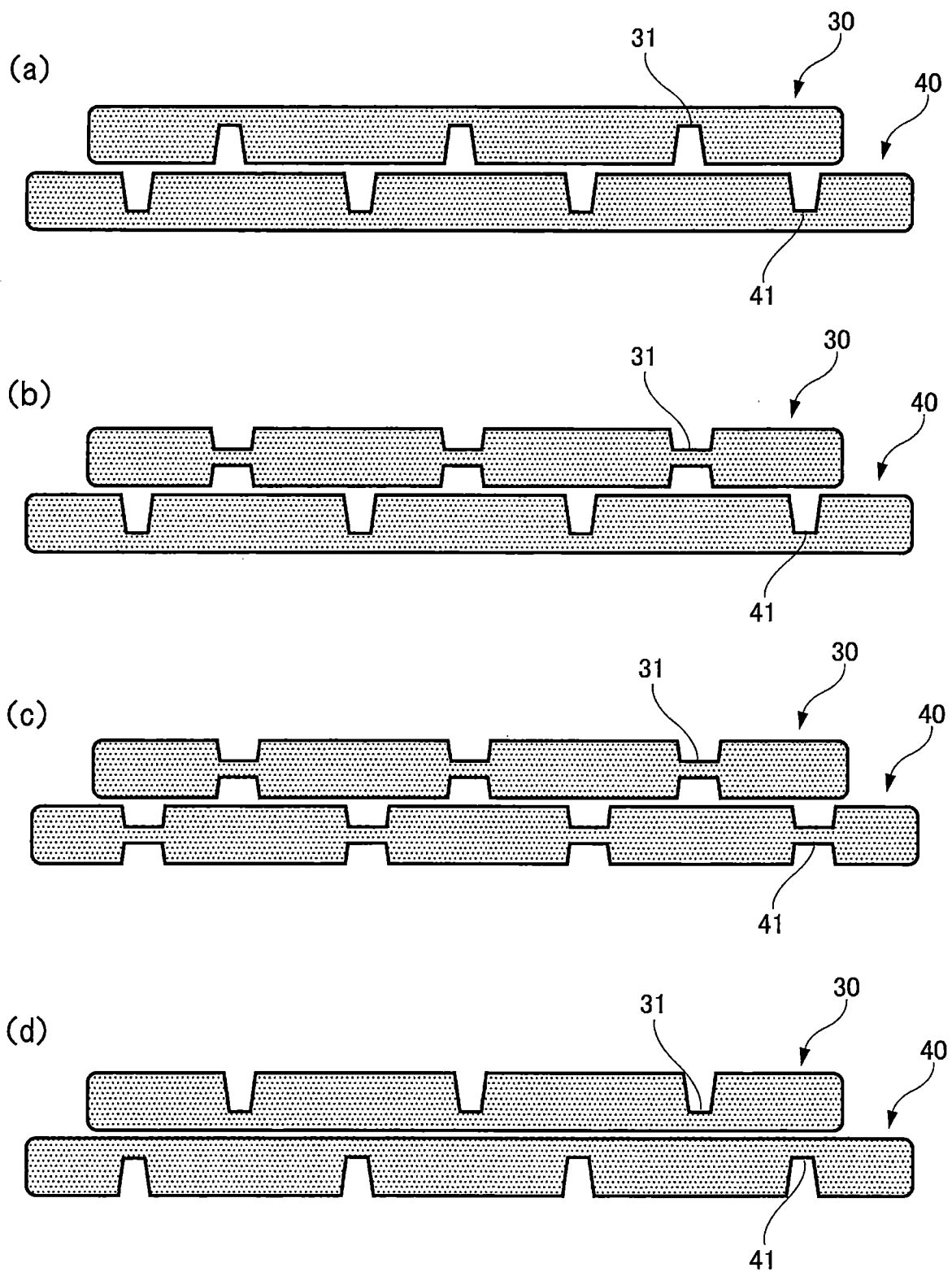
第 22 圖



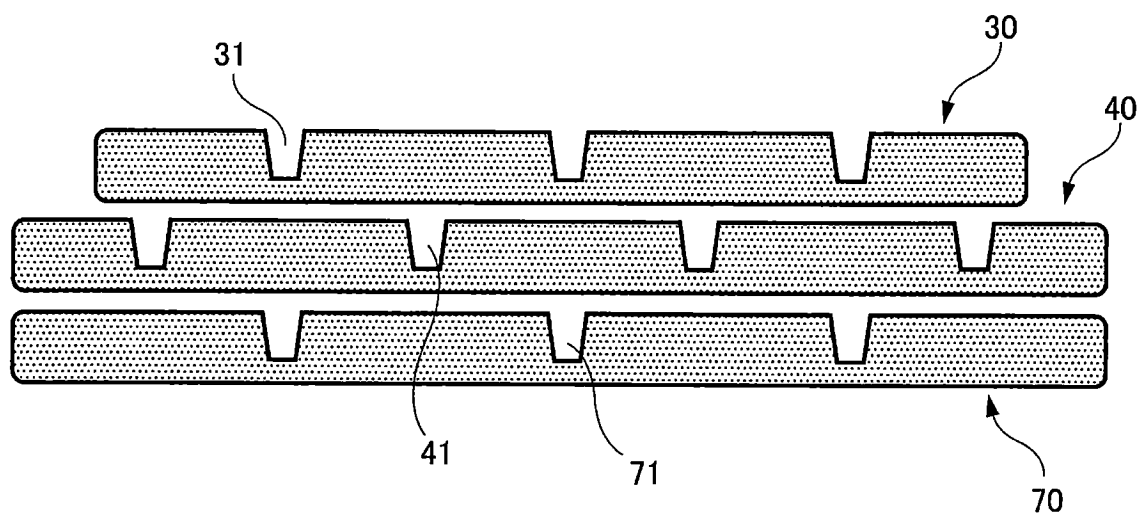
第 23 圖



第 24 圖



第 25 圖



第 26 圖

【代表圖】

【本案指定代表圖】：第（ 1 ）圖。

【本代表圖之符號簡單說明】：

- 1 前身
- 2 後身
- 3 下襠部
- 10 頂片
- 20 背片
- 30 上層吸收體
- 31 上側擠壓線
- 40 下層吸收體
- 41 下側擠壓線
- 50 立體皺摺
- 51 側片
- 52 彈性伸縮構件
- 100 吸收性物品

【本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式】：

無。

發明專利說明書

【發明名稱】(中文/英文)

吸收性物品

【技術領域】

【0001】 本發明係關於一種穿在穿著者的下襠上，用於吸收保持尿等液體的吸收性物品。

【先前技術】

【0002】 習知的吸收性物品係以吸收保持所排泄的體液為目的而穿在穿著者的下襠上。吸收性物品之例為用後即棄式尿布、排尿墊及生理用衛生棉。此外，就用後即棄式尿布而言，已知的有例如前身（正面部）與後身（背面部）的左右兩側部接合的褲型尿布、或將後身所安裝的黏扣帶安裝於前身而穿著的帶型尿布。

【0003】 此外，吸收性物品中有構成為可吸收大量體液，以便也可以因應長時間的穿著或成人的排泄量者。例如，就這種吸收性物品而言，已知的有護理用所使用的高吸收量的排尿墊。高吸收量的排尿墊，一般都是插入帶型或褲型的用後即棄式尿布中使用，排泄後適當地交換。這種排尿墊為了可吸收許多體液，一般都具備由大量的吸收性材料構成的吸收體，並且其形狀也大型化，以便可以覆蓋穿著者身體的廣大面積。

【0004】 然而，如上所述，即使是高吸收量的排尿墊，若長時間穿著，則有時體液會漏出，弄髒配置於其下面的帶型或褲型的用後即棄式尿布。即，若長時間持續穿著，則會在吸收體的一處（尤其是下襠部分）反覆持續吸收體液。因此，若吸收體的擴散性差，則吸收負荷就會部分地變大，當吸收量飽和時，吸不完的體液就會從排

尿墊流出來。對此，為了增加吸收體的下襠部分的吸收量，雖然也思考使下襠部分的吸收性材料增加來部分地增加體液的吸收量，但因吸收體的厚度成為局部地增加，而穿著感會變差，令人擔心舒適性降低。

【0005】 於是，為了提高這種高吸收量又大型的吸收體的擴散性，已知的吸收性物品係在厚度方向壓縮吸收體的一部分而形成擠壓線(專利文獻 1 及專利文獻 2)。專利文獻 1 所揭示的吸收體(吸收性芯)，係對大幅需要下襠等的吸收體的體液吸收性或擴散性的部分施以密集的壓紋加工，對其他的部分施以稀疏的壓紋，此等壓紋整個成為連續圖案。此外，專利文獻 2 所揭示的吸收體係在表面側形成格子形狀的擠壓槽，構成為此擠壓槽的延伸方向和製品長度方向及製品寬度方向不同。如此，藉由在吸收體上形成擠壓線，即使是局部地排泄了大量的體液的情況，此體液也會沿著擠壓線被擴散，所以可以在吸收體的廣大範圍吸收體液，其結果，可使吸收體的擴散性提高。

【0006】 此外，為了以高吸收量來提高大型的吸收體的擴散性，習知的吸收性物品形成有在厚度方向貫穿吸收體的狹縫(專利文獻 3 及專利文獻 4)。例如，專利文獻 3 中揭示了對於單層的吸收體，形成 Y 字型的狹縫的技術。此外，專利文獻 4 中揭示了在厚度方向重疊多個吸收體，並在各個吸收體上形成狹縫的技術。這種狹縫係以：提高液體的擴散性、提高對於穿著者身體的適合性、防止大便等固形物長時間接觸穿著者的皮膚以及為了容易使吸收體彎曲等的種種目的而形成於吸收體上。

【先前技術文獻】

【專利文獻】

【0007】

- 【專利文獻 1】 特開 2004－16373 號公報
【專利文獻 2】 特開 2015－16218 號公報
【專利文獻 3】 特開 2012－090818 號公報
【專利文獻 4】 特開 2014－014726 號公報

【發明內容】**【發明欲解決之課題】****【0008】** 〔第一課題〕

在如專利文獻 1 及專利文獻 2 所揭示的形成有擠壓線的吸收體方面，形成有擠壓線的部分的擴散性與未形成擠壓線的區域(非擠壓區域)的擴散性之差很大。因為此擴散性之差，會產生往沿著擠壓線廣大擴散者的非擠壓區域的體液不被吸收這種現象，體液會沿著擠壓線到達吸收體的端部，而有從其端部漏出的問題。

【0009】 更加具體地說明，在形成有擠壓線的吸收體，體液被吸收體吸收之際，體液會利用毛細管現象而沿著擠壓線在時間上先擴散，而在非擠壓區域隨後擴散。如此，在形成有擠壓線的部位與非擠壓區域，體液的擴散時間有時差。構成吸收體的吸收性材料的基重(basis weight 或稱：定重)較低時，上述擴散時間的時差不太成為重大的問題，但若為增加體液的吸收量而提高吸收性材料的基重，則非擠壓區域的吸液時間會變得更慢。因此，在高吸收量的吸收體方面，體液的擴散時間的時差在形成有擠壓線的部位與非擠壓區域會更加變大，根據情況，也可能會產生只有擠壓線被體液沾濕，而在非擠壓區域幾乎無法吸收體液這種事態。再者，形成有擠壓線的部位由於吸收性材料被壓縮，所以相較於非擠壓區域，體液的吸收量較少。因此，大量的體液因會沿著擠壓線到達吸收體的端部，而可能漏出到外部。

【0010】 此外，為了解除上述問題，也思考窄化形成

於吸收體上的擠壓線的間隔，使體液容易滲透到非擠壓區域的對策。然而，擠壓線與其周圍由於吸收體的剛性變高，所以若窄化擠壓線的間隔來提高其密度，整個吸收體的皮膚觸感就會變硬，有損害吸收性物品穿著感的问题。

【0011】 於是，本發明係在為了一面提高體液的吸收量一面使擴散性提高而在吸收體上形成擠壓線的吸收性物品方面，其第一課題為即使不密集地形成擠壓線，也可以使體液有效地擴散到非擠壓區域，在廣大的範圍吸收體液。

【0012】 [第二課題]

如專利文獻 3 及專利文獻 4 所揭示，在吸收體上形成狹縫來提高液擴散性的情況，由於體液通過此狹縫而流動，所以可提高形成有該狹縫的部位的擴散性，但要使體液擴散到整個吸收體並不容易。即，狹縫在穿著者躺著的狀態時，可使體液向水平方向擴散，但在穿著者站著的狀態時，則無法使體液向垂直方向上方擴散或往上吸。因此，雖然形成狹縫可以加快體液的擴散速度，但特別是在穿著者採取站立姿勢時，就難以使體液擴散滲透到整個吸收體。

【0013】 此外，雖然也思考增加形成於吸收體上的狹縫的數量來提高擴散性，但若在整個吸收體上形成狹縫，則會在吸收體的表面上形成凹凸，有舒適性受損的問題。

【0014】 於是，本發明在具有形成有狹縫的吸收體的吸收性物品方面，其第二課題為提高向垂直方向上方的體液的擴散性，在穿著者採取站立姿勢時，也可以整個吸收體都吸收體液。

【解決課題之手段】

【0015】〔第一課題之解決手段〕

本發明的發明者就上述第一課題的解決手段經全力檢討的結果，一面以兩層以上層積吸收體來提高體液的吸收量，一面在各吸收體上形成擠壓線，並且使形成於各吸收體上的擠壓線交叉。藉此，得到了下述見解：即使在各吸收體上不密集地形成擠壓線，也可以使體液有效地擴散到非擠壓區域，並可以在廣大的範圍吸收體液。然後，本發明者基於此見解，想到可以解決上述的課題，使本發明完成。具體地說明，本發明具有以下的構造。

【0016】 本發明係關於一種用後即棄式尿布、排尿墊、生理用衛生棉等吸收性物品。吸收性物品具備透液性的頂片 10、背片 20、及層積配置於頂片與背片之間的至少兩個吸收體 30、40。再者，就背片 20 而言，最好使用不透液性的片狀構件，但也可以使用透液性的片狀構件。兩個吸收體 30、40 分別具有多條在厚度方向上凹入該吸收體的擠壓線 31、41。而且，兩個吸收體的擠壓線 31、41 從平面方向看，至少部分地交叉。再者，擠壓線 31、41 可以是吸收體的頂片側(皮膚相向面側)凹下者，可以是背片側(皮膚非相向面側)凹下者，也可以是頂片與背片的兩側都凹下者。此外，所謂「從平面方向看」，是指從與頂片 10 或背片 20 對面的方向看。

【0017】 如上述構造，藉由在厚度方向層積配置兩個吸收體 30、40，可提高整個吸收性物品的吸收量。此外，藉由在各吸收體 30、40 上形成擠壓線 31、41，可提高體液的擴散性。而且，藉由將各吸收體 30、40 配置成彼此的擠壓線 31、41 交叉，連未形成擠壓線的區域(非擠壓區域)也可以使體液有效地滲透。即，沿著一邊的吸收體的擠壓線擴散的體液容易被另一邊的吸收體的非擠壓

區域吸收。因此，沿著一邊的吸收體的擠壓線擴散的體液難以到達端部，可有效地防止漏出到外部的事態。此外，由於可在兩層的吸收體 30、40 的廣大範圍吸收體液，所以體液的吸收量提高，並且即使長時間的穿著，也不會給予穿著者不快感。再者，藉由在兩層的吸收體 30、40 的各吸收體上形成擠壓線 31、41，就無需在各吸收體上密集地形成擠壓線。因此，可避免各吸收體的皮膚觸感變硬。

【0018】 在本發明的吸收性物品中，兩個吸收體 30、40 可以分別具有周圍被多個為擠壓線 31、41 所包圍的非擠壓區域 32、42。此情況，一邊的吸收體的擠壓線的至少一部分最好與另一邊的吸收體的非擠壓區域重疊。

【0019】 如上述構造，由於非擠壓區域 32、42 周圍是被擠壓線 31、41 所包圍的部位，所以連此非擠壓區域 32、42 也容易導入體液。此外，藉由至少一邊的吸收體的擠壓線的一部分與另一邊的吸收體的非擠壓區域重疊，容易將通過擠壓線擴散的體液導入非壓縮區域。

【0020】 在本發明的吸收性物品中，兩個吸收體 30、40 可以分別具有多個擠壓線 31、41 交叉的交點部 33、43。此情況，一邊的吸收體的交點部的至少一部分最好與另一邊的吸收體的非擠壓區域重疊。

【0021】 如上述構造，由於擠壓線 31、41 在形成於各吸收體 30、40 上的交點部 33、43 交叉，所以體液容易滯留。而且，藉由將此一邊的吸收體的交點部與其他的吸收體的非擠壓區域重疊，可使滯留於交點部的體液有效地滲透到非擠壓區域。

【0022】 在本發明的吸收性物品中，各吸收體 30、40 具有多個交點部 33、43 時，一邊的吸收體的交點部與另一邊的吸收體的交點部最好至少部分地重疊。即，形成

於一邊的吸收體上的多個交點部之中的至少一部分與形成於另一邊的吸收體上的多個交點部之中的至少一部分重疊即可。

【0023】 如上述構造，藉由各吸收體的交點部彼此重疊，可經由此重疊的交點部，使體液從一邊的吸收體有效地流通到另一邊的吸收體。即，沿著一邊的吸收體的擠壓線擴散的體液雖然會在交點部滯留一下，但這時卻會通過另一邊的吸收體的交點，移動到另一邊的吸收體的擠壓線。如此，藉由各吸收體的交點部彼此重疊，可有效地發揮兩吸收體的擠壓線的液擴散功能。

【0024】 在本發明中，兩個吸收體係位於頂片 10 側的第一吸收體 30 與位於背片 20 側的第二吸收體 40。此情況，第二吸收體 40 最好是在第一吸收體 30 側之面形成有凹下的擠壓線 41，而在形成有該擠壓線 41 的部位與第一吸收體 30 之間形成有間隙。

【0025】 如上述構造，藉由在第一吸收體 30 與第二吸收體 40 之間形成間隙，從頂片 10 側被第一吸收體 30 吸收的體液會流入該間隙，有效地擴散到第二吸收體 40。

【0026】 在本發明的吸收性物品中，第一吸收體 30 最好第二吸收體側之面形成有凹下的擠壓線 31，在形成有該擠壓線 31 的部位與第二吸收體 40 之間形成有間隙。

【0027】 如上述構造，藉由形成使第一吸收體 30 背面之面凹下的擠壓線 31，滲透到第一吸收體 30 的體液容易流落到第二吸收體 40。

【0028】 本發明的吸收性物品可以進一步在頂片 10 與第一吸收體 30 之間或背片 20 與第二吸收體 40 之間，具備第三吸收體 70。此情況，第三吸收體 70 最好也和第一吸收體 30 及第二吸收體 40 同樣，具有多條在厚度方向上凹入該吸收體的擠壓線 71。

【0029】 如上述構造，藉由進一步具備第三吸收體 70，可使整個吸收性本體的吸收量提高。此外，藉由在第三吸收體 70 上也形成擠壓線 71，可維持液擴散性。

【0030】 在本發明的吸收性物品中，一邊的吸收體的前述擠壓線可以是向吸收性物品的長度方向延伸者，另一邊的吸收體的擠壓線可以是向吸收性物品的寬度方向延伸者。

【0031】 如上述構造，藉由使延伸於長度方向的一邊的吸收體的擠壓線與延伸於寬度方向的另一邊的吸收體的擠壓線交叉，可使體液向長度方向擴散，同時也向寬度方向擴散。特別是體液難以向長度方向擴散，體液容易從寬度方向的端部漏出。因此，最好在配置於上層的吸收體上形成延伸於長度方向的擠壓線，在配置於下層的吸收體上形成延伸於寬度方向的擠壓線。藉此，可以最初使接觸上層吸收體的體液向長度方向擴散，其後使滲透到下層吸收體的體液輔助地向寬度方向擴散。其結果，可使體液有效地向長度方向擴散，同時可防止從寬度方向的端部的漏出。

【0032】 在本發明的吸收性物品中，一邊的吸收體可以具有多個周圍被擠壓線所包圍的非擠壓區域，另一邊的吸收體的擠壓線可以是向吸收性物品的長度方向延伸者、或向吸收性物品的寬度方向延伸者。

【0033】 如上述構造，也可以以形成於一邊的吸收體上的擠壓線為例如格子狀的圖案，形成為周圍被擠壓線所包圍的非擠壓區域，將形成於另一邊的吸收體上的擠壓線形成為向長度方向或寬度方向延伸。藉由這種形態，兩個吸收體的擠壓線 31、41 從平面方向看，也會至少部分地交叉，所以可使體液有效地擴散到非擠壓區域，並在廣大的範圍吸收體液。

【0034】藉由本發明，在為了一面提高體液的吸收量一面使擴散性提高而在吸收體上形成有擠壓線的吸收性物品方面，即使不密集地形成擠壓線，也可以使體液有效地擴散到非擠壓區域，在廣大的範圍吸收體液。其結果，不會損害吸收性物品的穿著感，並可防止體液從吸收體的端部的漏出。

【0035】〔第二課題之解決手段〕

本發明的發明者就上述第二課題的解決手段經全力檢討的結果，在層積有多個吸收體的吸收性物品方面，在最上層的吸收體上形成狹縫，並且在位於其下層的吸收體上形成一條或多條擠壓線。藉此，得到了下述見解：體液會通過上層的吸收體的狹縫擴散，同時流落到下層的吸收體，沿著形成於下層的吸收體上的擠壓線進一步擴散，所以可在上下的整個吸收體吸收體液。再者，形成於下層的吸收體上的擠壓線具有利用毛細管現象將體液也向垂直方向上方吸上來的能力。因此，藉由在下層的吸收體上形成擠壓線，特佳是將擠壓線形成為與上層的吸收體的狹縫重疊，可將從狹縫流落而來的體液通過擠壓線而向垂直方向上方擴散。然後，本發明者基於上述見解，想到可以解決先前技術的課題，使本發明完成。具體地說明，本發明具有以下的構造。

【0036】本發明係關於一種用後即棄式尿布、排尿墊、生理用衛生棉等吸收性物品。吸收性物品具備透液性的頂片 10、背片 20、及層積配置於頂片與背片之間的至少兩個吸收體 30、40。再者，就背片 20 而言，最好使用不透液性的片狀構件，但也可以使用透液性的片狀構件。此處，至少兩個吸收體 30、40 中包含位於頂片 10 側的上層吸收體 30 與位於背片 20 側的下層吸收體 40。上層吸收體 30 具有貫穿於該吸收體厚度方向的一條

或多條狹縫 36。下層吸收體 40 具有該吸收體凹入厚度方向的多條擠壓線 41。再者，形成於上層吸收體 30 上的「狹縫」包含兩端封閉的孔狀的狹縫、一端封閉而另一端開放的形狀的狹縫、及兩端開放並分割吸收體的形狀的狹縫。

【0037】如上述構造，藉由在上層吸收體 30 上形成狹縫 36，尿等體液會通過此狹縫 36 而在上層吸收體 30 擴散，並且通過此狹縫 36 而流落到下層吸收體 40。此外，由於在下層吸收體 40 上形成有擠壓線 41，所以通過狹縫 36 而流落的體液會沿著擠壓線 41 而在下層吸收體 40 擴散。特別是形成於下層吸收體 40 上的擠壓線 41 具有將體液向垂直方向上方吸上來的能力，所以即使是穿著者採取立姿的情況，體液也會沿著擠壓線 41 而廣大地擴散到下層吸收體 40。再者，沿著擠壓線 41 而在下層吸收體 40 擴散的體液也會滲透到上層吸收體 30。藉此，遍及上下的整個吸收體 30、40 都可以吸收體液。

【0038】在本發明的吸收性物品中，上層吸收體 30 的狹縫 36 最好與下層吸收體 40 的擠壓線 41 的至少一部分重疊。

【0039】如上述構造，藉由使下層吸收體 40 的擠壓線 41 位於上層吸收體 30 的狹縫 36 的下方，可將通過狹縫 36 而流落的體液直接導入擠壓線 41，而就沿著擠壓線 41 來擴散。藉由狹縫 36 與擠壓線 41 連通，可使用整個吸收體吸收體液，吸收速度及吸收量提高，可防止體液的漏出。

【0040】在本發明的吸收性物品中，上層吸收體 30 的狹縫 36 最好是延伸於吸收性物品的長度方向者。此情況，此狹縫 36 最好與下層吸收體 40 的擠壓線 41 之中沿著吸收性物品寬度方向延伸的擠壓線、或沿著對於長度

方向傾斜的方向延伸的擠壓線重疊。

【0041】 如上述構造，藉由重疊延伸於長度方向的狹縫 36 與延伸於寬度方向的擠壓線 41，可使體液向長度方向擴散，同時也向寬度方向擴散。特別是體液難以向長度方向擴散，體液容易從寬度方向的端部漏出。因此，最好在上層吸收體 30 上形成延伸於長度方向的狹縫 36，在下層吸收體 40 上形成延伸於寬度方向的擠壓線 41。藉此，可以最初使接觸上層吸收體 30 的體液向長度方向擴散，其後使滲透到下層吸收體 40 的體液輔助地向寬度方向擴散。其結果，可使體液有效地向長度方向擴散，同時可防止從寬度方向的端部的漏出。此外，藉由使延伸於下層吸收體 40 寬度方向的擠壓線 41 位於上層吸收體 30 的狹縫 36 的下方，如以穿著者的兩腳夾住上層吸收體 30 的情況那樣，即使是從寬度方向受到壓力時，狹縫 36 也難以變窄。即，藉由在下層吸收體 40 上形成延伸於寬度方向的擠壓線 41，下層吸收體 40 對於寬度方向的壓力的剛性提高。其結果，與下層吸收體 40 重疊接合的上層吸收體 30 的剛性也提高，所以形成於上層吸收體 30 上的狹縫 36 難以坍塌。

【0042】 在本發明的吸收性物品中，上層吸收體 30 最好具有該吸收體凹入厚度方向的多條擠壓線 31。

【0043】 如上述構造，藉由在上層吸收體 30 上，除狹縫 36 外還形成擠壓線 31，可進一步提高體液在上層吸收體 30 表面上的擴散性。此外，體液沿著擠壓線 31 而滲透到上層吸收體 30 的範圍擴大，其後滲透到上層吸收體 30 的體液也移動到下層吸收體 40，所以可利用上下的吸收體 30、40 來廣大地吸收體液。

【0044】 在本發明的吸收性物品中，形成於上層吸收體 30 上的多條擠壓線 31 中最好包含連接到狹縫 36 者。

即，上層吸收體 30 所形成的擠壓線 31 最好是至少其一端到達狹縫 36、而狹縫 36 的外周緣為擠壓狀態、且擠壓線 31 與狹縫 36 係連通者。

【0045】 如上述構造，在上層吸收體 30，藉由狹縫 36 與擠壓線 31 連通，暫時積存於狹縫 36 的體液容易沿著擠壓線 31 擴散。此外，相反地，也有沿著擠壓線 31 擴散的體液流入狹縫 36 的情形，所以容易通過狹縫 36 而將體液導入下層吸收體 40。此外，若狹縫 36 與擠壓線 31 的一部分連接，則暫時積存於狹縫 36 的體液容易沿著此擠壓線 31 擴散。特別是可從狹縫 36 內部的壁面使體液沿著擠壓線 31 擴散，所以可提高體液在上層吸收體 30 的擴散性。

【0046】 在本發明的吸收性物品中，下層吸收體 40 最好具有周圍被擠壓線 41 所包圍的非擠壓區域 42。此情況，上層吸收體 30 的狹縫 36 最好與下層吸收體 40 的非擠壓區域 42 的至少一部分重疊。

【0047】 此處，在形成有擠壓線 41 的下層吸收體 40，當體液被吸收體吸收之際，體液會利用毛細管現象而沿著擠壓線 41 在時間上先擴散，在非擠壓區域 42 隨後擴散。如此，在形成有擠壓線 41 的部位與非擠壓區域 42，體液的擴散時間有時差。構成吸收體的吸收性材料的基重較低時，上述擴散時間的時差不致成為嚴重的問題，但若為增加體液的吸收量而提高吸收性材料的基重，則非擠壓區域 42 的吸液時間會變得更慢。因此，特別是在高吸收量的吸收體方面，體液的擴散時間的時差在形成有擠壓線 41 的部位與非擠壓區域 42 會更加變大，根據情況，也可能會產生只有擠壓線 41 被體液沾濕，而在非擠壓區域 42 幾乎無法吸收體液的事態。於是，如上述的構造，藉由使上層吸收體 30 的狹縫 36 位於下層吸收體

40 的非擠壓區域 42 的上方，連此非擠壓區域 42 也可以使體液迅速地滲透。

【0048】 在本發明的吸收性物品中，下層吸收體 40 最好具有擠壓線 41 交叉的交點部 43。此情況，上層吸收體 30 的狹縫 36 最好與下層吸收體 40 的交點部 43 重疊。

【0049】 如上述構造，藉由使下層吸收體 40 的擠壓線 41 的交點部 43 位於上層吸收體 30 的狹縫 36 的下方，體液會沿著此擠壓線 41 迅速地擴散。即，擠壓線 41 的交點部 43 可以說是作為體液擴散路線中心的功能。因此，藉由使通過上層吸收體 30 的狹縫 36 而流落的體液接觸下層吸收體 40 的交點部 43，體液就會以此交點部 43 為中心而廣大地擴散到下層吸收體 40。

【0050】 本發明的吸收性物品可以在背片 20 與下層吸收體 40 之間進一步具備一個或多個追加吸收體 70。此情況，多個追加吸收體 70 的至少一個最好具有多條在厚度方向上凹入該吸收體的擠壓線 71。

【0051】 如上述構造，藉由進一步具備追加吸收體 70，可使整個吸收性物品的吸收量提高。此外，藉由在追加吸收體 70 上也形成擠壓線 71，可維持液擴散性。

【0052】 藉由本發明，在具有形成有狹縫的吸收體的吸收性物品方面，可提高體液向垂直方向上方的擴散性，在穿著者採取立姿時，也可以以整個吸收體吸收體液。

【圖式簡單說明】

【0053】

第 1 圖為顯示關於第一發明的第 1 實施形態的吸收性物品的俯視圖。

第 2 圖為第 1 圖所示的 II-II 線的剖面圖。

第 3 圖為顯示分離關於第一發明的第 1 實施形態的吸收性物品的上層吸收體與下層吸收體的狀態。

第 4 圖為顯示重疊關於第一發明的第 1 實施形態的吸收性物品的上層吸收體與下層吸收體的狀態。

第 5 圖為形成於上層吸收體與下層吸收體上的擠壓線圖案的放大圖。

第 6 圖為顯示分離關於第一發明的第 2 實施形態的吸收性物品的上層吸收體與下層吸收體的狀態。

第 7 圖為顯示重疊關於第一發明的第 2 實施形態的吸收性物品的上層吸收體與下層吸收體的狀態。

第 8 圖為形成於上層吸收體與下層吸收體上的擠壓線圖案的放大圖。

第 9 圖為顯示分離關於第一發明的第 3 實施形態的吸收性物品的上層吸收體與下層吸收體的狀態。

第 10 圖為顯示重疊關於第一發明的第 3 實施形態的吸收性物品的上層吸收體與下層吸收體的狀態。

第 11 圖為顯示上層吸收體與下層吸收體剖面形狀的例子。

第 12 圖為顯示上層吸收體、下層吸收體及追加吸收體剖面形狀的例子。

第 13 圖為顯示關於第二發明的第 1 實施形態的吸收性物品的俯視圖。

第 14 圖為第 13 圖所示的 XIV - XIV 線的剖面圖。

第 15 圖為顯示分離關於第二發明的第 1 實施形態的吸收性物品的上層吸收體與下層吸收體的狀態。

第 16 圖為顯示重疊關於第二發明的第 1 實施形態的吸收性物品的上層吸收體與下層吸收體的狀態。

第 17 圖為顯示分離關於第二發明的第 2 實施形態的吸收性物品的上層吸收體與下層吸收體的狀態。

第 18 圖為顯示重疊關於第二發明的第 2 實施形態的吸收性物品的上層吸收體與下層吸收體的狀態。

第 19 圖為形成於上層吸收體與下層吸收體上的擠壓線圖案的放大圖。

第 20 圖為顯示分離關於第二發明的第 3 實施形態的吸收性物品的上層吸收體與下層吸收體的狀態。

第 21 圖為顯示重疊關於第二發明的第 3 實施形態的吸收性物品的上層吸收體與下層吸收體的狀態。

第 22 圖為形成於上層吸收體與下層吸收體上的擠壓線圖案的放大圖。

第 23 圖為顯示分離關於第二發明的第 4 實施形態的吸收性物品的上層吸收體與下層吸收體的狀態。

第 24 圖為顯示重疊關於第二發明的第 4 實施形態的吸收性物品的上層吸收體與下層吸收體的狀態。

第 25 圖為顯示上層吸收體與下層吸收體剖面形狀的例子。

第 26 圖為顯示上層吸收體、下層吸收體及追加吸收體剖面形狀的例子。

【實施方式】

【0054】 以下，使用圖面，就用於實施本發明的形態進行說明。本發明並不受以下說明的形態限定，也包含精通本技術者從以下的形態在顯而易知的範圍適當變更者。

【0055】 在本案說明書中，所謂「A～B」，是指「A 以上 B 以下」。

此外，在本案說明書中，所謂「長度方向」，是指吸收性物品之中連結位於穿著者腹部側的前身與位於穿著者背部側的後身的方向。此外，所謂「寬度方向」，是指與吸收性物品的長度方向平面正交的方向。在本案的第

1 圖中，吸收性物品的長度方向以 Y 軸表示，吸收性物品的寬度方向以 X 軸表示。

此外，在本案說明書中，所謂「皮膚相向面」，是指在穿著吸收性物品時，與穿著者的皮膚相向之面。此外，所謂「皮膚非相向面」，是指在穿著吸收性物品時，不與穿著者的皮膚相向之面。

【0056】 [1.第一發明]

以下，參照第 1 圖至第 12 圖，就用於解決上述第一課題的發明(第一發明)的構造進行說明。

【0057】 [1.第 1 實施形態]

茲參照第 1 圖至第 5 圖，就關於第一發明的第 1 實施形態的吸收性物品進行說明。關於第 1 實施形態的吸收性物品係構成作為大型的排尿墊。第 1 圖為整個吸收性物品 100 的俯視圖，第 2 圖為概略地顯示第 1 圖所示的 II-II 線的剖面形狀。再者，在第 2 圖的剖面圖方面，為了容易明白地顯示吸收性物品 100 的構造，雖然在各種構成構件之間設置間隙而描繪，但實際上在構成構件之間是幾乎不形成間隙的。

【0058】 如第 1 圖所示，吸收性物品 100 在長度方向可區分為位於穿著者腹部側的前身 1、位於穿著者背部側的後身 2、及位於前身與後身之間的下襠部 3。具體地說明，吸收性物品 100 在其俯視上，形成可表現為葫蘆型或沙漏型的形狀。即，吸收性物品 100 係吸收性物品 100 的寬度最窄的部位即縮頸部存在於下襠部 3。另一方面，比下襠部 3 的縮頸部更延伸於寬度方向的左右外側的部位即側襟翼存在於吸收性物品 100 的前身 1 與後身 2。即，在形成有側襟翼的部分，前身 1 與後身 2 的寬度形成得比下襠部 3 的縮頸部更寬。如此，吸收性物品 100 可形成為葫蘆型(沙漏型)。然而，吸收性物品 100 的形

狀可以適當變更，也可以形成為例如單純的矩形狀。

【0059】此外，如第 1 圖及第 2 圖所示，吸收性物品 100 基本上具有透液性的頂片 10、不透液性的背片 20、及介於頂片與背片之間的多個吸收體 30、40。在本案說明書中，以位於頂片 10 側的吸收體為「上層吸收體 30」（第一吸收體），以位於背片 20 側的吸收體為「下層吸收體 40」（第二吸收體）。如第 2 圖的剖面圖所示，上層吸收體 30 與下層吸收體 40 重疊於其厚度方向。此外，上層吸收體 30 與下層吸收體 40 利用熱熔接著劑等接著劑接合，以免兩者的相對位置偏移。頂片 10 覆蓋所層積的吸收體 30、40 的皮膚相向面側，背片 20 覆蓋所層積的吸收體 30、40 的皮膚非相向面側。如第 1 圖及第 2 圖所示，在各吸收體 30、40 的周圍，頂片 10 與背片 20 為熱熔接著劑、熱封或超音波密封等所互相接合。藉此，各吸收體 30、40 成為被頂片 10 與背片 20 的接合部包圍周圍者。此外，在吸收性物品 100 的寬度方向左右兩側形成有一對立體皺摺 50。一對立體皺摺 50 係在吸收體的左右兩側豎立者，作為防止漏尿用之防漏壁的功能。再者，吸收性物品 100 也可以具備覆蓋背片 20 的皮膚非相向面的蓋片 60。以下，就構成吸收性物品 100 的各構件進行說明。

【0060】頂片 10 為直接接觸穿著者下襠的皮膚，使尿等體液穿透到吸收體 30、40 用的片狀構件。因此，頂片 10 以柔軟性高的透液性材料構成。構成頂片 10 的透液性材料之例為織布、不織布或多孔性薄膜。此外，也可以使用將例如聚丙烯或聚乙烯、聚酯、尼龍之類的熱塑性樹脂的纖維進行親水化處理後再製成不織布者。就不織布而言，可舉出透氣不織布、點黏不織布、紡黏不織布、熔噴不織布等。

【0061】背片 20 為防止穿透頂片 10 而被吸收體 30、40 吸收的體液漏出到尿布外部用的片狀構件。因此，背片 20 最好以不透液性材料構成。構成背片 20 的不透液性材料之例為由聚乙烯樹脂構成的不透液性薄膜。特別是就背片 20 而言，為了一面維持不透液性一面確保通氣性，最好使用形成有多個 $0.1 \sim 4 \mu\text{m}$ 的細微孔的細微多孔性聚乙烯薄膜。

【0062】吸收體 30、40 為吸收尿等體液，保持吸收的體液用的構件。吸收體 30、40 配置於透液性的頂片 10 與不透液性的背片 20 之間。上層吸收體 30 與下層吸收體 40 最好以熱熔接著劑等接合，以免彼此的相對位置偏移。各吸收體 30、40 係由吸收性材料 34、44 及包覆吸收性材料 34、44 的芯包覆薄片 35、45 所構成。就吸收性材料 34、44 而言，可以使用例如將針葉樹或闊葉樹等纖維材料碎裂而成的短纖漿或高吸水性聚合物 (SAP)、親水性薄片。此外，就吸收性材料 34、44 而言，短纖漿、高吸水性聚合物或親水性薄片之中，可以單獨使用一種，也可以組合併用兩種以上。一般而言，吸收性材料 34、44 係由短纖漿中散布有高吸水性聚合物者所構成。芯包覆薄片 35、45 為藉由覆蓋吸收性材料 34、44 以保持其形狀用的片狀構件。就芯包覆薄片 35、45 而言，使用具有透液性的片狀構件。芯包覆薄片 35、45 之例，可以使用衛生紙之類的薄紙或眾所周知的不織布。

【0063】此外，在本發明中，上層吸收體 30 與下層吸收體 40 的大小最好不同。特別是在本發明中，上層吸收體 30 的長度及寬度最好小於下層吸收體 40 的長度及寬度。此情況，上層吸收體 30 係以吸收性物品 100 的下襠部 3 為中心而重疊配置於下層吸收體 40 的上面。藉此，可使體液的排泄量多的下襠部 3 的吸收量增加。然

而，上層吸收體 30 與下層吸收體 40 的大小及形狀也可以完全相同。

【0064】 一對立體皺摺 50 係在吸收體的左右兩側豎立者，當作防止漏尿用的防漏壁。立體皺摺 50 一般由側片 51 及一個或多個彈性伸縮構件 52 所構成。側片 51 在下襠部 3，係寬度方向的外側部分與頂片 10 或背片 20 的皮膚相向面側接合，寬度方向的內側部分接合並開放。而且，一個或多個彈性伸縮構件 52 以沿著長度方向的伸長狀態固定於所開放的側片 51 的內側端部。因此，彈性伸縮構件 52 一收縮，側片 51 的內側端部就會隨著彈性伸縮構件 52 的收縮力而豎立，同時在彈性伸縮構件 52 收縮的部位形成皺褶(褶襞)。就側片 51 而言，可使用例如由卡壓紋(card embossed)或紡黏等製法得到的不織布薄片，特別是最好使用防水性及通氣性高的 SMS 或 SMMS 等的不織布薄片。

【0065】 蓋片 60 係補強背片 20 且改良其手感用的構件。蓋片 60 與背片 20 的皮膚非相向面側貼合。就構成蓋片 60 的材料而言，使用織布或不織布。特別是作為構成蓋片 60 的材料，最好使用由聚乙烯、聚丙烯、聚酯之類的熱塑性樹脂構成的不織布或濕式不織布。

【0066】 如第 1 圖及第 2 圖所示，關於本發明的吸收性物品 100，其特徵之一係下述之點：在各吸收體 30、40 上形成有多條使該吸收體 30、40 凹入厚度方向的擠壓線 31、41。即，擠壓線 31、41 在上層吸收體 30 與下層吸收體 40 的各吸收體上形成有多條。擠壓線 31、41 可藉由從皮膚相向面側與皮膚非相向面側的兩側或任一側將各吸收體 30、40 部分地擠壓壓縮而形成。因此，在形成有擠壓線 31、41 的部位，各吸收體 30、40 的吸收性材料 34、44 的密度會提高。而且，形成於上層吸收體

30 上的擠壓線 31 與形成於下層吸收體 40 上的擠壓線 41 從平面方向看時，形成至少部分地互相交叉的圖案。以下，就形成於上層吸收體 30 上的擠壓線 31 的圖案與形成於下層吸收體 40 上的擠壓線 41 的圖案，詳細地進行說明。

【0067】 第 3 圖 (a) 及 (b) 為將上層吸收體 30 與下層吸收體 40 概念性地分離並橫向排列顯示的俯視圖。此外，第 3 圖 (c) 及 (d) 為概略地顯示 III - III 線的各吸收體 30、40 的剖面形狀。此外，第 4 圖 (a) 為顯示重疊上層吸收體 30 與下層吸收體 40 的狀態，第 4 圖 (b) 為概略地顯示 IV - IV 線的吸收體的剖面形狀。再者，第 5 圖為放大顯示形成於上層吸收體 30 上的擠壓線 31 的圖案與形成於下層吸收體 40 上的擠壓線 41 的圖案的圖。

【0068】 如第 3 圖至第 5 圖所示，擠壓線 31 以方形格子狀的圖案形成於上層吸收體 30 上。此處所謂的「方形格子狀的圖案」，係指和長度方向平行延伸的多條擠壓線與和寬度方向平行延伸的多條擠壓線交叉，而區劃四角形狀的非擠壓區域的圖案。特別是在本實施形態中，擠壓線 31 在上層吸收體 30 上的圖案形成被擠壓線 31 包圍四方的非擠壓區域 32 全部成為正方形的規則圖案(正方形格子狀的圖案)。如此，在上層吸收體 30 方面，可以想像為形成有多條擠壓線 31、被擠壓線 31 包圍周圍的非擠壓區域 32 及擠壓線 31 交叉的交點部 33 者。以下，為了方便起見，稱上層吸收體 30 的擠壓線 31 為「上側擠壓線 31」，稱非擠壓區域 32 為「上側非擠壓區域 32」，稱交點部 33 為「上側交點部 33」。

【0069】 另一方面，擠壓線 41 以斜方形格子狀的圖案形成於下層吸收體 40 上。此處所謂的「斜方形格子狀的圖案」，係指延伸於對於長度方向及寬度方向傾斜的方

向的多條擠壓線交叉，而區劃斜方形(菱形)的非擠壓區域的圖案。特別是在本實施形態中，擠壓線 41 在下層吸收體 40 上的圖案形成被擠壓線 41 包圍四方的非擠壓區域 42 全部成為正斜方形(正菱形)的規則圖案(正斜方形格子狀的圖案)。如此，在下層吸收體 40 方面，也可以想像為形成有多條擠壓線 41、被擠壓線 41 包圍周圍的非擠壓區域 42 及擠壓線 41 交叉的交點部 43 者。以下，為了方便起見，稱下層吸收體 40 的擠壓線 41 為「下側擠壓線 41」，稱非擠壓區域 42 為「下側非擠壓區域 42」，稱交點部 43 為「下側交點部 43」。

【0070】此外，在本實施形態中，上側擠壓線 31 係藉由使上層吸收體 30 從皮膚相向面側壓縮凹下而形成。同樣地，下側擠壓線 41 係藉由使下層吸收體 40 從皮膚相向面側壓縮凹下而形成。因此，下層吸收體 40 上形成有下側擠壓線 41 的部位，在重疊上層吸收體 30 與下層吸收體 40 的狀態，會在兩者之間形成間隙。

【0071】第 4 圖及第 5 圖為顯示重疊正方形格子狀的上側擠壓線 31 的圖案與正斜方形格子狀的下側擠壓線 41 的圖案的狀態。如由各圖得知，在本實施形態中，上側非擠壓區域 32 的面積大於下側非擠壓區域 42 的面積。因此，在重疊上層吸收體 30 與下層吸收體 40 時，下側非擠壓區域 42(正斜方形)成為收納於上側非擠壓區域 32(正方形)的範圍中。

【0072】此外，在本實施形態中，劃定某下側非擠壓區域 42(正斜方形)的四個下側交點部 43 分別與劃定某上側非擠壓區域 32(正方形)的四邊的上側擠壓線 31 重疊。因此，如第 4 圖及第 5 圖所示，得知下側非擠壓區域 42(正斜方形)恰好收納於上側非擠壓區域 32(正方形)的範圍中。即，上側非擠壓區域 32(正方形)的中心(對角線的交

點)與下側非擠壓區域 42(正斜方形)的中心(對角線的交點)一致。再者，如第 3 圖所示，上側非擠壓區域 32(正方形)的長度方向的長度 L 和沿著下側非擠壓區域 42(正斜方形)的長度方向的對角線的長度 $D1$ 略相等($L = D1$)。此外，上側非擠壓區域 32(正方形)的寬度方向的長度 B 和沿著下側非擠壓區域 42的寬度方向的對角線的長度 $D2$ 略相等($B = D2$)。再者，本案說明書中的所謂「略」，是指容許 $\pm 5\%$ 的誤差。滿足此等條件，劃定某下側非擠壓區域 42(正斜方形)的四個下側交點部 43 成為分別與劃定上側非擠壓區域 32(正方形)的四邊的上側擠壓線 31 重疊。

【0073】此外，如第 4 圖及第 5 圖所示，上側交點部 33 分別與下側非擠壓區域 42(正斜方形)的中心(對角線的交點)重疊。若以另一視角觀之，則上側交點部 33 重疊者與上側交點部 33 不重疊者存在於多個下側非擠壓區域 42(正斜方形)。在第 4 圖及第 5 圖所示之例中，得知下側非擠壓區域 42 的複數行之中，每隔一行，上側交點部 33 重疊的之行與上側交點部 33 不重疊的之行交替排列著。同樣地，得知下側非擠壓區域 42 的複數列之中，每隔一列，上側交點部 33 重疊的之列與上側交點部 33 不重疊的之列交替排列著。

【0074】如上所述，藉由形成上側擠壓線 31 的圖案(正方形格子狀)與下側擠壓線 41 的圖案(正斜方形格子狀)，即使不在一個吸收體上密集地形成擠壓線，也可以使體液有效地擴散到非擠壓區域，在兩層的整個吸收體的廣大範圍吸收體液。即，沿著上層吸收體 30 的上側擠壓線 31 擴散的體液會被下層吸收體 40 的下側非擠壓區域 42 吸收。因此，沿著上層吸收體 30 的上側擠壓線 31 擴散的體液難以到達端部，可以有效地防止漏出到外部

的事態。此外，由於可以在兩層的吸收體 30、40 的廣大範圍吸收體液，所以體液的吸收量提高，並且即使長時間的穿著，也不會給予穿著者不快感。在形成於各吸收體 30、40 上的交點部 33、43 方面，由於擠壓線 31、41 交叉，所以體液容易滯留。於是，藉由將上層吸收體 30 的上側交點部 33 與下層吸收體 40 的下側非擠壓區域 42 重疊，可使滯留於上側交點部 33 的體液有效地滲透到下側非擠壓區域 42。

【0075】此外，如本實施形態，藉由使上側交點部 33 重疊的下側非擠壓區域 42 之行及列成為每隔一行及每隔一列，可使滲透到上層吸收體 30 的體液擴散到更遠的區域。因此，可使滲透到上層吸收體 30 的體液擴散及滲透到下層吸收體 40 的廣大範圍。

【0076】此外，擠壓線有下述功能：作為槽使液體流動、及利用毛細管現象使液體沿著擠壓部擴散到擠壓部周邊的非擠壓區域。即使在其功夫不作為槽的形態來使用的情況，也會產生液體從一邊的吸收體的擠壓線往另一邊的吸收體的擠壓線或非擠壓區域的授受。其理由如下。即，擠壓線係以壓力使構成吸收體的吸收性材料變形者。因此，吸收體一在形成有擠壓線的部位吸收液體，厚度就會變化。即，在擠壓線的紙漿或 SAP 一吸液，紙漿間の間隔就會經時而鬆弛，並且 SAP 會溶脹，所以擠壓線會逐漸變淺，最後厚度會和溶脹後的非擠壓區域略相同。如此，擠壓線即使在吸收前有深度，隨著吸液進行，深度也會逐漸變淺。因此，容易從一邊的吸收體的擠壓線向設於與其重疊的另一邊的吸收體上的擠壓線或非擠壓區域授受液體。即，由於擠壓線在最初的狀態形成槽，所以液體會優先流入此擠壓線。然後，形成有擠壓線的部位一進行吸液，擠壓線就會溶脹，所以如前所

述，液體會往設於與溶脹的擠壓線重疊的另一邊的吸收體上的擠壓線或非擠壓區域移動。

【0077】此處，就關於吸收性物品構成要素的具體數值進行說明。例如，各吸收體 30、40 的厚度，即非擠壓區域 32、42 的厚度為 5mm～20mm 較好，為 8mm～15mm 特佳。此外，在形成有擠壓線 31、41 的部位的各吸收體 30、40 的厚度為 1mm～10mm 較好，為 2mm～5mm 特佳。然而，形成有擠壓線 31、41 的部位的厚度當然小於非擠壓區域 32、42 的厚度。例如，形成有擠壓線 31、41 的部位的厚度對於非擠壓區域 32、42 的厚度，為 3%～50%，為 5%～20% 特佳。

【0078】此外，各擠壓線 31、41 的寬度為 1mm～5mm 較好，為 2mm～4mm 特佳。此外，第 2 圖所示的上側非擠壓區域 32 的長度 L 為 10mm～50mm 較好，為 20mm～40mm 或 30mm 特佳。上側非擠壓區域 32 的寬度 B 的較好的數值範圍和前述的長度 L 同樣。長度 L 與寬度 B 最好為略相等，但也可以不同。即，上側非擠壓區域 32 的形狀不限於正方形，也可以是其他的四角形。此外，第 2 圖所示的下側非擠壓區域 42 長度方向的對角線的長度 D1 為 10mm～50mm 較好，為 20mm～40mm 或 30mm 特佳。下側非擠壓區域 42 寬度方向的對角線的長度 D2 的較好的數值範圍和前述的長度 D1 同樣。長度 D1 和長度 D2 最好為略相等，但也可以不同。即，下側非擠壓區域 42 的形狀不限於正斜方形(正菱形)，也可以是其他的斜方形。此外，如前所述，雖然長度 L 與長度 D1 略相等、寬度 B 與長度 D2 略相等為較好的實施形態，但本發明並不受此限定。

【0079】此外，為了可將排出到下襠部附近的體液廣大地擴散到前身及後身，形成於各吸收體 30、40 上的擠

壓線 31、41 最好遍及長度方向形成於廣大的範圍。具體而言，形成有擠壓線 31、41 的區域的長度方向的長度對於各吸收體 30、40 的長度方向的長度，為 60% 以上較好，為 60% ~ 100%、70% ~ 100% 或 80% ~ 100% 特佳。此外，為了可將排出到寬度方向的中心附近的體液廣大地擴散到寬度方向外側，形成於各吸收體 30、40 上的擠壓線 31、41 最好遍及寬度方向形成於廣大的範圍。具體而言，形成有擠壓線 31、41 的區域的寬度方向的最大寬度對於各吸收體 30、40 的寬度方向的最少寬度，為 60% 以上較好，為 60% ~ 100%、70% ~ 100% 或 80% ~ 100% 特佳。

【0080】再者，在本實施形態中，說明了以非擠壓區域的面積比較大的正方形格子狀的圖案形成上側擠壓線 31，以非擠壓區域的面積比較小的正斜方形格子狀的圖案形成下側擠壓線 41 的例子。然而，此擠壓線的圖案也可以在上側擠壓線 31 與下側擠壓線 41 調換。即，也可以適用前述的正方形格子狀的圖案作為下側擠壓線 41 的圖案，適用正斜方形格子狀的圖案作為上側擠壓線 31 的圖案。

【0081】此外，在圖中顯示了擠壓線 31、41 藉由使構成各吸收體 30、40 的吸收性材料 34、44 及芯包覆薄片 35、45 的兩者凹下而形成的例子。然而，擠壓線 31、41 為藉由至少使吸收性材料 34、44 壓縮凹下而形成者即可。即，可在壓縮吸收性材料 34、44 而形成擠壓線 31、41 之後，將芯包覆薄片 35、45 接合成包覆其吸收性材料 34、44。在此意義上，擠壓線 31、41 形成於構成各吸收體 30、40 的吸收性材料 34、44 上就夠了。

【0082】〔2.第2實施形態〕

接著，參照第 6 圖至第 8 圖，就關於第一發明的第

2 實施形態的吸收性物品進行說明。關於第 2 實施形態，係對於和前述的第 1 實施形態相同的構造，省略說明，以和第 1 實施形態不同的構造為中心而進行說明。

【0083】 第 6 圖 (a) 及 (b) 為分離顯示上層吸收體 30 與下層吸收體 40，第 6 圖 (c) 及 (d) 為顯示 VI-VI 的剖面形狀。第 7 圖 (a) 為顯示重疊上層吸收體 30 與下層吸收體 40 的狀態，第 7 圖 (b) 為顯示 VII-VII 的剖面形狀。此外，第 8 圖為放大顯示形成於上層吸收體 30 上的擠壓線 31 的圖案與形成於下層吸收體 40 上的擠壓線 41 的圖案的圖。再者，在第 6 圖及第 7 圖中，概念性地只擷取顯示上層吸收體 30 與下層吸收體 40。在第 6 圖及第 7 圖中，雖然省略了圖示，但此處說明的第 2 實施形態也和前述的第 1 實施形態同樣，至少具備頂片 10 與背片 20，也可以進一步具備一對立體皺摺 50 及蓋片 60。

【0084】 第 2 實施形態係形成於各吸收體 30、40 上的擠壓線 31、41 的圖案和第 1 實施形態不同。如第 6 圖至第 8 圖所示，在上層吸收體 30 上以正斜方形格子狀的圖案形成有上側擠壓線 31，在下層吸收體 40 上以正方形格子狀的圖案形成有下側擠壓線 41。此處所謂的正斜方形格子狀的圖案與正方形格子狀的圖案和在第 1 實施形態中說明的基本上相同。然而，在第 2 實施形態方面，在重疊上層吸收體 30 與下層吸收體 40 的狀態，形成於上層吸收體 30 上的正斜方形格子狀的圖案與形成於下層吸收體 40 上的正方形格子狀的圖案的相對位置關係卻和第 1 實施形態不同。

【0085】 如第 7 圖及第 8 圖所示，在第 2 實施形態中，在重疊各吸收體 30、40 的狀態，上層吸收體 30 的上側交點部 33 與下層吸收體 40 的下側交點部 43 重疊。再者，和下層吸收體 40 的下側非擠壓區域 42 的中心(對角

線的交點)重疊者存在於上層吸收體 30 的多個上側交點部 33 之中。特別是在上層吸收體 30 的上側擠壓線 31 的圖案與下層吸收體 40 的下側擠壓線 41 的圖案重疊的範圍，上側交點部 33 存在於所有的下側非擠壓區域 42 的範圍。因此，在第 2 實施形態中，得知上側擠壓線 31 與相當於形成正方形狀的下側非擠壓區域 42 的對角線的位置重疊。再者，在第 2 實施形態中，得知下側擠壓線 41 重疊在上側非擠壓區域 32 的範圍。

【0086】如此，在第 2 實施形態中，下側擠壓線 41 重疊在上側非擠壓區域 32 的範圍，上側擠壓線 31 及上側交點部 33 重疊在下側非擠壓區域 42 的範圍，並且上側交點部 33 與下側交點部 43 重疊。因此，沿著上層吸收體 30 的上側擠壓線 31 擴散的體液會落到下層吸收體 40 上，被下側非擠壓區域 42 吸收。此外，滯留於上層吸收體 30 的上側交點部 33 的體液會落到下層吸收體 40 上，通過下側交點部 43 而沿著下側擠壓線 41 擴散。再者，沿著下層吸收體 40 的下側擠壓線 41 擴散的體液會被上層吸收體 30 的上側非擠壓區域 32 吸收。此外，下側擠壓線 41 也可以向上側擠壓線 31 的格子狀圖案的對角線方向擴散體液。藉此，藉由形成這種圖案，連在以往被視為吸收時間慢的非擠壓區域 32、52 都可以迅速地導入體液。

【0087】如此，第 2 實施形態的圖案相較於第 1 實施形態的圖案，可以說體液的吸收速度較快。對此，第 1 實施形態的圖案相較於第 2 實施形態的圖案，可以說體液的擴散範圍較廣。要採用第 1 實施形態的圖案與第 2 實施形態的圖案的那一個圖案，考慮對吸收性物品所要求的性能後再適當決定即可。

【0088】再者，關於各擠壓線 31、41 的寬度、對角

線在上側非擠壓區域 32 長度方向的長度 D1 或對角線在寬度方向的長度 D2、或者下側非擠壓區域 42 長度方向的長度 L 或寬度 B 的值，最好設定為和前述的第 1 實施形態同樣的範圍。

【0089】〔3.第 3 實施形態〕

接著，參照第 9 圖至第 10 圖，就關於第一發明的第 3 實施形態的吸收性物品進行說明。第 9 圖(a)及(b)為分離顯示上層吸收體 30 與下層吸收體 40，第 9 圖(c)及(d)為顯示 IX-IX 的剖面形狀。第 10 圖(a)為顯示重疊上層吸收體 30 與下層吸收體 40 的狀態，第 10 圖(b)為顯示 X-X 的剖面形狀。第 9 圖及第 10 圖為概念性地只擷取顯示上層吸收體 30 與下層吸收體 40。雖然省略了圖示，但此處說明的第 3 實施形態也和前述的第 1 實施形態同樣，至少具備頂片 10 與背片 20，也可以進一步具備一對立體皺摺 50 及蓋片 60。

【0090】 在第 3 實施形態中，在上層吸收體 30 上形成有多條延伸於長度方向的上側擠壓線 31。在圖示之例中，上層吸收體 30 具有位於寬度方向中央的中央擠壓線 31a、位於左方的左擠壓線 31b、及位於右方的右擠壓線 31c。各擠壓線 31a、31b、31c 從上層吸收體 30 的前身通過下襠部延伸到後身。中央擠壓線 31a 係整個沿著長度方向形成為一直線狀。對此，左擠壓線 31b 與右擠壓線 31c 係分別分為位於前身 1 側端部的直線狀的前側直線部 31d、位於後身側端部的直線狀的後側直線部 31e、及在下襠部 3 比前側直線部 31d 與後側直線部 31e 更位於寬度方向內側的直線狀的下襠直線部 31f。再者，左擠壓線 31b 與右擠壓線 31c 分別具有斜傾斜成連接前側直線部 31d 與下襠直線部 31f 的前側傾斜部 31g、及斜傾斜成連接後側直線部 31e 與下襠直線部 31f 的後側傾斜部

31h。藉此，中央擠壓線 31a 與左右擠壓線 31b、31c 之間的間隔在前身側及後身側比較分開，在下襠部比較接近。由於上層吸收體 30 的下襠部為容易接觸從穿著者的下襠所排泄的體液的部位，所以藉由縮小此部位的擠壓線 31 的間隔，容易向長度方向擴散體液。再者，在本實施形態中，在上層吸收體 30 上未形成向寬度方向延伸的擠壓線。因此，擠壓線的交點部不存在於上層吸收體 30 上。

【0091】 另一方面，在下層吸收體 40 上形成有多條延伸於寬度方向的下側擠壓線 41。在圖示之例中，在下層吸收體 40 上，從前身到後身在長度方向以規則的間隔配置有沿著寬度方向延伸的直線狀的下側擠壓線 41。再者，在本實施形態中，在下層吸收體 40 上未形成向長度方向延伸的擠壓線。因此，擠壓線的交點部不存在於下層吸收體 40 上。

【0092】 若將上述的上層吸收體 30 與下層吸收體 40 重疊於厚度方向，則如第 10 圖所示，上層吸收體 30 的上側擠壓線 31 與下層吸收體 40 的下側擠壓線 41 會交叉。如此，藉由使延伸於長度方向的多條上側擠壓線 31 與延伸於寬度方向的另一邊的吸收體的擠壓線交叉，可使體液向長度方向擴散，同時也向寬度方向擴散。特別是體液難以向長度方向擴散，而且體液容易從寬度方向的端部漏出。因此，在上層吸收體 30 上形成延伸於長度方向的上側擠壓線 31，在下層吸收體 40 上形成延伸於寬度方向的下側擠壓線 41。藉此，可最初使接觸上層吸收體 30 的體液向長度方向擴散，其後使滲透到下層吸收體 40 的體液輔助地向寬度方向擴散。其結果，可使體液有效地向長度方向擴散，同時可防止從寬度方向的端部的漏出。

【0093】〔4.吸收體的剖面形狀之例〕

在前述的第 1、第 2 及第 3 實施形態方面，係就形成使上層吸收體 30 及下層吸收體 40 的皮膚相向面側凹下的擠壓線 31、41 之例進行了說明。然而，本發明並不受此限定。以下，將就各吸收體的剖面形狀的別的例子進行說明。

【0094】 第 11 圖為顯示上層吸收體 30 與下層吸收體 40 的剖面形狀的例子。在第 11 圖(a)所示之例中，上層吸收體 30 的擠壓線 31 係使皮膚非相向面側凹下者，下層吸收體 40 的擠壓線 41 係使皮膚相向面側凹下者。因此，上層吸收體 30 與下層吸收體 40 在彼此相向之面上形成有擠壓線 31、41。如此一來，在形成有擠壓線 31、41 的部位，會在上層吸收體 30 與下層吸收體 40 之間產生間隙。藉此，從上層吸收體 30 流落到下層吸收體 40 的體液會擴散到下層吸收體 40 的廣大範圍。

【0095】 在第 11 圖(b)所示之例中，上層吸收體 30 的擠壓線 31 係使皮膚相向面側與皮膚非相向面側的兩者凹下者，下層吸收體 40 的擠壓線 41 係只使皮膚相向面側凹下者。如此，藉由使上層吸收體 30 的皮膚相向面側與皮膚非相向面側的兩者凹下，可一面維持體液在上層吸收體 30 表面上的擴散性，一面將上層吸收體 30 與下層吸收體 40 之間間隙確保更多空間之間隙。因此，可使體液擴散到上層吸收體 30 與下層吸收體 40 兩者的廣大範圍。

【0096】 在第 11 圖(c)所示之例中，上層吸收體 30 的擠壓線 31 係使皮膚相向面側與皮膚非相向面側的兩者凹下者，並且下層吸收體 40 的擠壓線 41 也是使皮膚相向面側與皮膚非相向面側的兩者凹下者。藉此，和第 11 圖(b)所示之例同樣，可一面維持體液在上層吸收體 30

表面上的擴散性，一面將上層吸收體 30 與下層吸收體 40 之間的間隙確保更多空間的間隙。此外，藉由使下層吸收體 40 的皮膚相向面側與皮膚非相向面側的兩者凹下，可一面維持在下層吸收體 40 表面上的擴散性，一面進一步連下層吸收體 40 的背面側也使體液有效地滲透。即，在下層吸收體 40 的背面側配置有背片 20(參照第 2 圖)。而且，藉由在下層吸收體 40 與背片 20 之間設置間隙，到達背片 20 的體液會通過下層吸收體 40 的擠壓線 41 而進一步擴散，被下層吸收體 40 的背面側吸收。藉此，可利用整個上層吸收體 30 及下層吸收體 40 吸收體液。

【0097】 在第 11 圖(d)所示之例中，上層吸收體 30 的擠壓線 31 係使皮膚相向面側凹下者，下層吸收體 40 的擠壓線 41 係使皮膚非相向面側凹下者。因此，上層吸收體 30 與下層吸收體 40 被大致無間隙地接合。如此，也可以接合成不在上層吸收體 30 與下層吸收體 40 之間形成間隙。

【0098】 第 12 圖為顯示除了上層吸收體 30 與下層吸收體 40 之外，還進一步具備追加吸收體 70(第三吸收體)的吸收性物品的例子。在第 12 圖之例中，追加吸收體 70 配設於上層吸收體 30 的皮膚相向面側，即上層吸收體 30 與頂片 10(參照第 2 圖)之間。然而，追加吸收體 70 也可以配設於下層吸收體 40 的皮膚非相向面側，即下層吸收體 40 與背片 20(參照第 2 圖)之間。追加吸收體 70 最好和上層吸收體 30 與下層吸收體 40 同樣，具有多條擠壓線 71。如第 12 圖所示，擠壓線 71 可以是使追加吸收體 70 的皮膚相向面側凹下者，也可以是使追加吸收體 70 的皮膚非相向面側凹下者。追加吸收體 70 的擠壓線 71 的圖案不受特別限定，可以適當適用在第 1、第 2

及第 3 實施形態中所說明的擠壓線的圖案。再者，雖然省略圖示，但除了追加吸收體 70 之外，也可以進一步疊合一個或多個吸收體。

【0099】 以上，在本案說明書中，為了表現本發明的內容，一面參照圖面，一面進行了本發明的實施形態的說明。然而，本發明並不受上述實施形態限定，當然包含精通本技術者基於本案說明書所記載的事項而顯而易知的變更形態或改良形態。

【0100】 例如，也可以組合形成在第 1 實施形態及第 2 實施形態中所說明的格子狀圖案的擠壓線與在第 3 實施形態中所說明的延伸於長度方向或寬度方向的一方向的擠壓線。即，所層積的兩個吸收體之中，也可以以一邊的吸收體為具有被多個為擠壓線所包圍周圍的非擠壓區域者，以另一邊的吸收體為具有向長度方向或寬度方向延伸的多條擠壓線者。例如，不僅可以在上層吸收體 30 上形成以第 3 圖(a)所示的方形格子狀的擠壓線，在下層吸收體 40 上形成以第 9 圖(b)所示的沿著寬度方向延伸的多條擠壓線，而且也可以是其相反。此外，例如，不僅可以在上層吸收體 30 上形成以第 9 圖(a)所示的沿著長度方向延伸的多條擠壓線，在下層吸收體 40 上形成以第 3 圖(b)所示的斜方形格子狀的擠壓線，而且也可以是其相反。

【0101】 [II.第二發明]

以下，參照第 13 圖至第 26 圖，就用於解決上述第二課題的發明(第二發明)的構造進行說明。關於第二發明，係對於和上述第一發明共通的構造，省略說明，主要以和上述第一發明不同之點為中心而進行說明。

【0102】 [1.第 1 實施形態]

茲參照第 13 圖至第 16 圖，就關於第二發明的第 1

實施形態的吸收性物品進行說明。關於第 1 實施形態的吸收性物品係構成作為大型的排尿墊。第 13 圖為整個吸收性物品 100 的俯視圖，第 14 圖為概略地顯示第 13 圖所示的 XIV-XIV 線的剖面形狀。再者，在第 14 圖的剖面圖方面，為了容易明白地顯示吸收性物品 100 的構造，雖然在各種構成構件之間設置間隙而描繪，但實際上在構成構件之間是幾乎不形成間隙。

【0103】如第 13 圖所示，吸收性物品 100 在長度方向可區分為位於穿著者腹部側的前身 1、位於穿著者背部側的後身 2、及位於前身與後身之間的下襠部 3。具體地說明，吸收性物品 100 在其俯視上，形成可表現為葫蘆型或沙漏型的形狀。此點和上述第一發明共通。

【0104】此外，如第 13 圖及第 14 圖所示，吸收性物品 100 基本上具有透液性的頂片 10、不透液性的背片 20、及介於頂片與背片之間的多個吸收體 30、40。在本案說明書中，以位於頂片 10 側的吸收體為「上層吸收體 30」（第一吸收體），以位於背片 20 側的吸收體為「下層吸收體 40」（第二吸收體）。如第 14 圖的剖面圖所示，上層吸收體 30 與下層吸收體 40 重疊於其厚度方向。此外，上層吸收體 30 與下層吸收體 40 利用熱熔接著劑等接著劑接合，以免兩者的相對位置偏移。頂片 10 覆蓋所層積的吸收體 30、40 的皮膚相向面側，背片 20 覆蓋所層積的吸收體 30、40 的皮膚非相向面側。如第 13 圖及第 14 圖所示，在各吸收體 30、40 的周圍，頂片 10 與背片 20 為熱熔接著劑、熱封或超音波密封等所互相接合。藉此，各吸收體 30、40 成為被頂片 10 與背片 20 的接合部包圍周圍者。此外，在吸收性物品 100 的寬度方向左右兩側形成有一對立體皺摺 50。一對立體皺摺 50 係在吸收體的左右兩側豎立者，其作為防止漏尿用的防漏壁的功

能。再者，吸收性物品 100 也可以具備覆蓋背片 20 的皮膚非相向面的蓋片 60。此等吸收性物品 100 的各要素(10、20、30、40、50、60)的基本構造和上述的第一發明共通。

【0105】 第 15 圖(a)及(b)為將上層吸收體 30 與下層吸收體 40 概念性地分離並橫向排列顯示的俯視圖。此外，第 15 圖(c)及(d)為概略地顯示 XV—XV 線的各吸收體 30、40 的剖面形狀。此外，第 16 圖(a)為顯示重疊上層吸收體 30 與下層吸收體 40 的狀態，第 16 圖(b)為概略地顯示 XVI—XVI 線的吸收體的剖面形狀。

【0106】 如第 13 圖至第 16 圖所示，在上層吸收體 30 上形成有貫穿於厚度方向的狹縫 36。在本實施形態中，狹縫 36 係以吸收性物品 100 的下襠部 3 為中心，形成為向長度方向延伸的細長的略橢圓形狀。此外，狹縫 36 形成為長度方向的兩端封閉的孔狀。狹縫 36 最好至少一部分位於吸收性物品 100 的下襠部 3，也可以從下襠部 3 到前身 1 及後身 2 延伸於長度方向。

【0107】 第 15 圖中以符號 S1 表示狹縫 36 的長度方向的長度，以符號 S2 表示寬度方向的長度(寬度)。例如，設整個上層吸收體 30 的長度方向的長度為 100% 時，狹縫 36 的長度 S1 設為 20% ~ 100% 或 25% ~ 80% 即可。此外，例如，設上層吸收體 30 的寬度方向的長度(寬度)(有寬度寬的部位與窄的部位時其最小值)為 100% 時，狹縫 36 的寬度 S2 設為 10% ~ 50% 或 15% ~ 30% 即可。狹縫 36 為具有將體液導入下層吸收體 40 的功能者，所以其寬度 S2 最好為 5mm 以上。

【0108】 此外，在本實施形態中，在上層吸收體 30 上形成有多條擠壓線 31。上層吸收體 30 的多條擠壓線 31(以下稱為「上側擠壓線」)可藉由從皮膚相向面側與

皮膚非相向面側的兩側或任一側將上層吸收體 30 部分地擠壓壓縮而形成。因此，在形成有上側擠壓線 31 的部位，上層吸收體 30 的吸收性材料 34 的密度會提高。在本實施形態中，上側擠壓線 31 係藉由從皮膚相向面側擠壓上層吸收體 30 而形成。

【0109】就多條上側擠壓線 31 而言，在前身 1 側與後身 2 側的各側設有位於寬度方向中央的中央擠壓線 31a、位於左方的左擠壓線 31b、及位於右方的右擠壓線 31c。在圖示之例中，形成有合計 6 條的擠壓線。此等多條上側擠壓線 31 具有向上層吸收體 30 的長度方向延伸的部分。因此，接觸上層吸收體 30 的體液會沿著各上側擠壓線 31 向長度方向擴散。更加具體地說明，前後的中央擠壓線 31a 分別形成沿著長度方向延伸的直線狀，其一端部到達上層吸收體 30 的長度方向端緣，其另一端部到達狹縫 36。此外，前後的左擠壓線 31b 與右擠壓線 31c 包含從上層吸收體 30 的長度方向端緣向下襠部 3 側延伸的直線部分 37a、及向寬度方向的內側傾斜延伸成連接此直線部分 37a 與狹縫 36 的傾斜部分 37b。

【0110】如此，在本實施形態中，多條上側擠壓線 31 全部形成為連接到狹縫 36。藉此，由穿著者的下襠排泄的體液先被導入狹縫 36 而暫時儲存後，再沿著連接到此狹縫 36 的各上側擠壓線 31 向長度方向擴散。如此，由於狹縫 36 與上側擠壓線 31 共同形成多條擴散路線，所以整個上層吸收體 30 都可以吸收體液，吸收量及吸收速度提高，可更加確實地防止體液的漏出。此外，狹縫 36 與上側擠壓線 31 的一部分連接，暫時積存於狹縫 36 的體液容易沿著此上側擠壓線 31 擴散。特別是可使體液從狹縫 36 內部的壁面沿著上側擠壓線 31 擴散，所以可提高體液在上層吸收體 30 的擴散性。再者，在本實施形態

中，在上層吸收體 30 上未形成向寬度方向延伸的擠壓線。因此，擠壓線的交點部不存在於上層吸收體 30 上。

【0111】此外，在下層吸收體 40 上也形成有多條擠壓線 41。下層吸收體 40 的多條擠壓線 41(以下稱為「下側擠壓線」)可藉由從皮膚相向面側與皮膚非相向面側的兩側或任一側將下層吸收體 40 部分地擠壓壓縮而形成。因此，在形成有下側擠壓線 41 的部位，下層吸收體 40 的吸收性材料 44 的密度會提高。在本實施形態中，下側擠壓線 41 係藉由從皮膚相向面側擠壓下層吸收體 40 而形成。

【0112】在本實施形態中，下層吸收體 40 的多條擠壓線 41 分別形成為沿著吸收性物品 100 的寬度方向延伸。在圖示之例中，在下層吸收體 40 上，從前身到後身在長度方向以規則的間隔配置有沿著寬度方向延伸的直線狀的下側擠壓線 41。再者，在本實施形態中，在下層吸收體 40 上未形成向長度方向延伸的擠壓線。因此，擠壓線的交點部不存在於下層吸收體 40 上。

【0113】此外，在第 15 圖中，以符號 W 表示下側擠壓線 41 的寬度方向的長度(寬度)。下側擠壓線 41 係用於使接觸下層吸收體 40 的體液向下層吸收體 40 的寬度方向廣大擴散者。因此，設下層吸收體 40 的寬度方向的長度(寬度)(有寬度寬的部位與窄的部位時其最小值)為 100% 時，下側擠壓線 41 的寬度 W 最好以 50% ~ 100% 或 70% ~ 95% 形成。此外，下側擠壓線 41 的寬度 W 最好超過上層吸收體 30 的狹縫 36 的寬度 $S2$ ($W > S2$)。具體而言，下側擠壓線 41 的寬度 W 最好對於狹縫 36 的寬度 $S2$ ，為 110% 以上、150% 以上、200% 以上或 250% 以上。下側擠壓線 41 的寬度 W 對於狹縫 36 的寬度 $S2$ 之值的上限值不受特別限定，設定為例如 10 倍程度即

可。

【0114】 第 16 圖為顯示上述的上層吸收體 30 及下層吸收體 40 疊合於厚度方向的狀態。如第 16 圖所示，下層吸收體 40 的下側擠壓線 41 與上層吸收體 30 的狹縫 36 重疊。因此，體液一被導入上層吸收體 30 的狹縫 36，就會通過狹縫 36 而流落到下方，接觸下層吸收體 40 的下側擠壓線 41。然後，接觸下層吸收體 40 的體液沿著下側擠壓線 41 向寬度方向擴散。特別是在本實施形態中，如前所述，下側擠壓線 41 的寬度 W 超過狹縫 36 的寬度 $S2$ 。因此，通過狹縫 36 而接觸下層吸收體 40 的體液會沿著下側擠壓線 41 向寬度方向外側擴散，進入上層吸收體 30 與下層吸收體 40 的間隙。藉此，連上層吸收體 30 的背面側(皮膚非相向面側)也可以使其吸收體液。因此，可迅速地吸收體液，並且其吸收量提高。

【0115】 再者，上層吸收體 30 的狹縫 36 於例如穿著者採取站立姿勢時，沒有將體液從下襠部 3 向前身 1 側或後身 2 側垂直吸上來的能力，但上側擠壓線 31 或下側擠壓線 41 卻有將體液垂直吸上來的能力。因此，藉由將上側擠壓線 31 連接到上層吸收體 30 的狹縫 36 或將下側擠壓線 41 設於狹縫 36 的下方，可將暫時積存於狹縫 36 的體液向垂直方向上方吸上來，使其向前身 1 側及後身 2 側廣大擴散。

【0116】 此處，為了理解本發明的技術，具體地說明擠壓線吸收體液的原理。當吸收體液之際，吸收體會同時發生體液通過擠壓線的槽而擴大流動的第一擴散現象及因擠壓線周邊的密度高於擠壓線以外的密度而發生毛細管現象，液體會沿著擠壓線擴散的第二擴散現象的兩者。第一擴散現象為動態的擴散，雖然平面內的擴散速度快，但無法期待將體液向垂直方向吸上來的效果。另

一方面，起因於擠壓線周圍的毛細管現象的第二擴散現象，雖然擴散的液體量比第一擴散現象少，但可期待將體液沿著擠壓線垂直地吸上來而擴散的效果。如此，形成於吸收體上的擠壓線具有將體液向垂直方向上方吸上來的能力。再者，此處所謂垂直地吸上體液的狀況，相當於在站立姿勢將積存於下襠的尿向前身及後身吸上來之類的狀況。

【0117】此外，大張的排尿墊的情況，吸收體的全長較長，從排泄位置到邊緣的距離較長。若只在排尿部分將尿部分地吸掉，則不能使用整個吸收體，會因而產生反覆的排尿而引起漏尿。因此，大張的排尿墊被要求將吸收體使用到邊緣以吸收更大量的尿。然而，大張的排尿墊不只是總吸收量要多，而且也被要求吸收速度要快。是為了要在排尿後使穿著者可迅速地得到舒適的穿著感。此外，一般較厚的吸收體大多是重疊兩層以上吸收體而製作，此情況，為了加快吸收速度，而在上層吸收體上設置狹縫的技術為習知。此外，下層吸收體也在和上層吸收體相同的位置上設置狹縫，進一步提高擴散性的技術也為習知。然而，這種狹縫雖然製作體液流動的通道或發揮體液暫時儲存於其狹縫內等的效果，但在流動的去處，使體液擴散的效果卻很低。於是，在本發明方面，藉由一面在上層吸收體 30 上形成狹縫 36 以提高體液的擴散速度或水量，一面在下層吸收體 40 上形成下側擠壓線 41 以促進體液利用毛細管現象的擴散，使體液滲透到各吸收體 30、40 的廣大範圍。

【0118】如此，本發明利用上層吸收體 30 的狹縫 36 與下層吸收體 40 的下側擠壓線 41 兩者的優點，提高體液的擴散速度、擴散量及擴散範圍。因此，下層吸收體 40 之中至少在和上層吸收體 30 的狹縫 36 重疊的範圍最

好不形成狹縫。在和上層吸收體 30 的狹縫 36 重疊的位置，若連下層吸收體 40 也形成狹縫，則可能會無法有效地利用下層吸收體 40 的下側擠壓線 41 擴散體液的效果。然而，本發明並不是排除在下層吸收體 40 上形成狹縫的形態。

【0119】再者，如第 16 圖所示，在重疊上層吸收體 30 與下層吸收體 40 的狀態，上側擠壓線 31 與下側擠壓線 41 從平面方向看，至少部分地交叉。再者，所謂「從平面方向看」，是指從與頂片 10 或背片 20 對面的方向看。如此，藉由將各吸收體 30、40 配置成彼此的擠壓線 31、41 交差，連未形成擠壓線的區域(非擠壓區域)也可以使體液有效地滲透。即，沿著一邊的吸收體的擠壓線擴散的體液容易被另一邊的吸收體的非擠壓區域吸收。因此，沿著一邊的吸收體的擠壓線擴散的體液難以到達端部，可有效地防止漏出到外部的事態。此外，由於可在兩層的吸收體 30、40 的廣大範圍吸收體液，所以體液的吸收量提高，並且即使長時間的穿著，也不會給予穿著者不快感。再者，藉由在兩層的吸收體 30、40 的各吸收體上形成擠壓線 31、41，就無需在各吸收體上密集地形成擠壓線。因此，可避免各吸收體的皮膚觸感變硬。

【0120】此處，各吸收體 30、40 的厚度，即非擠壓區域的厚度為例如 5mm~20mm 較好，為 8mm~15mm 特佳。此外，在形成有擠壓線 31、41 的部位的各吸收體 30、40 的厚度為 1mm~10mm 較好，為 2mm~5mm 特佳。然而，當然形成有擠壓線 31、41 的部位的厚度小於非擠壓區域的厚度。例如，形成有擠壓線 31、41 的部位的厚度對於非擠壓區域的厚度，為 3%~50%，為 5%~20% 特佳。此外，各擠壓線 31、41 的寬度為 1mm~5mm 較好，為 2mm~4mm 特佳。

【0121】再者，在本案之圖中顯示擠壓線 31、41 藉由使構成各吸收體 30、40 的吸收性材料 34、44 及芯包覆薄片 35、45 的兩者凹下而形成的例子。然而，擠壓線 31、41 藉由至少使吸收性材料 34、44 壓縮凹下而形成即可。即，可在壓縮吸收性材料 34、44 而形成擠壓線 31、41 之後，將芯包覆薄片 35、45 接合以包覆其吸收性材料 34、44。在此意義上，擠壓線 31、41 形成於構成各吸收體 30、40 的吸收性材料 34、44 上即可。

【0122】〔2.第2實施形態〕

接著，參照第 17 圖至第 19 圖，就關於第二發明的第 2 實施形態的吸收性物品進行說明。關於第 2 實施形態，係對於和前述的第 1 實施形態相同的構造，省略說明，以和第 1 實施形態不同的構造為中心而進行說明。

【0123】第 17 圖(a)及(b)為將上層吸收體 30 與下層吸收體 40 概念性地分離並橫向排列顯示的俯視圖。此外，第 17 圖(c)及(d)為概略地顯示 XVII—XVII 線的各吸收體 30、40 的剖面形狀。此外，第 18 圖(a)為顯示重疊上層吸收體 30 與下層吸收體 40 的狀態，第 18 圖(b)為概略地顯示 XVIII—XVIII 線的吸收體的剖面形狀。再者，第 19 圖為放大顯示形成於上層吸收體 30 上的擠壓線 31 的圖案與形成於下層吸收體 40 上的擠壓線 41 的圖案的圖。再者，在第 17 圖及第 18 圖中，概念性地只擷取顯示上層吸收體 30 與下層吸收體 40。在第 17 圖及第 18 圖中雖然省略圖示，但此處說明的第 2 實施形態也和前述的第 1 實施形態同樣，至少具備頂片 10 與背片 20，也可以進一步具備一對立體皺摺 50 及蓋片 60。

【0124】如第 17 圖所示，本發明的特徵之一係形成於上層吸收體 30 上的上側擠壓線 31 的圖案與形成於下層吸收體 40 上的下側擠壓線 41 的圖案。形成於各吸收

體 30、40 上的擠壓線 31、41 從平面方向看時，形成至少部分地互相交叉的圖案。以下，就各擠壓線 31、41 的圖案，詳細地進行說明。

【0125】 如第 17 圖所示，上側擠壓線 31 以方形格子狀的圖案形成於上層吸收體 30 上。此處所謂的「方形格子狀的圖案」，係指和長度方向平行延伸的多條擠壓線與和寬度方向平行延伸的多條擠壓線交叉，而區劃四角形狀的非擠壓區域的圖案。特別是在本實施形態中，上側擠壓線 31 的圖案形成被擠壓線 31 包圍四方的非擠壓區域 32 全部成為正方形的規則圖案(正方形格子狀的圖案)。如此，在上層吸收體 30 方面，可以想像為形成有多條上側擠壓線 31、被上側擠壓線 31 包圍周圍的非擠壓區域 32(以下稱為「上側非擠壓區域」)及上側擠壓線 31 交叉的交點部 33(以下稱為「上側交點部」)者。

【0126】 另一方面，下側擠壓線 41 以斜方形格子狀的圖案形成於下層吸收體 40 上。此處所謂的「斜方形格子狀的圖案」，係指延伸於對於長度方向及寬度方向傾斜的方向的多條擠壓線交叉，而區劃斜方形(菱形)的非擠壓區域的圖案。特別是在本實施形態中，下側擠壓線 41 的圖案形成被下側擠壓線 41 包圍四方的非擠壓區域 42 全部成為正斜方形(正菱形)的規則圖案(正斜方形格子狀的圖案)。如此，在下層吸收體 40 方面，也可以想像為形成有多條下側擠壓線 41、被下側擠壓線 41 包圍周圍的非擠壓區域 42(以下稱為「下側非擠壓區域」)及下側擠壓線 41 交叉的交點部 43(以下稱為「下側交點部」)者。

【0127】 此外，在本實施形態中，上側擠壓線 31 係藉由使上層吸收體 30 從皮膚相向面側壓縮凹下而形成。同樣地，下側擠壓線 41 係藉由使下層吸收體 40 從

皮膚相向面側壓縮凹下而形成。因此，下層吸收體 40 上形成有下側擠壓線 41 的部位在重疊上層吸收體 30 與下層吸收體 40 的狀態，會在兩者之間形成間隙。

【0128】 第 18 圖及第 19 圖為顯示重疊正方形格子狀的上側擠壓線 31 的圖案與正斜方形格子狀的下側擠壓線 41 的圖案的狀態。如由各圖得知，在本實施形態中，上側非擠壓區域 32 的面積大於下側非擠壓區域 42 的面積。因此，在重疊上層吸收體 30 與下層吸收體 40 時，下側非擠壓區域 42(正斜方形)成為收納於上側非擠壓區域 32(正方形)的範圍中。

【0129】 此處，第 17 圖至第 19 圖所示的第二發明的擠壓線的圖案和參照第 3 圖至第 5 圖說明的第一發明的擠壓線的圖案為共通。因此，可將上述第一發明的擠壓線的圖案適用於第二發明的擠壓線的圖案。關於第二發明的擠壓線的圖案，可以引用上述第一發明的擠壓線的圖案的說明，省略詳細的說明。

【0130】 除了上述構造之外，還如第 17 圖所示，在上層吸收體 30 上形成有狹縫 36。狹縫 36 係以吸收性物品 100 的下襠部 3 為中心，形成為向長度方向延伸的細長的略橢圓形狀。此外，狹縫 36 為長度方向兩端封閉的孔狀。狹縫 36 形成於正方形格子狀的上側擠壓線 31 的圖案中，連接到多條上側擠壓線 31。更加具體而言，沿著吸收性物品的長度方向延伸的直線狀的上側擠壓線 31 連接到狹縫 36 的長度方向的兩端部分。此外，沿著吸收性物品的寬度方向延伸的直線狀的上側擠壓線 31 連接到狹縫 36 的寬度方向的左右兩端部分。因此，積存於狹縫 36 內部的體液會沿著上側擠壓線 31 向吸收性物品的長度方向及寬度方向擴散。

【0131】 此外，如第 18 圖所示，在將上層吸收體 30

與下層吸收體 40 層積接合的狀態，得知下層吸收體 40 的多條下側擠壓線 41、多個下側非擠壓區域 42 及多個下側交點部 43 與上層吸收體 30 的狹縫 36 重疊。首先，藉由狹縫 36 與下側擠壓線 41 重疊，積存於狹縫 36 內的體液會沿著下側擠壓線 41 擴散。此外，藉由狹縫 36 與下側非擠壓區域 42 重疊，可使下側非擠壓區域 42 直接吸收積存於狹縫 36 內的體液。再者，下側交點部 43 可以說作為體液擴散路線中心的功能。因此，藉由狹縫 36 與下側交點部 43 重疊，體液會以此下側交點部 43 為中心而廣大地擴散到下層吸收體 40。

【0132】此外，在本實施形態中，與上層吸收體 30 的狹縫 36 重疊的下側擠壓線 41 延伸於對於吸收性物品的長度方向及寬度方向的兩者傾斜的方向(即斜方向)。因此，通過狹縫 36 而接觸下側擠壓線 41 的體液會沿著下側擠壓線 41 向斜方向擴散。

【0133】再者，在本實施形態中，說明了以非擠壓區域面積比較大的正方形格子狀的圖案形成上側擠壓線 31、以非擠壓區域面積比較小的正斜方形格子狀的圖案形成下側擠壓線 41 的例子。然而，此擠壓線的圖案也可以在上側擠壓線 31 與下側擠壓線 41 調換。即，也可以適用前述的正方形格子狀的圖案作為下側擠壓線 41 的圖案、適用正斜方形格子狀的圖案作為上側擠壓線 31 的圖案。

【0134】〔3.第3實施形態〕

接著，參照第 20 圖至第 22 圖，就關於第二發明的第 3 實施形態的吸收性物品進行說明。關於第 3 實施形態，係對於和前述的第 1 實施形態及第 2 實施形態相同的構造，省略說明，以和第 1 及第 2 實施形態不同的構造為中心而進行說明。

【0135】 第 20 圖 (a) 及 (b) 為分離顯示上層吸收體 30 與下層吸收體 40，第 20 圖 (c) 及 (d) 為顯示 XX-XX 的剖面形狀。第 21 圖 (a) 為顯示重疊上層吸收體 30 與下層吸收體 40 的狀態，第 21 圖 (b) 為顯示 XXI-XXI 的剖面形狀。此外，第 22 圖為放大顯示形成於上層吸收體 30 上的擠壓線 31 的圖案與形成於下層吸收體 40 上的擠壓線 41 的圖案的圖。再者，在第 20 圖及第 21 圖中雖然省略了圖示，但此處說明的第 3 實施形態也和前述的第 1 實施形態同樣，至少具備頂片 10 與背片 20，也可以進一步具備一對立體皺摺 50 及蓋片 60。

【0136】 第 3 實施形態係形成於各吸收體 30、40 上的擠壓線 31、41 的圖案和第 2 實施形態不同。如第 20 圖至第 22 圖所示，上側擠壓線 31 以正斜方形格子狀的圖案形成於上層吸收體 30 上，下側擠壓線 41 以正方形格子狀的圖案形成於下層吸收體 40 上。此處所謂的正斜方形格子狀的圖案與正方形格子狀的圖案和在第 2 實施形態中說明的基本上相同。然而，在第 3 實施形態方面，在重疊上層吸收體 30 與下層吸收體 40 的狀態，形成於上層吸收體 30 上的正斜方形格子狀的圖案與形成於下層吸收體 40 上的正方形格子狀的圖案的相對位置關係卻和第 2 實施形態不同。

【0137】 如第 21 圖及第 22 圖所示，在第 3 實施形態中，在重疊各吸收體 30、40 的狀態，上層吸收體 30 的上側交點部 33 與下層吸收體 40 的下側交點部 43 重疊。再者，和下層吸收體 40 的下側非擠壓區域 42 的中心(對角線的交點)重疊者存在於上層吸收體 30 的多個上側交點部 33 之中。特別是在上層吸收體 30 的上側擠壓線 31 的圖案與下層吸收體 40 的下側擠壓線 41 的圖案重疊的範圍，除了形成有狹縫 36 的部位之外，上側交點部 33

都存在於所有的下側非擠壓區域 42 的範圍。因此，在第 3 實施形態中，得知除了形成有狹縫 36 的部位之外，上側擠壓線 31 都與相當於形成正方形狀的下側非擠壓區域 42 的對角線的位置重疊。再者，在第 3 實施形態中，得知下側擠壓線 41 與上側非擠壓區域 32 的範圍重疊。

【0138】如此，在第 3 實施形態中，下側擠壓線 41 與上側非擠壓區域 32 的範圍重疊，上側擠壓線 31 及上側交點部 33 與下側非擠壓區域 42 的範圍重疊，並且上側交點部 33 與下側交點部 43 重疊。因此，沿著上層吸收體 30 的上側擠壓線 31 擴散的體液會落到下層吸收體 40 上，被下側非擠壓區域 42 吸收。此外，滯留於上層吸收體 30 的上側交點部 33 的體液會落到下層吸收體 40 上，通過下側交點部 43 而沿著下側擠壓線 41 擴散。再者，沿著下層吸收體 40 的下側擠壓線 41 擴散的體液會被上層吸收體 30 的上側非擠壓區域 32 吸收。此外，下側擠壓線 41 也可以向上側擠壓線 31 的格子狀圖案的對角線方向擴散體液。藉此，藉由形成這種圖案，連在以往被視為吸收時間慢的非擠壓區域 32、42 都可以迅速地導入體液。

【0139】如此，第 3 實施形態的圖案相較於第 2 實施形態的圖案，可以說體液的吸收速度較快。相對於此，第 2 實施形態的圖案相較於第 3 實施形態的圖案，可以說體液的擴散範圍較廣。要採用第 2 實施形態的圖案與第 3 實施形態的圖案的那一個圖案，考慮對吸收性物品所要求的性能後再適當決定即可。

【0140】此外，如第 21 圖所示，在將上層吸收體 30 與下層吸收體 40 層積接合的狀態，得知下層吸收體 40 的多條下側擠壓線 41 及多個下側非擠壓區域 42 與上層吸收體 30 的狹縫 36 重疊。在第 3 實施形態中，與狹縫

36 重疊的下側擠壓線 41 係沿著吸收性物品的寬度方向延伸。因此，通過狹縫 36 而接觸下側擠壓線 41 的體液會沿著下側擠壓線 41 向斜方向擴散。

【0141】 [4.第 4 實施形態]

接著，參照第 23 圖及第 24 圖，就關於第二發明的第 4 實施形態的吸收性物品進行說明。關於第 4 實施形態，係對於和前述的實施形態相同的構造，省略說明，以和此等實施形態不同的構造為中心而進行說明。第 23 圖(a)及(b)為分離顯示上層吸收體 30 與下層吸收體 40，第 23 圖(c)及(d)為顯示 XXIII-XXIII 的剖面形狀。第 24 圖(a)為顯示重疊上層吸收體 30 與下層吸收體 40 的狀態，第 24 圖(b)為顯示 XXIV-XXIV 的剖面形狀。

【0142】 如第 23 圖所示，在第 4 實施形態中，在上層吸收體 30 上沿著長度方向形成有此上層吸收體 30 分割的狹縫 36。如此，狹縫 36 可以是從上層吸收體 30 長度方向的一端遍及另一端所形成者。此外，在本實施形態中，未在上層吸收體 30 上形成擠壓線，只在下層吸收體 40 上形成有形成斜方形格子狀圖案的多條擠壓線 41。再者，形成於下層吸收體 40 上的擠壓線 41 的圖案和第 17 圖(b)所示的圖案相同。

【0143】 如第 24 圖所示，在重疊上層吸收體 30 與下層吸收體 40 的狀態，得知下層吸收體 40 的多條下側擠壓線 41、多個下側非擠壓區域 42 及多個下側交點部 43 與上層吸收體 30 的狹縫 36 重疊。與此狹縫 36 重疊的下側擠壓線 41 延伸於對於吸收性物品的長度方向及寬度方向的兩者傾斜的方向(即斜方向)。因此，通過狹縫 36 而接觸下側擠壓線 41 的體液會沿著下側擠壓線 41 向斜方向擴散。

【0144】 [4.吸收體的剖面形狀之例]

在前述的第 1 至第 4 實施形態中，就形成使上層吸收體 30 與下層吸收體 40 的皮膚相向面側凹下的擠壓線 31、41 的例子進行了說明。然而，本發明並不受此限定。以下，將就各吸收體的剖面形狀的別的例子進行說明。

【0145】第 25 圖為顯示上層吸收體 30 與下層吸收體 40 的剖面形狀的例子。第 25 圖所示的第二發明的構造和第 11 圖所示的第一發明的構造為共通。因此，關於第二發明，也可以適用參照第 11 圖所說明的第一發明的構造。關於第 25 圖所示的構造，則引用第 11 圖的說明，省略詳細的說明。

【0146】第 26 圖為顯示除了上層吸收體 30 與下層吸收體 40 之外，還進一步具備追加吸收體 70(第三吸收體)的吸收性物品的例子。在第 26 圖之例中，追加吸收體 70 配設於下層吸收體 40 的皮膚非相向面側，即下層吸收體 40 與背片 20(參照第 14 圖)之間。再者，位於下層吸收體 40 下層的追加吸收體 70 的數量不限於 1 個，也可以是 2 個以上。追加吸收體 70 最好和上層吸收體 30 與下層吸收體 40 同樣，具有多條擠壓線 71。如第 26 圖所示，擠壓線 71 可以是使追加吸收體 70 的皮膚相向面側凹下者，也可以是使追加吸收體 70 的皮膚非相向面側凹下者。追加吸收體 70 的擠壓線 71 的圖案不受特別限定，可以適當適用在前述實施形態中所說明的擠壓線的圖案。

【0147】以上，在本案說明書中，為了表現本發明的內容，一面參照圖面，一面進行了本發明的實施形態的說明。然而，本發明並不受上述實施形態限定，當然包含該行業者基於本案說明書所記載的事項所為之顯而易知的變更形態或改良形態。

【0148】例如，也可以組合在第 1 實施形態中說明的

延伸於長度方向或寬度方向的一方向的擠壓線與在第 2 實施形態及第 3 實施形態中說明的形成格子狀圖案的擠壓線。即，也可以在所層積的兩個吸收體之中，以一邊的吸收體為具有被多個為擠壓線所包圍周圍的非擠壓區域者，以另一邊的吸收體為具有向長度方向或寬度方向延伸的多條擠壓線者。例如，不僅可以在上層吸收體 30 上形成以第 17 圖(a)所示的方形格子狀的擠壓線，也可以在下層吸收體 40 上形成以第 15 圖(b)所示的沿著寬度方向延伸的多條擠壓線，而且也可以是其相反。此外，例如，不僅可以在上層吸收體 30 上形成以第 15 圖(a)所示的沿著長度方向延伸的多條擠壓線，也可以在下層吸收體 40 上形成以第 17 圖(b)所示的斜方形格子狀的擠壓線，而且也可以是其相反。

【產業上之利用可能性】

【0149】本發明係關於一種排尿墊或用後即棄式尿布等吸收性物品。在本案說明書中，雖然舉關於本發明的吸收性物品為排尿墊的情況為例而進行了說明，但本發明並不限於此，也可以適用於褲型的用後即棄式尿布、帶型的用後即棄式尿布或生理用衛生棉。因此，本發明可在吸收性物品等製造業方面適當地加以利用。

【符號說明】

【0150】

10	頂片
20	背片
30	上層吸收體(第一吸收體)
31	上側擠壓線
31 a	中央擠壓線
31 b	左擠壓線
31 c	右擠壓線

31d	前側直線部
31e	後側直線部
31f	下襠直線部
31g	前側傾斜部
31h	後側傾斜部
32	上側非擠壓區域
33	上側交點部
34	吸收性材料
35	芯包覆薄片
36	狹縫
37a	直線部分
37b	傾斜部分
40	下層吸收體(第二吸收體)
41	下側擠壓線
42	下側非擠壓區域
43	下側交點部
44	吸收性材料
45	芯包覆薄片
50	立體皺摺
51	側片
52	彈性伸縮構件
60	蓋片
70	追加吸收體(第三吸收體)
71	擠壓線
100	吸收性物品

申請專利範圍

1.一種吸收性物品，其具備透液性的頂片(10)、背片(20)、及層積配置於前述頂片(10)與前述背片(20)之間的至少兩個吸收體(30、40)，

前述兩個吸收體(30、40)分別具有多條在厚度方向上凹入該吸收體的擠壓線(31、41)，

前述兩個吸收體(30、40)分別具有多個周圍被前述擠壓線(31、41)所包圍的非擠壓區域(32、42)，

前述兩個吸收體的前述擠壓線(31、41)從平面方向看，至少部分地交叉。

2.如申請專利範圍第1項所述之吸收性物品，其中前述兩個吸收體之一的前述擠壓線的至少一部分與前述兩個吸收體之另一的前述非擠壓區域重疊。

3.如申請專利範圍第2項所述之吸收性物品，其中前述兩個吸收體(30、40)分別具有多個前述擠壓線(31、41)交叉的交點部(33、43)，

前述兩個吸收體之一的前述交點部的至少一部分與前述兩個吸收體之另一的前述非擠壓區域重疊。

4.如申請專利範圍第3項所述之吸收性物品，其中一邊的吸收體的前述交點部與另一邊的吸收體的前述交點部至少部分地重疊。

5.如申請專利範圍第1項所述之吸收性物品，其中前述兩個吸收體係位於前述頂片(10)側的第一吸收體(30)與位於前述背片(20)側的第二吸收體(40)，

前述第二吸收體(40)的至少前述第一吸收體(30)側之面形成有凹下的前述擠壓線(41)，在形成有該擠壓線(41)的部位與前述第一吸收體(30)之間形成有間隙。

6.如申請專利範圍第1項所述之吸收性物品，其中前述兩個吸收體係位於前述頂片(10)側的第一吸收體(30)

與位於前述背片(20)側的第二吸收體(40)，

前述第一吸收體(30)的至少前述第二吸收體(40)側之面形成有凹下的前述擠壓線(31)，在形成有該擠壓線(31)的部位與前述第二吸收體(40)之間形成有間隙。

7.如申請專利範圍第 1 項所述之吸收性物品，其中前述兩個吸收體係位於前述頂片(10)側的第一吸收體(30)與位於前述背片(20)側的第二吸收體(40)，

進一步在前述頂片(10)與前述第一吸收體(30)之間或前述背片(20)與前述第二吸收體(40)之間，具備第三吸收體(70)，

前述第三吸收體(70)具有多條在厚度方向上凹入該吸收體的擠壓線(71)。

8.一種吸收性物品，其具備透液性的頂片(10)、背片(20)、及層積配置於前述頂片(10)與前述背片(20)之間的至少兩個吸收體(30、40)，

前述兩個吸收體係位於前述頂片(10)側的上層吸收體(30)與位於前述背片(20)側的下層吸收體(40)，

前述上層吸收體(30)具有貫穿於該吸收體厚度方向的一條或多條狹縫(36)，

前述下層吸收體(40)具有在厚度方向上凹入該吸收體的多條擠壓線(41)。

9.如申請專利範圍第 8 項所述之吸收性物品，其中前述上層吸收體(30)的前述狹縫(36)與前述下層吸收體(40)的前述擠壓線(41)的至少一部分重疊。

10.如申請專利範圍第 9 項所述之吸收性物品，其中前述上層吸收體(30)的前述狹縫(36)為延伸於前述吸收性物品的長度方向者，

前述狹縫(36)與前述下層吸收體(40)的前述擠壓線(41)之中沿著前述吸收性物品寬度方向延伸的擠壓線、

或沿著對於前述長度方向傾斜的方向延伸的擠壓線重疊。

11.如申請專利範圍第 10 項所述之吸收性物品，其中前述上層吸收體(30)具有在厚度方向上凹入該吸收體的多條擠壓線(31)。

12.如申請專利範圍第 11 項所述之吸收性物品，其中在前述上層吸收體(30)的前述多條擠壓線(31)包含連接到前述狹縫(36)者。

13.如申請專利範圍第 8 項所述之吸收性物品，其中前述下層吸收體(40)具有周圍被前述擠壓線(41)所包圍的非擠壓區域(42)，

前述上層吸收體(30)的前述狹縫(36)與前述下層吸收體(40)的前述非擠壓區域(42)的至少一部分重疊。

14.如申請專利範圍第 8 項所述之吸收性物品，其中前述下層吸收體(40)具有前述擠壓線(41)交叉的交點部(43)，

前述上層吸收體(30)的前述狹縫(36)與前述下層吸收體(40)的前述交點部(43)重疊。

15.如申請專利範圍第 8 項所述之吸收性物品，其中在前述背片(20)與前述下層吸收體(40)之間進一步具備一個或多個追加吸收體(70)，

前述多個追加吸收體(70)的至少一個具有多條在厚度方向上凹入該吸收體的擠壓線(71)。